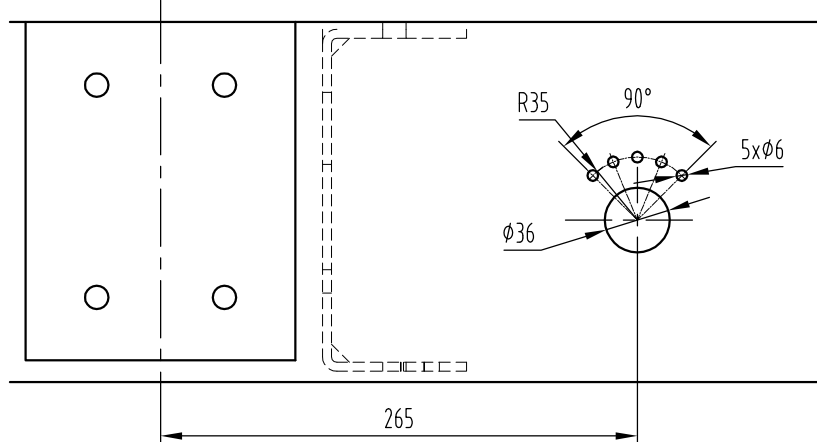


-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂组件	DWG	OX210BZ151	G01					提拉侧	-01	1	1
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50						打包件	-02	6	6
-03	开关打杆组件	DWG	OX210BT113	G01					借用件,打包件	-03	1	1
-04	轴套	DWG	OX210BZ111	G01					打包件	-04	2	2
-05	扭簧	DWG	OX210AT-3	G01					借用件,打包件	-05	1	1
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B						打包件	-06	2	2
-07	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8-A4B						打包件	-07	4	5
-08	连接圆管	DWG	OX210BZ161	G99						-08	1	1
-09	扭簧	DWG	OX210AT-3	G02					借用件,打包件	-09	1	1
-10	摇杆组件	DWG	OX210BZ151	G02						-10	1	1
-11	六角螺栓		GB/T 5783 M6x16-A4B						打包件	-11	2	2
-12	安全联动装置(开关组件)	DWG	AX210BZ015	G90					按清单,见本图	-12	1	1

80010257 OX-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P1-13

AX210BZ015G90 安全联动装置(开关组件) 清单

UKS开关	1件
垫板 OX210BZ113G01	1件
十字槽头螺栓 GB/T 823 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件
垫圈 OX210BZ148G01	2件



参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距
SAFTYP	安全钳型号

尺寸表

OX210BZ015_	A1L	A2L
G01	DBG-38	DBG+67

对应表

客户件号	对应奥德普

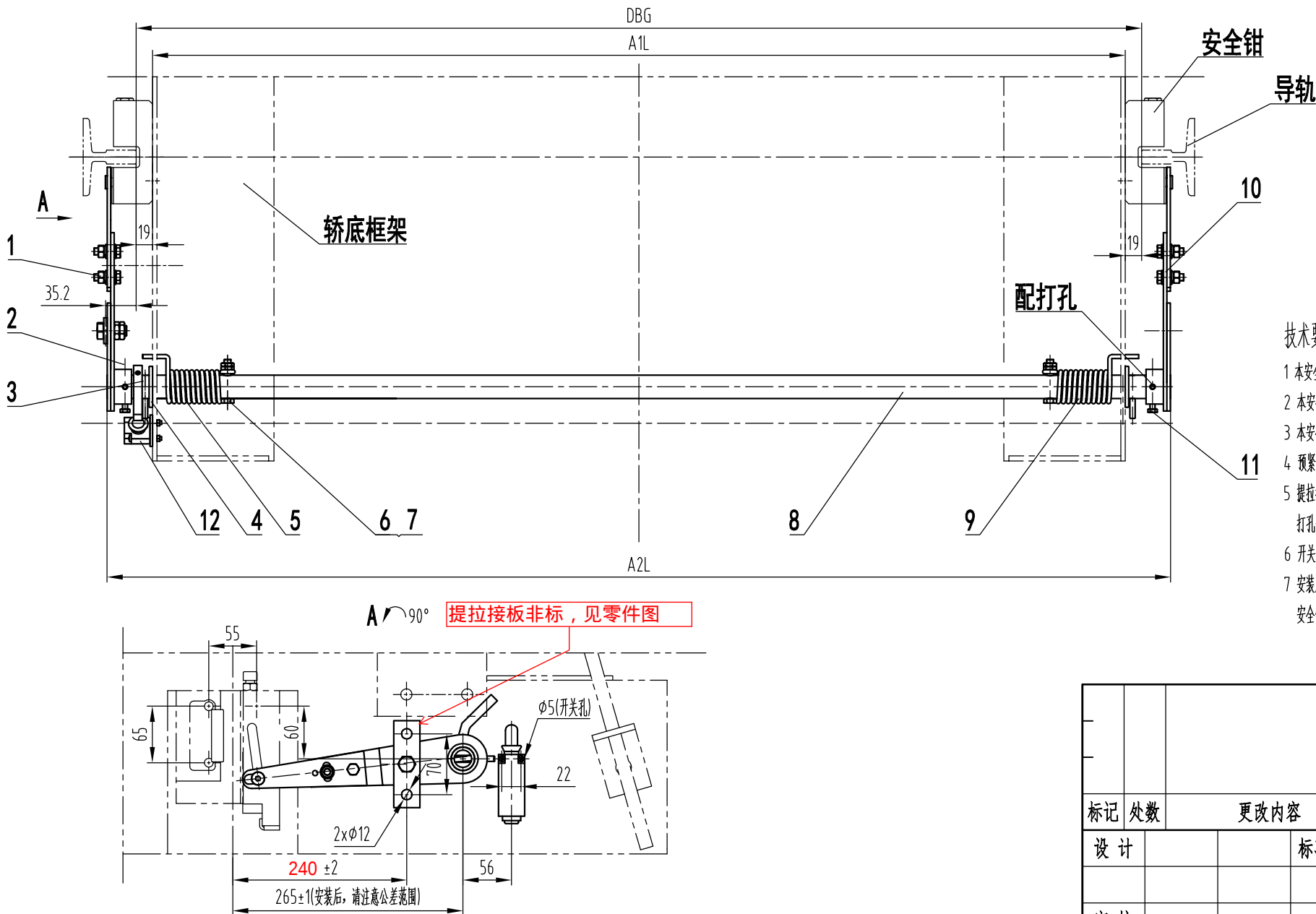
技术要求

- 1 本安全联动装置型号为OX-210BZ,相关结构或参数变动需双方确认;
- 2 本安全联动装置配合使用安全钳为OX-210B或OX-210C;
- 3 本安全联动装置不包含安全钳,不包含开关;
- 4 预紧力建议为150N~200N;
- 5 提拉摇臂需要保持同步提拉,安装时先安装一侧摇臂,再同步另一侧摇臂位置后,打孔安装圆柱销;
- 6 开关安装孔为配打,需保证安全钳动作时有效触发开关;
- 7 安装后,需保证摇臂提拉能够完全到位,提拉过程中摇臂最外侧边沿,不允许超过安全钳滑动钳块工作面。

OX210BZ-015

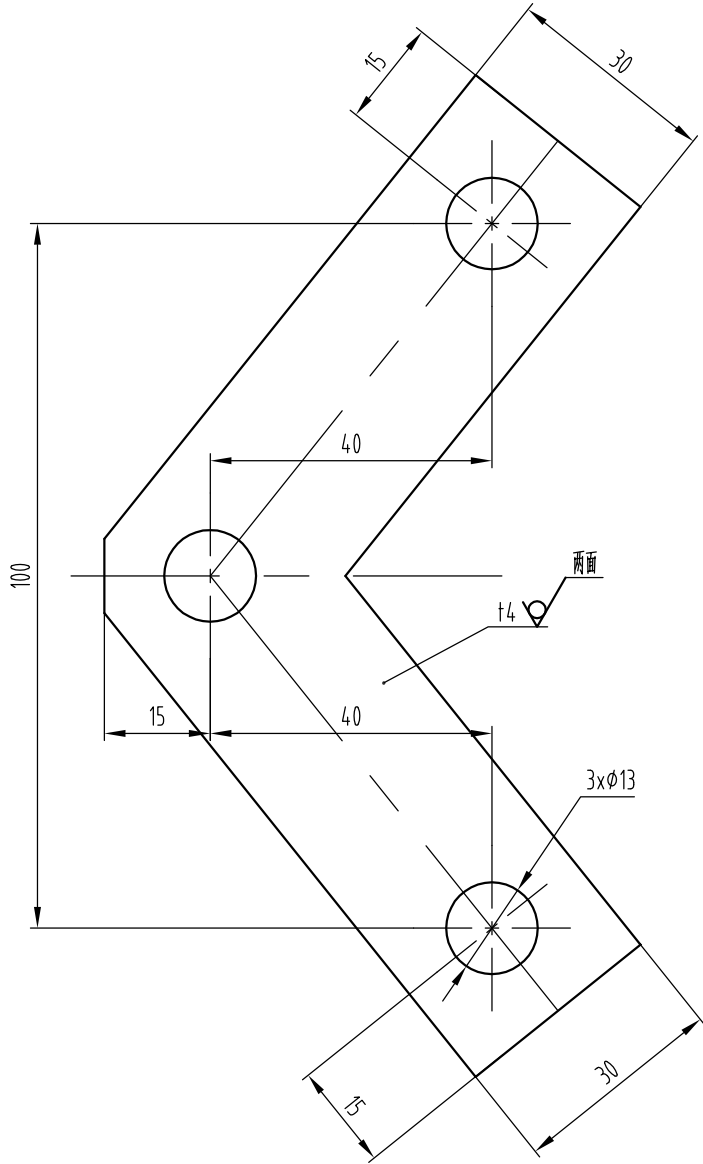
AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段标记 重量 比例			安全联动装置
设计		标准化						
审核							1:6	
工艺		批准			共 1 张 第 1 页			AX210BZ015



其余 12.5

80010257 OX-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P4



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

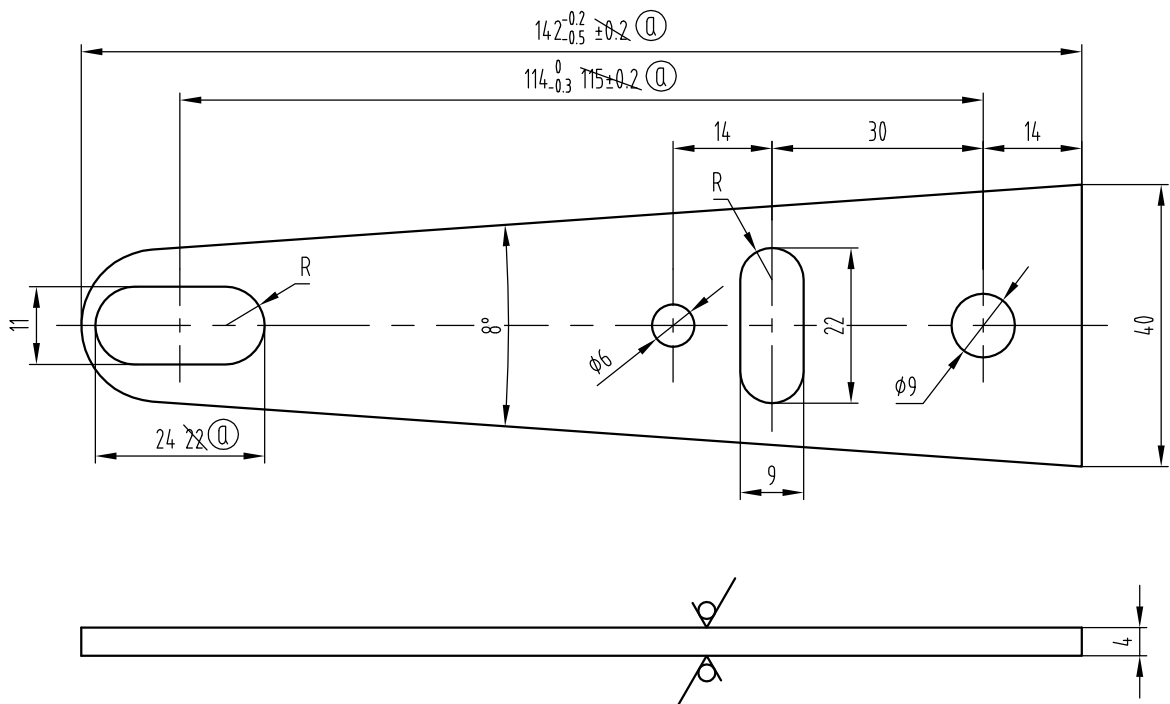
G01	定位板
G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					
审核								1:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		

提拉接板

其余 12.5

80010257 OX-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P34



技术要求

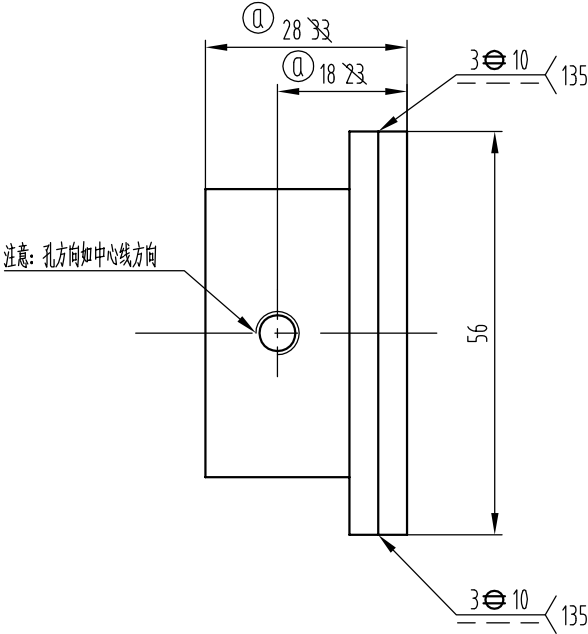
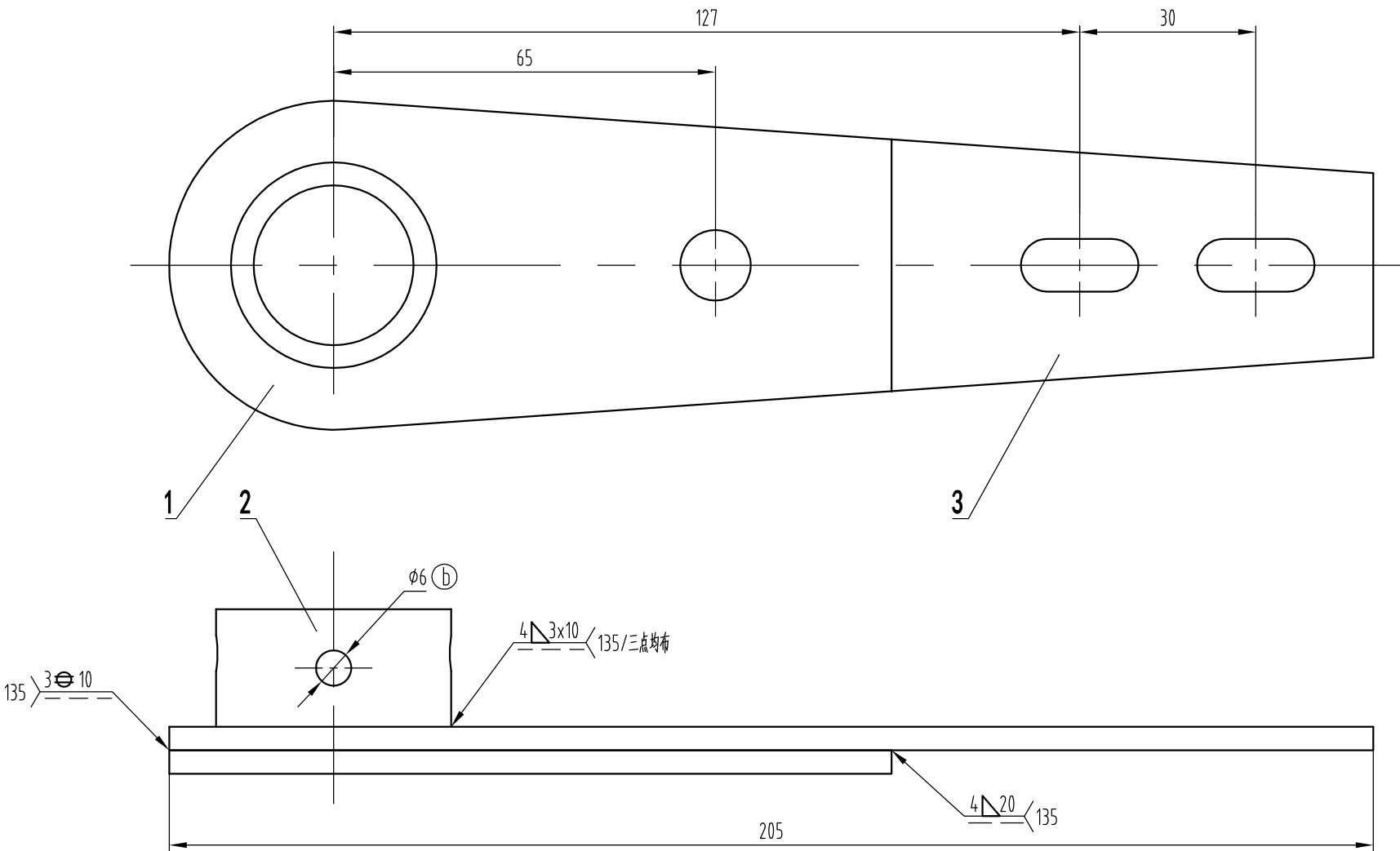
- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂A
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
①	3					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摇臂A		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						OX210BZ152		

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂B	DWG	OX210BZ104	G01						-01	1	1
-02	安装轴套	DWG	OX210BZ105	G01						-02	1	
-03	摇臂C	DWG	OX210BZ106	G01						-03	1	1
-04	安装轴套	DWG	OX210BZ105	G02						-04		1

80010257 OX-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P5



技术要求

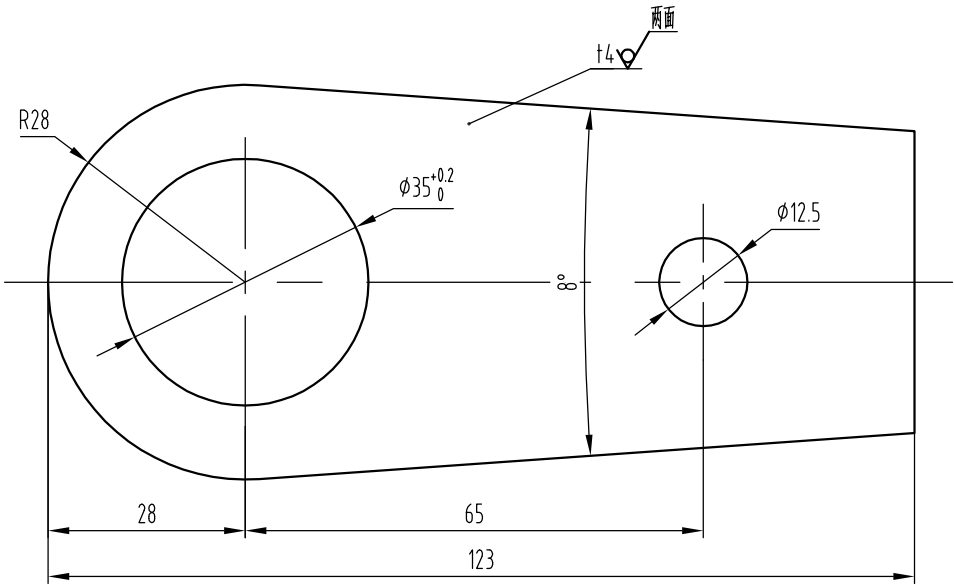
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 注意φ6焊接位置；
- 3 焊后表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G02	摇臂焊接
G01	摇臂焊接
G00	名称

				A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
⑥	1	增加孔示意										摇臂焊接	
⑦	2	更改为28,更改为18											
标记	处数	更改内容			签名	日期							
设计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		0X210BZ103		
									1:1				
审核													
工艺			批准			共 1 张 第 1 页							

其余 12.5/

80010257 OX-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P6



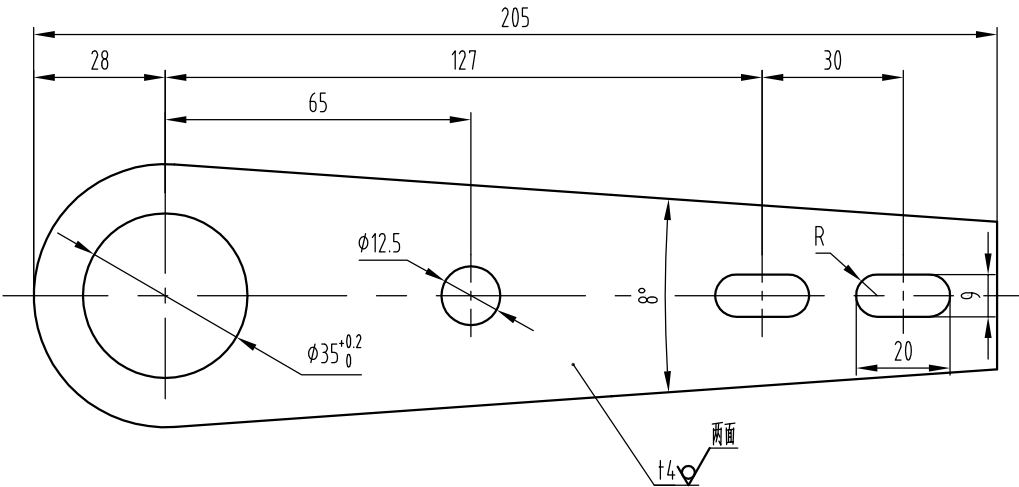
技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂B
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						摇臂B		
						OX210BZ104		

其余 12.5

80010257 OX-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P8



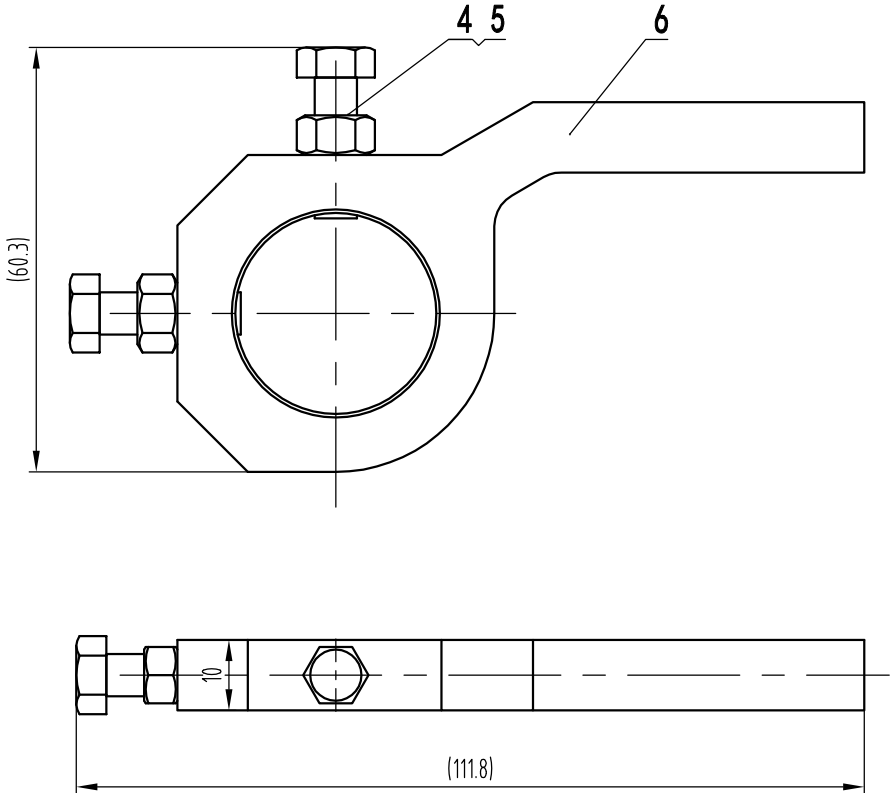
技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂C
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摇臂C		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1.5
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						OX210BZ106		

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G02
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M6x20							-04	2
-05	六角螺栓		GB/T 6170 M6-A4B							-05	2
-06	开关打杆	DWG	OX210AT102	G01						-06	1

80010257 OX-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P9



G02

技术要求

- 1 如图装配，标准件拧紧不脱出；
- 2 表面无明显划痕，表面平整无变形。

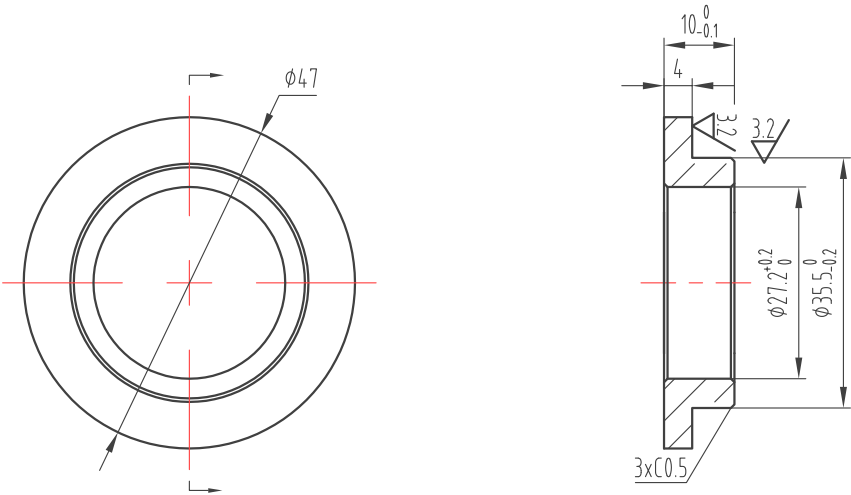
①

G02	开关打杆组件
G00	名称

--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

其余 $\frac{6.3}{\sqrt{}}$

80010257 OX-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P10



技术要求

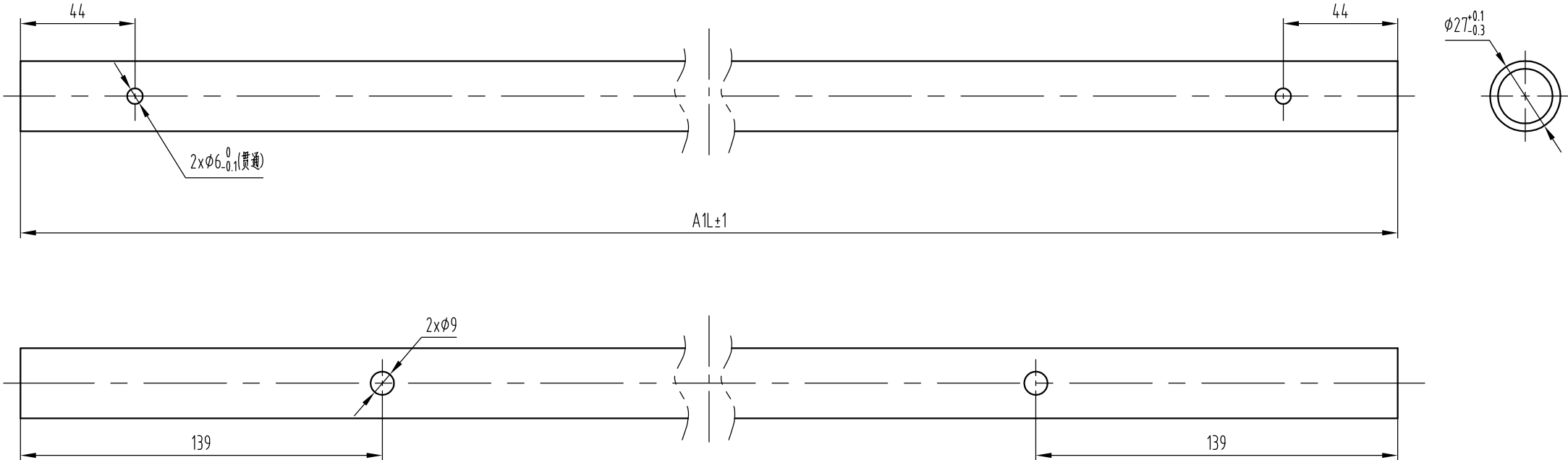
- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						尼龙PA6		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						轴套		
						OX210BZ175		

其余 12.5

80010179 OX-210BZ安全联动装置 (AX210BZ015G01) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P11



尺寸表

OX210BZ161_	A1L
G99	DBG+67

技术要求

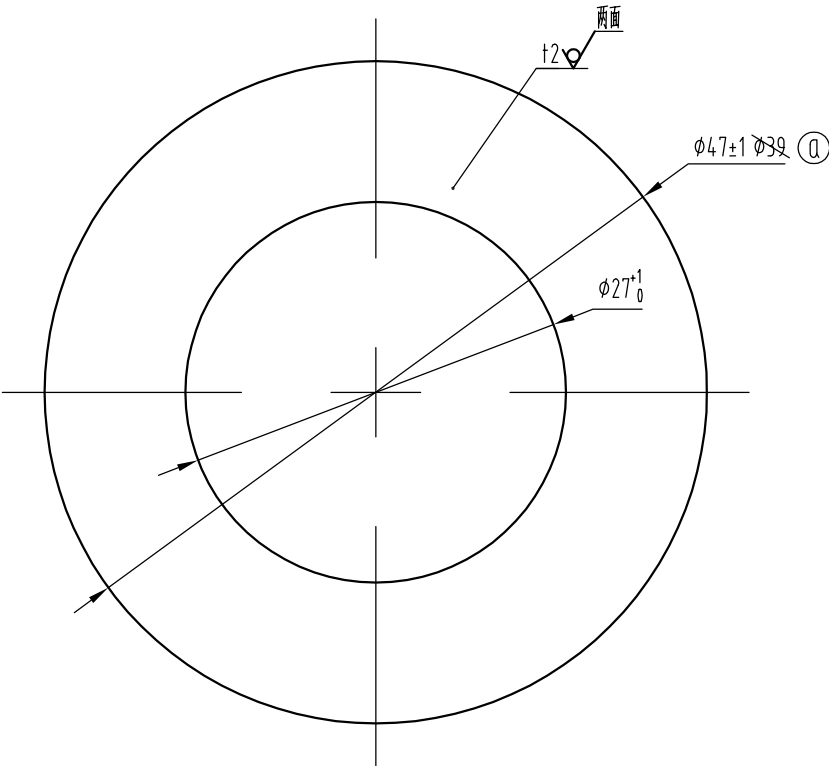
- 去锐角毛刺。
- 连接圆管直线度不大于1.5/1000；
- 表面锌层厚度不小于8um。

600≤DBG≤1500	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

					AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
①	整版替换				镀锌无缝钢管 Q235A φ27×3.5		
标记	处数	更改内容		签名	日期	连接圆管	
设计			标准化				
审核						OX210BZ161	
工艺			批准				
						阶段标记 重量 比例	
						1:2	
						共 1 张 第 1 页	

其余^{6.3}√

80010257 OX-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P12



技术要求

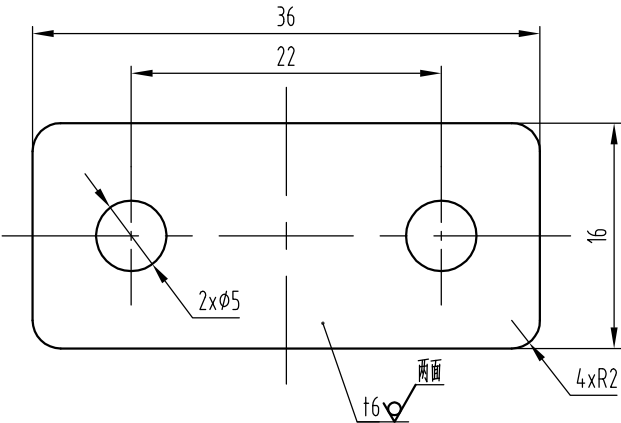
- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷；
- 3 表面镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	垫圈
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
①	1	尺寸更改				钢板 2 GB/T 709			垫圈	
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	Q235A GB/T 700				
设计			标准化			阶段	标记	重量		比例
									2:1	OX210BZ148
审核										
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				

其余 12.5

80010257 OX-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P13



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	垫板
G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					比例
								2:1
审核						共 1 张 第 1 页		
工艺			批准					
						垫板		
						OX210BZ113		