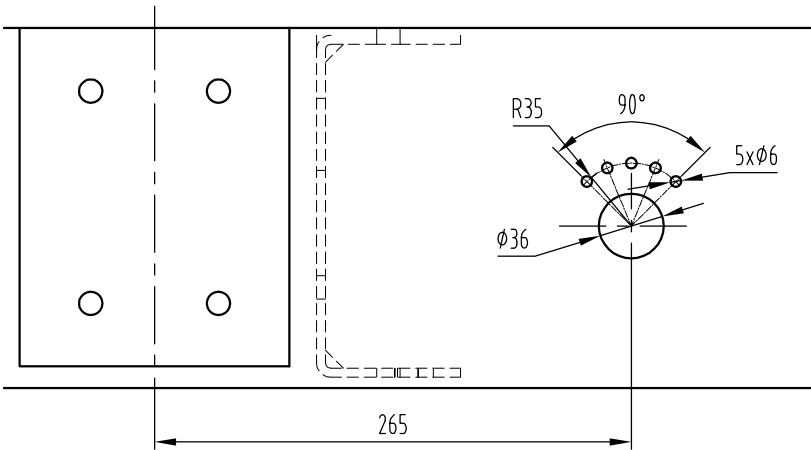


-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂组件	DWG	OX210BZ151	G01					提拉侧	-01	1	1
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50						打包件	-02	6	6
-03	开关打杆组件	DWG	OX210BT113	G01					借用件,打包件	-03	1	1
-04	轴套	DWG	OX210BZ111	G01					打包件	-04	2	2
-05	扭簧	DWG	OX210AT-3	G01					借用件,打包件	-05	1	1
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B						打包件	-06	2	2
-07	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8-A4B						打包件	-07	4	5
-08	连接圆管	DWG	OX210BZ161	G99						-08	1	1
-09	扭簧	DWG	OX210AT-3	G02					借用件,打包件	-09	1	1
-10	摇杆组件	DWG	OX210BZ151	G02						-10	1	1
-11	六角螺栓		GB/T 5783 M6x16-A4B						打包件	-11	2	2
-12	安全联动装置(开关组件)	DWG	AX210BZ015	G90					按清单,见本图	-12	1	1

80010257 OX-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P1-13

AX210BZ015G90 安全联动装置(开关组件) 清单

UKT自动开关	1件
垫板 OX210BZ113G01	1件
十字槽头螺钉 GB/T 823 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件
垫圈 OX210BZ148G01	2件



参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距
SAFTYP	安全钳型号

尺寸表

OX210BZ015_	A1L	A2L
G01	DBG-38	DBG+67

对应表

客户件号	对应奥德普

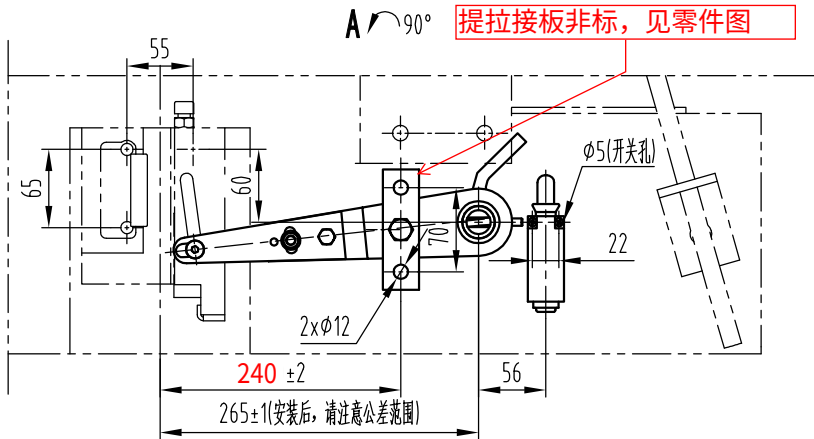
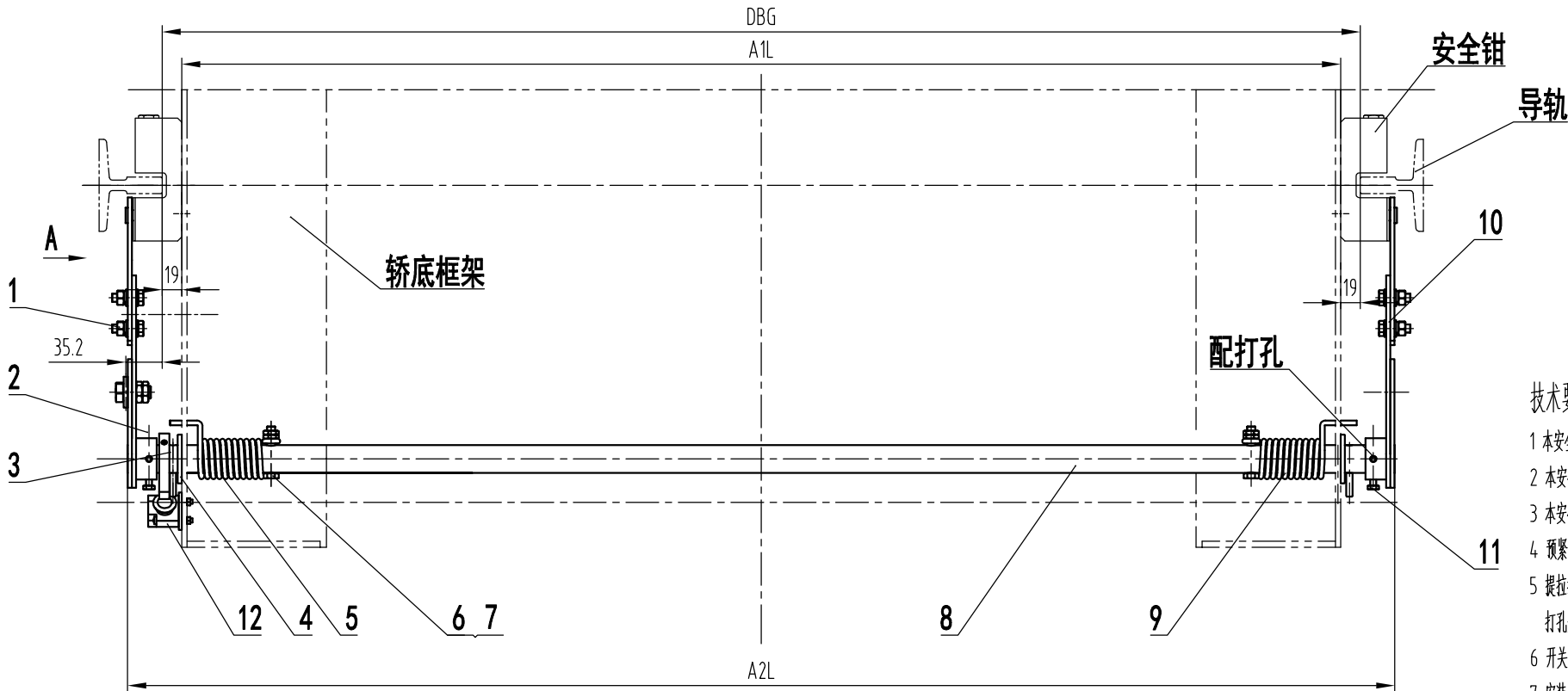
技术要求

- 1 本安全联动装置型号为OX-210BZ,相关结构或参数变动需双方确认;
- 2 本安全联动装置配合使用安全钳为OX-210B或OX-210C;
- 3 本安全联动装置不包含安全钳,不包含开关;
- 4 预紧力建议为150N~200N;
- 5 提拉摇臂需要保持同步提拉,安装时先安装一侧摇臂,再同步另一侧摇臂位置后,打孔安装圆柱销;
- 6 开关安装孔为配打,需保证安全钳动作时有效触发开关;
- 7 安装后,需保证摇臂提拉能够完全到位,提拉过程中摇臂最外侧边沿,不允许超过安全钳滑动钳块工作面。

OX210BZ-015

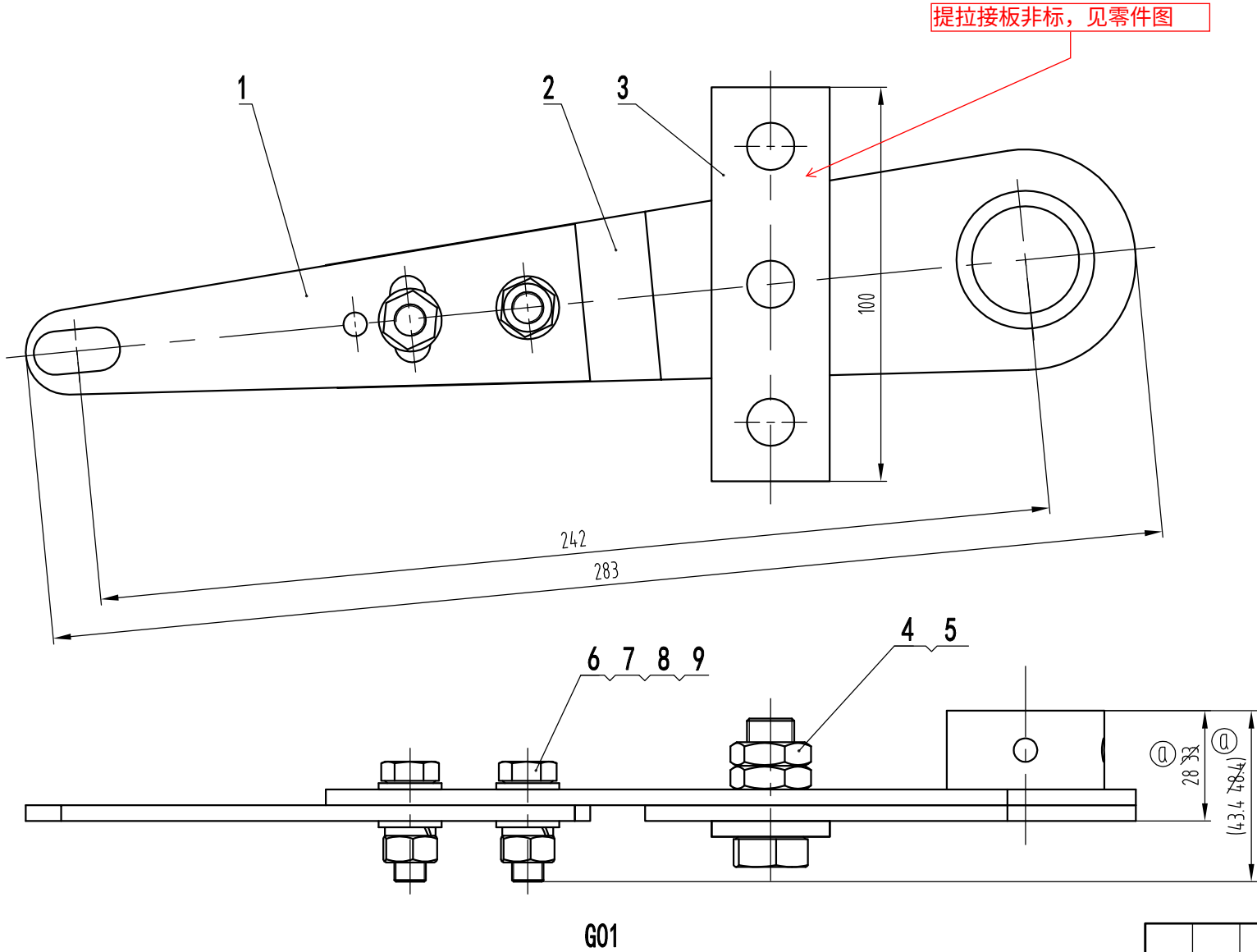
AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段标记 重量 比例			安全联动装置
设计		标准化						
审核							1:6	
工艺		批准			共 1 张 第 1 页			AX210BZ015



-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	OX210BZ152	G01						-01	1	1
-02	摇臂焊接	DWG	OX210BZ103	G02						-02	1	1
-03	提拉接板	DWG	OX210BZ.1.2-4						借用件	-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M12x30-A4B							-04	1	
-05	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M12-A4B							-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-06	2	2
-07	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-07	4	4
-08	弹性垫圈		GB/T 93 8-A4B							-08	2	2
-09	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-09	2	2

80010257 OX-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P2



技术要求

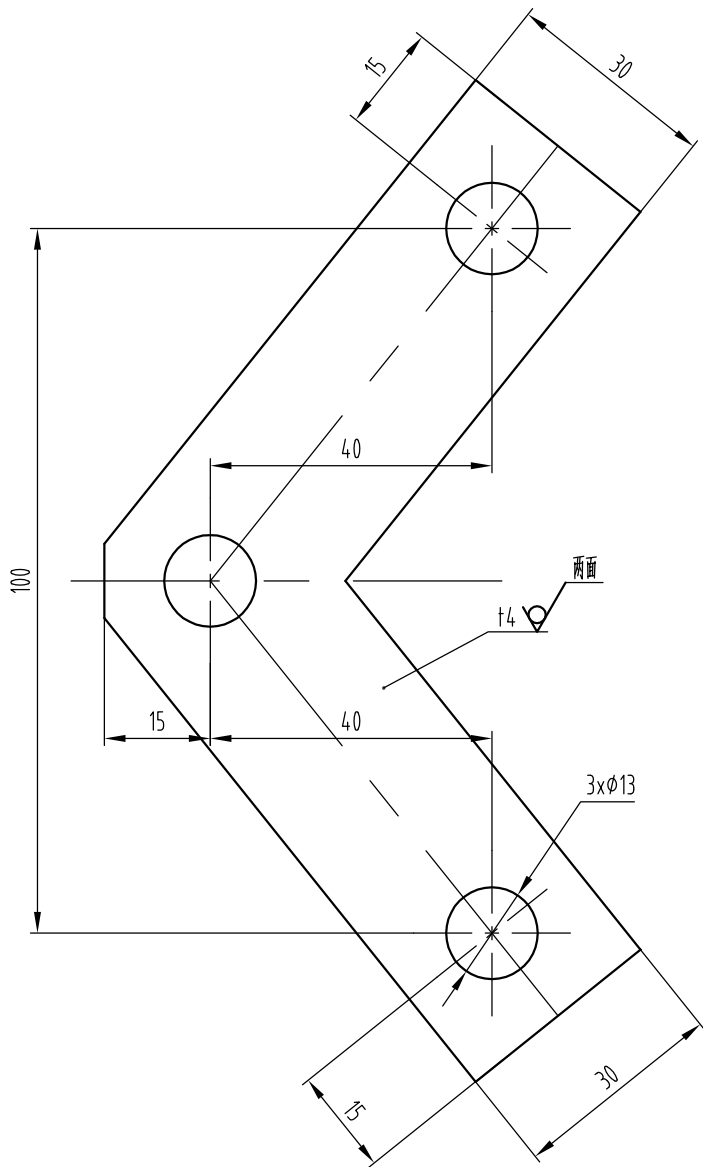
- 1 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

G02	摇臂组件
G01	摇臂组件
G00	名称

				A●EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
①	2	更改为28,更改为43.4											摇臂组件
标记	处数	更改内容			签名	日期							
设计			标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例			
										1:1.5		OX210BZ151	
审 核													
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页							

其余 12.5

80010257 0X-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P4



技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面电镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

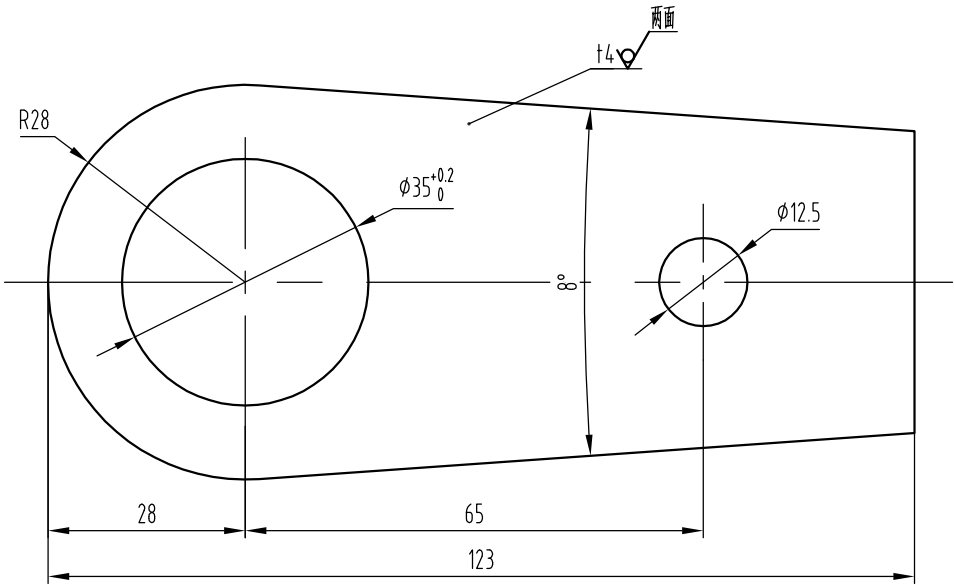
G01	定位板
G00	名称

						EPUP[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	提拉接板		
设计			标准化					
审核								
工艺			批准					
						阶段	标记	重量
						比例		
						1:1		
						共 1 张 第 1 页		

						A ● EPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
①	3					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700								摇臂A	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计			标准化			阶段标记			重量	比例		OX210BZ152			
										1:1					
审核															
工艺			批准			共 1 张 第 1 页									

其余 12.5/

80010257 OX-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P6



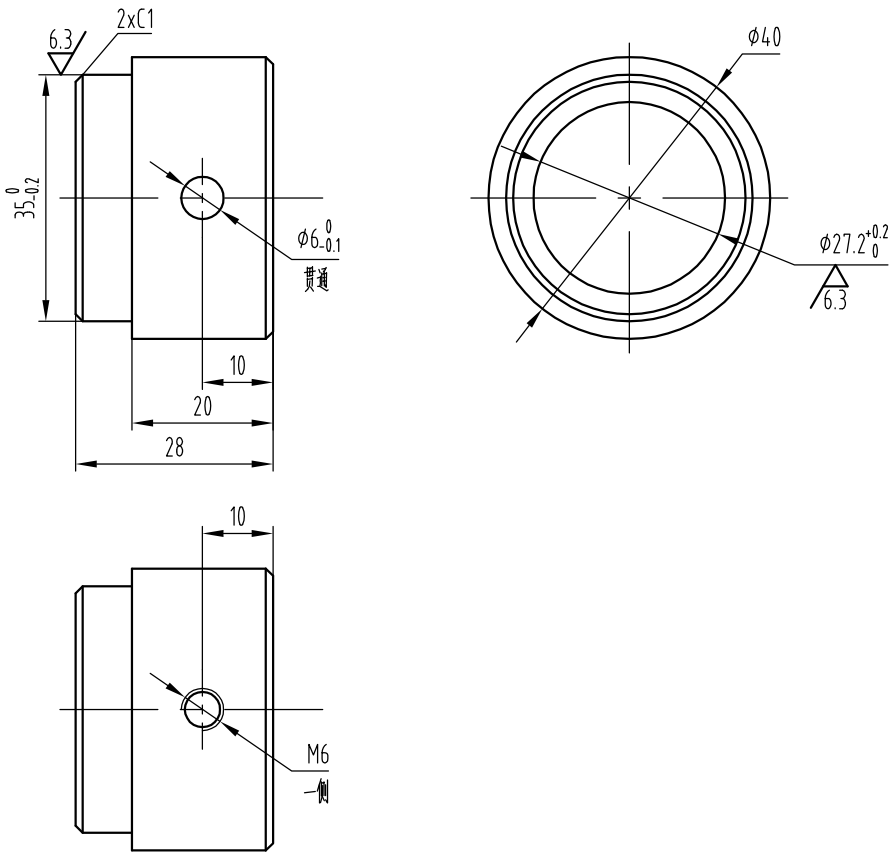
技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂B
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摇臂B		
设计			标准化					
审核						OX210BZ104		
工艺			批准					
						阶段标记 重量 比例 1:1		
						共 1 张 第 1 页		

其余 12.5

80010257 OX-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P7



G02

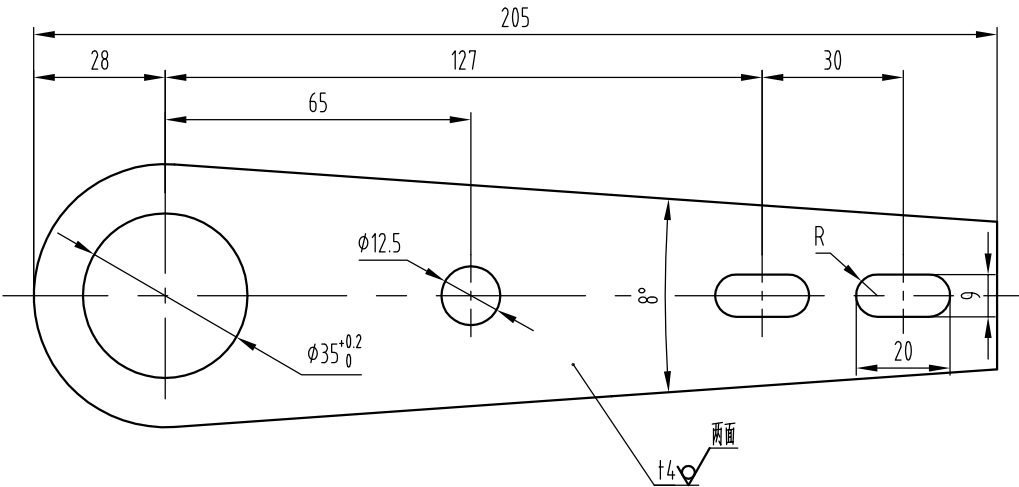
技术要求
去锐角毛刺。

G02	安装轴套
G00	名称

					</						
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

其余 12.5

80010257 OX-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P8



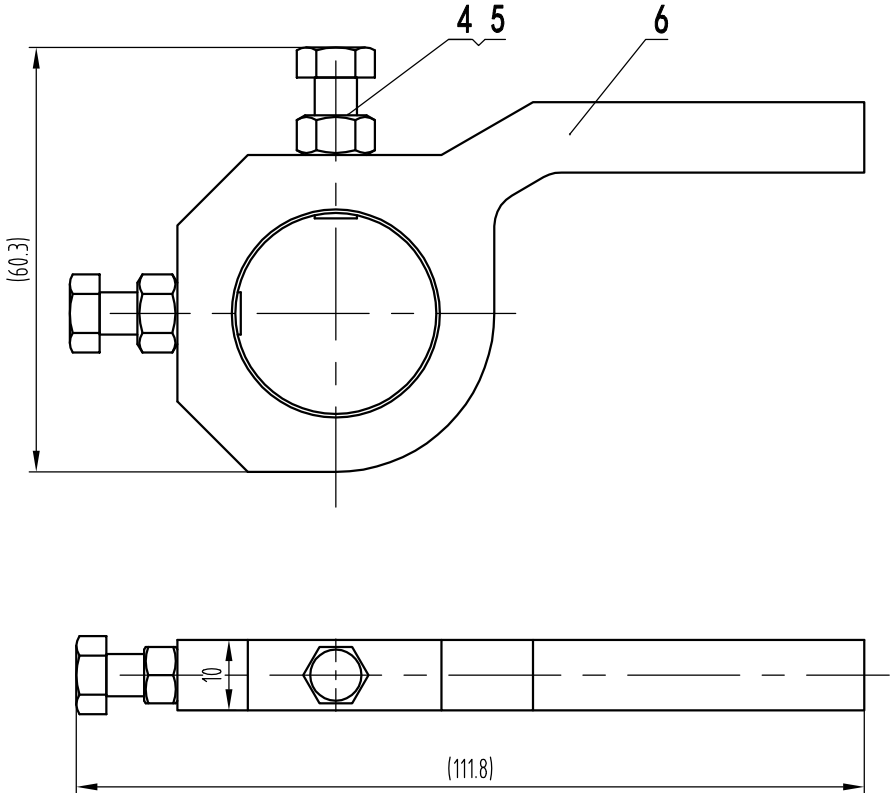
技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂C
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					1:1.5
审核								
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	
						摇臂C		
						OX210BZ106		

-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	L番	材 料	重 量	涂 装	备 注	-POS	G02
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M6x20							-04	2
-05	六角螺栓		GB/T 6170 M6-A4B							-05	2
-06	开关打杆	DWG	OX210AT102	G01						-06	1

80010257 OX-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P9



G02

技术要求

- 1 如图装配，标准件拧紧不脱出；
- 2 表面无明显划痕，表面平整无变形。

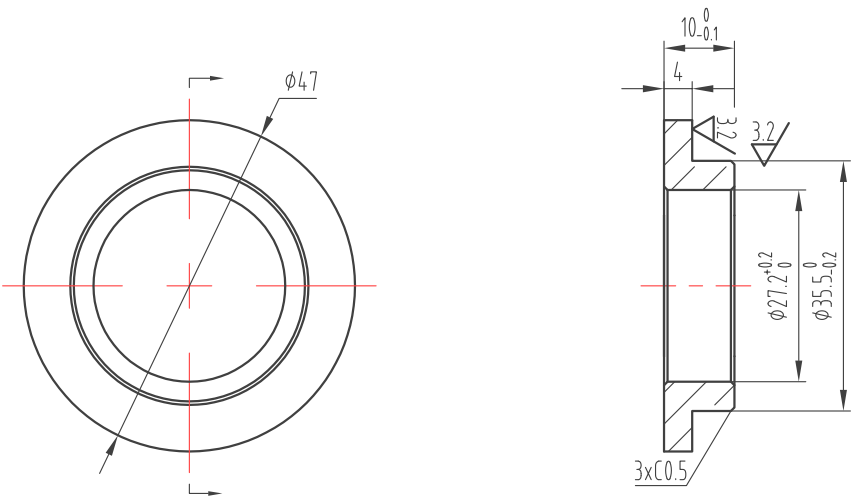
①

G02	开关打杆组件
G00	名称

				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
①	1	增加第二页和G02规格					
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	开关打杆组件		
设计			标准化				
审核							
工艺			批准				
				阶 段 标 记	重 量	比 例	OX210BT113
						1:1	
				共 2 张 第 2 页			

其余 $\frac{6.3}{\sqrt{}}$

80010257 0X-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P10



技术要求

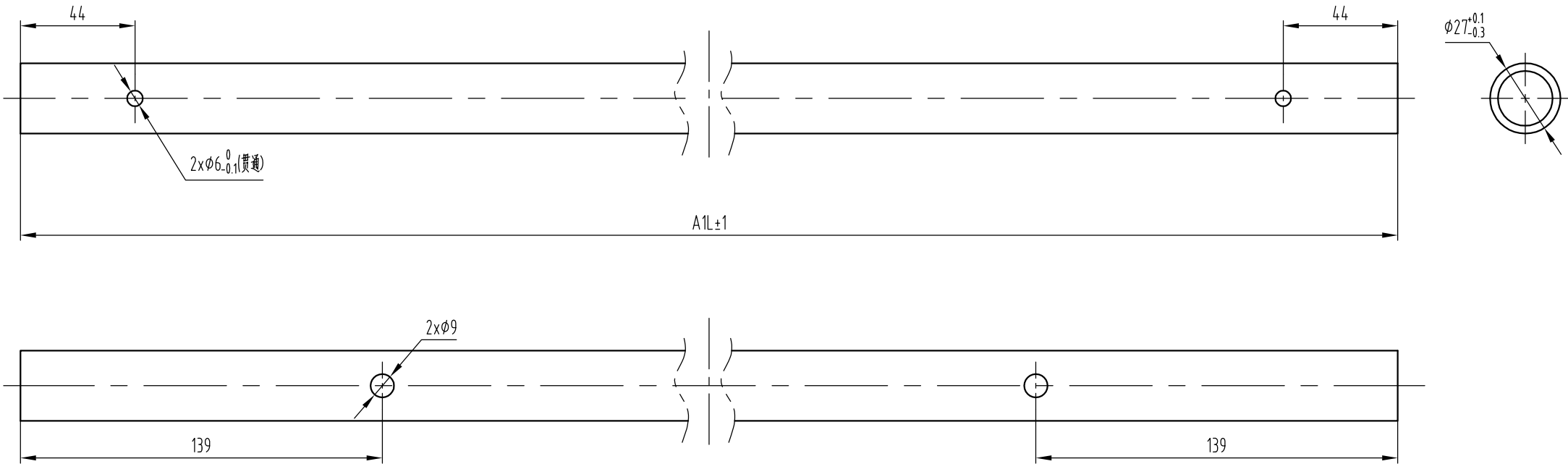
- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						尼龙PA6		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						轴套		
						OX210BZ175		

其余 12.5

80010179 0X-210BZ安全联动装置 (AX210BZ015G01) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P11



尺寸表

0X210BZ161_	A1L
G99	DBG+67

技术要求

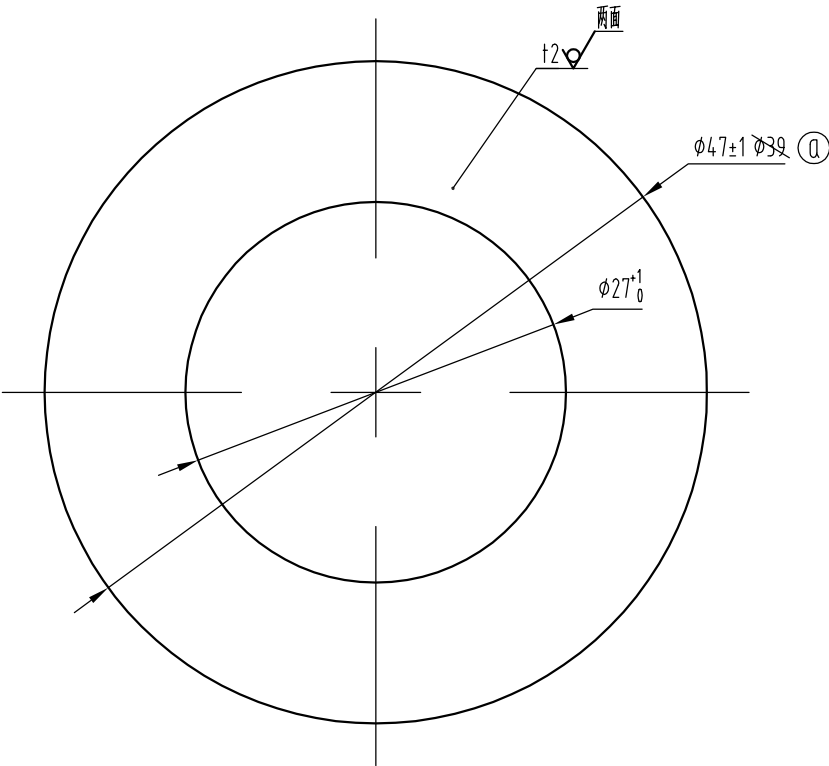
- 去锐角毛刺。
- 连接圆管直线度不大于1.5/1000；
- 表面锌层厚度不小于8um。

600≤DBG≤1500	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

					A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
①		整版替换				镀锌无缝钢管 Q235A φ27x3.5		连接圆管
标记	处数	更改内容			签名	日期		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
								1:2
审核								0X210BZ161
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$

80010257 0X-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P12



技术要求

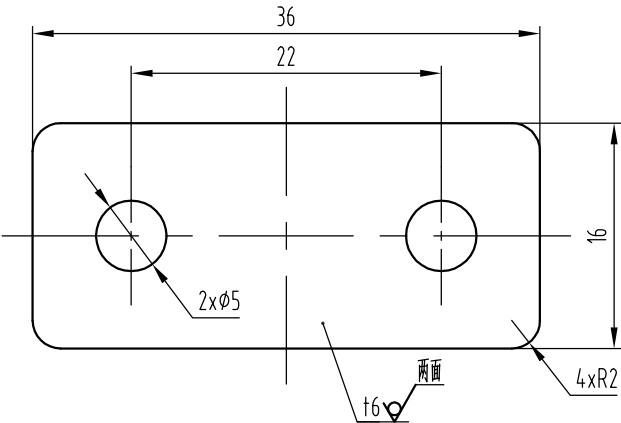
- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷；
- 3 表面镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	垫圈
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
①	1	尺寸更改				钢板 2 GB/T 709 Q235A GB/T 700			垫圈
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
									2:1
审核									0X210BZ148
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

其余 12.5

80010257 OX-210BZ安全联动装置(提拉点尺寸240) DBG=见备注 本色RAL6005 中英文 森赫电梯 P13



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	垫板
G00	名称

						A ● EPUP[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						钢板 6 GB/T 709					垫板				
						Q235A GB/T 700									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例	OX210BZ113				
设 计			标准化							2:1					
审 核															
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 页						