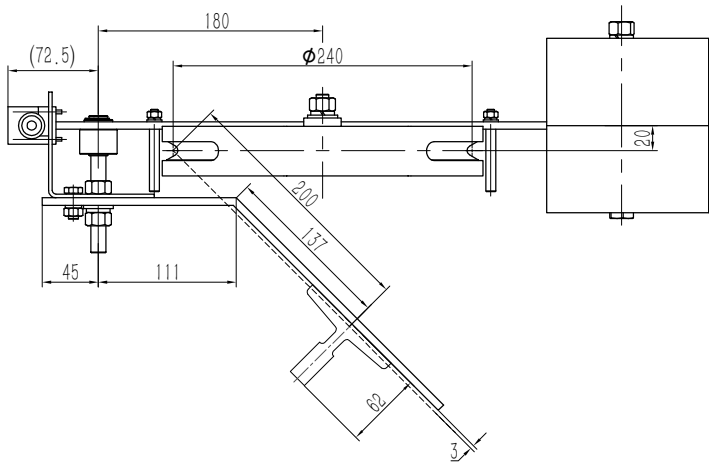
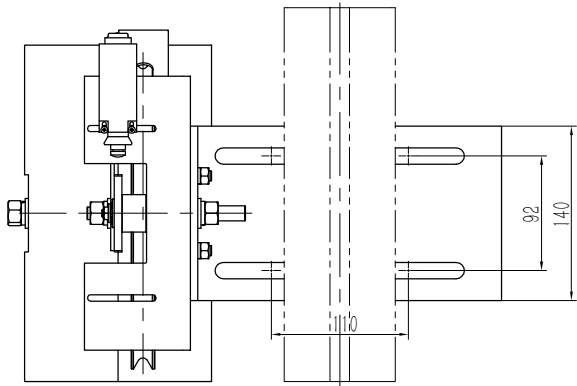


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



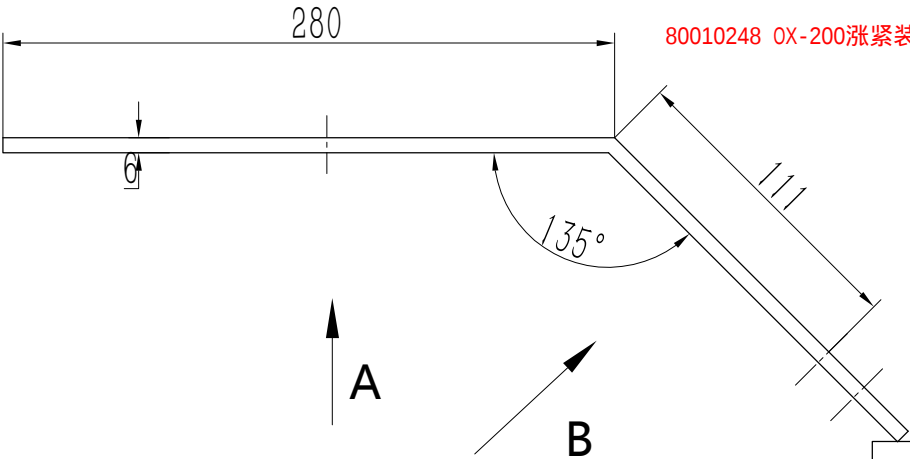
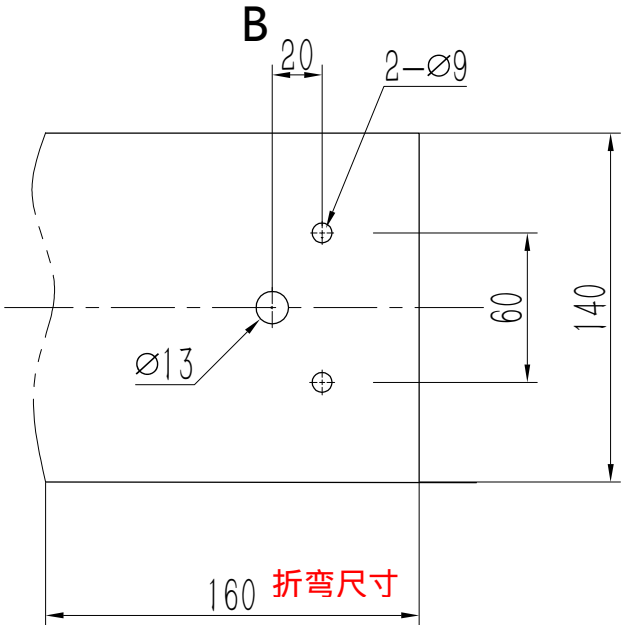
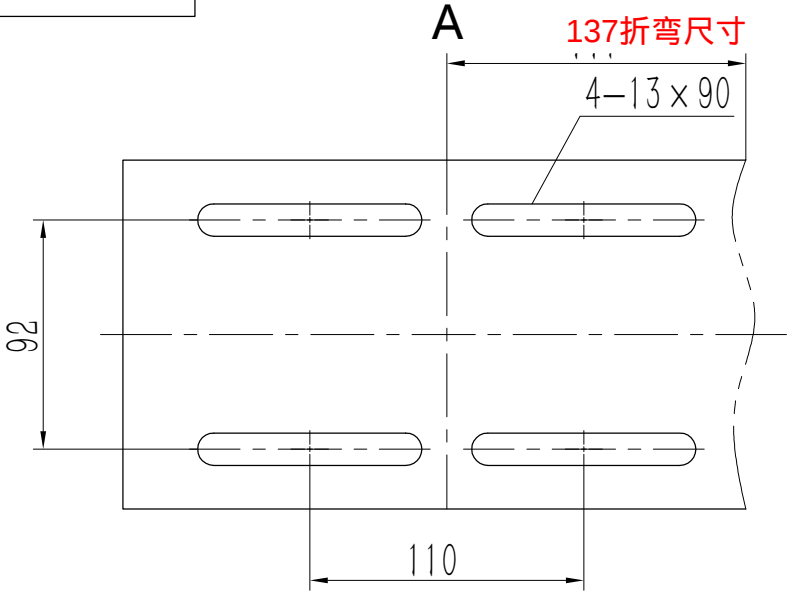
技术说明

1. 本件按图240绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、槽槽规格等);
2. 配重A的使用根据指令要求, 本图按图248g铸铁配重绘制;
3. 参数A根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

						总装图					宁波奥德普电梯部件有限公司							
																涨紧装置		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日													
设 计			标准化			阶段标记			重量	比例	0X200							
校 对																		
审 核									27.46	1:4								
工 艺			批准			共 2 页			第 1 页									

1-1.002X0

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



80010248 OX-200涨紧装置(240-135-200-3) 240-8 重晶石12KG 本色RAL6005 中英文 苏州帝奥 P2

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

							Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
										安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日		阶段标记	重量	比例	OX200.1-1	
设计			标准化						1:2		
校对											
审核											
工艺			批准				共 2 页 第 1 页				