

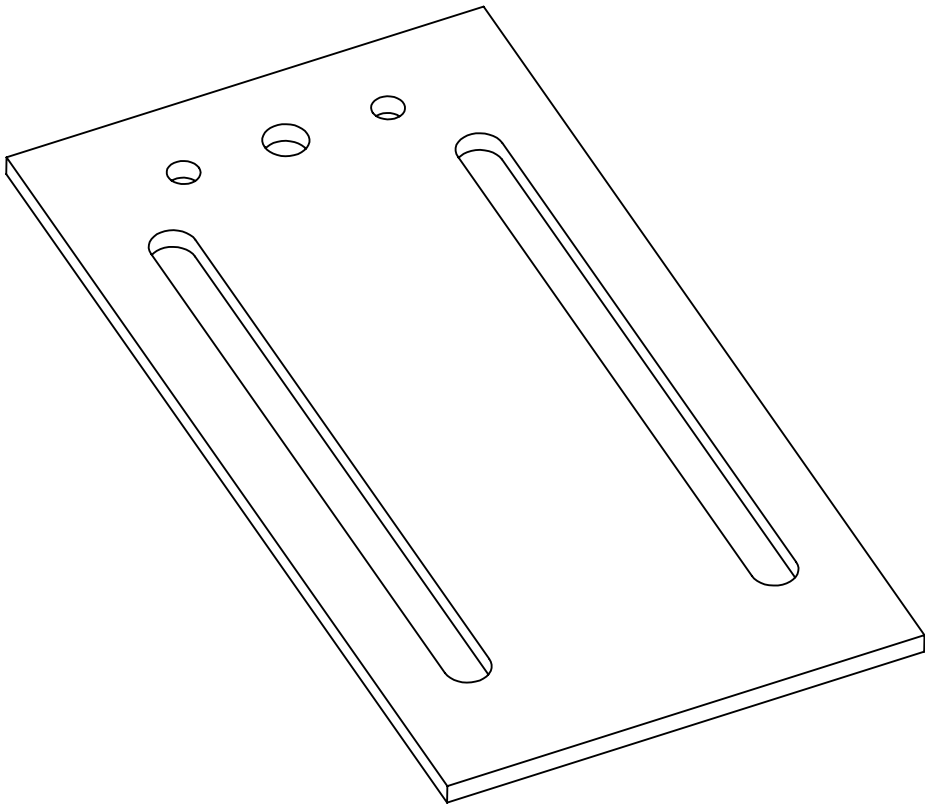
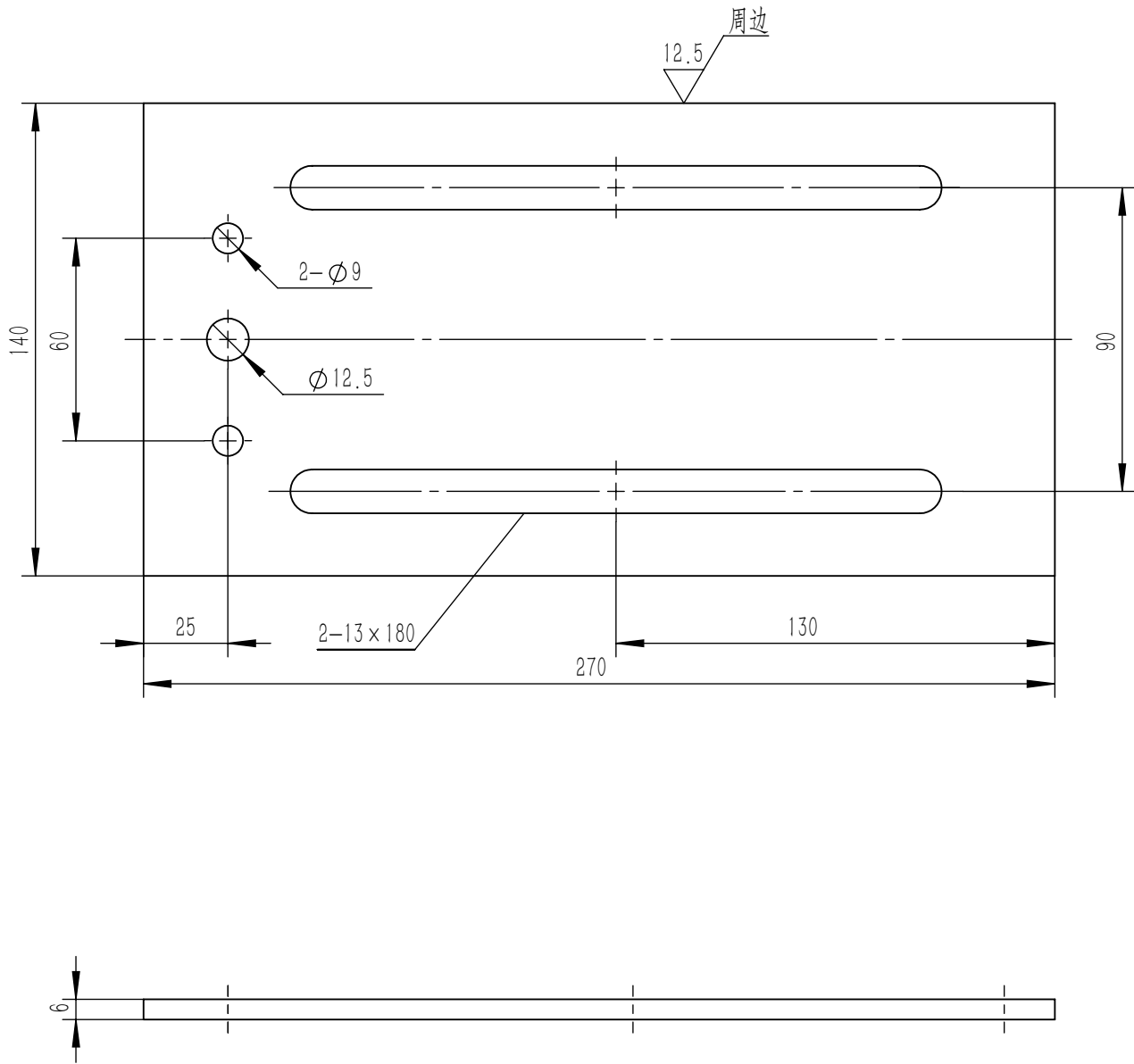
						总装图					宁波奥德普电梯部件有限公司	
											涨紧装置	
标记	页数	分 区	文件更改号	签名	年、月、日							
设计			标准化									
校对						阶段标记		重量	比例	OX200(A=280)		
审核									23.37			1:4
工艺			批准			共 页 第 页						
						OX200(A=280)						

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010208 OX-200涨紧装置 A=270-300 B=20-80 200-6 铸铁12kg 本色RAL6005 中英文 伯朗电梯 P2

其余



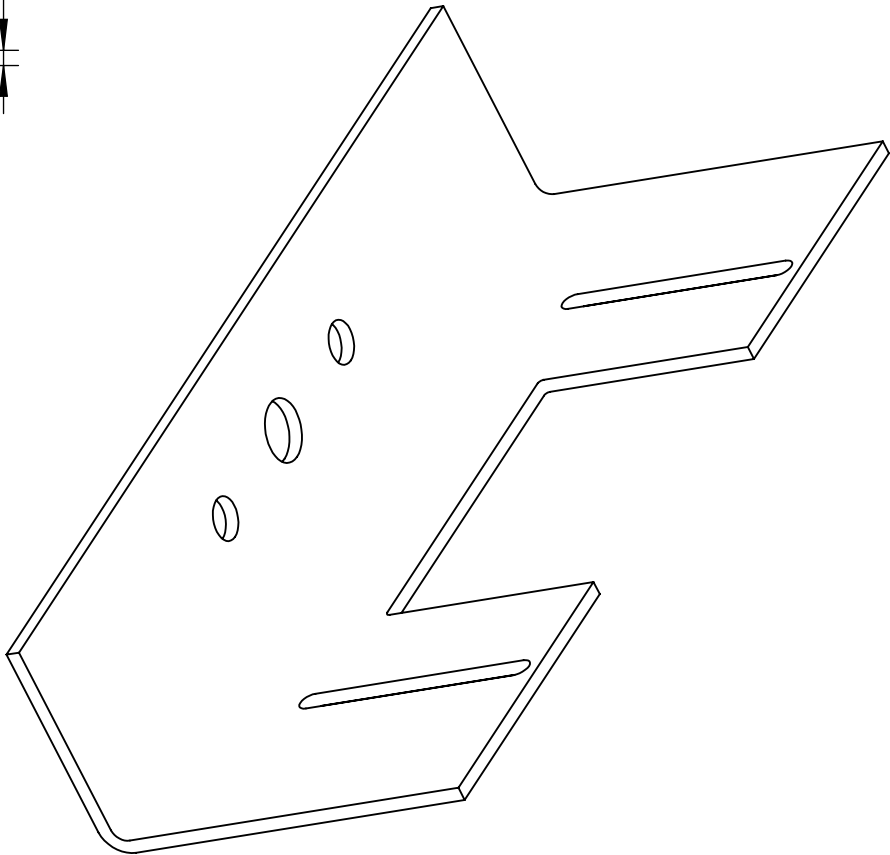
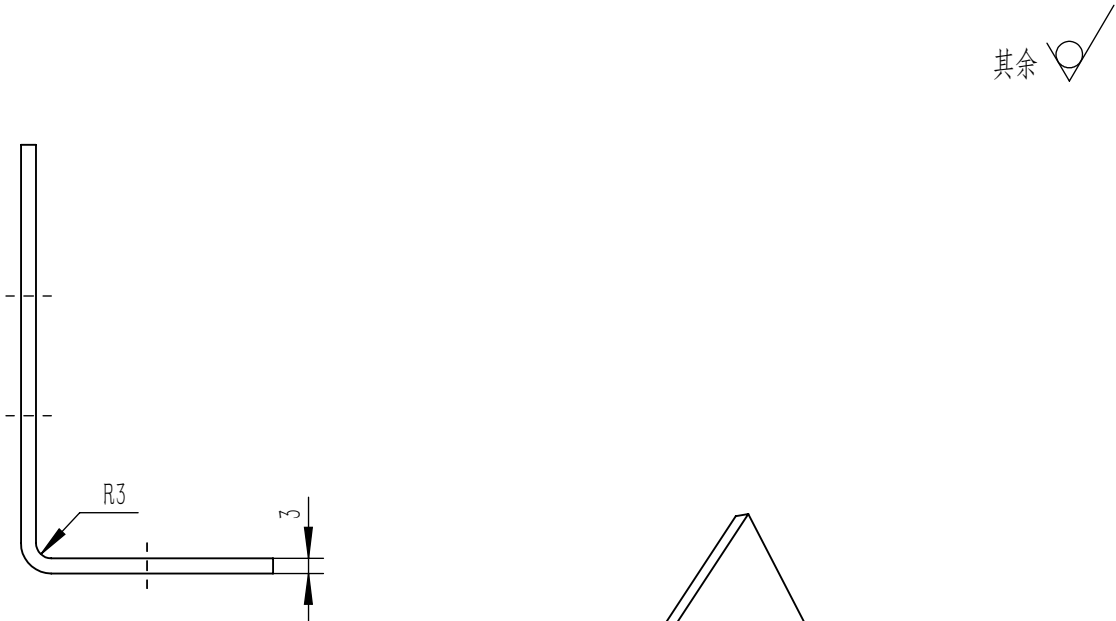
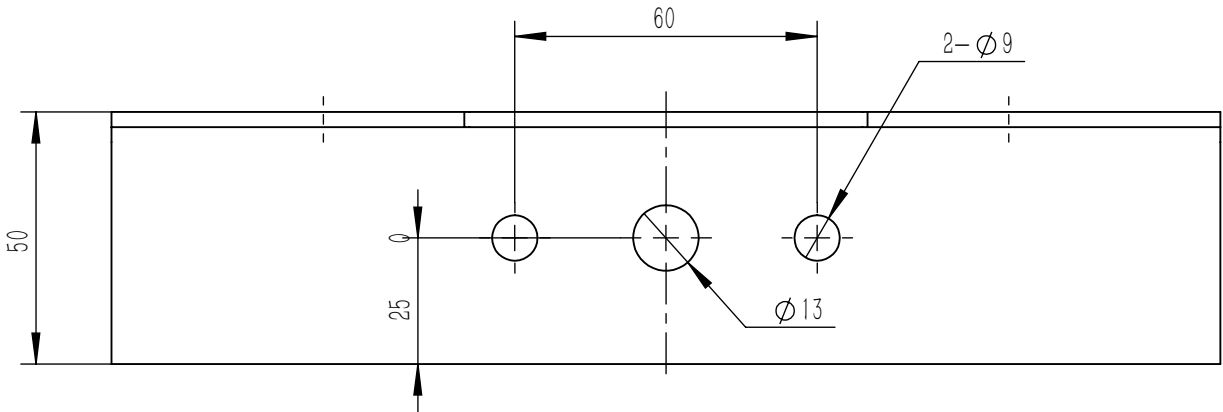
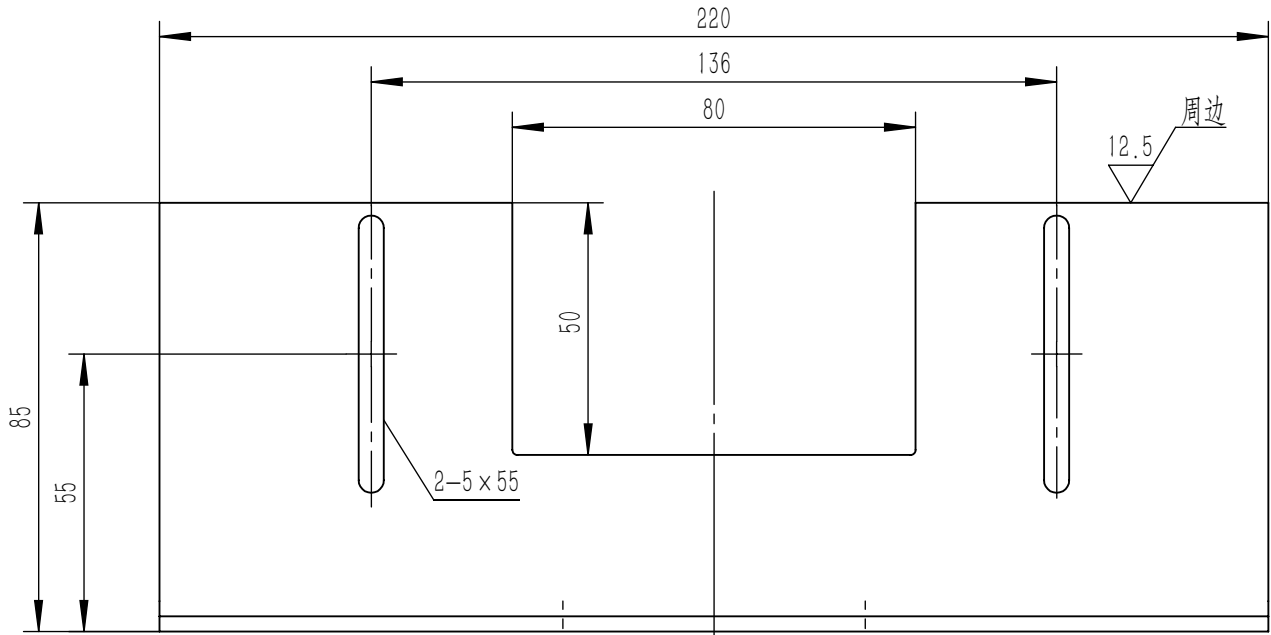
技术说明
1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Φ12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Φ17mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
											安装底板
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名	年、月、日		阶段标记		重量	比例
设 计				标准化							
校 对											
审 核										1.526	1:2
工 艺				批 准				共 张		第 张	
OX200.1—1											

OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010208 OX-200涨紧装置 A=270~300 B=20~80 200-6 铸铁12kg 本色RAL6005 中英文 伯朗电梯 P3



技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									开关支架		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例
设 计			标准化					0.557			1:1.5
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 张		第 张			
								OX200.1.1-1			