

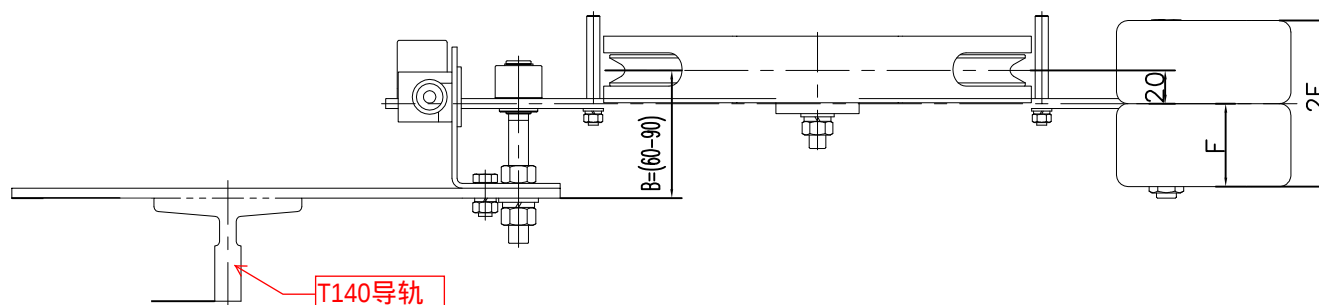
线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~10000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

Technical drawing of a crane hook assembly. The drawing shows a side view of the hook with various dimensions and components labeled.

Dimensions and Labels:

- 4-22x130**: Label for the four bolts securing the hook to the frame.
- (140)**: Dimension for the height of the hook's vertical section.
- 90**: Dimension for the height of the hook's vertical section.
- 80**: Dimension for the width of the hook's vertical section.
- 180**: Dimension for the width of the hook's vertical section.
- (130)**: Dimension for the width of the hook's vertical section.
- A (330~380)**: Dimension for the width of the hook's vertical section.
- (142)**: Dimension for the height of the hook's vertical section.
- G**: Dimension for the width of the hook's vertical section.
- ≤350 (具体视配重状态等确定)**: Dimension for the width of the hook's vertical section.
- ∅D**: Dimension for the diameter of the hook's vertical section.

颜色	识别号
RAL5015蓝色	I01
RAL6005本色	I02
RAL7037灰色	I03



技术说明
1. 本件按图240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重B值根据图240要求, 标配为12KG重晶石;
3. 参数B值根据图240使用时需将绳轮部分调整装到位;
4. 罩轮C可以在摇控板另一侧满足B整能滿足: 20~50mm;
5. 罩轮C可安装A常规控制, 按图例图B整能滿足: 50~80mm;
6. 罩轮C可安装A常规控制, 按图例图B整能滿足: 300~400(该值按配重T89导数时计算, 其余值范围内该范围值会略有变小)。

日期

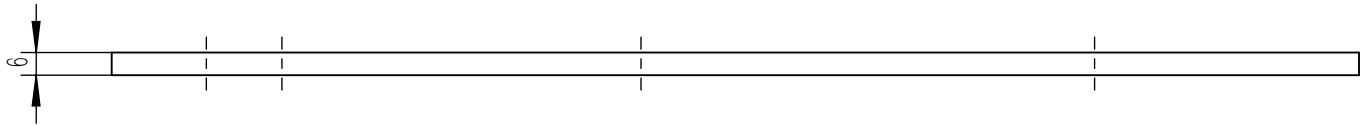
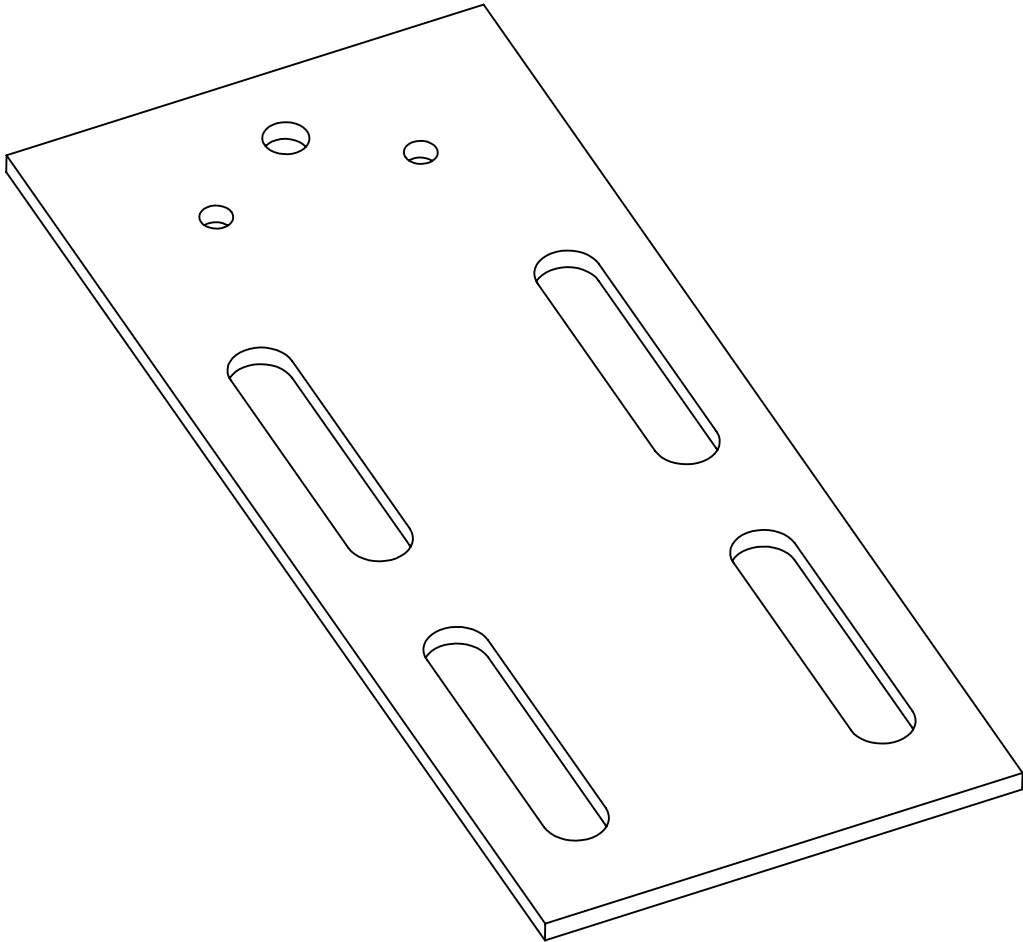
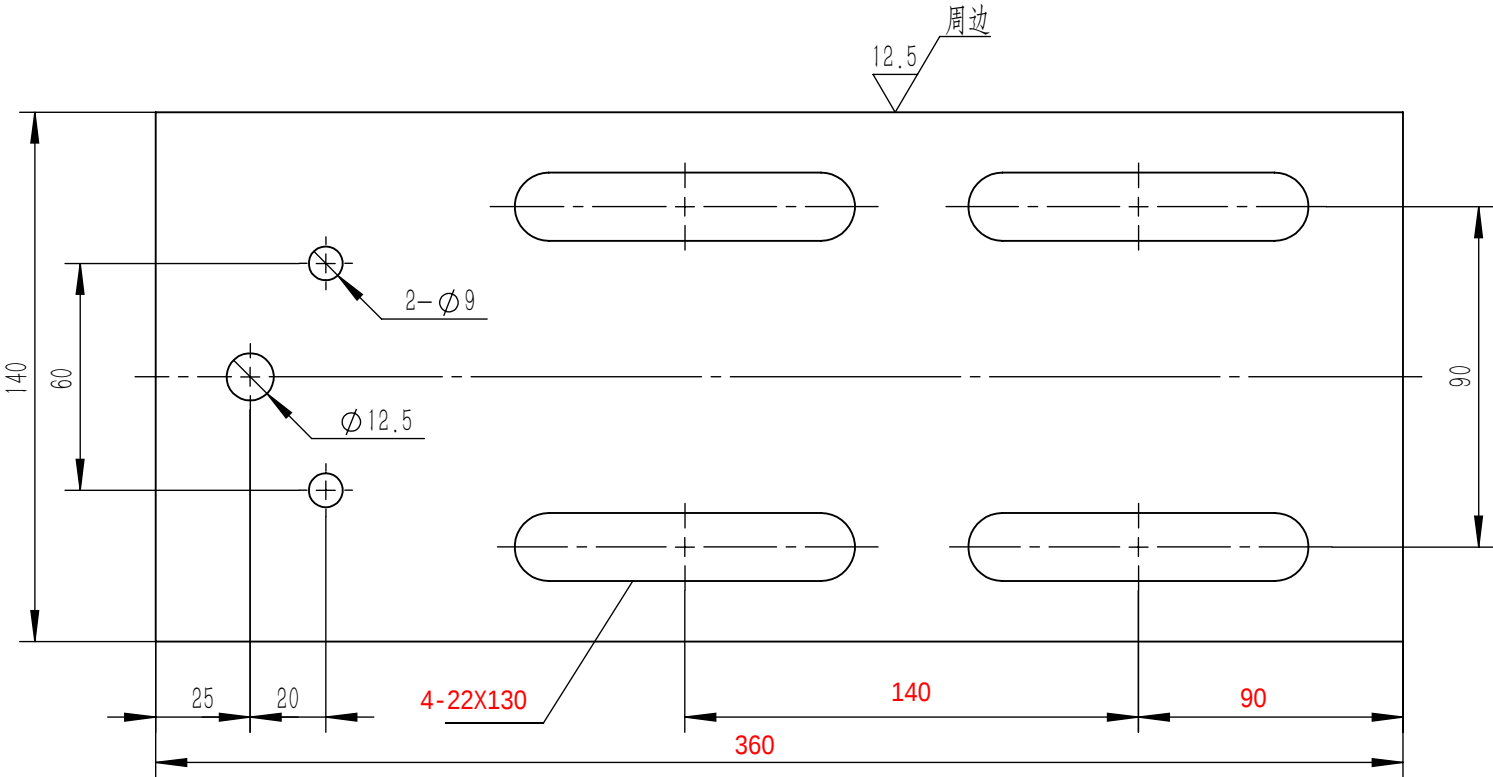
							宁波奥德普电梯部件有限公司			涨紧装置
标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日				
设计				标准化			阶段标记	重量	比例	OX200
校对										
审核										
工艺				批准			物料编号:			

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010205 OX-200涨紧装置(T140 A=330~380 B值特殊) 240-8 铸铁16KG 本色RAL6005 中英文 东南电梯 P2

其余



技术说明
1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Φ12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Φ17mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校对						1.860			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				