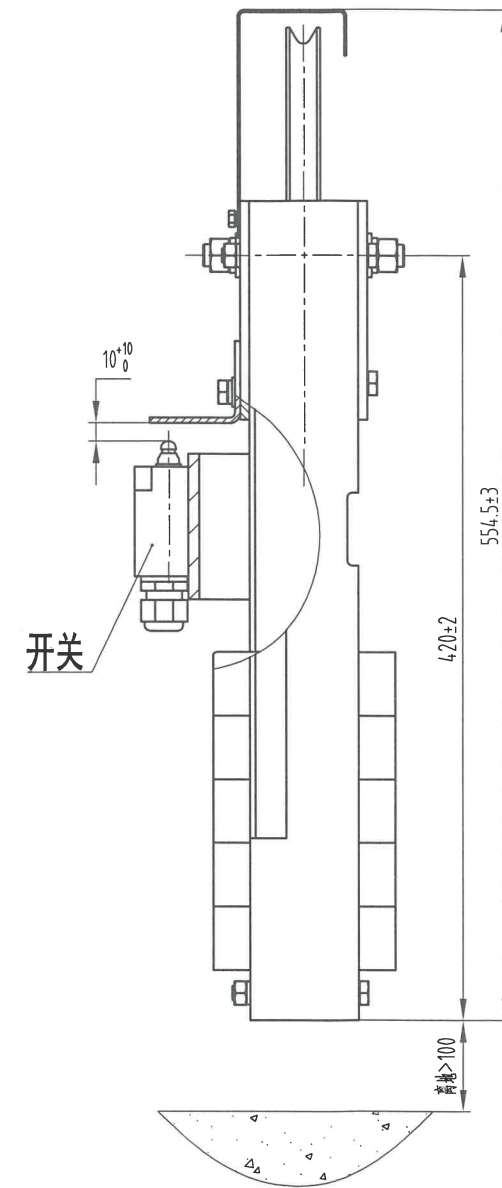
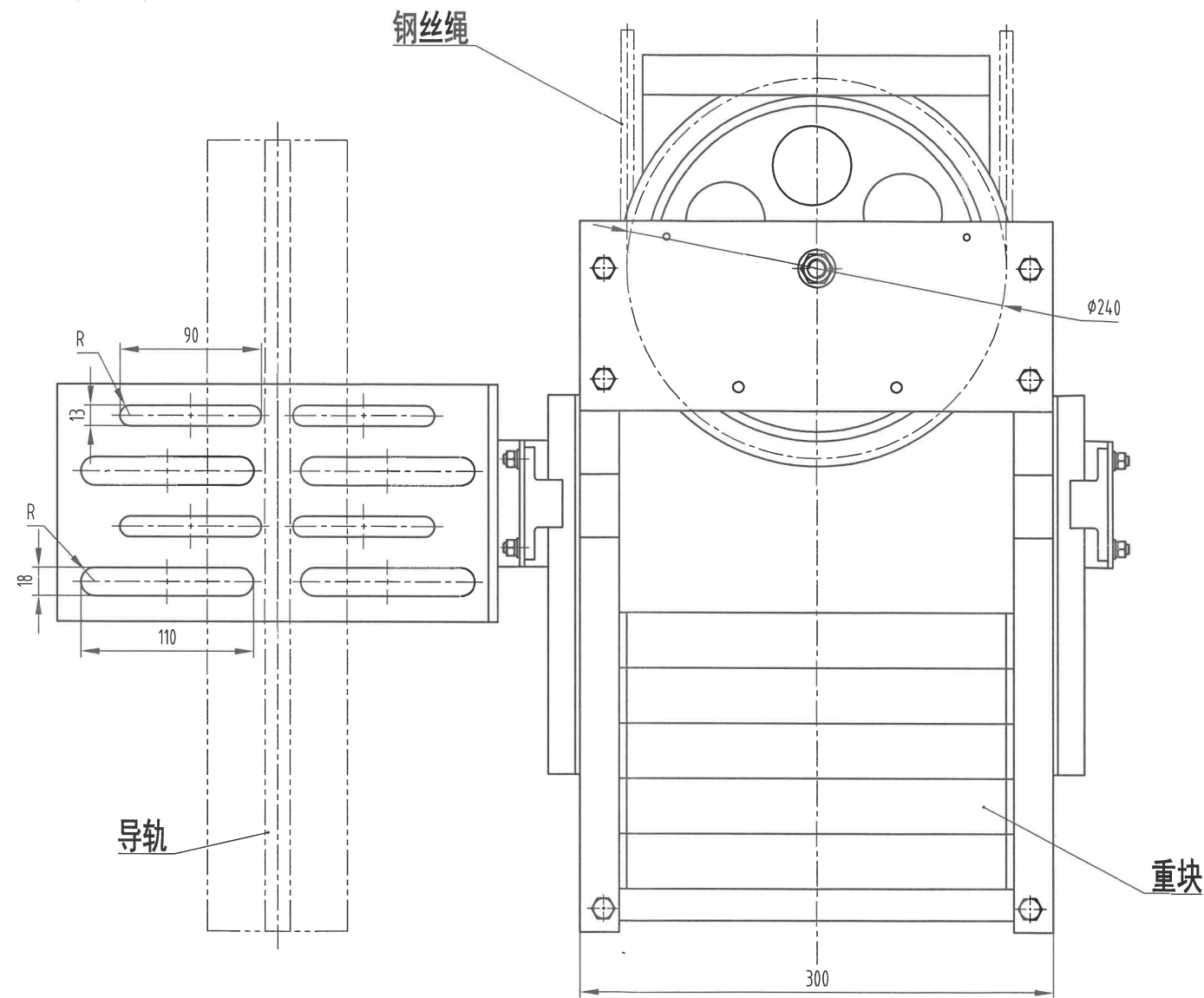


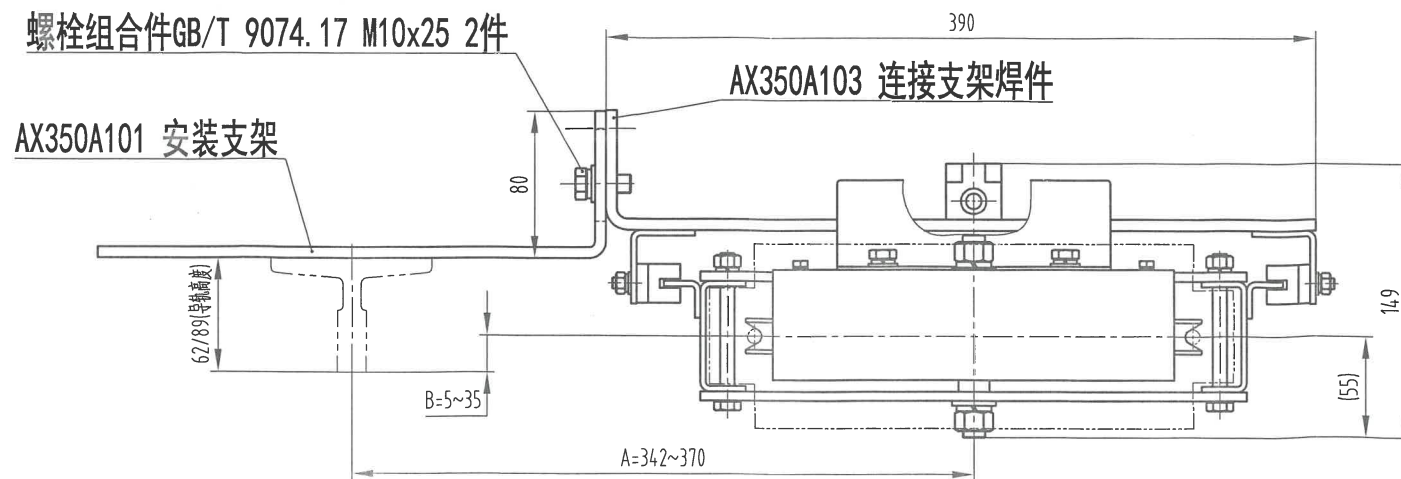


技术要求

- 1 本图为OX-350A涨紧装置示意图, 适用提升高度 $\leq 150\text{m}$;
- 2 本图为杭州西尼设计, 相关参数和结构更改需双方确认;
- 3 本张紧装置重块材质为铸铁, 重块总重为42kg;
- 4 开关为手动ZS236-11Z, 其它开关, 由订单注明;
- 5 现场安装需保持框架水平, 紧固件安装牢固可靠, 摆臂旋转灵活, 无卡滞异响;
- 6 开关可在现场调节尺寸, 调节后螺钉需拧紧。

参数表

参数名	中文描述
V	额定速度
GR	导轨型号

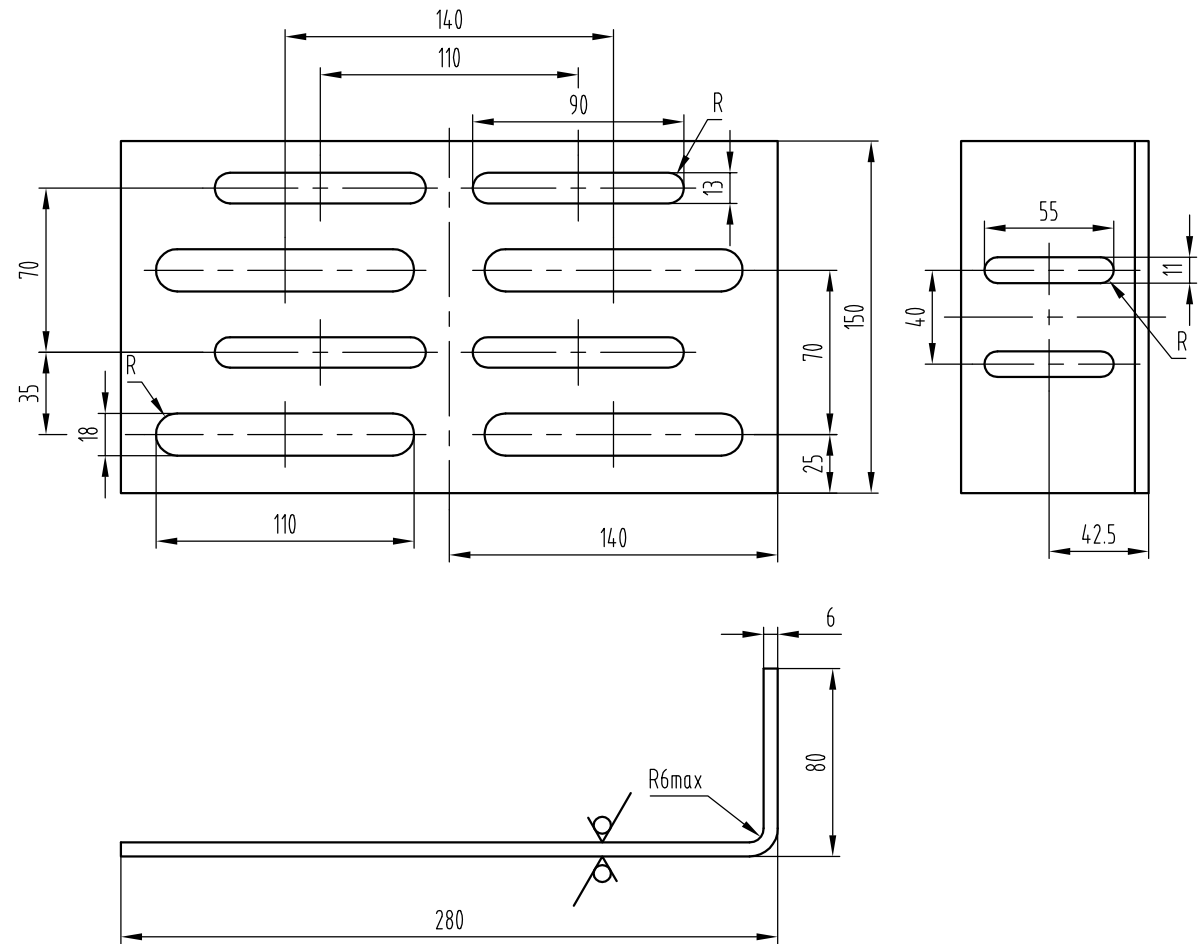


T75 / T89 / T114 / T127	$2.0 \leq V \leq 3.0$	G01	张紧装置
GR	V	G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										
标记 处数		更改内容		签名		日期		张紧装置							
设计		刘华 20.10.9		标准化							阶段标记		重量		比例
												1:4		AX350A011	
审核		叶辉 20.10.9													
工艺				批准		1212 2020.10.9		共 1 张		第 1 页					

其余 12.5

80010193 0X-350A涨紧装置(XN5161A020) A=342~370 B=5~35 240-8 铸铁42kg 本色RAL6005 中英文 杭州西尼 P2



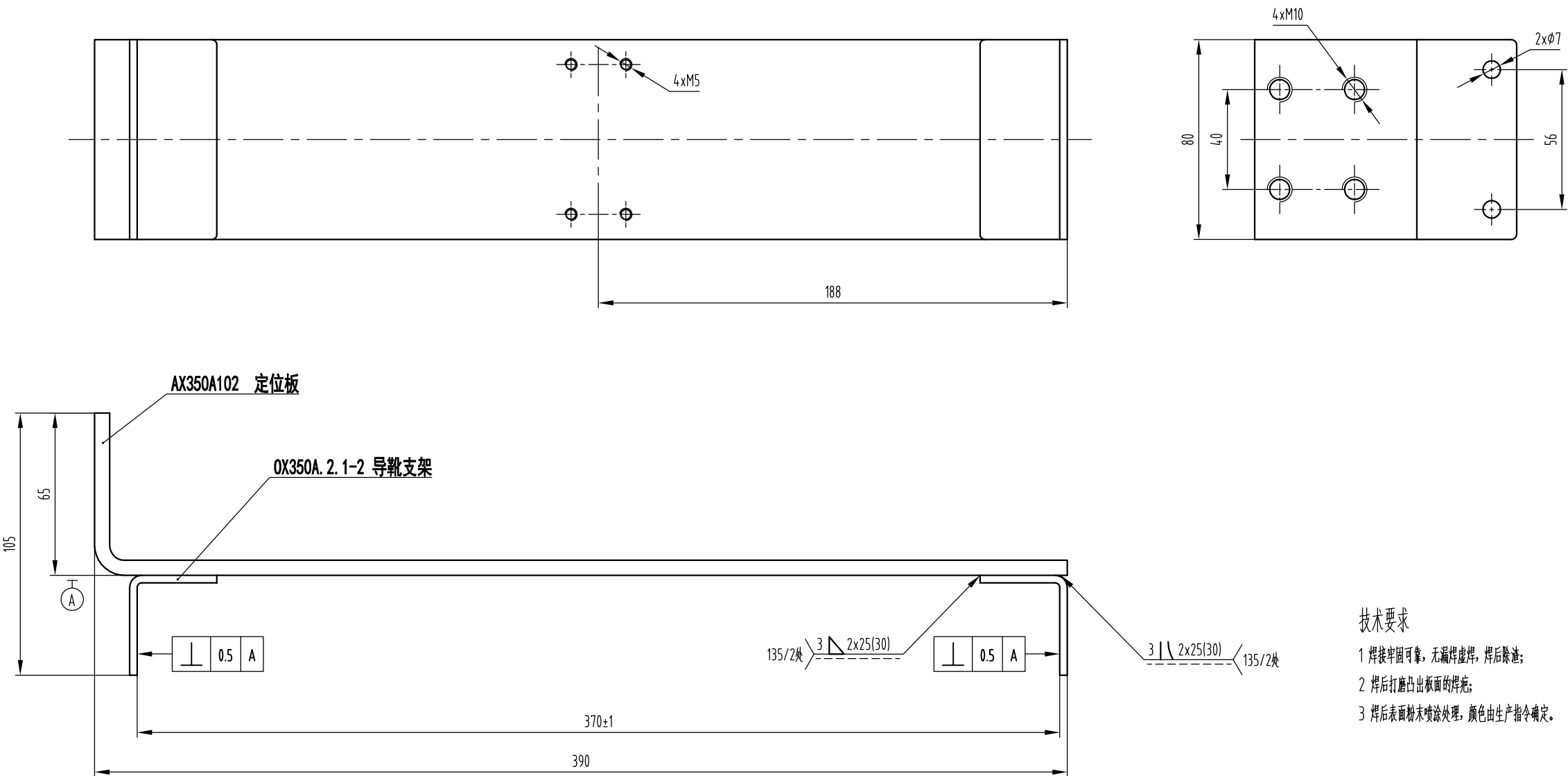
技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面粉末喷涂处理, 颜色由生产指令确定。

G01	安装支架
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:3		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						安装支架		
						AX350A101		

80010193 OX-350A涨紧装置(XN5161A020) A=342~370 B=5~35 240-8 铸铁42kg 本色RAL6005 中英文 杭州西尼 P3



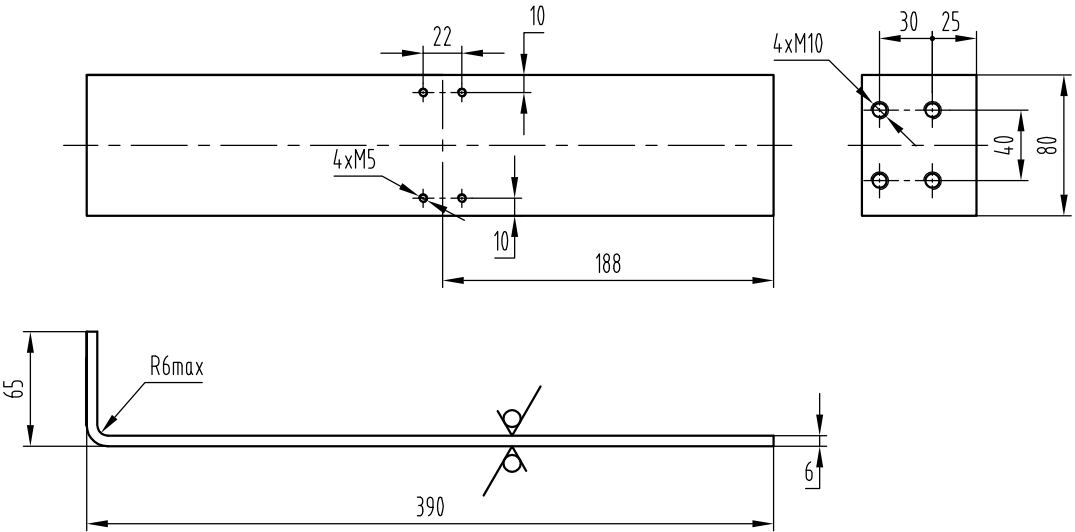
- 技术要求
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
 - 2 焊后打磨凸出板面的焊疤；
 - 3 焊后表面粉末喷涂处理，颜色由生产指令确定。

G01	连接支架焊件
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	更改内容		签名	日期	阶段 标记 重量 比例			连接支架焊件
设计			标准化					1:4	
审核									
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			AX350A103

其余 12.5

80010193 OX-350A涨紧装置(XN5161A020) A=342~370 B=5~35 240-8 铸铁42kg 本色RAL6005 中英文 杭州西尼 P4



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 螺纹孔倒角至大径。

G01	定位板
G00	名称

						A ● EPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:4		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						定位板		
						AX350A102		