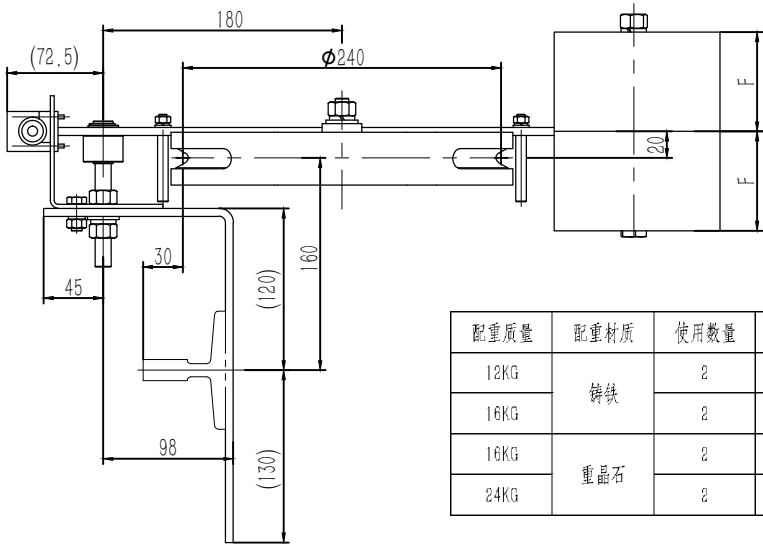
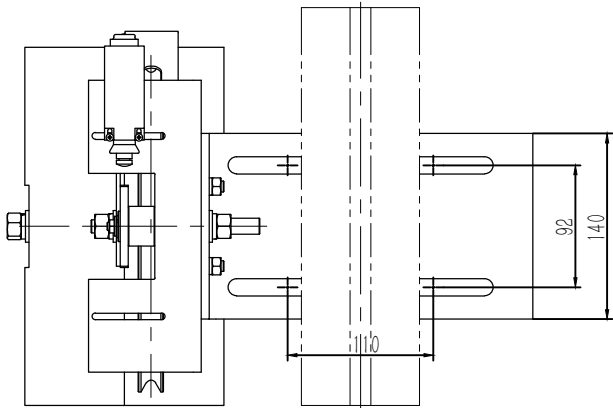
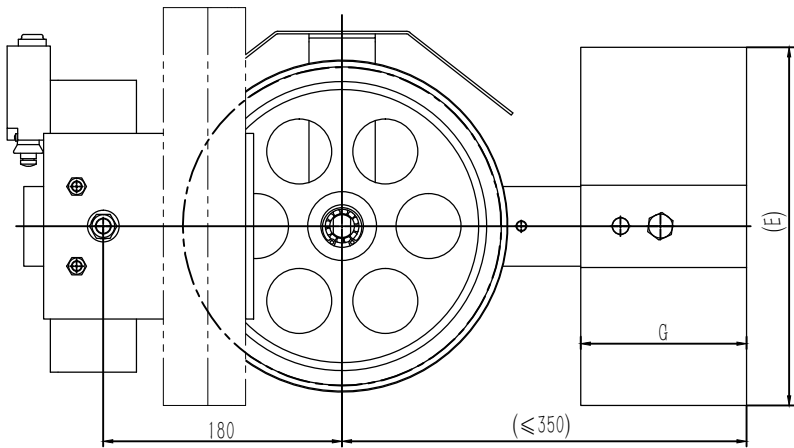
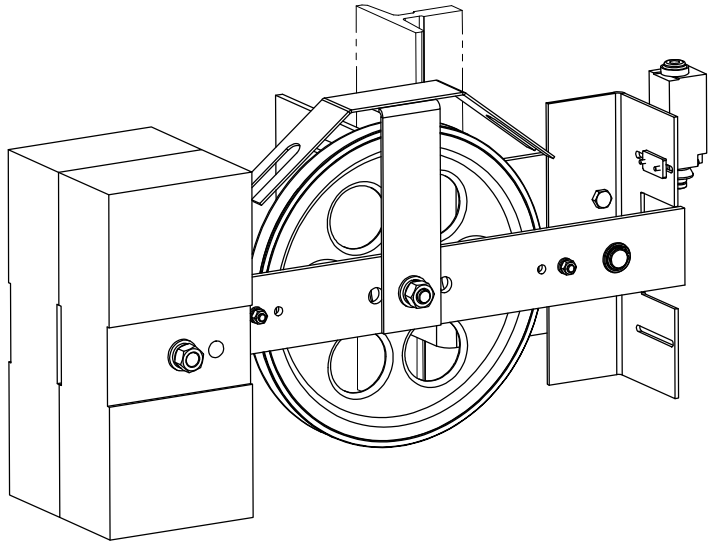


002X0	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2,0

80010192 OX-200涨紧装置(240-90-160-30) 240-8 重晶石16kg 灰色RAL7037 中英文 西子重工 P1-2



配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	280	50	85
16KG	重晶石	2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

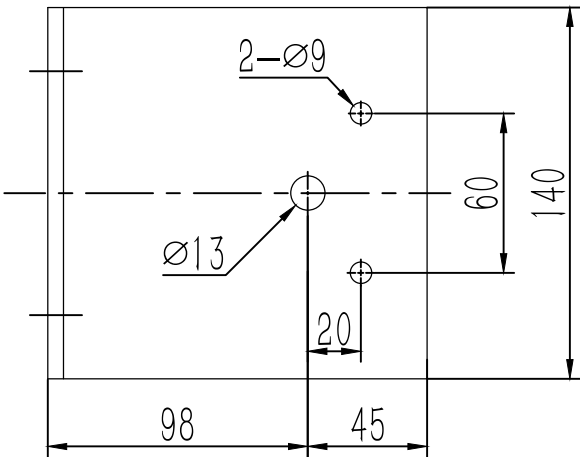
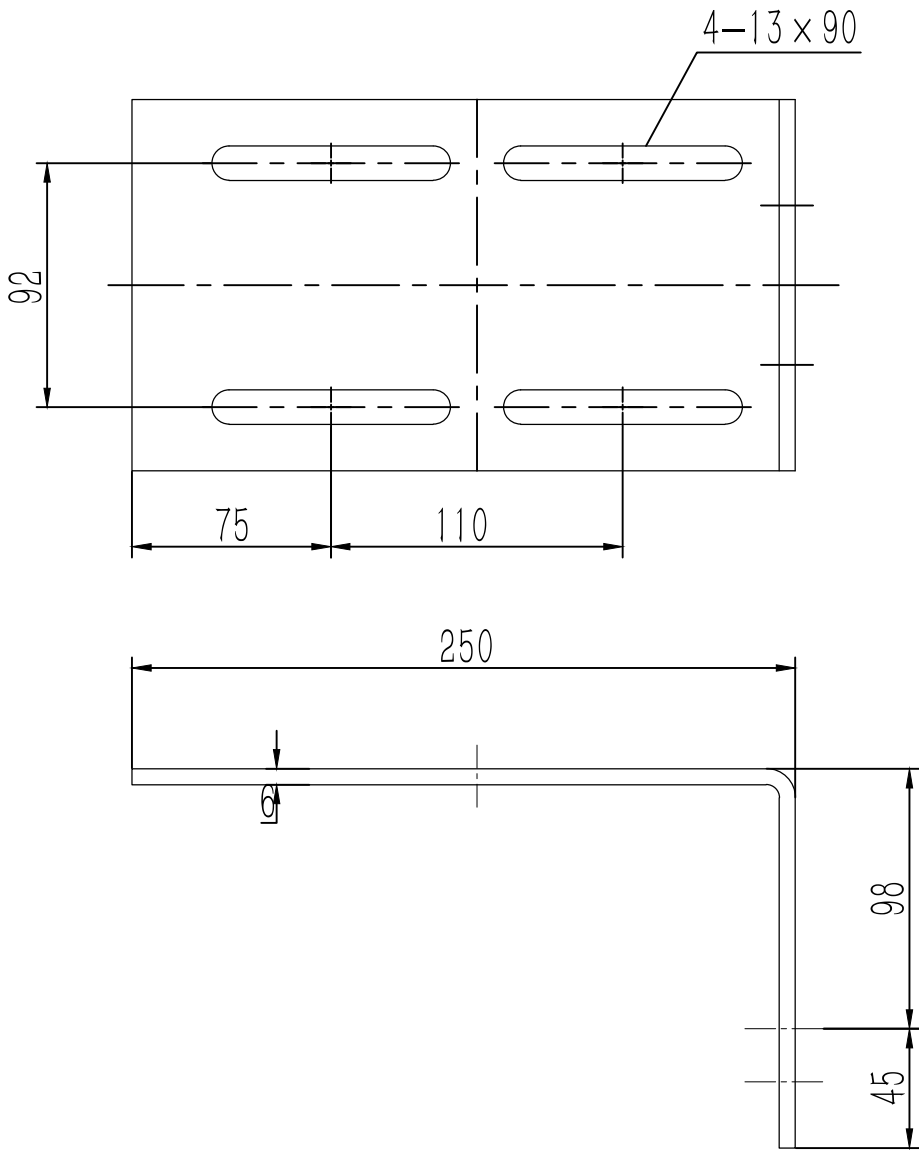


技术说明
1. 本件按Ø240绳轮绘制，具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2. 配重的使用根据指令要求，本图按陪24kg铸铁配重绘制；
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											涨紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日							
设 计				标准化		阶段标记		重量	比例	OX200(160-30/240-90)		
校 对								27.46	1:4			
审 核												
工 艺				批准		共 2 页		第 1 页				

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

OX200.1-1	80010192 OX-200涨紧装置(240-90-160-30) 240-8 重晶石16kg 灰色RAL7037 中英文 西子重工 P2	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
		公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				安装底板	
设计			标准化			阶段标记				
校对						重量			比例	
审核						1:2				
工艺			批准			共 2 页			第 1 页	