

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉板	DWG	AX210BT122	G01						-01	2
-02	开口销		GB/T 91 2.5x32					打包		-02	2
-03	曲柄焊接	DWG	AX210BT112	G01						-03	2
-04	圆柱销		GB/T 879.2 6x50					打包		-04	2
-05	衬套	DWG	OX210BT-2					借用件		-05	2
-06	铜丝绳连接件	DWG	OX288T.5					借用件		-06	1
-07	拉手焊接	DWG	AX210BT117	G01						-07	1
-08	连接圆管	DWG	AX210BT119	G01						-08	1
-09	开关杆组件	DWG	AX210BT113	G02						-09	1
-10	开关支架	DWG	OX210BT.2-1					借用件		-10	1
-11	扭簧	DWG	OX210AT-3					左件, 借用件, 打包		-11	1
-12	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B					打包		-12	4
-13	六角薄螺母		GB/T 6177.1 M8-A4B					打包		-13	4
-14	扭簧	DWG	OX210AT-3					右件, 借用件, 打包		-14	1

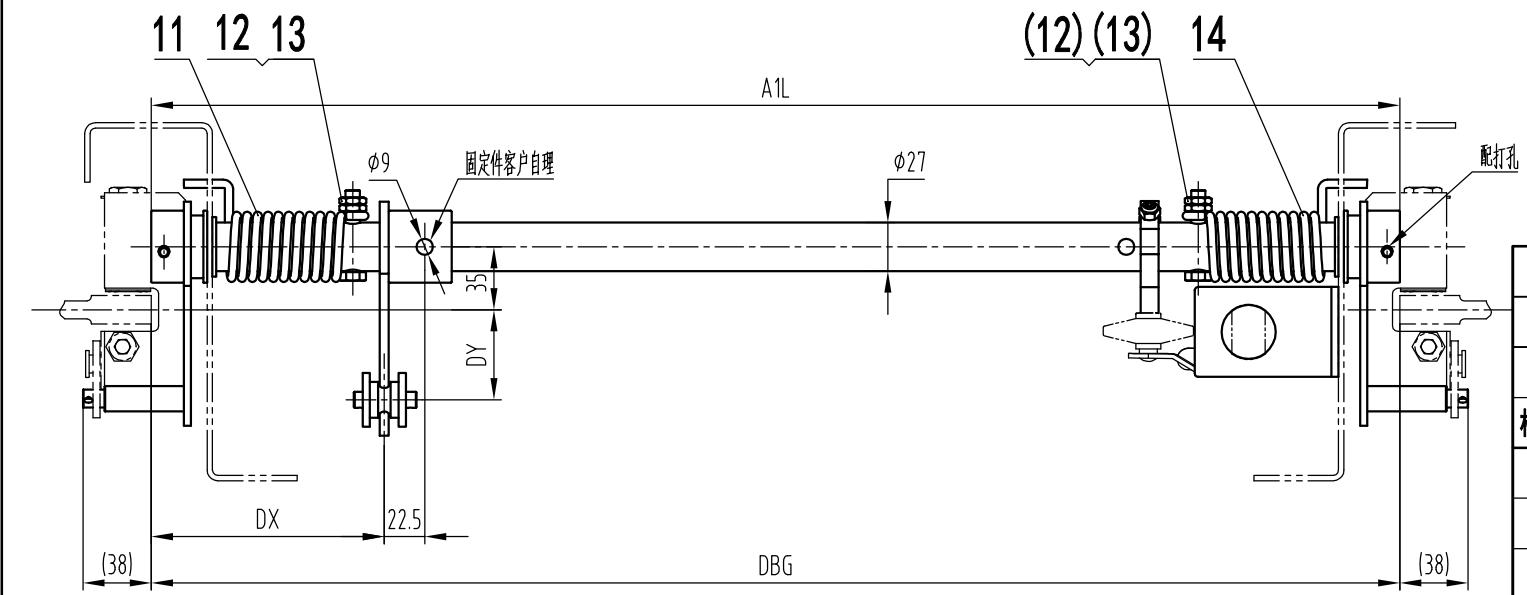
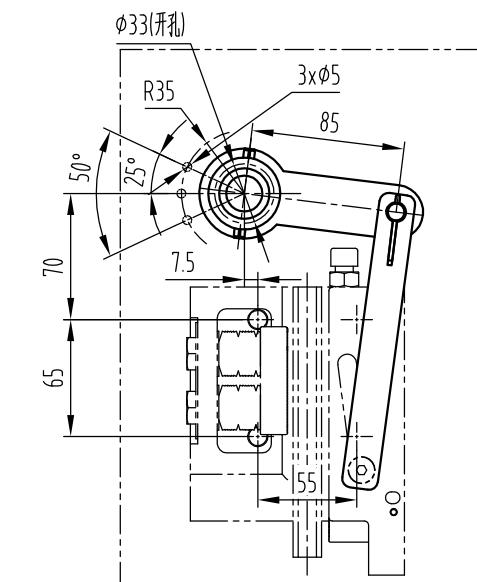
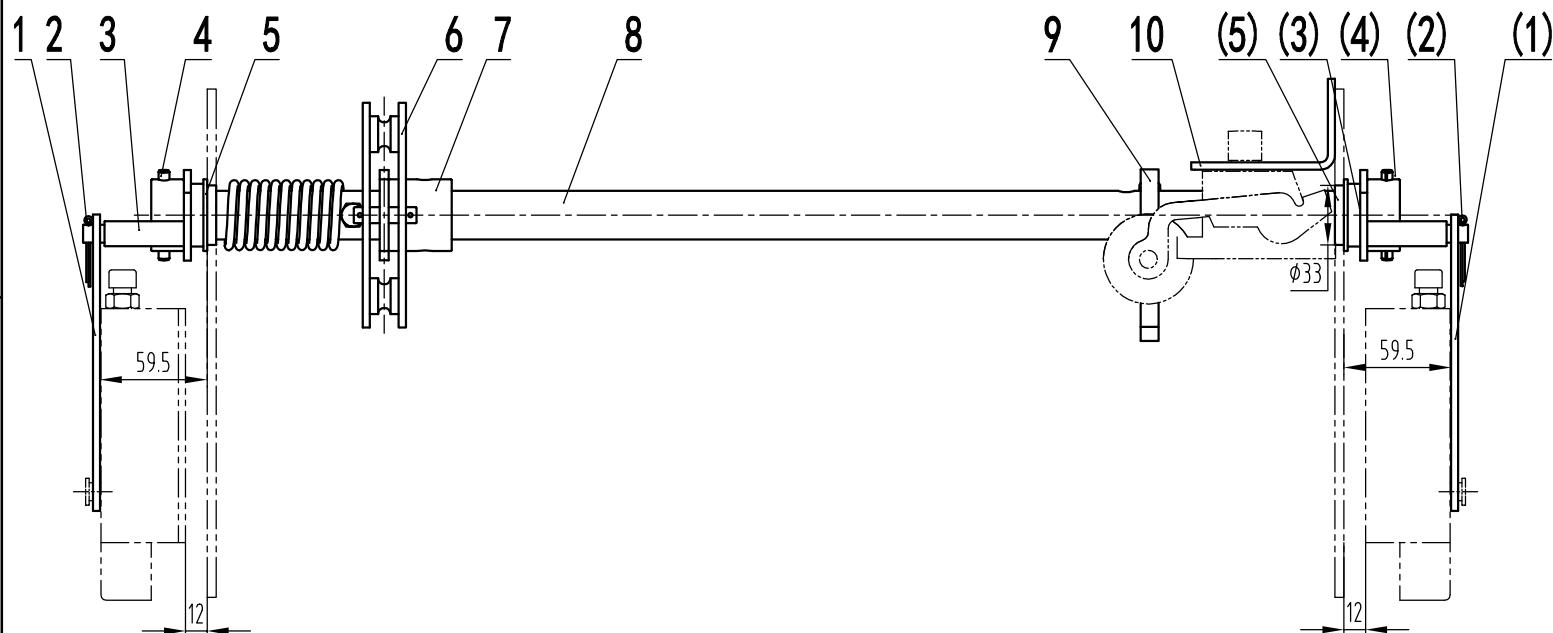
80010185 OX-210BT安全联动装置 DBG=700 中英文 上饶奥锦 P1-12

参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距
DX	提拉点到导轨导向面的距离
DY	提拉点到导轨中心的距离

尺寸表

AX210BT011	A1L
G01	DBG



OX210BT-011

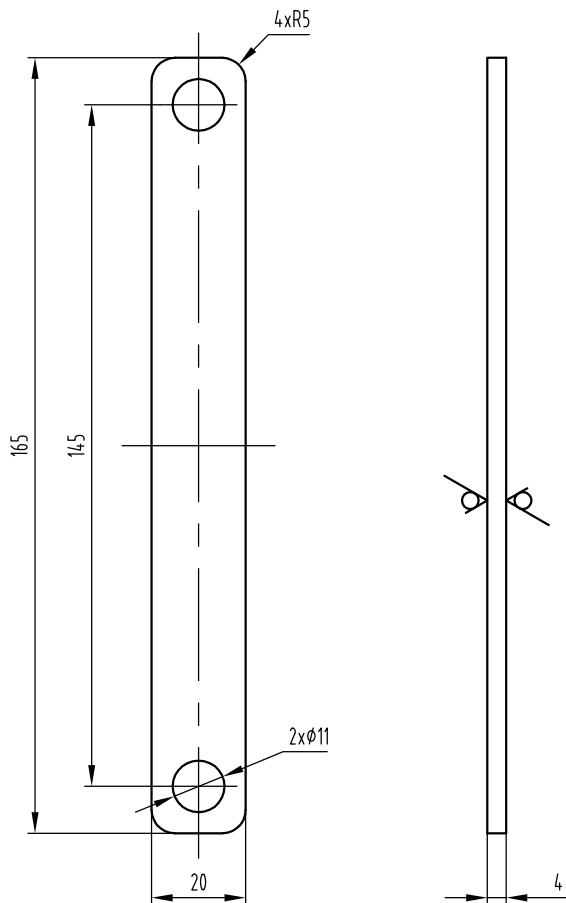
AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全联动装置

标记	处数	更改内容		签名	日期
设计					
审核					
工艺					
共 1 张 第 1 页		1:4		AX210BT011	

其余 12.5

80010185 OX-210BT安全联动装置 DBG=700 中英文 上饶奥锦 P2



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀锌处理, 镀层厚度不小于8μm。

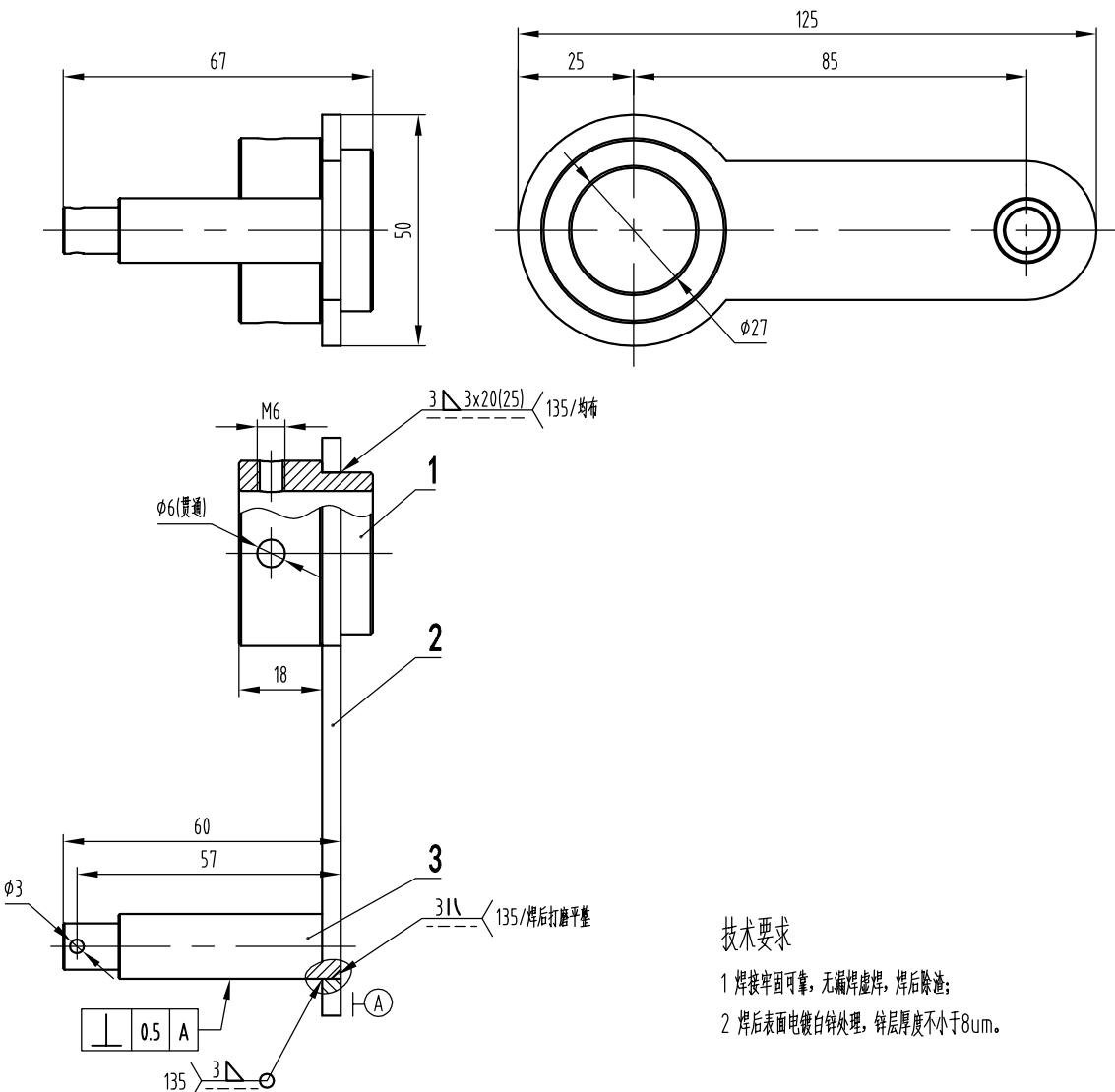
G01	提拉板
G00	名称

 **宁波奥德普电梯部件有限公司**
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	日期	钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700			提拉板	
设计		标准化				阶段	标记	重量	比例	
审核									1:1.5	
工艺		批准				共 1 张 第 1 页				AX210BT122

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	曲柄轴套	DWG	AX210BT120	G01						-01	1
-02	板件	DWG	AX210BT115	G01						-02	1
-03	连接轴	DWG	AX210BT116	G01						-03	1

80010185 OX-210BT安全联动装置 DBG=700 中英文 上饶奥锦 P3



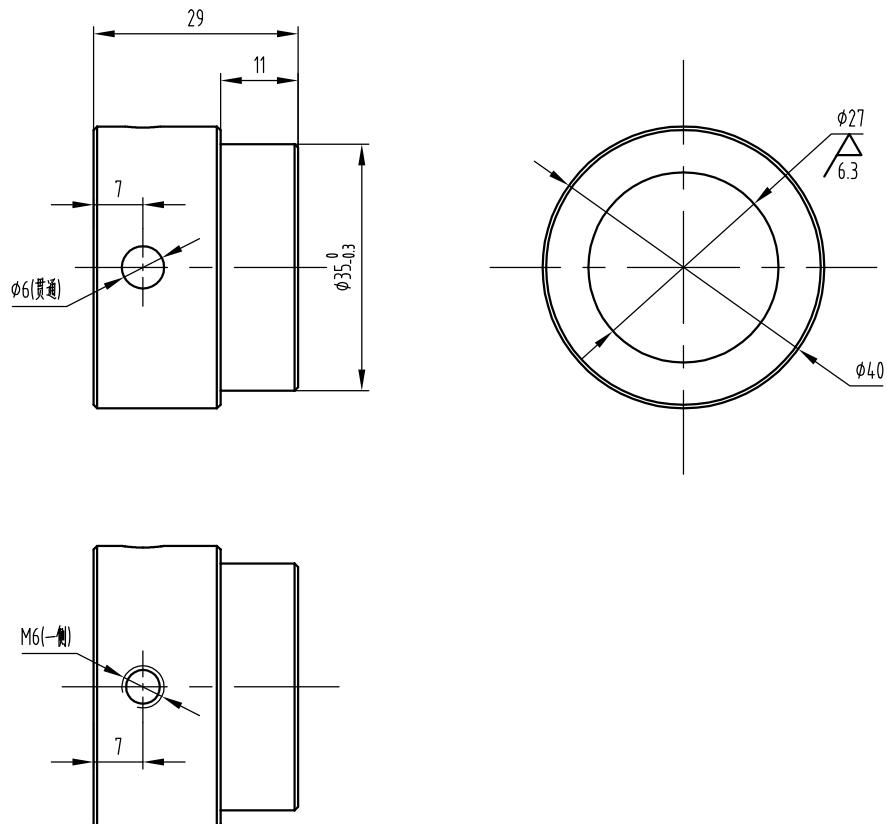
G01	曲柄焊接
G00	名称

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	日期				曲柄焊接	
设计		标准化				阶段	标记	重量	比例	
审核									1:1.5	
工艺		批准				共 1 张 第 1 页			AX210BT112	

其余 12.5

80010185 OX-210BT安全联动装置 DBG=700 中英文 上饶奥锦 P4



技术要求

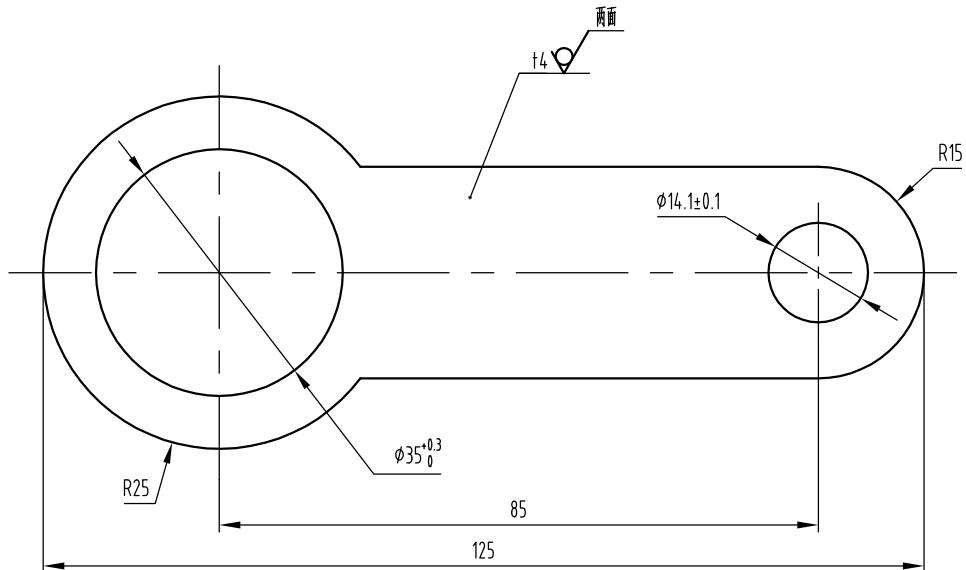
- 1 去锐角毛刺;
2 未注倒角为 0.5 。

G01	曲柄轴套
G00	名称

标记	处数	更改内容		签名	日期	Q235A-40x7 GB/T 8162-2008		
设计			标准化			阶段	标记	重量
								比例
审核								1:1
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	AX210BT120

其余 12.5

80010185 OX-210BT安全联动装置 DBG=700 中英文 上饶奥锦 P5



技术要求

去锐角毛刺。

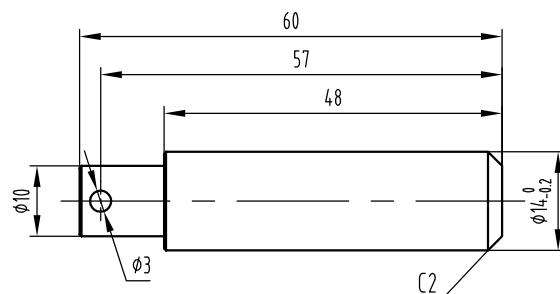
G01	板件
G00	名称

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	日期	钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700			板件	
设计		标准化				阶段	标记	重量	比例	
审核									1:1	AX210BT115
工艺		批准				共 1 张 第 1 页				

其余 12.5

80010185 OX-210BT安全联动装置 DBG=700 中英文 上饶奥锦 P6



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角为C0.3。

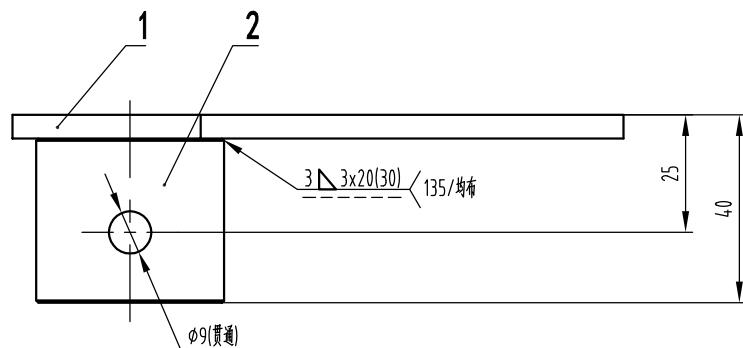
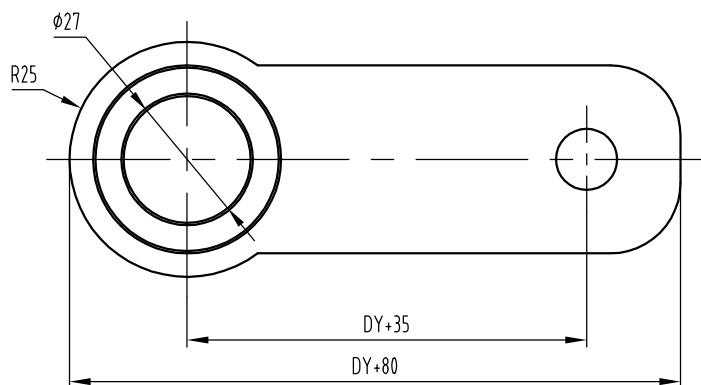
G01	连接轴
G00	名称

 **宁波奥德普电梯部件有限公司**
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	日期	圆钢 14 GB/T 702 Q235A GB/T 700			连接轴	
设计		标准化				阶段	标记	重量	比例	
审核									1:1	AX210BT116
工艺		批准				共 1 张 第 1 页				

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	拉手板件	DWG	AX210BT118	G01						-01	1
-02	拉手轴套	DWG	AX210BT109	G01						-02	1

80010185 OX-210BT安全联动装置 DBG=700 中英文 上饶奥锦 P7



参数表

参数名	中文描述
DY	提拉点到导轨中心的距离

技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
2 焊后表面电镀锌处理, 锌层厚度不小于8um。

50	G01	拉手焊接
DY	G00	名称

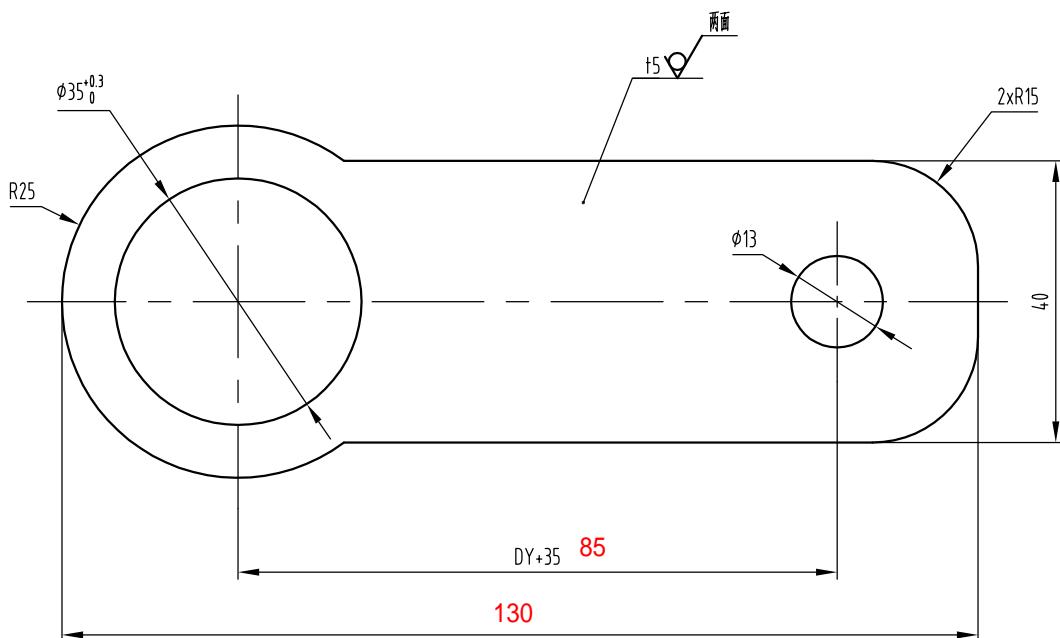


宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	日期				拉手焊接	
设计		标准化				阶段	标记	重量	比例	
审核								1:1.5		
工艺		批准				共 1 张 第 1 页			AX210BT117	

其余 12.5

80010185 OX-210BT安全联动装置 DBG=700 中英文 上饶奥锦 P8



技术要求

去锐角毛刺。

参数表

参数名	中文描述
DY	提拉点到导轨中心的距离

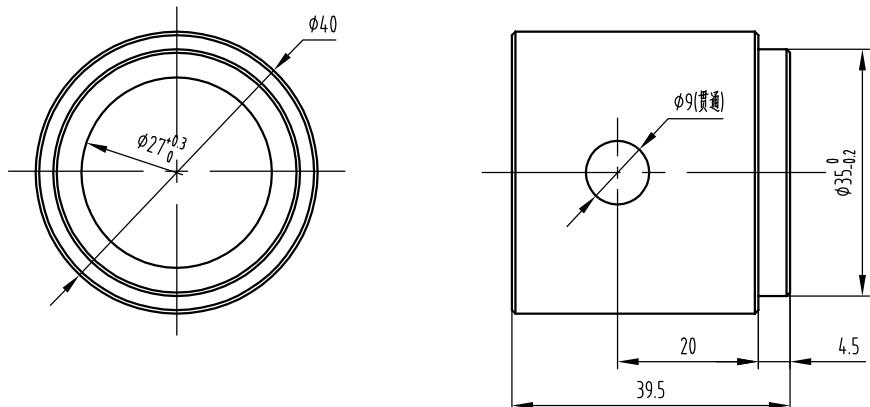
50	G01	拉手板件
DY	G00	名称

 **宁波奥德普电梯部件有限公司**
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	日期	钢板 5 GB/T 709 Q235A GB/T 700			拉手板件
设计		标准化		阶段	标记	重 量	比 例		
审核							1:1	AX210BT118	
工艺		批准			共 1 张	第 1 页			

其余 12.5

80010185 OX-210BT安全联动装置 DBG=700 中英文 上饶奥锦 P9



技术要求

1. 去锐角毛刺。
2. 未注倒角为C0.5。

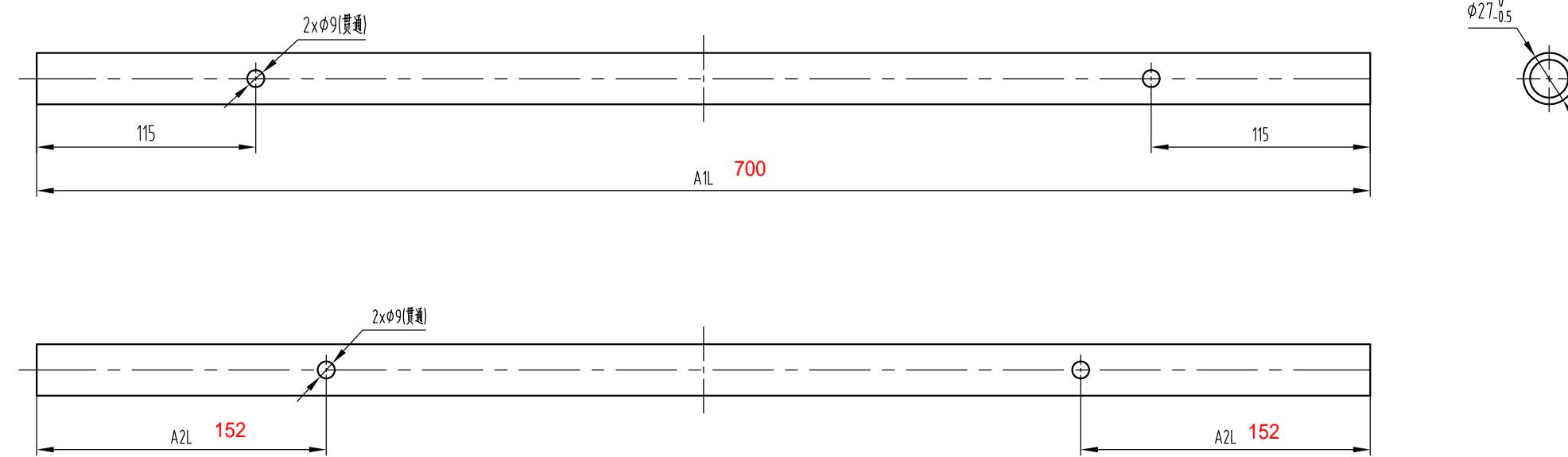
G01	拉手轴套
G00	名称

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	日期	材料 Q235A-40x7 GB/T 8162-2008			拉手轴套	
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核									1:1	AX210BT109
工艺			批准			共 1 张		第 1 页		

80010185 OX-210BT安全联动装置 DBG=700 中英文 上饶奥锦 P10

其余 12.5



尺寸表

AX210BT119	A1L	A2L
G01	DBG	DX+19.5

参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距
DX	提拉点到导轨导向面顶面的距离

技术要求

- 1 去锐角毛刺。
 - 2 连接圆管直线度不大于 $1.5/1000$ ；
 - 3 表面锌层厚度不小于 $8\mu\text{m}$ 。

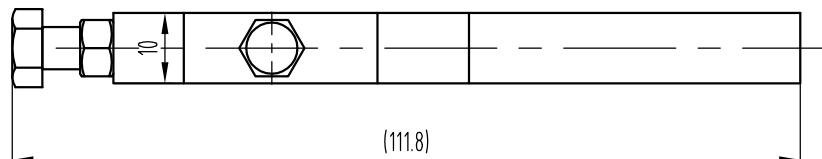
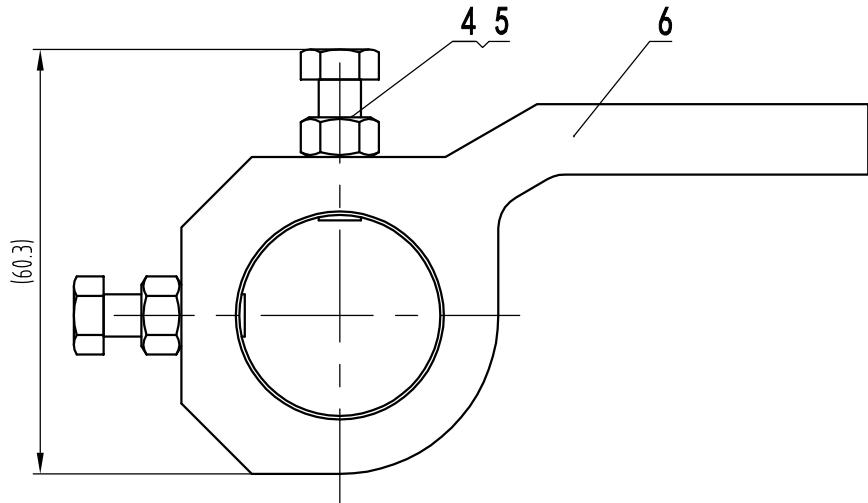
132.5	700	G01	连接圆管
DX	DBG	G00	名称

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
标记	处数	更改内容			签名	日期	镀锌无缝钢管 Q235A $\varnothing 27 \times 3.5$			连接圆管
							阶段		标记	
设计		标准化					重量	比例		
								1:3		
审核										
工艺			批准				共 1 张 第 1 页			AX210BT019

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G02
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M6x20							-04	2
-05	六角螺栓		GB/T 6170 M6-A4B							-05	2
-06	开关打杆	DWG	AX210AT102	G01						-06	1

80010185 OX-210BT安全联动装置 DBG=700 中英文 上饶奥锦 P11



G02

技术要求

- 如图装配, 标准件拧紧不脱出;
- 表面无明显划痕, 表面平整无变形。

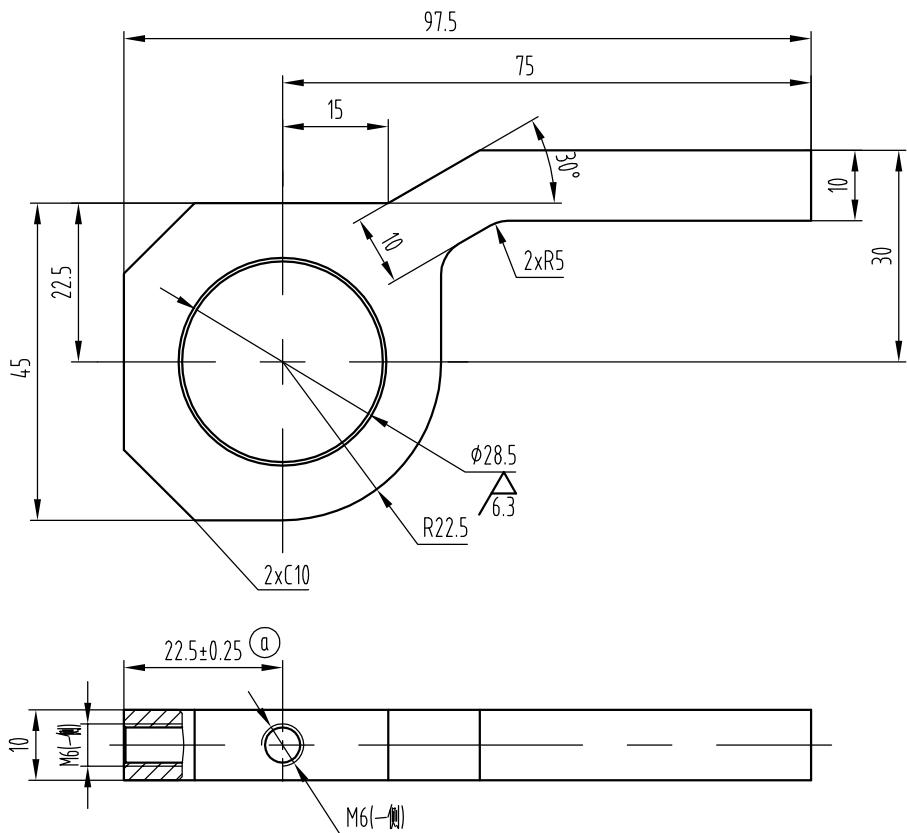
①	G02	开关打杆组件
	G00	名称

 **宁波奥德普电梯部件有限公司**
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

①	1	增加第二页和G02规格							开关打杆组件
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记 重量 比例			AX210BT113
审核									
工艺		批准				共 2 张 第 2 页			AX210BT113

其余 25

80010185 OX-210BT安全联动装置 DBG=700 中英文 上饶奥锦 P12



技术要求

- 1 本开关打杆浇铸成型，旧牌号为ZG35；
 - 2 表面不得有裂纹、砂眼、变形等缺陷；
 - 3 内孔Φ28.5两侧倒角C0.5；
 - 4 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8μm。

G01	开关打杆
G00	名称

 **AODEPU**[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

						 AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
①	1					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	ZG270-500 GB/T 11352
设计			标准化			阶段标记 重量 比例
审核						1:1
工艺			批准			共 2 张 第 1 页