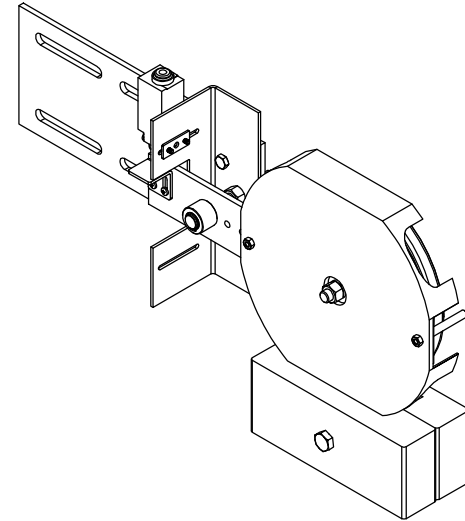


80010170 OX-200A涨紧装置(带黄色防护罩) 200-6 铸铁12kg 本色RAL6005 中英文 立达博仕 P1-4



配重图号	品番	配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
OX-200-1	G01	12KG	铸铁	2	210	45	85	≤50m
	G02	16KG		2	250	50	105	50~100m
	G03	12KG	重晶石	1	265	85	170	≤50m
	G04	16KG		2	265	70	130	50~100m

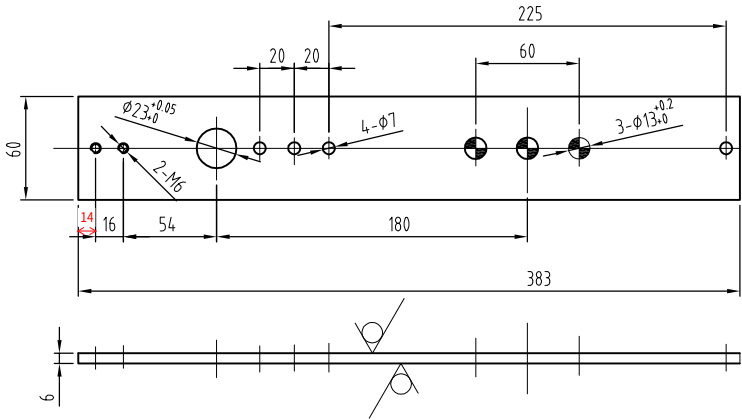
技术要求:

- 1、本件按12kg铸铁配重绘制，其他规格详见参数表；
- 2、参数A常规允许调整范围为330~370mm（该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围会略有变小）；参数B调整范围为20~80mm，按图图示状态只能满足20~45mm，将绳轮部分装在摇杆另一侧时可满足50~80mm；
- 3、未注尺寸详见参数明细表。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						总装图					涨紧装置		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计	周正	2018.6.13	标准化			阶	段	标	记	重	量	比	例
												1:5	OX-200A
审核													
工艺			批准			共 张 第 页							

80010170 OX-200A涨紧装置(带黄色防护罩) 200-6 铸铁12kg 本色RAL6005 中英文 立达博仕 P2

其余12.5



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、螺纹孔倒角倒0.5×45°；
- 3、表面喷涂色漆，具体见烤漆颜色明细表；

品番	烤漆颜色
L01	RAL6005本色
L02	RAL7037灰色
L03	RAL5015蓝色

						AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/6.0		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例		
设计	周正	2018.04.24	标准化					
						1:3		
审核								
工艺			批准			共张第页		
						摇杆		
						OX-200A-1		

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/6.0				护罩立板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例		
设 计	周正	2018.06.13	标准化							OX-200A-2	
									1:2		
审 核											
工 艺			批 准			共 张 第 页					

