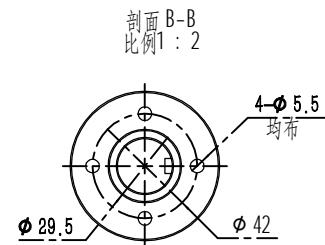
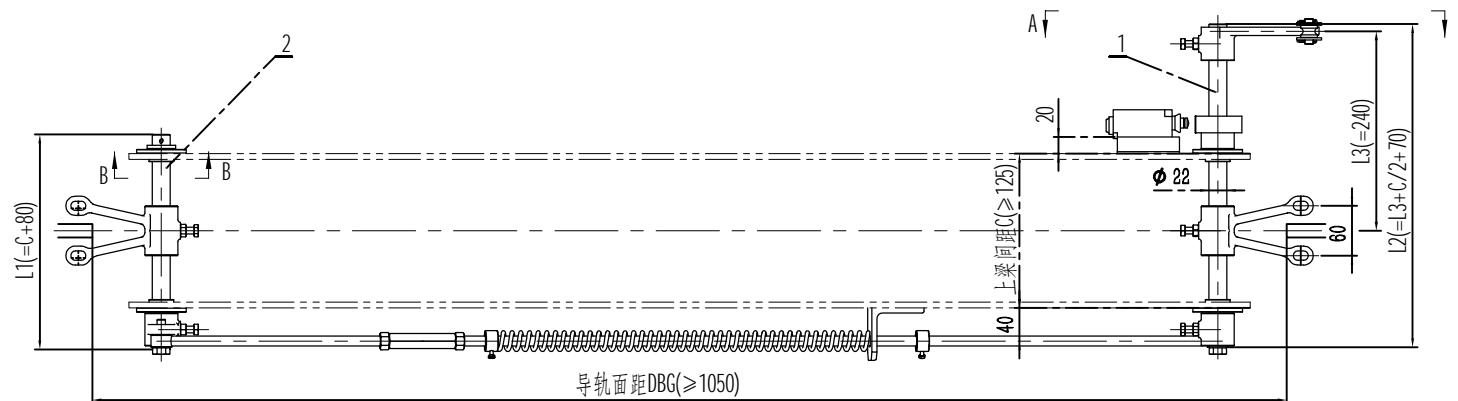
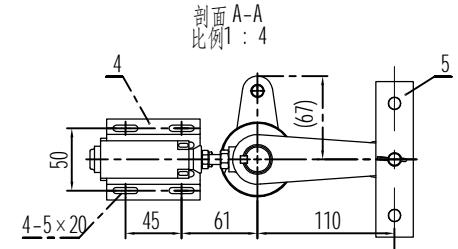
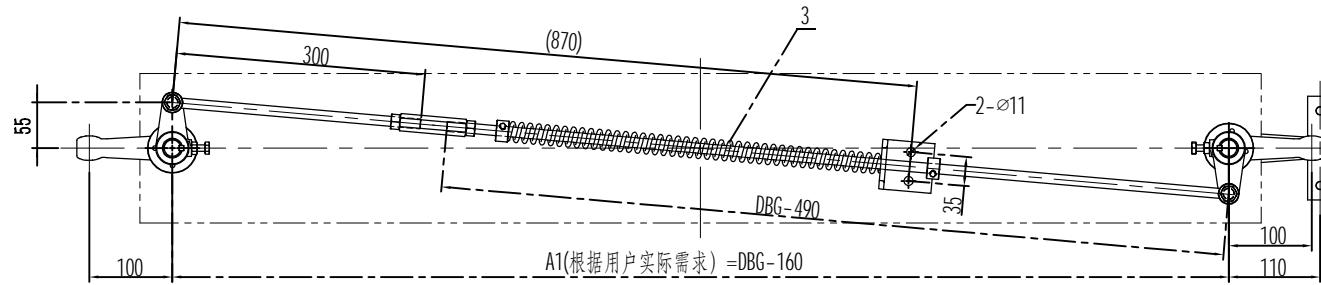


OX288T

80010168 OX-288T提拉联动机构(斜拉杆杆子和直拉条杆子不需要) L1=280 L2=410 HL(M10) 4根 中英文 湖州巨沃 P1-3



## 技术说明

- 本图按提拉结构设计，本件适用于客货电梯的安全钳的提拉；
- 本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连杆，具体使用按生产要求确定其规格和总长；
- 本图中C值为上梁的腹板间距尺寸(如图)，其余尺寸根据轿厢宽度来定；
- 表中参数L1=C+80为短轴长度，L2=C/2+L3+70为长轴长度；
- 与安全钳连接的拉条组件(OX288T.6)根据需求可选配，选用时需确定长度HL；
- 本装置适用于DBG≥1050，当DBG为900~1050时，斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150，确保弹簧位置，其支架位置由870需改变为720；
- 建议提拉弹簧预紧力建议设定为180N左右，具体根据电梯实际状态确定。

序号	物件名称	量化数量	备注
1	长轴组件	1套	
2	短轴组件	1套	
3	开关架	1件	
4	斜拉杆	2套(长短各一套)	带螺母及弹簧

借(通用)件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

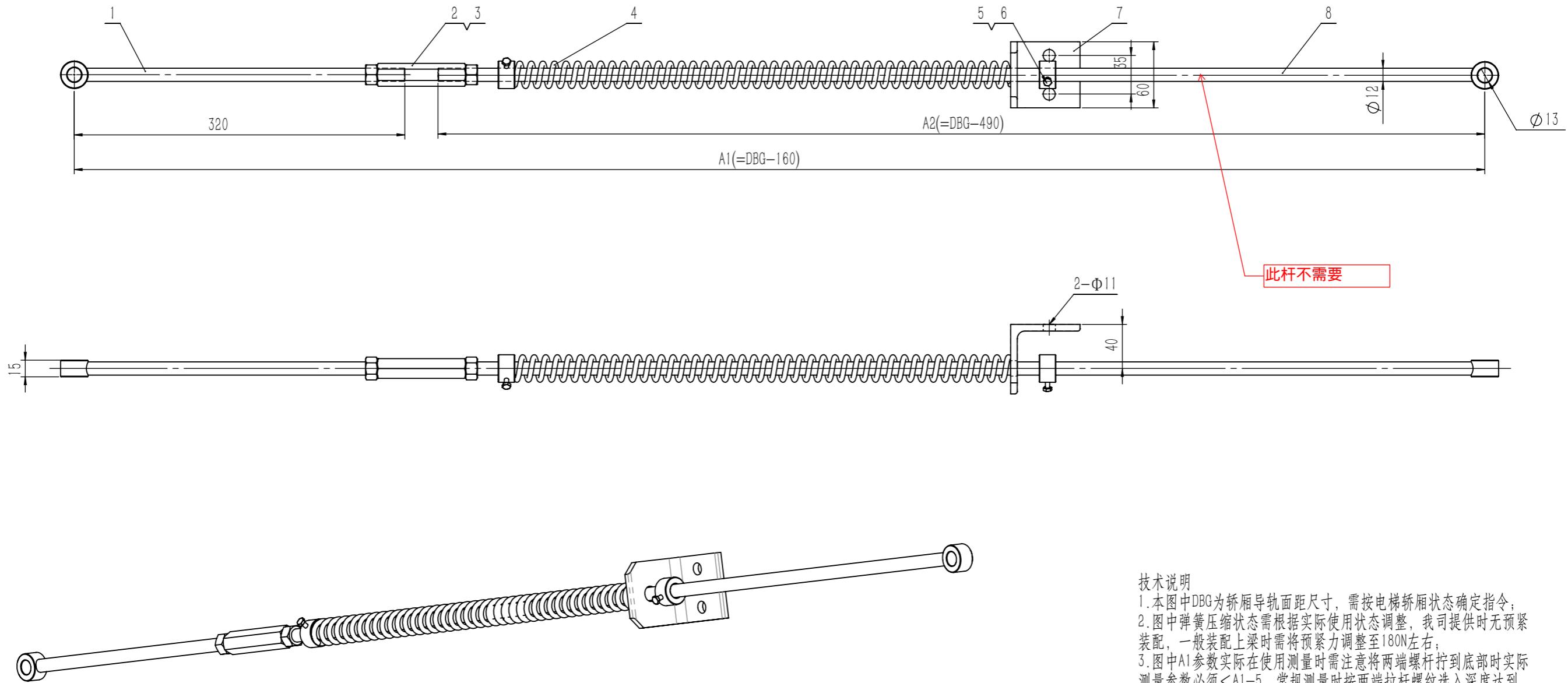
序号	代 号	名 称	数 量	材 料说明	重 量	总 重	备 注
5	OX188T.5	钢丝绳连接件	1		0.25	0	
4	OX288T.4	开关组件	1	装配件	0.20	0	开关用户自理
3	OX288T.3	斜拉杆组件	1		1.04	0	
2	OX288T.2	短轴组件	1		2.15	0	
1	OX288T.1	长轴组件	1		3.49	0	

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日	装配件			宁波奥德普电梯部件有限公司			
						设计	校对	审核				
									阶段标记	重量	比例	
									10.62	1:6	上提拉联动机构	
									共	张	第	张
									0X288T			

OX288T.3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010168 OX-288T提拉联动机构(斜拉杆杆子和直拉条杆子不需要) L1=280 L2=410 HL(M10) 4根 中英文 湖州巨沃 P2



## 技术说明

- 本图中DBG为轿厢导轨面距尺寸，需按电梯轿厢状态确定指令；
- 图中弹簧压缩状态需根据实际使用状态调整，我司提供时无预紧装配，一般装配上梁时需将预紧力调整至180N左右；
- 图中A1参数实际在使用测量时需注意将两端螺杆拧到底部时实际测量参数必须<A1-5，常规测量时按两端拉杆螺纹选入深度达到：25~30时为准。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
8	OX288T.3-2	左旋长拉杆	1	焊接件	0.11	0.11	
7	OX288T.3-4	弹簧支架	1	角钢63×63×5	0.32	0.32	
6	GB/T 5783	螺栓M4×16	2		0.00	0	
5	OX288T.3-3	定位轴套	2	Q235A	0.04	0.08	
4	OX288T.3-2	连杆弹簧	1	72B	0.35	0.35	
3	GB/T 6170	螺母M12	2		0.02	0.04	左右旋各一只
2	OX288T.3-1	左右旋螺母	1	六角型材(S=18)	0.10	0.1	
1	OX288T.3.1	右旋拉杆	1	焊接件	0.04	0.04	

宁波奥德普电梯部件有限公司  
斜拉杆组件

OX288T.3

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					
校对								
审核								
工艺			批准			共 张	第 张	

借(用)件登记

旧底图总号

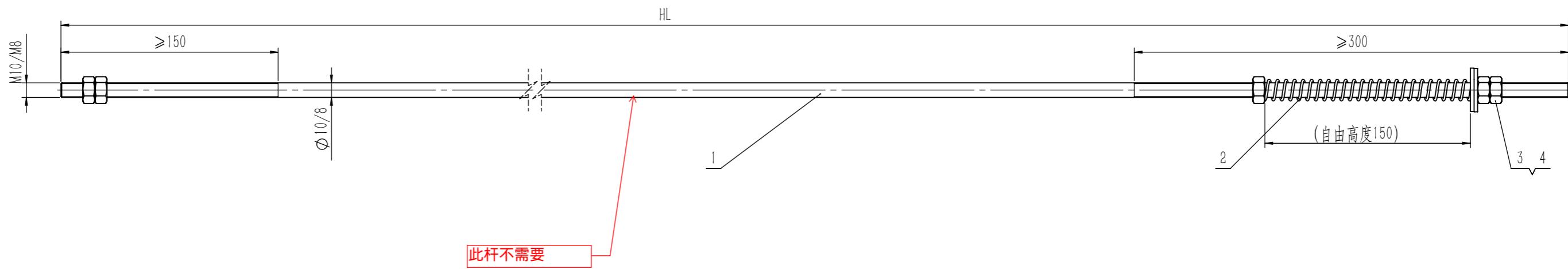
底图总号

签字

日期

0X288T.6	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010168 OX-288T提拉联动机构(斜拉杆杆子和直拉条杆子不需要) L1=280 L2=410 HL(M10) 4根 中英文 湖州巨沃 P3



技术说明

1. 本件一套4件，标配采用M10，可选配M8；
  2. 生产下单时需注明HL参数要求，该HL参数与轿厢架的立梁高度需对应；
  3. 为了不影响使用特别是 $HL \geq 3250$ 的情况下，可根据材料实际情况采用两段式电焊连接，要求焊接牢固可靠、平直无扭曲（注焊接时基本拉杆长度需 $\geq 2500mm$ ）。

4	GB/T 96-1985	大垫圈10#8	2		12.10	0	
3	GB/T 6170	螺母M10(M8)	5		10.66	0	
2	0X288T.6-2	拉条弹簧	1	70B	0.02	0	
1	0X288T.6-1	拉条圆钢	1	Q235A/Φ10(8)	1.95	0	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	

									宁波奥德普电梯部件有限公司			
									宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				直拉条组件			
设计			标准化			阶段标记		重量	比例			
校 对								2.04	1:3			
审 核						共      张                  第      张						
工 艺			批 准			共      张                  第      张						