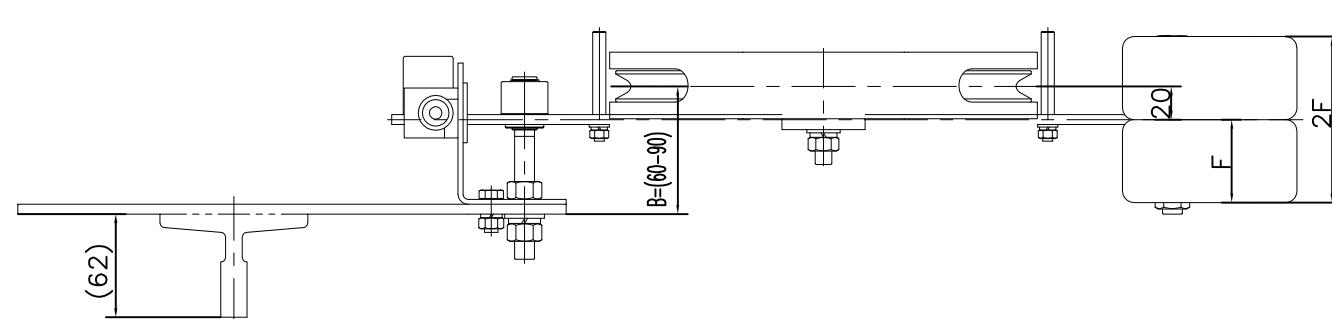
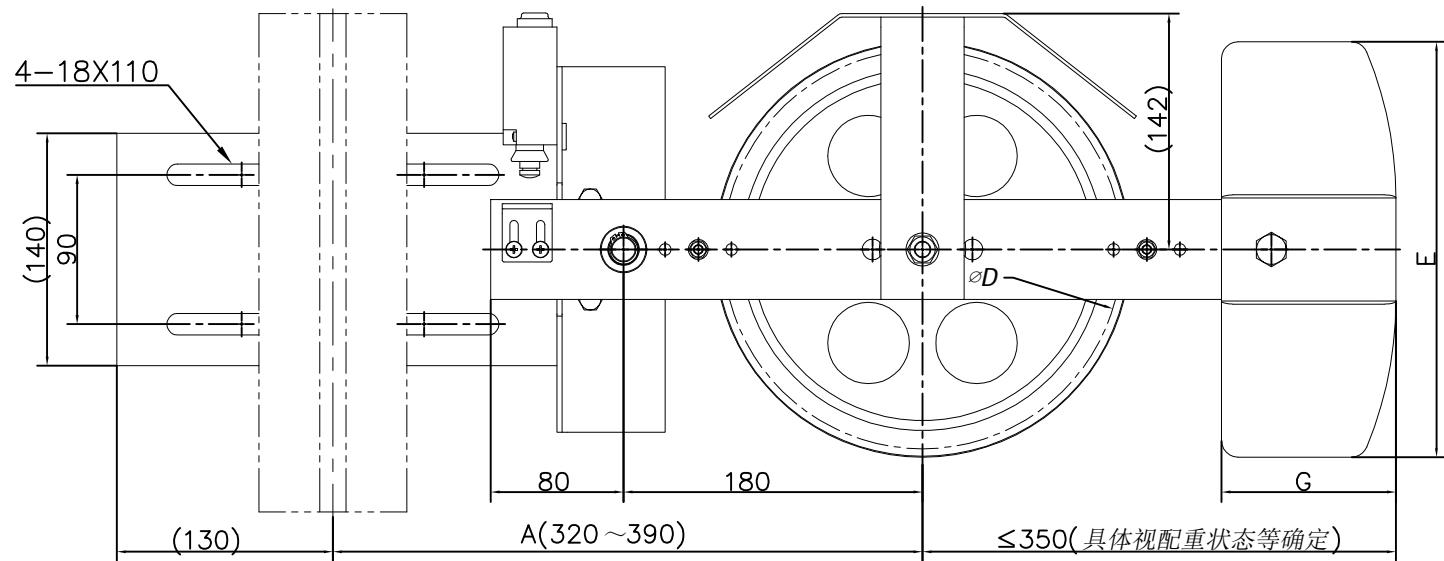


线性尺寸	0~6	6~30	30~120	20~400	100~1000	2000~4000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	50~120	120~400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	倒圆/倒角公差	0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'

80009746 OX-200张紧装置(T127 A=320~390 B值特殊) 240-8 铸铁16KG 本色RAL6005 中英文 东南电梯 P1-2



技术说明
1. 本件按Φ240 绳轮配装16kg 铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 标配为12KG重晶石;
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现, 按图可满足调整范围为20~50mm;
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89 导轨时计算, 其余值时该范围值会略有变小)。

用件登记	旧底图总号
	底图总号
签字	
日期	

标记	处数	分区	文件更改	签	名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司
设计			标准化				
校对							阶段标记
审核							重量
工艺			批准				比例
							9.0+/- 1:3
							物料编号:

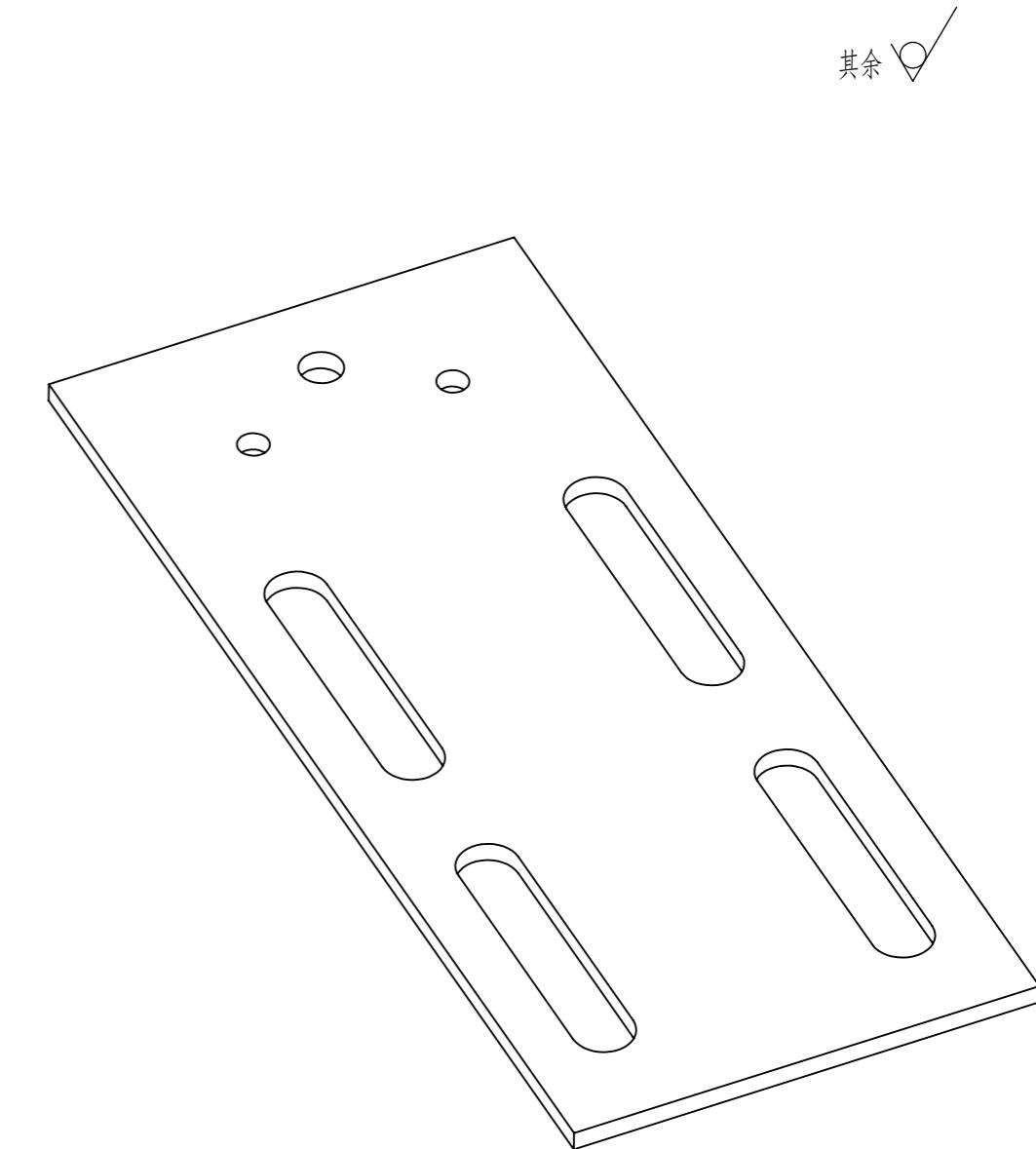
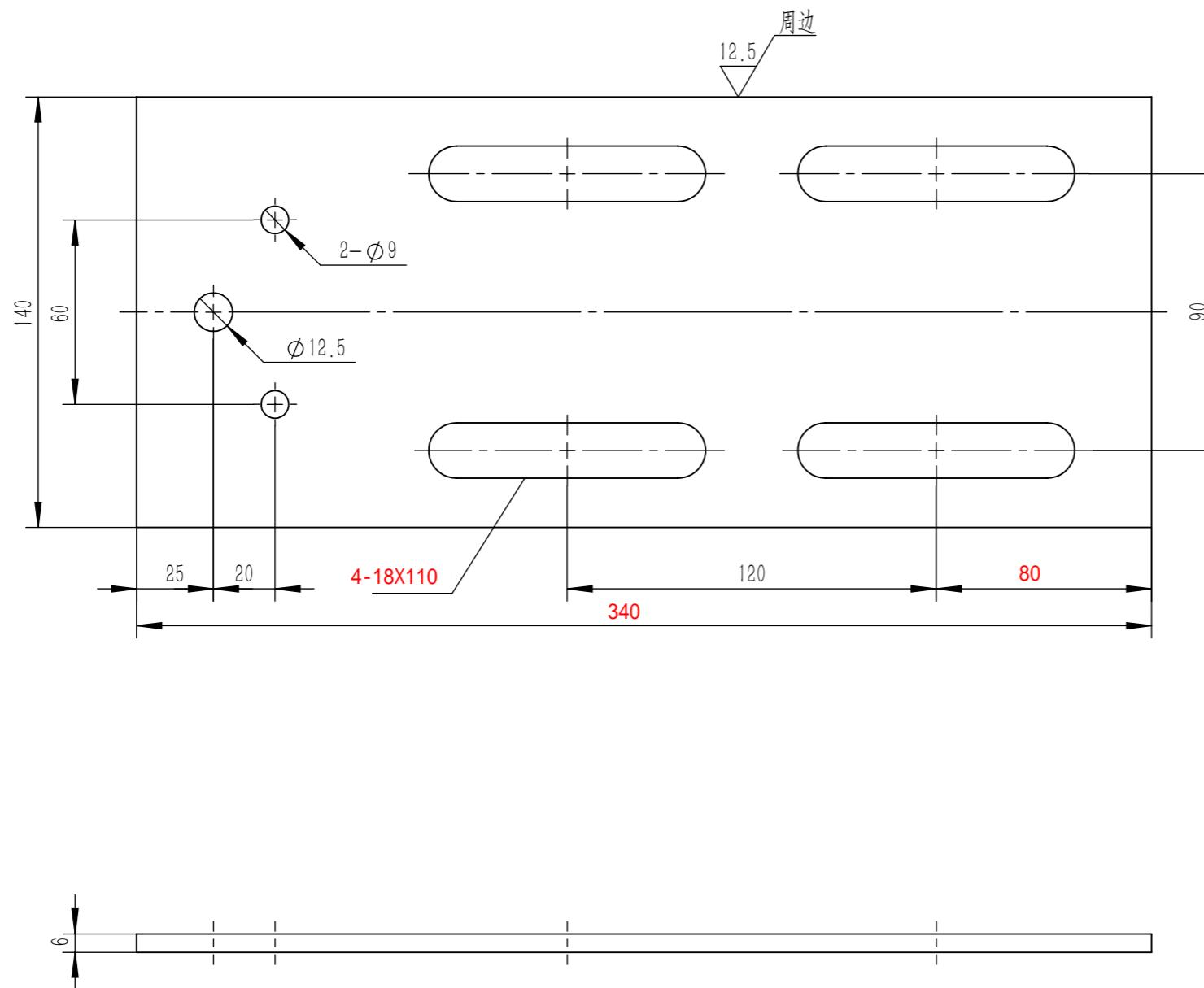
涨紧装置

OX200

0X200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80009746 0X-200涨紧装置(T127 A=320~390 B值特殊) 240-8 铸铁16KG 本色RAL6005 中英文 东南电梯 P2



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

技术说明

1. 边角去毛刺, 锐角作倒角处理;
2. 本件按T89导轨设计, 采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90;
3. 本件按摇杆轴为M12时, 其对应连接孔按Ø 12.5mm直径设计, 当摇杆轴为M16时, 其对应连接孔应调整为Ø 17mm直径。

Q235A/6.0						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					
校对								
审核							1.860	1:2
工艺			批准			共	张	第

安装底板

0X200.1-1