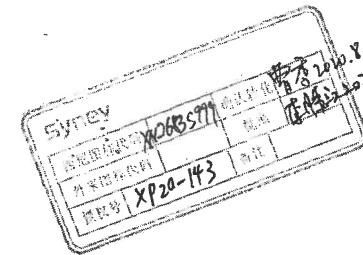
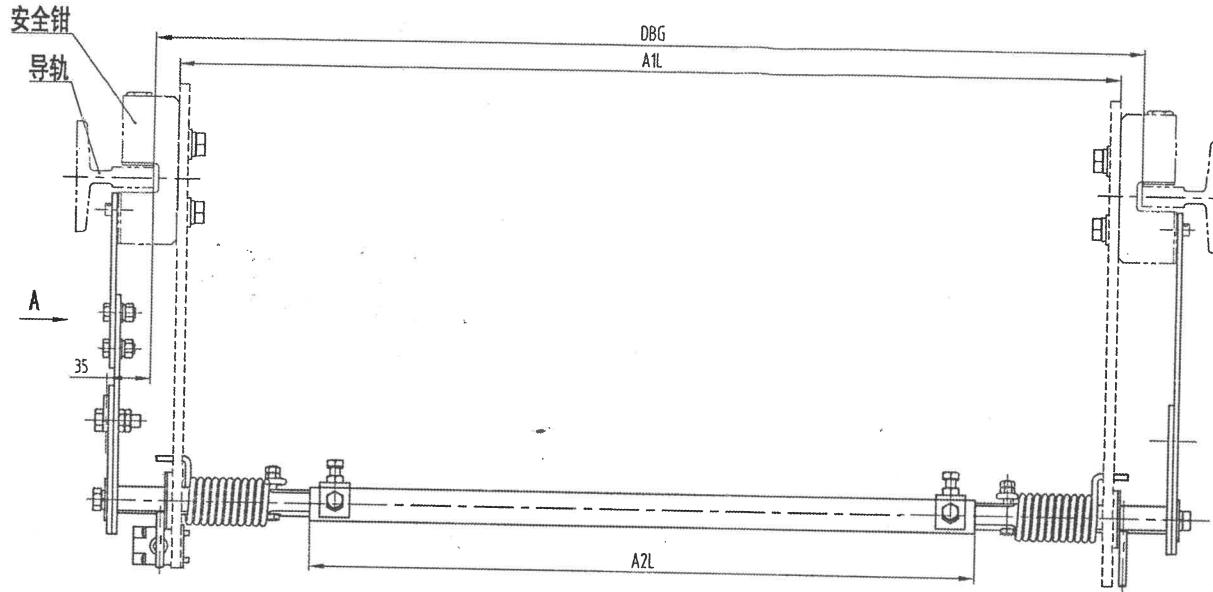


80009738 OX-210BZ安全联动装置(直摇臂 整根连接方管 TS236-11Z开关)DBG=1230mm 本色RAL6005 中英文 杭州西尼 P1-4



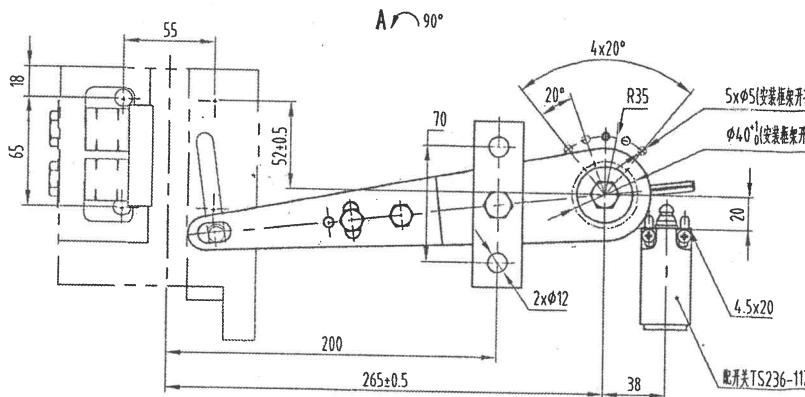
参数表	
参数名	中文描述
DBG	导轨导向距离
SAFTYP	安全键型号

尺寸	A1L	A2L
G01	DBG-38	DBG-260
G02		

对应	杭州西尼件号	对应奥德普
	XN2683S999	OX210BZ015G02

#### 技术要求

1. 本安全联动装置为杭州西尼设计，型号为OX-210BZ，相关结构或参数变动需双方确认。
2. 本安全联动装置配合使用安全键为OX-210B或OX-210C。
3. 本安全联动装置不包含安全钩。
4. 预紧力建议为150N~200N。
5. 拉伸臂需要保持同步操作，安全钩动作时有机械开关。
6. 安装后，需保证拉伸臂能够完全到位。操作过程中需将臂外侧避让，不允许超过安全钩滑动销工作面。



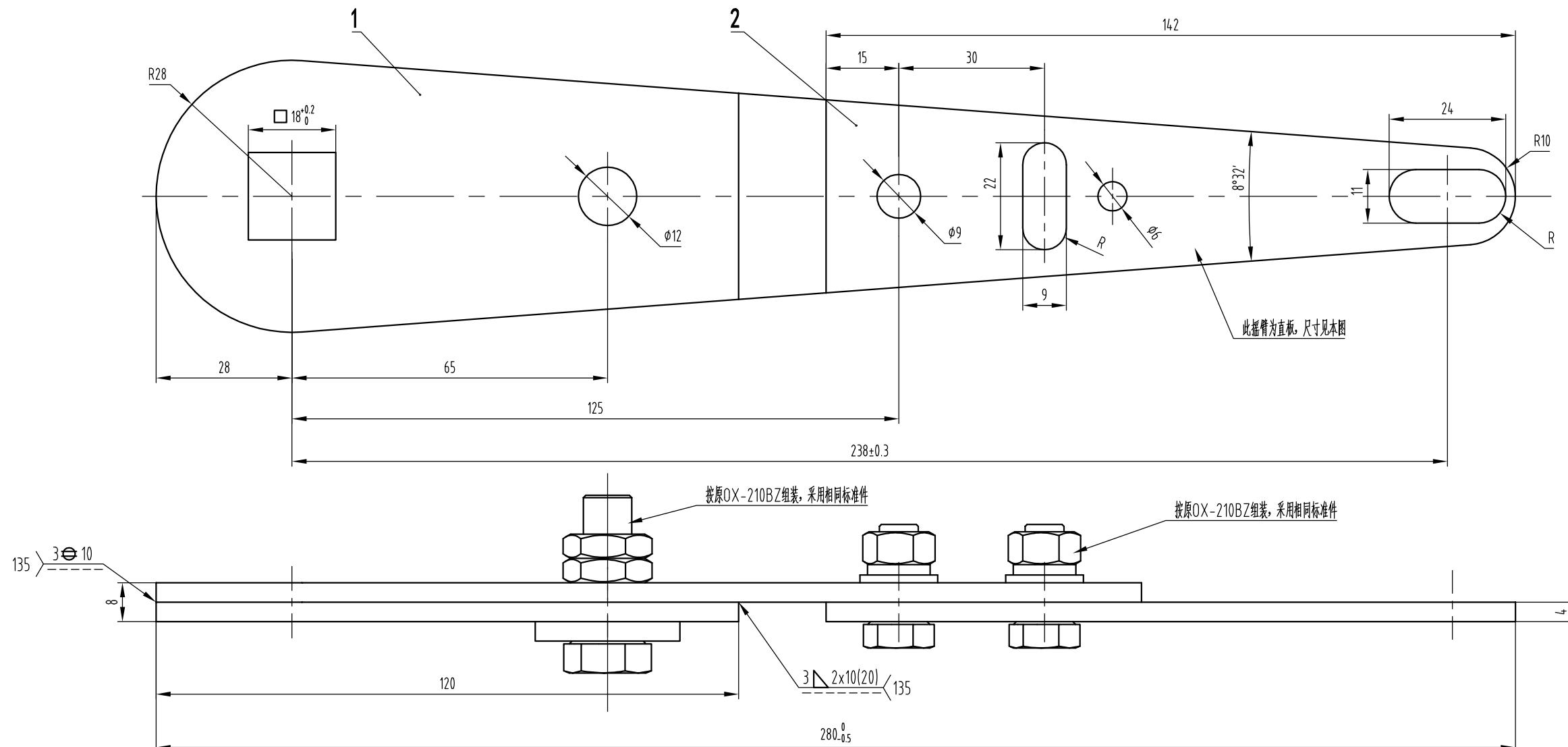
OX210BZ-015

**AOEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期	安全联动装置			
设计	刘刚	20.08.27 标准化			阶段	标记	重量	比例
审核	叶峰	20.08.27						1:6
工艺			批准	12.2.27 2020.8.27	共 1 张	第 1 页		OX210BZ015

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂焊接(板件)		0X210BZ111	G02		4mm Q235A GB/T 700		电镀锌	见本图, 零件焊接成型	-01	1
-02	摇臂焊接(板件)		0X210BZ111	G03		4mm Q235A GB/T 700			见本图, 与件1组装	-02	1

80009738 OX-210BZ安全联动装置(直摇臂 整根连接方管 TS236-11Z开关)DBG-1230mm 本色RAL6005 中英文 杭州西尼 P2



## 技术要求

- 1 件1为焊接件, 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
  - 2 件1焊后表面(电)镀白锌处理, 锌层厚度不小于8μm;
  - 3 件1与2件2组装, 紧固件用原OX-210BZ标准件。

							AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
(a)	1	整版替换							
标记	处数	更改内容		签名	日期				
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
									1:1
审核						共 1 张 第 1 页			
工艺			批准						

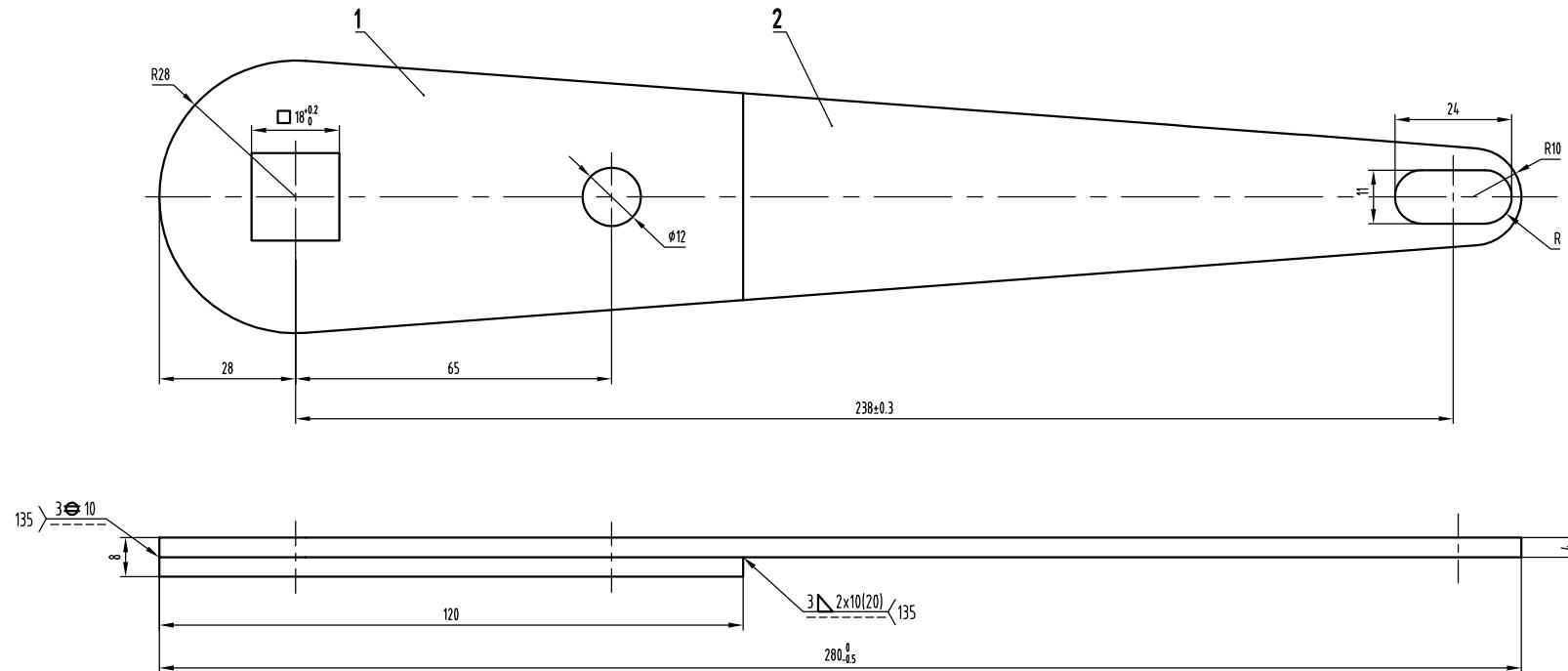
 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

摇臂组件

0X210BZ111

-POS	名 称	DEF	图 号	品 群	L番	材 料	重 量	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	摇臂焊接(板件)		OX210BZ110		G02	4mm Q235A GB/T 700		见本图		-01	1
-02	摇臂焊接(板件)		OX210BZ110		G03	4mm Q235A GB/T 700		见本图		-02	1

80009738 OX-210BZ安全联动装置(直摇臂 整根连接方管 TS236-11Z开关)DBG=1230mm 本色RAL6005 中英文 杭州西尼 P3



#### 技术要求

1. 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；  
2. 焊后表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

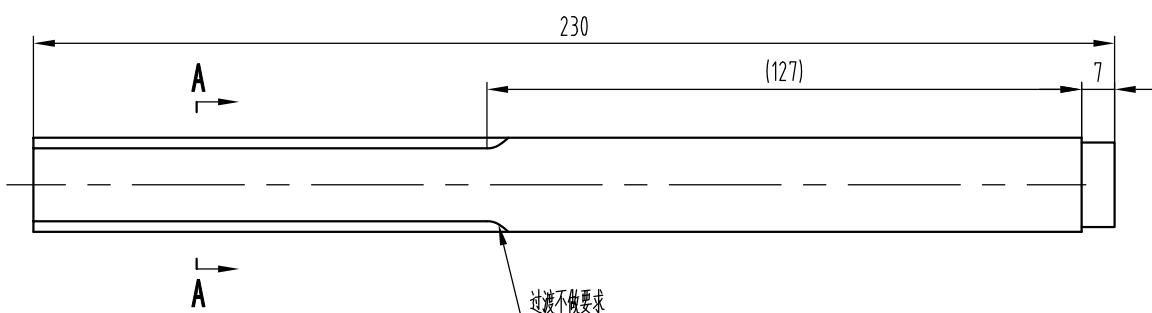
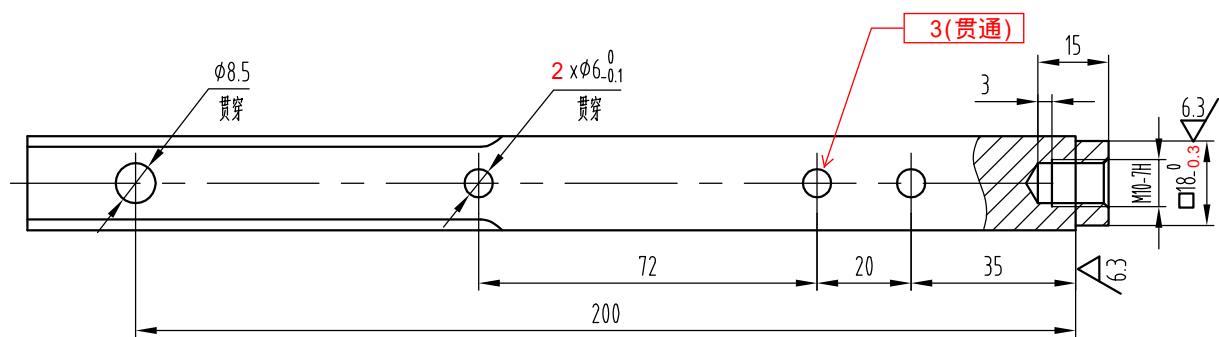
零件	G03	摇臂焊接(板件)
零件	G02	摇臂焊接(板件)
零件	G01	摇臂焊接
说明	G00	待补

标记	处数	更改内容			签名	日期	阶段 标记 重量 比例			摇臂焊接  OX210BZ110
设计										
审核							共 1 张 第 1 页			
工艺		批准								

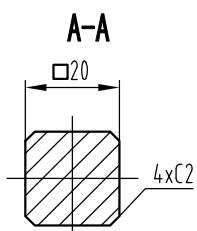
ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

其余 12.5

80009738 OX-210BZ安全联动装置(直摇臂 整根连接方管 TS236-11Z开关)DBG=1230mm 本色RAL6005 中英文 杭州西尼 P4



2件/套



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	联动方杆
G00	名称

 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	日期	方钢 20x20 GB/T 702 Q235A GB/T 700			联动方杆	
设计		标准化				阶段	标记	重量	比例	
审核								1:1.5	OX210BZ109	
工艺		批准				共 1 张 第 1 页				