

							宁波奥德普电梯部件有限公司					
							安全联动机构					
标记	处数	分	区	文件更改	叠名	年月日						
设计				标准化			阶段标记		重量	比例		
校对										14.70	1:5	
审核												
工艺				批准			共		张	第	张	
												OX-188T

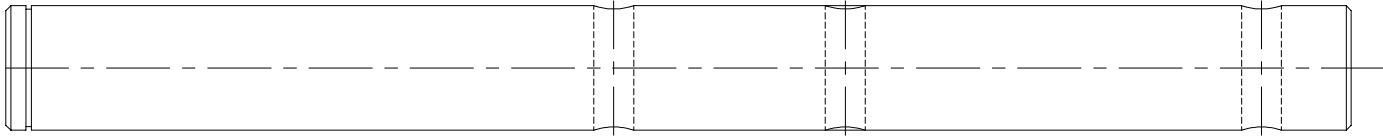
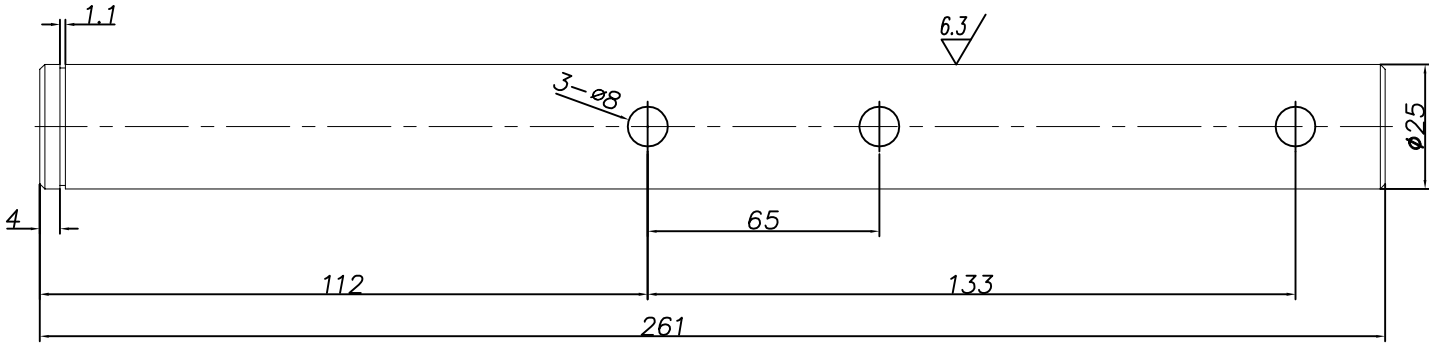
7-11881X0	GB/T 1804-2000	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~10000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400																														
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±5.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'																																		
80009720 0X-188T安全联动机构 DBG=1950 C=206 L3=240 中英文 长春东日 P2																																																			
<div>技术说明</div> <div>1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°；</div> <div>2. 表面镀锌处理；</div> <div>3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷；</div> <div>4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。</div>																																																			
借(通)用件登记		<div>Q235A</div> <div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div> <div>长轴杆</div> <div>0X188T.1-4</div>																																																	
旧底图总号																																																			
底图总号																																																			
签 字		<table><tr><td>标记</td><td>处数</td><td>分 区</td><td>文件更改</td><td>签 名</td><td>年 月 日</td></tr><tr><td>设 计</td><td></td><td></td><td>标准化</td><td></td><td></td></tr><tr><td>校 对</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>审 核</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>工 艺</td><td></td><td></td><td>批 准</td><td></td><td></td></tr></table>																				标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年 月 日	设 计			标准化			校 对						审 核						工 艺			批 准		
标记	处数																					分 区	文件更改	签 名	年 月 日																										
设 计																							标准化																												
校 对																																																			
审 核																																																			
工 艺			批 准																																																
日 期																																																			

1-21881X0

GB/T 1804	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~10000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±4.0	圆角/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

80009720 0X-188T安全联动机构 DBG=1950 C=206 L3=240 中英文 长春东日 P3

6.3/



借(通)用件登记  
旧底图总号  
底图总号

技术说明  
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为0.5~1×45°;  
2. 表面镀锌处理;  
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;  
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

签 字

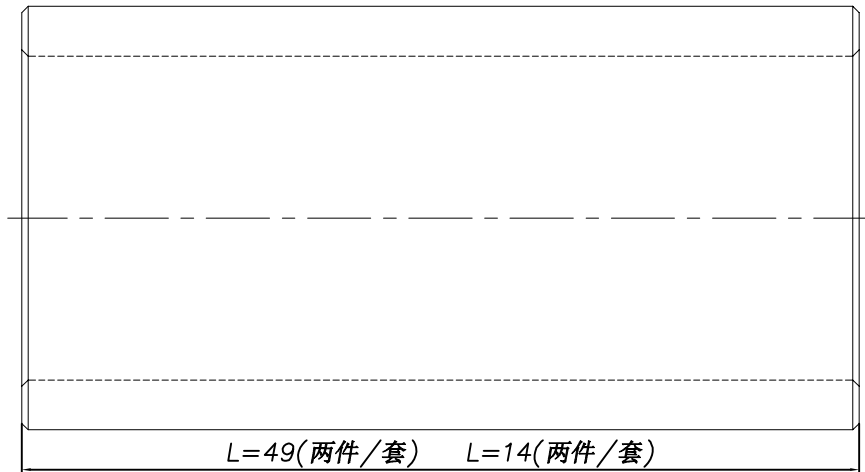
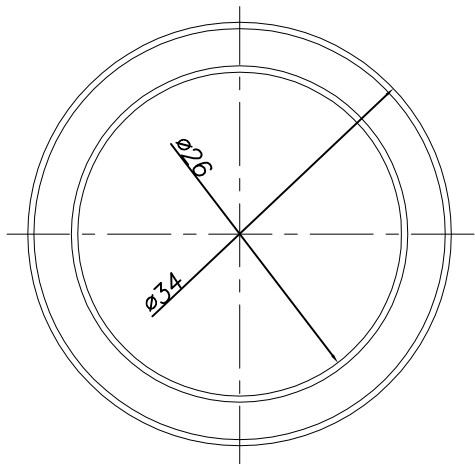
日 期

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年 月 日		阶段标记			短轴杆		
设 计			标准化									
校 对										0X188T.2-1		
审 核												
工 艺			批 准				版本:					

GB/T 1804-

80009720 0X-188T安全联动机构 DBG=1950 C=206 L3=240 中英文 长春东日 P4

6.3



## 技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$ ;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
								衬套		
标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日				
设计				标准化			阶段标记	重量	比例	
校对										
审核								0.03	5:2	
工艺				批准			版本:			
0X-188T.1-5										