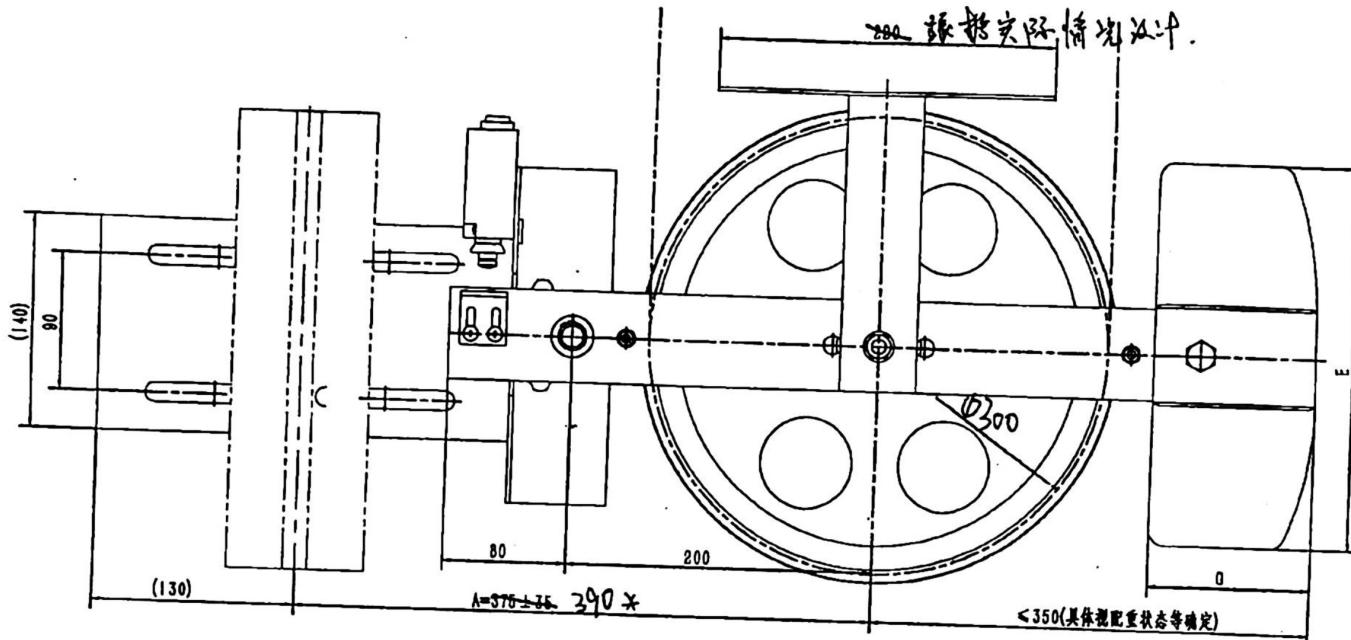


0X200

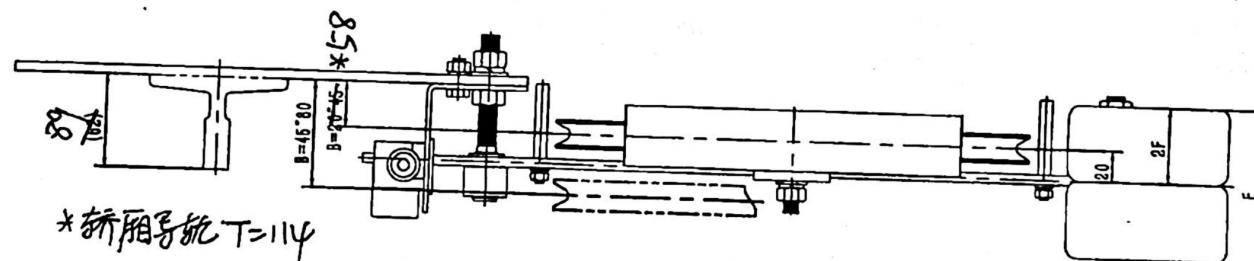
80009713 OX-200涨紧装置(T114) A=350~400 B=10~80 300-8 重晶石24kg 灰色RAL7037 全英文 杭州西奥 P1-2



零件号	数量
445815	16
446035	16
847037	8

技术说明

- 本件按Φ240尾轮配装16kg铸铁配重时绘制,具体使用时根据指令配装(注意尾轮节径、尾销规格等)。
- 配重的使用根据指令要求,标配为12KG重晶石。
- 参数B值根据实际使用时需将尾轮部分调整装配位置才可以实现,按图可满足调整范围为20~50mm,尾轮安装在提升机另外一侧时能满足: 50~80mm。
- 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用708导轨时计算,其余值对该范围值会略有变小)。



*开关非标防水IP55以上

*提升高度 80.3m

电梯最高速度 2m/s

*绳索直径规格 mm

E	F	G	H
180	40	2	210
160	40	2	250
140	40	1	295
120	40	1	335
100	40	2	375

TB-ZJ23-SX596

①注意东乔闸门轨道背面到地中心间距

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

0X200(D=300)

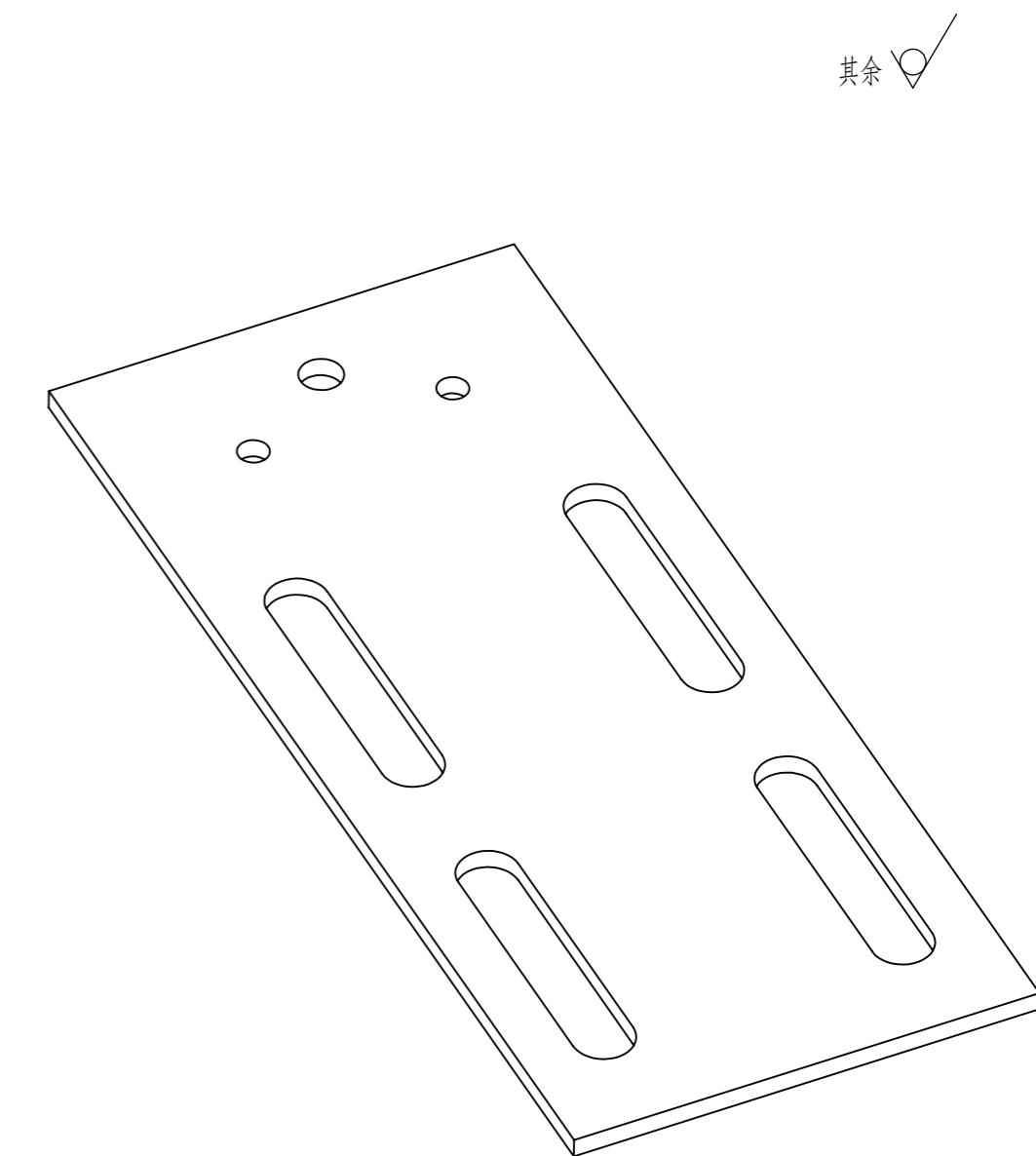
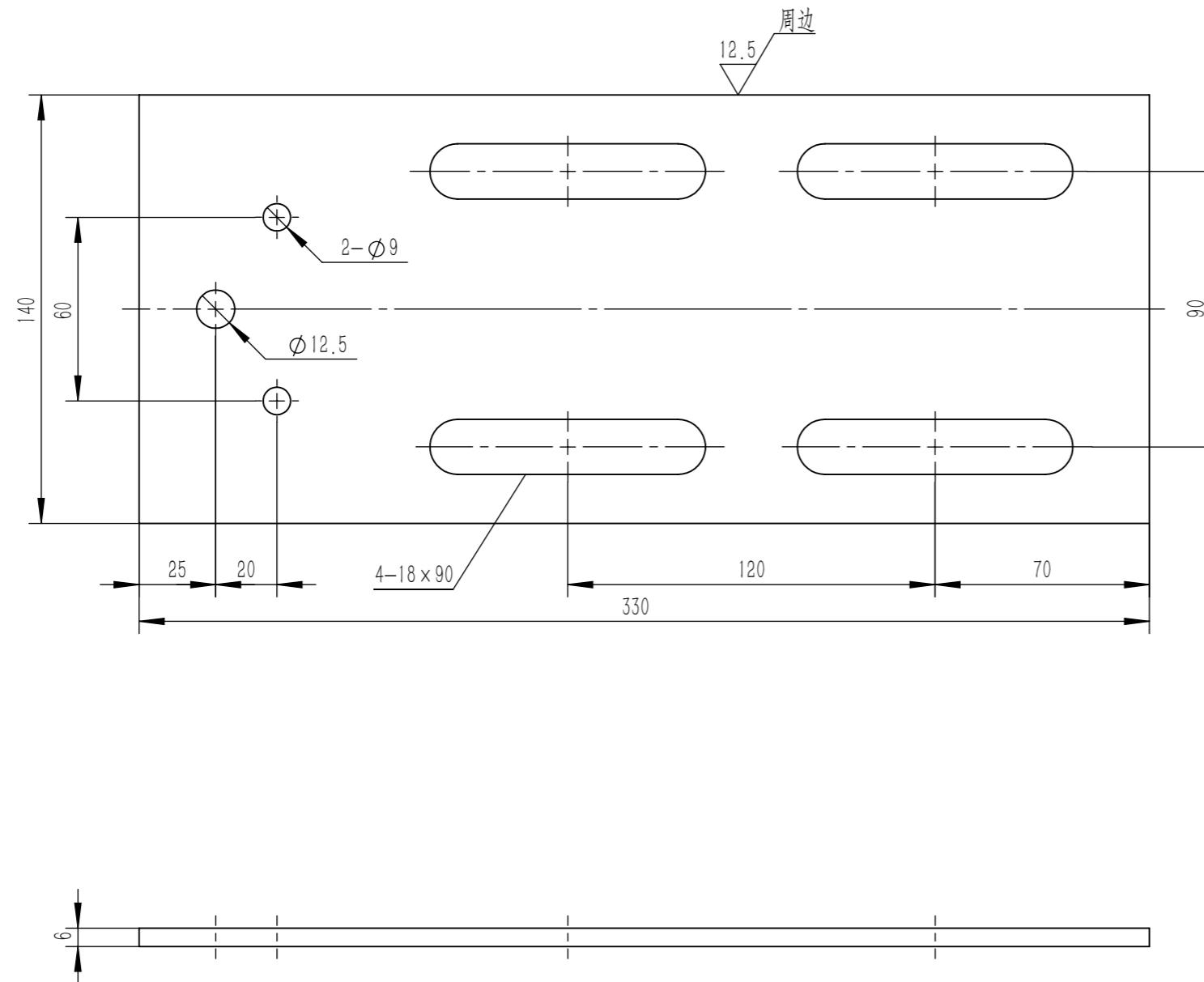
标记	页数	分区	文件更改号	签名	年月日
设计					
校对					
审核					
工艺					

物料编号:

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80009713 OX-200涨紧装置(T114) A=350~400 B=10~80 300-8 重晶石24kg 灰色RAL7037 全英文 杭州西奥 P2



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明

1. 边角去毛刺, 锐角作倒角处理;
2. 本件按T89导轨设计, 采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90;
3. 本件按摇杆轴为M12时, 其对应连接孔按Φ12.5mm直径设计, 当摇杆轴为M16时, 其对应连接孔应调整为Φ17mm直径。

							Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日					
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	安装底板
校对										
审核								1.860	1:2	
工艺			批准				共	张	第	OX200.1-1