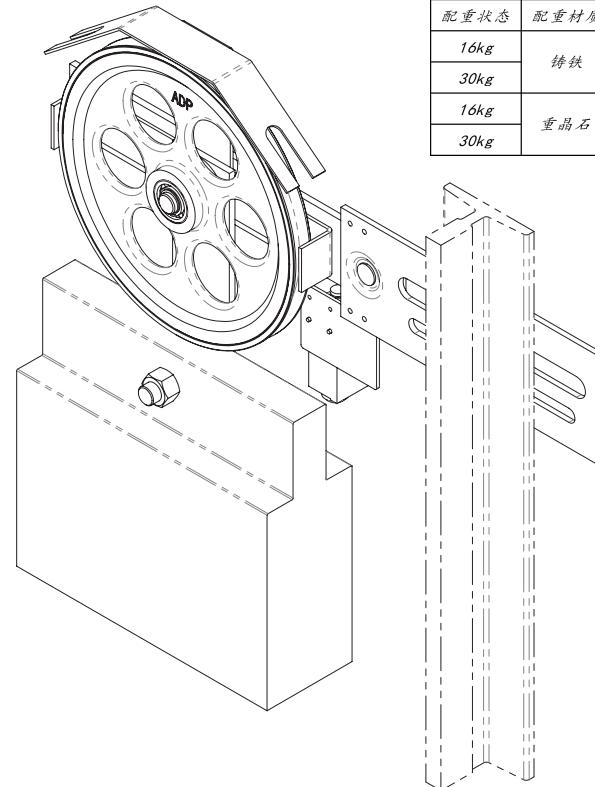
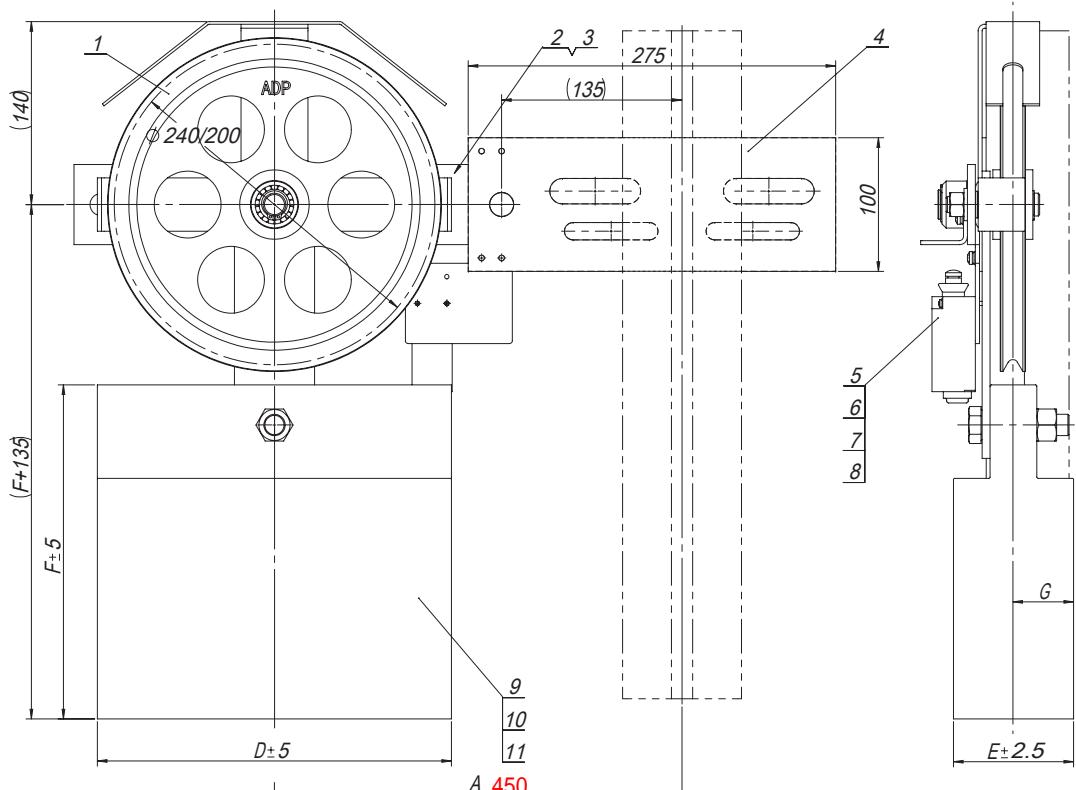


OX300A

80009628 OX-300A涨紧装置 A=450 240-8 重晶石18kg 本色RAL6005 中英文 富士精工 P1-2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



配重状态	配重材质	D	E	F	G
16kg	铸铁	260	55	250	25
30kg	250	70	275	35	
16kg	重晶石	270	100	265	50
30kg	300	140	305	70	

技术说明

- 1.涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
- 2.图中A尺寸可以适当进行调整，常规可配尺寸有：305、365、380、420、435；
- 3.图中绳轮根据限速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用；
- 4.开关组件可按实际需要现场调整安装；
- 5.本图配重按18kg重晶石形式绘制，可根据实际使用状态按表单选用等。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
6	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	2		0.00	0	
5	OX300A.4	开关组件	1		0.19	0.19	
4	OX300A.2	安装底板组件	1		0.75	0.75	
3	GB/T 894.2-1986	轴用挡圈22	1		1.34	1.34	
2	OX300A.3	摇杆组件	1		1.05	1.05	
1	OX300.3(S)	绳轮组件	1		4.29	4.29	

总装图

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

OX300A

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

11	GB/T 6170-2000	六角螺母M16	1		0.04	0.04	
10	GB/T 5783-2000	螺栓M16×65	1		0.14	0.14	
9	OX300-2(18)	配重块(18kg)	1	重晶石	18.65	18.65	可选用匹配
8	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5×15	2		0.00	0	
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	2		0.00	0	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记 处数 分区 文件更改号 签名 年、月、日

设计 标准化

校对

审核

工艺 批准

阶段标记 重量 比例

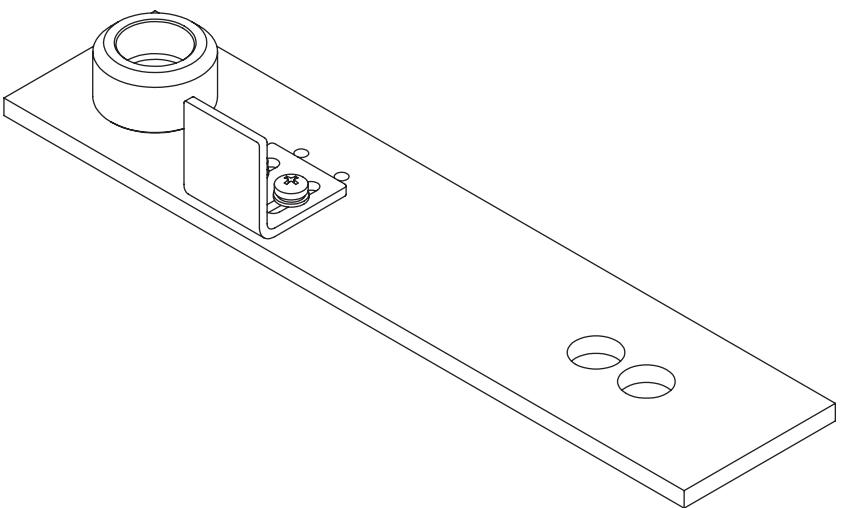
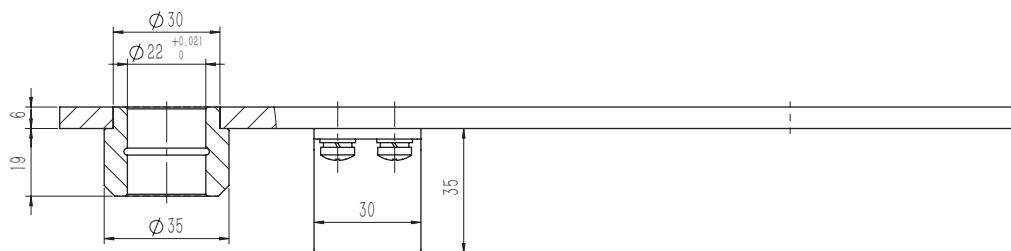
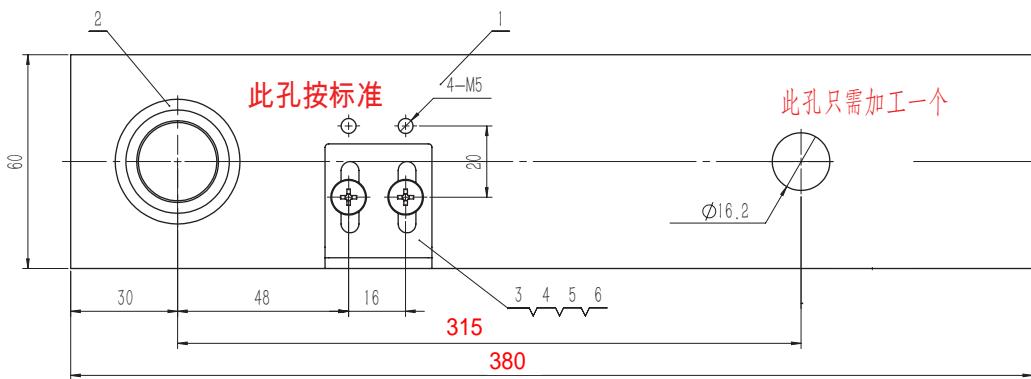
26.13 1:4

共张 第张

OX300A.3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80009628 OX-300A涨紧装置 A=450 240-8 重晶石18kg 本色RAL6005 中英文 富士精工 P2



技术说明
 1. 件1与件2采用电焊连接，焊接高度为3mm，要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象；
 2. 焊接后清理焊渣，表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
 3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
6	GB/T 818-2000	6十字盘头螺钉M5×15	2		0.00	0	
5	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	2		0.00	0	
4	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	2		0.00	0	
3	OX300A.3-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04	
2	OX300.2-2	轴套	1	20#/35	0.10	0.1	
1	OX300A.3-1(西奥)	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	0.70	0.7	
标记 处数 分区 文件更改号 签名 年、月、日							
设计			标准化		阶段标记		比例
校对							
审核							
工艺		批准			共	张	第

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX300A.3