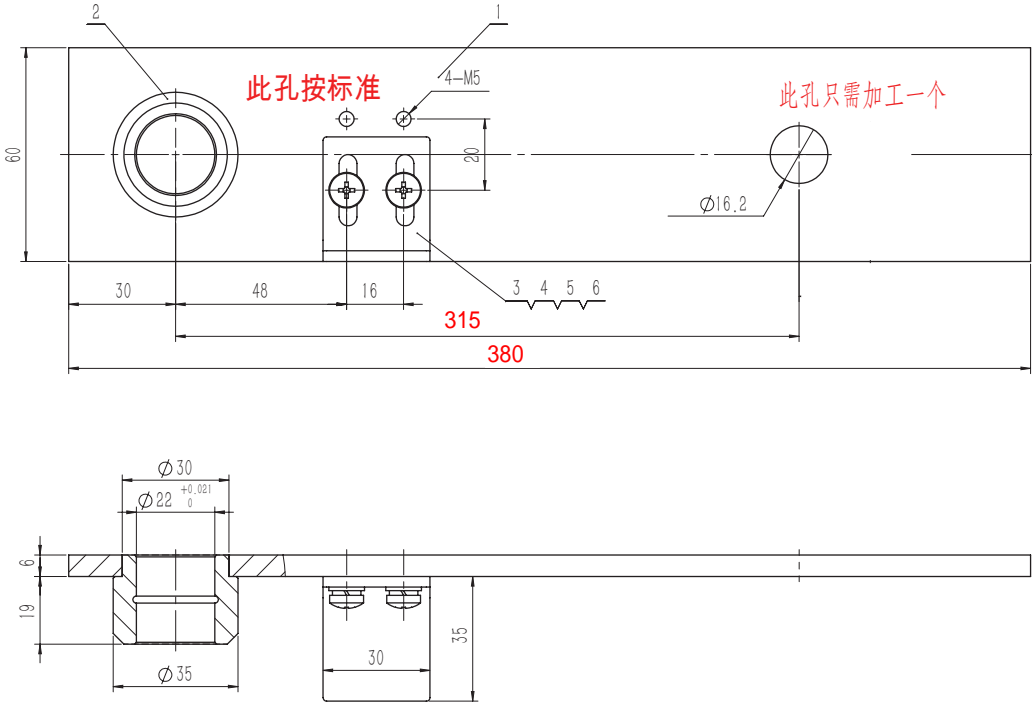




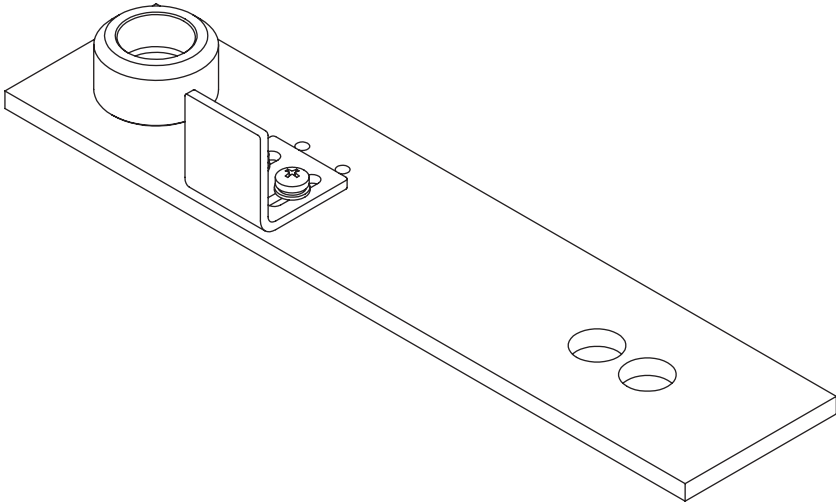
OX300A.3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80009628 OX-300A涨紧装置 A=450 240-8 重晶石18kg 本色RAL6005 中英文 富士精工 P2



技术说明  
1. 件1与件2采用电焊连接, 焊接高度为3mm, 要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象;  
2. 焊接后清理焊渣, 表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令;  
3. 喷涂后, 在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理, 确保尺寸要求。



6	GB/T 818-2000	6十字盘头螺钉M5×15	2		0.00	0	
5	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	2		0.00	0	
4	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	2		0.00	0	
3	OX300A.3-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04	
2	OX300.2-2	轴套	1	20#/35	0.10	0.1	
1	OX300A.3-1(西奥)	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	0.70	0.7	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
						宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	摇杆组件	
设 计			标准化				
校 对							
审 核							
工 艺			批 准	共 张	第 张	OX300A.3	

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX300A.3