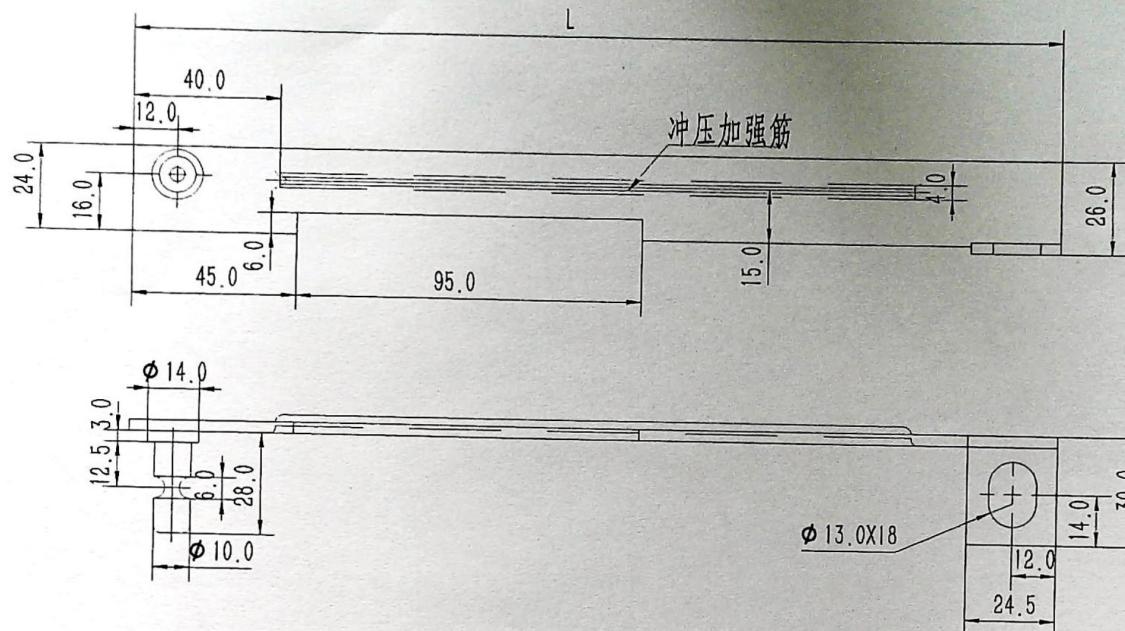
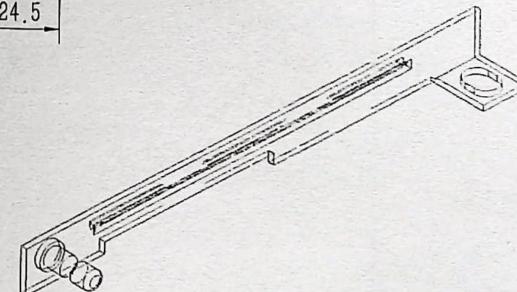


线性尺寸分段	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	倒圆R/倒角C	0.5-3	>3-6	>6	短边尺寸分段	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
未注中等级公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	未注中等级公差	±0.2	±0.5	±1	未注中等角度公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

80009526 OX-188.3 提拉杆(L=275 压筋按L=255规格) 恒达富士



2020-04973 L=275时用255长度的压筋



技术要求:

1. 每台4件, 对称制作
2. 各切割边及孔边去毛刺;
3. 销孔焊接处焊疤表面磨平

	有机房	无机房	无机房
L	255	395	420
备注	无轿底轮	400轿底轮	520轿底轮

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	钢板3.0/Q235-A			恒达富士电梯有限公司
设计			标准化						
校核						阶段标			左右提拉板
审核						重量			
						1:2			H1104002.6.2
工艺			批准						