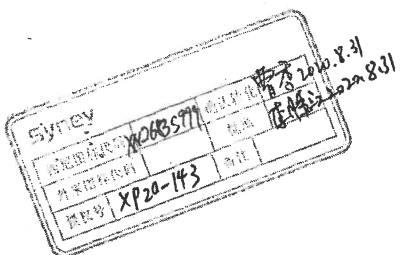
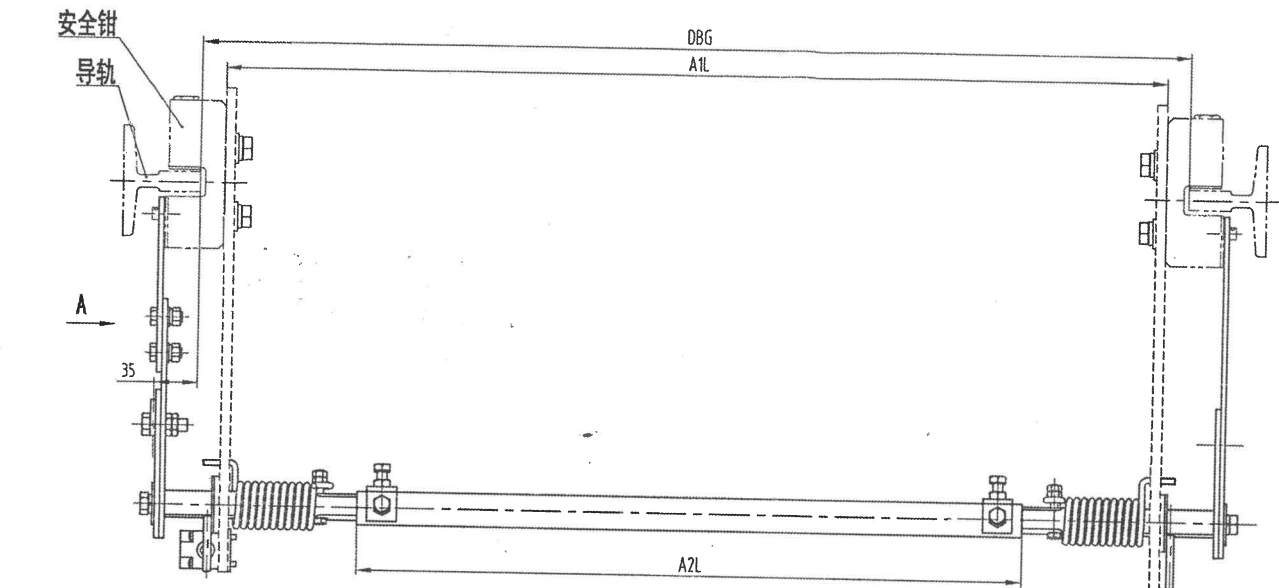


80009510 OX-210BZ安全联动装置(直摇臂 整根连接方管) DBG=1380mm 中英文 杭州西尼 P1-4



参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向间距
SAFTYP	安全钳型号

尺寸表

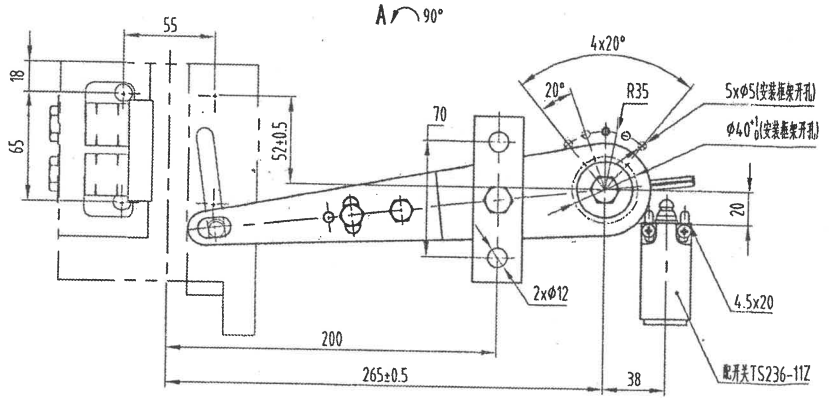
OX210BZ015	A1L	A2L
G01	DBG-38	DBG-260
G02		

对应表

杭州西尼号	对应奥蒂斯
XN26835999	OX210BZ015G02

技术要求

- 1 本安全联动装置为杭州西尼设计, 型号为OX-210BZ, 相关结构或参数变动需方确认;
- 2 本安全联动装置配合使用安全钳为OX-210B或OX-210C;
- 3 本安全联动装置不包含安全钳;
- 4 预紧力建议为150N~200N;
- 5 提拉摇臂需保持同步提拉, 安全钳动作时有微触发开关;
- 6 安装后, 需保证摇臂能够完全到位, 提拉过程中摇臂无外摆现象, 不允许超过安全钳滑动钳块工作面。



OX210BZ-015

600<DBG≤1500	OX-210C	G02	安全联动装置
600<DBG≤1500	OX-210B	G01	安全联动装置
DBG	SAFTYP	G00	名称

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期
设计	20	20.08.27 标准化		
审核	20	20.8.27		
工艺				

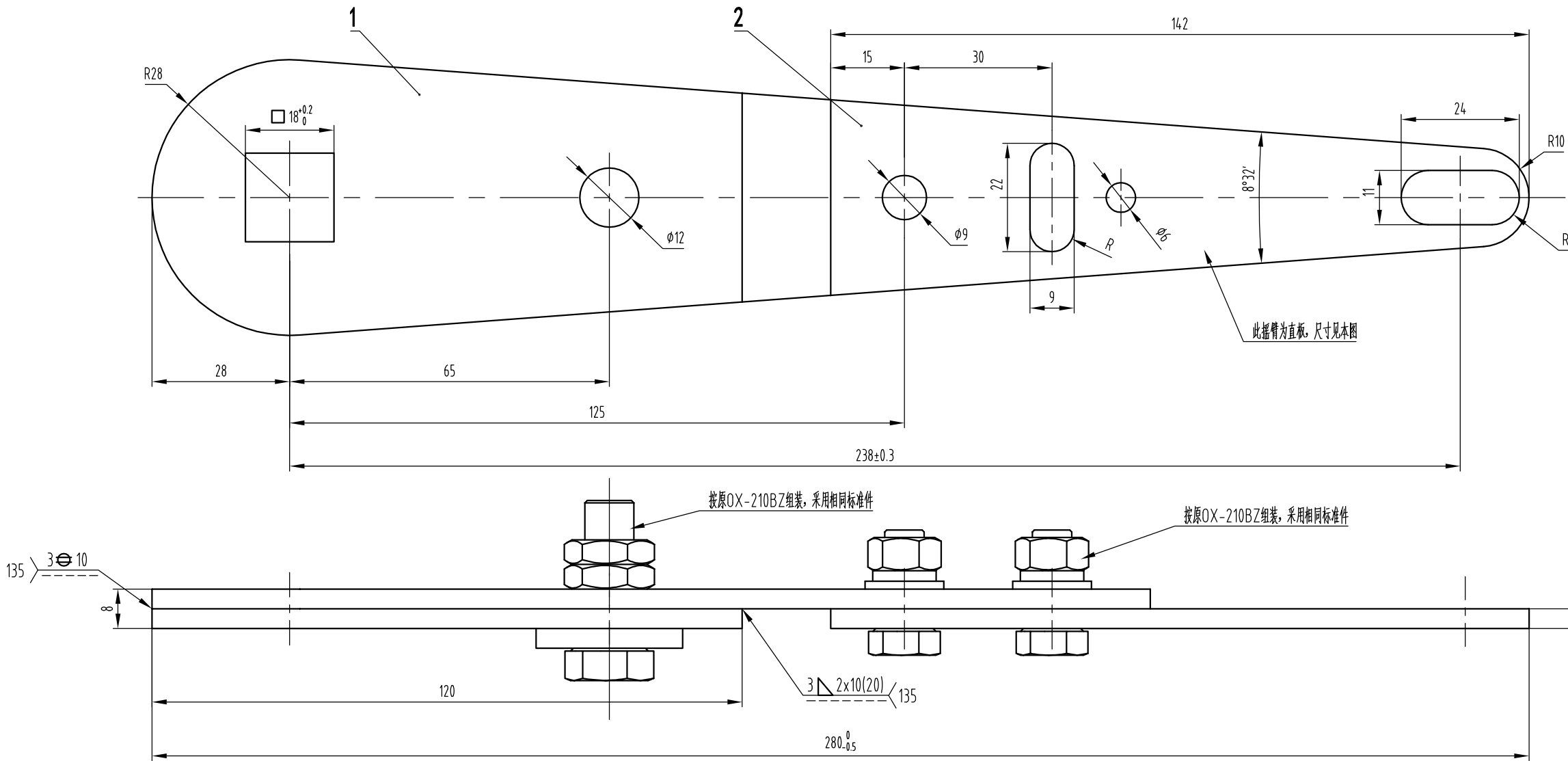
阶段	标记	重量	比例
			1:6
共 1 张 第 1 页			

安全联动装置

OX210BZ015

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂焊接(板件)		AX210BZ108	G02		4mm Q235A GB/T 700		电镀锌	见本图, 零件焊接成型	-01	1
-02	摇臂焊接(板件)		AX210BZ108	G03		4mm Q235A GB/T 700			见本图, 与件1组装	-02	1

80009510 OX-210BZ安全联动装置(直摇臂 整根连接方管) DBG=1380mm 中英文 杭州西尼 P2



技术要求

- 件1为焊接件, 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 件1焊后表面(电)镀锌处理, 锌层厚度不小于8um;
- 件1与件2组装, 紧固件用原OX-210BZ标准件。

零件	G03	摇臂焊接(板件)
零件	G02	摇臂焊接(板件)
	G01	摇臂焊接
说明	G00	名称

EPUP 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										
①	1	整版替换										摇臂组件	
标记	处数	更改内容			签名	日期							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例				
									1:1				
审核													
工艺			批准			共 1 张		第 1 页		AX210BZ108			

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂焊接(板件)		OX210BZ110	G02		4mm Q235A GB/T 700			见本图	-01	1
-02	摇臂焊接(板件)		OX210BZ110	G03		4mm Q235A GB/T 700			见本图	-02	1

80009510 OX-210BZ安全联动装置(直摇臂 整根连接方管) DBG=1380mm 中英文 杭州西尼 P3



技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
2 焊后表面(电)做钝化处理, 钝化膜厚度不小于8um。

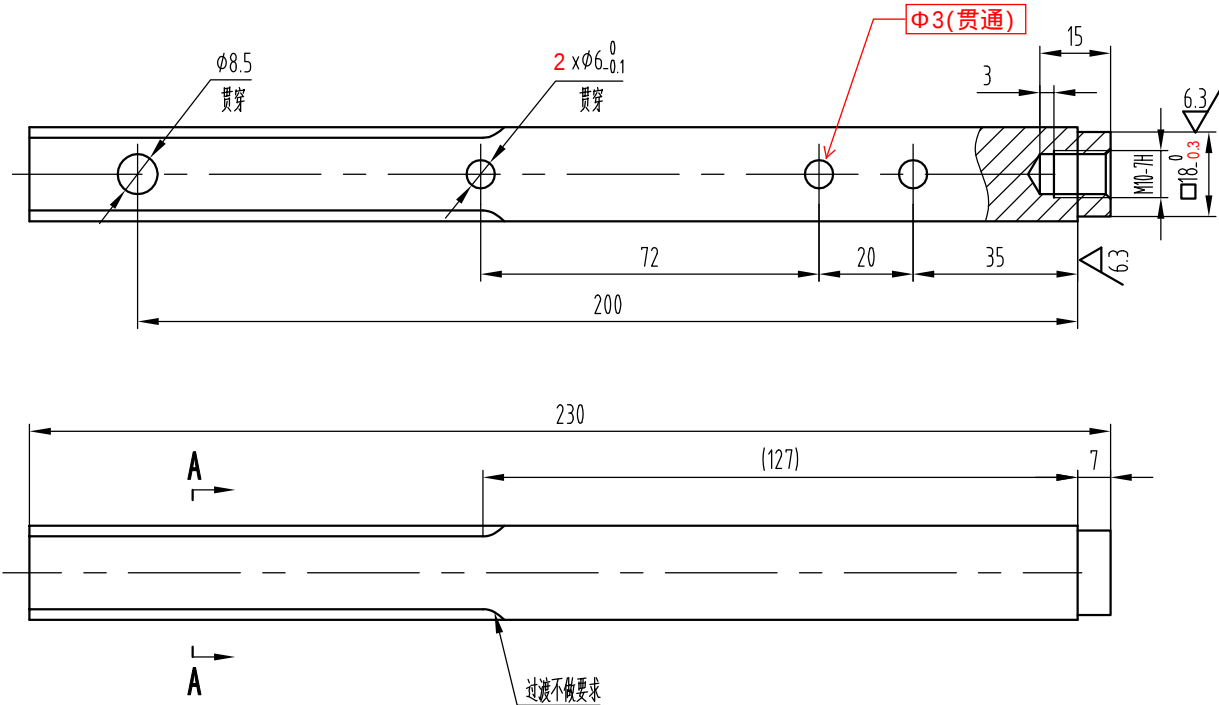
零件	G03	摇臂焊接(板件)
零件	G02	摇臂焊接(板件)
	G01	摇臂焊接
说明	G00	名称

A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

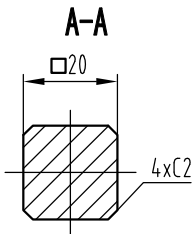
标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段	标记	重量	比例	摇臂焊接
设计									
审核								1:1	
工艺									
					共 1 张 第 1 页				OX210BZ110

其余 12.5

80009510 OX-210BZ安全联动装置(直摇臂 整根连接方管) DBG=1380mm 中英文 杭州西尼 P4



2件/套



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺;
 - 2 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um.

G01	联动方杆
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					方钢	20x20 GB/T 702 Q235A GB/T 700	联动方杆
标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段	标记	
设计			标准化		重量	比例	
审核						1:1.5	
工艺			批准		共 1 张	第 1 页	OX210BZ109