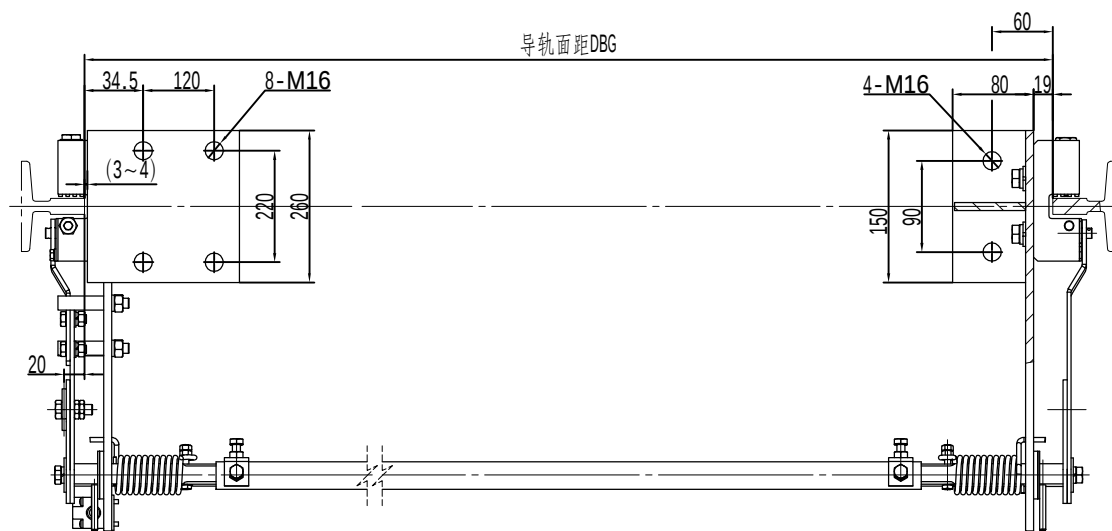
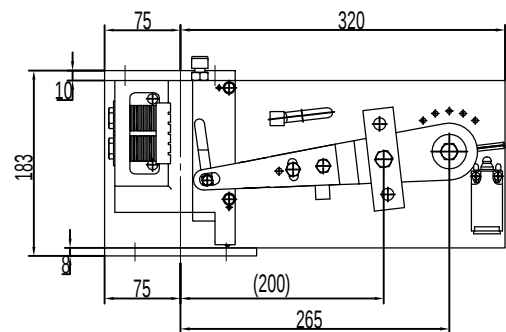


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



1、动作将本需本过
件丝拉零件有装整一个用的调开关放在侧
于位置位升安插摆
全应置可站与安根
可站与安根
该下装实
联机、实
布构但状
置提将态
的拉取进
结位的前
中置抽调
适对应也
用,应也恒
固,也应恒
安如一起,要
调能整;安全
整匹配;安全
需根据实际
注意速时
据据据据

保持同步状态,如不同步可通
完成后定位。
全钳制完成
实现,完成
两侧来
注意位置
时需调整
整体式)分
装升调整
安插摆

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						宁波奥德普电梯部件有限公司				
							安全钳安装座			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设 计			标准化					阶段标记	重量	比例
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共	张	第	张	0X210BZ