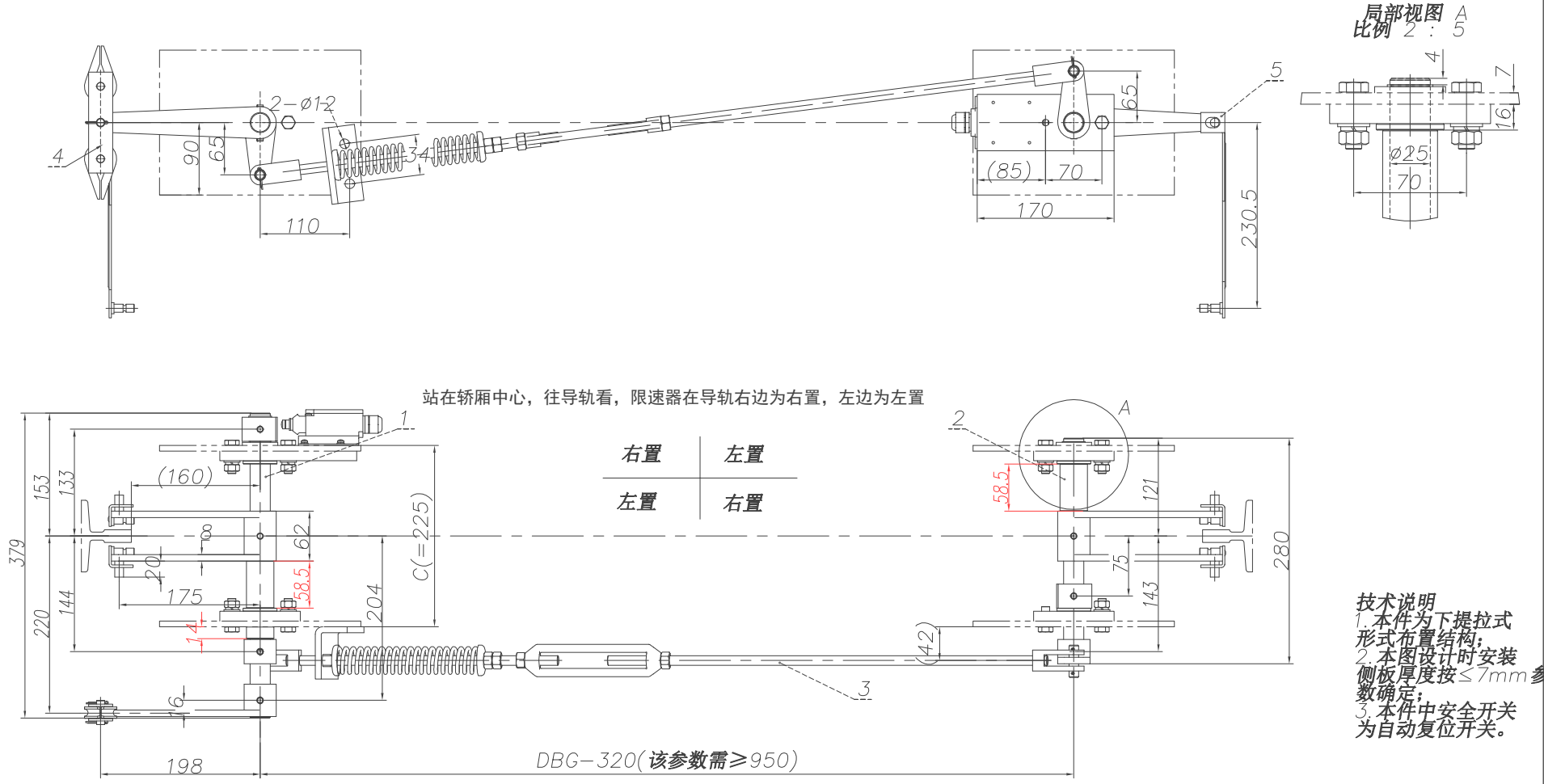


OX-188T(BZ)

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆角/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80009377 OX-188T安全联动机构(右置) DBG=1060 C=225 L3=220 中英文 江苏菱智 P1-5



借(通)用件登记												宁波奥德普电梯部件有限公司			
旧底图总号															
底图总号		5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64		标记处数分区分文件更改签名年月日					
		4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39							
签 字		3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55		设计标准化					
		2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28							
日 期		1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14		阶段标记重量比例					
		序号代 号		名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注	共 张 第 张					
										OX-188T					
										安全联动机构					

GB/T 1804-

80009377 0X-188T安全联动机构(右置) DBG=1060 C=225 L3=220 中英文 江苏菱智 P2



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 图中未摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

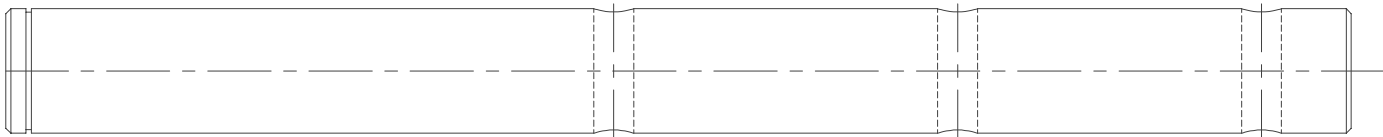
						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							长轴杆		
标记 处数 分 区 文件更改 签 名 年月日						阶段标记	重量	比例	
设 计				标准化					
校 对							1.46	4:5	
审 核									
工 艺				批 准		版本:			
						OX188T.1-4			

GB/T 1804-

80009377 0X-188T安全联动机构(右置) DBG=1060 C=225 L3=220 中英文 江苏菱智 P3

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or tube, showing dimensions and features. The drawing includes the following specifications:

- Overall Length:** 280
- Overall Diameter:** $\phi 25$
- Left End Features:**
 - A small step or fillet with a radius of 1.1.
 - A dimension of 4 is shown near the left end.
- Internal Features:**
 - A dashed line indicates a central axis or internal feature.
 - A feature is labeled $3-\phi 8$, indicating three holes with a diameter of 8.
 - A surface finish symbol is shown with a value of 6.3.
- Dimensions and Spacing:**
 - A dimension of 121 is shown from the left end to the first hole.
 - A dimension of 75 is shown between the first and second holes.
 - A dimension of 143 is shown from the left end to the third hole.



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			
									短轴杆		
标记	处数	分	区	文件更改量	名	年月日					
设计				标准化				阶段标记	重量	比例	
校对										0X188T.2-1	
审核											
工艺				批准			版本:				

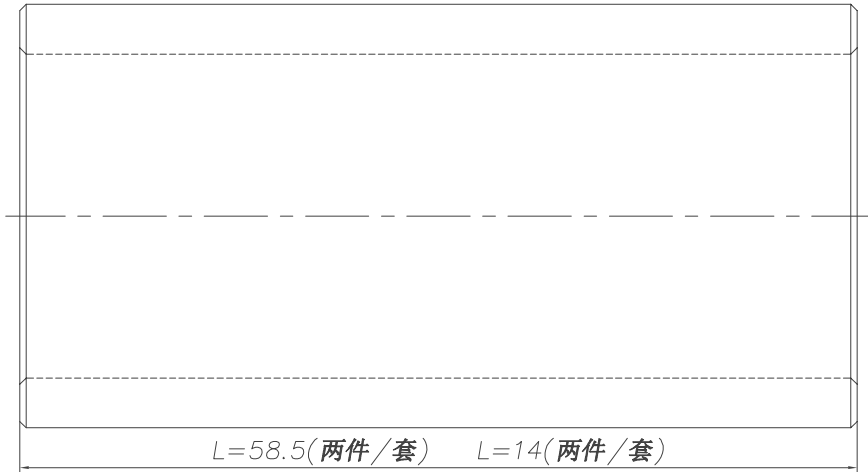
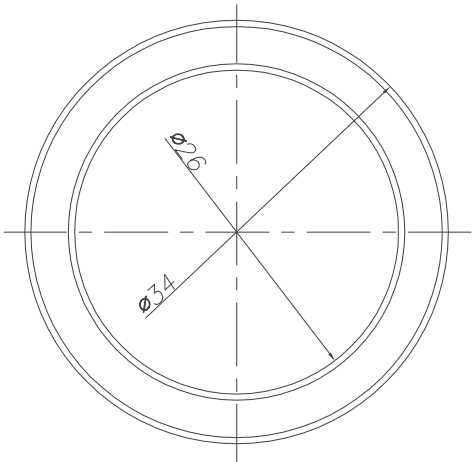
9-11881-X0

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1′	±30′	±20′	±10′	±5′

80009377 0X-188T安全联动机构(右置) DBG=1060 C=225 L3=220 中英文 江苏菱智 P4

6.3/



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为0.5~1.0×45°;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

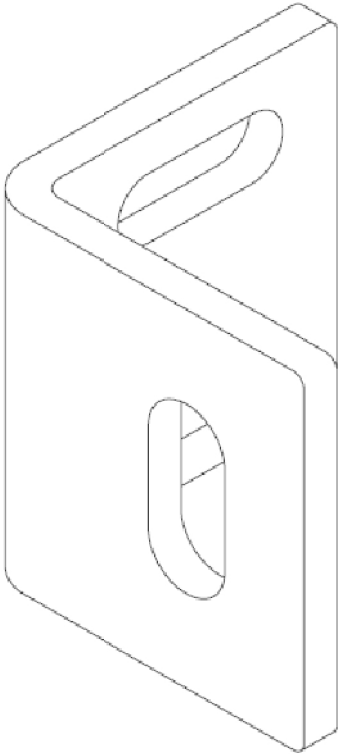
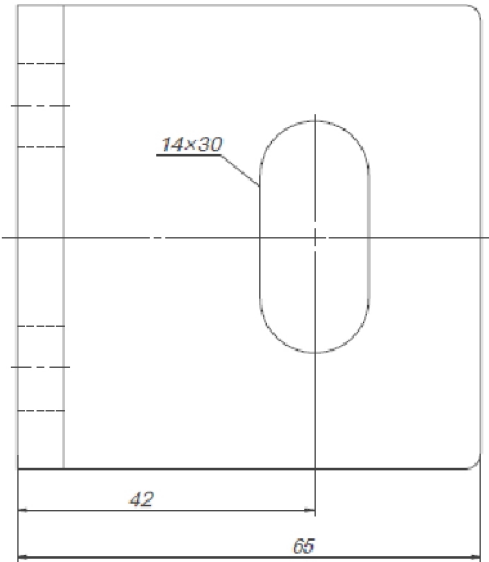
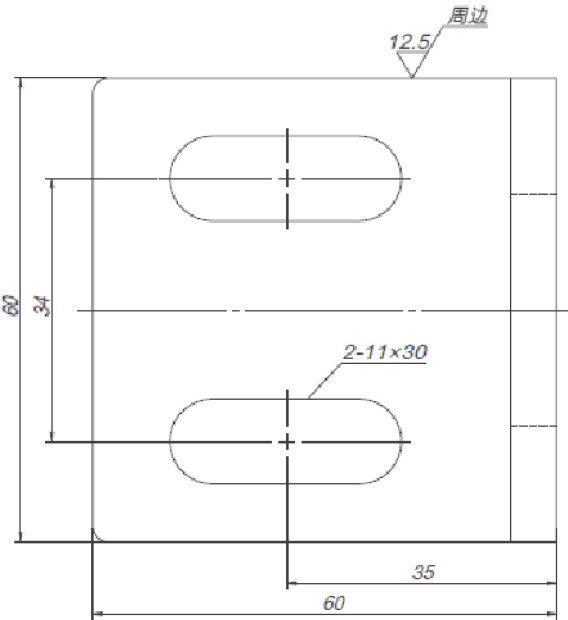
签 字

日 期

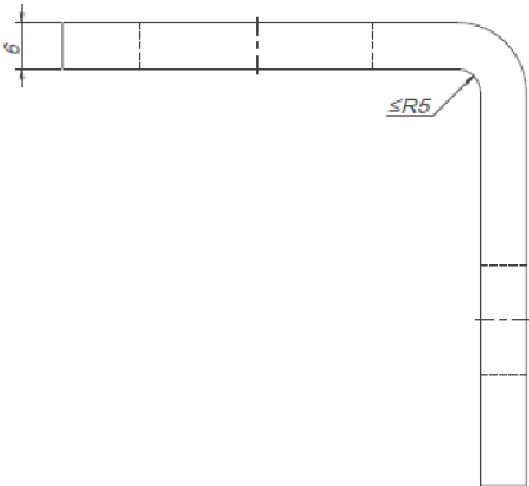
							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日		阶段标记			衬套		
设计			标准化									
校对										0X-188T.1-5		
审核												
工 艺			批 准				版本:					

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80009377 OX-188T安全联动机构(右置) DBG=1060 C=225 L3=220 中英文 江苏菱智 P5



其余



技术说明
1.边角去毛刺，锐角倒圆弧角R2处理；
2.表面镀锌处理；
3.折弯成型，无明显扭曲变形。

							Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日					弹簧支架	
设计			标准化				阶段标记	重量	比例		
校对								0.03	3:2		
审核											
工艺			批准				共 1 张	第 1 张		OX188T.1-7(60)	