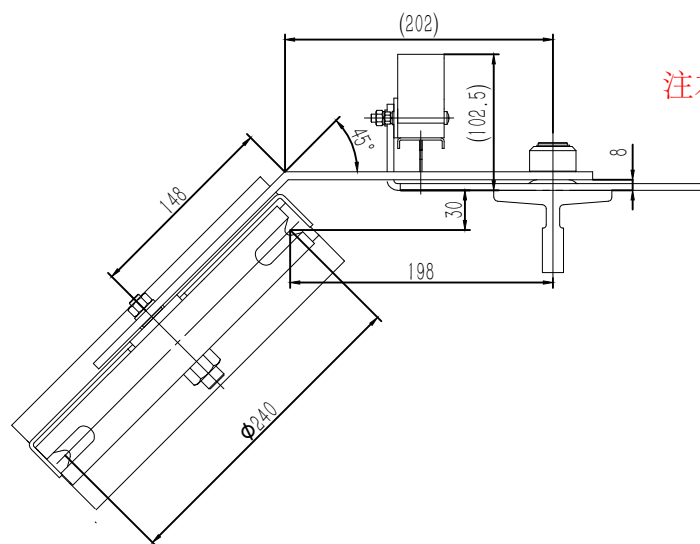


起重状态	起重材质	D	E	F	G
16kg	铸铁	250	55	230	25
30kg		250	70	230	35
16kg	重晶石	265	90	250	47.5
30kg		300	130	280	67.5

技术1: 转速	明轮轴	摇杆活	组件	件应卡
2: 进寸	现象: A尺可调整	290	350	365
3: 匹的	绳用绳	轮可安	限在	器摇
4: 要	中选中	装, 使用	按实	需
5: 石	正开场	侧调配	8kg	晶
等。	图式用	整重制	根单	品实
		态按	可表	选



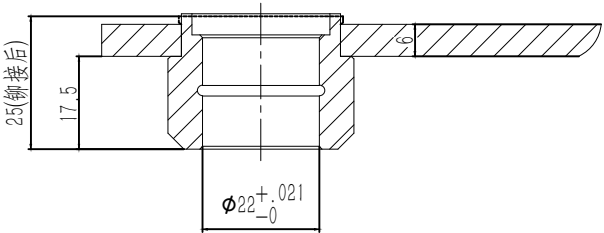
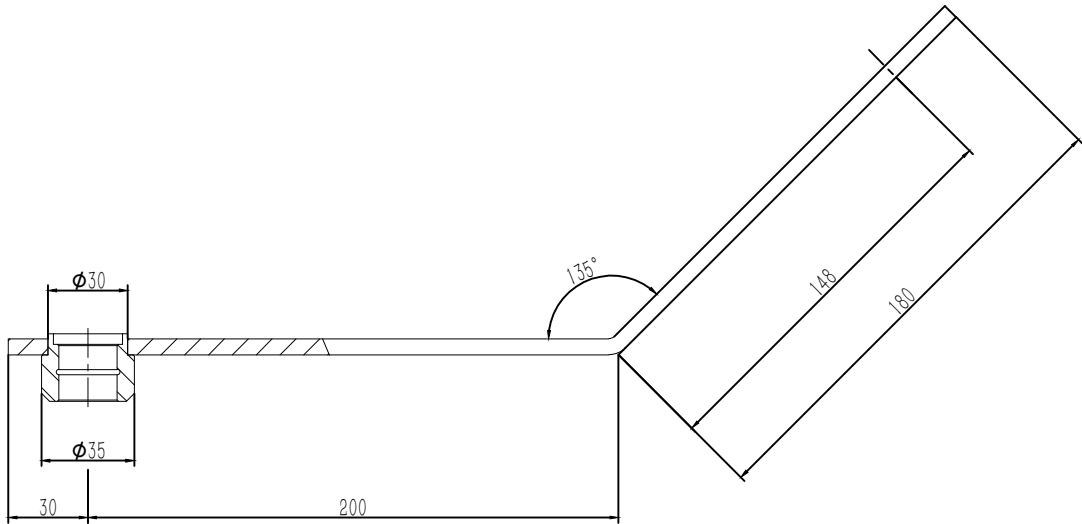
注本件可对称装配

							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	
校 对									
审 核							27.63	1:4	
工 艺			批 准			OX300(240-135/198-30)			
						涨紧装置(重锤式)			
						OX300(240-135/198-30)			

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

Technical drawing of a shaft with a keyway and a hole. The shaft has a diameter of 16.2 mm. The keyway is 10 mm wide and 2 mm deep. The hole is 10 mm in diameter and 20 mm deep. The shaft is 60 mm long.



借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	

2	0X300,2-2	摇杆轴套	1	20#/Φ35	0.09	0.09	
1	0X300,2-1	摇杆板件	1	Q235A/6.0	1.27	1.27	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

						宁波奥德普电梯部件有限公司					
									摇杆组件		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.2(240-135/198-30)	
校 对								1.36	1:2		
审 核											
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张			