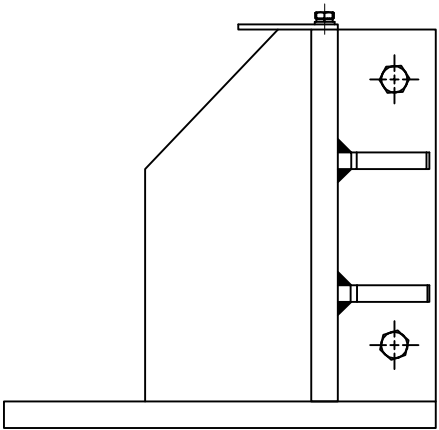
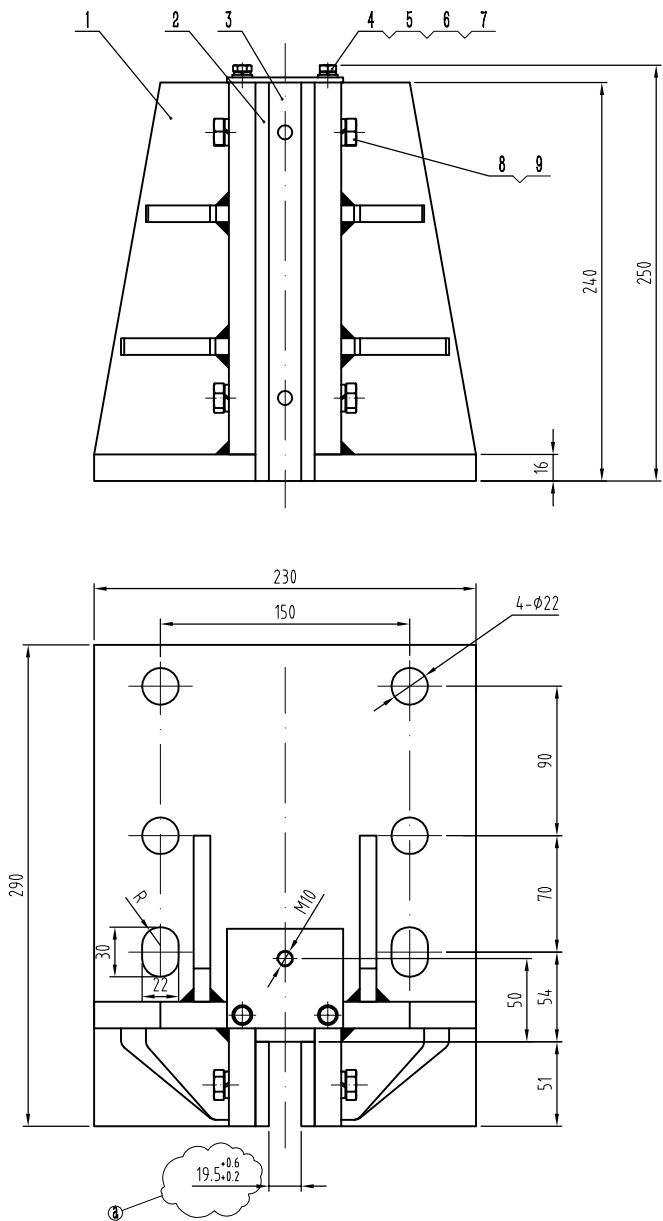


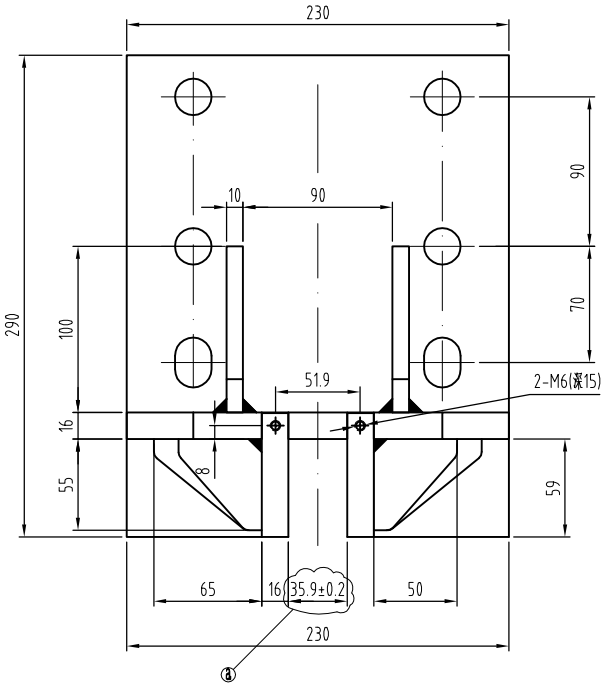
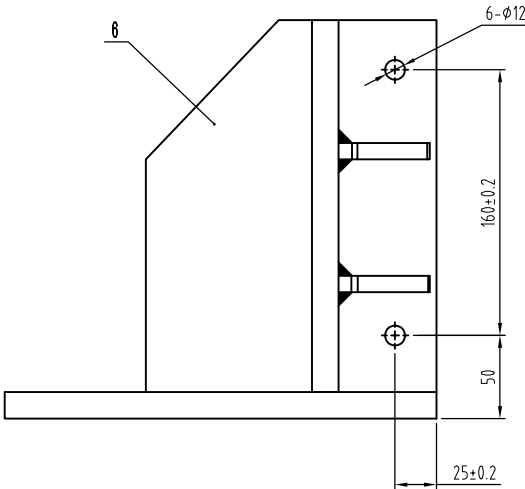
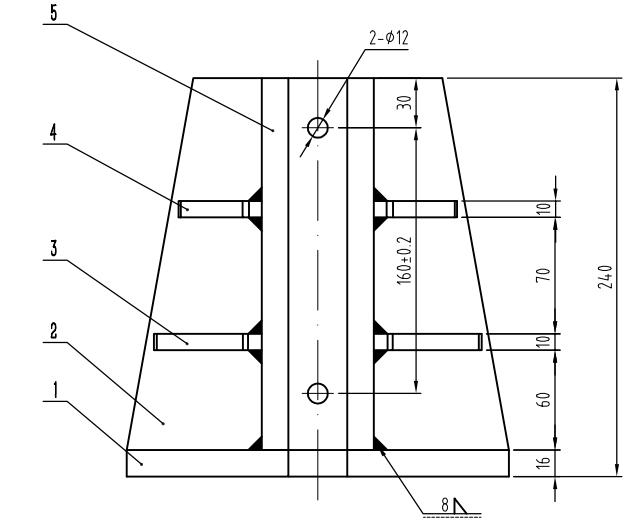


技术说明:

- 1、连接紧固可靠;
- 2、额定速度:  $V \leq 0.63\text{m/s}$ ;
- 3、导轨宽度: 19mm。

|     |           |           |       |                                                                   |      |      |       |  |
|-----|-----------|-----------|-------|-------------------------------------------------------------------|------|------|-------|--|
| 9   | GB/T 93   | 弹簧垫圈10    | 6     |                                                                   |      |      |       |  |
| 8   | GB/T 5783 | 螺栓M10×25  | 6     |                                                                   |      |      |       |  |
| 7   | GB/T 93   | 弹簧垫圈6     | 2     |                                                                   |      |      |       |  |
| 6   | GB/T 97.1 | 平垫圈6      | 2     |                                                                   |      |      |       |  |
| 5   | GB/T 5783 | 螺栓M6×12   | 2     |                                                                   |      |      |       |  |
| 4   | OX-17-3   | 盖板        | 1     | Q235A/3                                                           |      |      |       |  |
| 3   | OX-17-2   | 铜块2       | 1     | H59/8                                                             |      |      |       |  |
| 2   | OX-17-1   | 铜块1       | 2     | H59/8                                                             |      |      |       |  |
| 1   | OX-17.1   | 底座        | 1     | 焊接组件                                                              |      |      |       |  |
| 序号  | 图 号       | 名 称       | 数量    | 材 料                                                               | 单计重量 | 总计重量 | 备注    |  |
|     |           |           |       | AOPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |      |      |       |  |
| a   |           | 2019.9.17 | 总装图   |                                                                   | 导靴   |      |       |  |
| 标记  | 处数        | 分区        | 更改文件号 | 签名 年、月、日                                                          |      |      |       |  |
| 设 计 |           |           | 标准化   | 阶 段 标 记                                                           | 重 量  | 比 例  | OX-17 |  |
|     |           |           |       | A                                                                 |      | 1:3  |       |  |
| 审 核 |           |           |       | 共 张 第 页                                                           |      |      |       |  |
| 工 艺 |           |           | 批 准   |                                                                   |      |      |       |  |

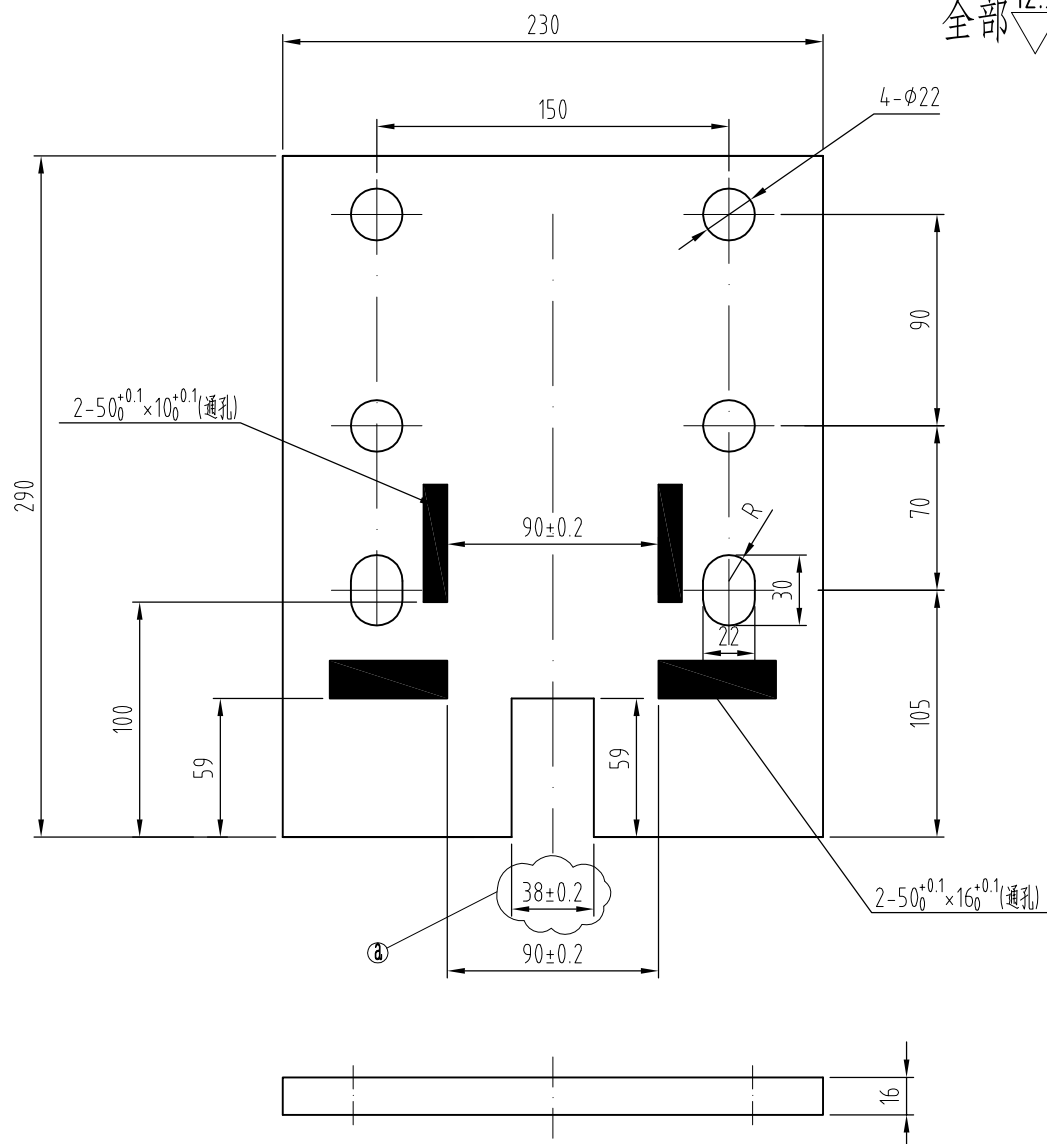
80009345 OX-17导靴(54-70) 19mm 灰色RAL7037 中英文 施耐德电梯 P2



- 技术要求:
- 1、零件表面平整,无毛刺;
  - 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
  - 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
  - 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
  - 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

|     |           |           |       |          |                                            |         |     |     |         |
|-----|-----------|-----------|-------|----------|--------------------------------------------|---------|-----|-----|---------|
| 6   | OX-17.1-6 | 竖筋        | 2     | Q235A/10 |                                            |         |     |     |         |
| 5   | OX-17.1-5 | 竖板        | 2     | Q235A/16 |                                            |         |     |     |         |
| 4   | OX-17.1-4 | 横筋2       | 2     | Q235A/10 |                                            |         |     |     |         |
| 3   | OX-17.1-3 | 横筋1       | 2     | Q235A/10 |                                            |         |     |     |         |
| 2   | OX-17.1-2 | 横板        | 1     | Q235A/16 |                                            |         |     |     |         |
| 1   | OX-17.1-1 | 底板        | 1     | Q235A/16 |                                            |         |     |     |         |
| 序号  | 图 号       | 名 称       | 数量    | 材 料      | 单计                                         | 总计      | 备注  |     |         |
|     |           |           |       |          | 重量                                         |         |     |     |         |
|     |           |           |       |          | AOPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司                        |         |     |     |         |
|     |           |           |       |          | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |         |     |     |         |
| a   |           | 2019.9.17 |       |          | 焊接组件                                       |         |     | 底座  |         |
| 标记  | 处数        | 分区        | 更改文件号 | 签名       | 年、月、日                                      |         |     |     |         |
| 设 计 |           |           | 标准化   |          |                                            | 阶 段 标 记 | 重 量 |     | 比 例     |
|     |           |           |       |          |                                            | A       |     |     | OX-17.1 |
| 审 核 |           |           |       |          |                                            |         |     | 1:3 |         |
| 工 艺 |           |           | 批 准   |          |                                            | 共 张 第 页 |     |     |         |

全部 12.5



1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；  
2、未注倒角C1。

|     |    |    |           |    |       |                                                                                                                                                                                        |  |     |     |           |  |
|-----|----|----|-----------|----|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----|-----|-----------|--|
|     |    |    |           |    |       | <div><div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div> |  |     |     |           |  |
| a   |    |    | 2019.9.17 |    |       | Q235A/16                                                                                                                                                                               |  |     |     | 底板        |  |
| 标记  | 处数 | 分区 | 更改文件号     | 签名 | 年、月、日 |                                                                                                                                                                                        |  |     |     |           |  |
| 设 计 |    |    | 标准化       |    |       | 阶 段 标 记                                                                                                                                                                                |  | 重 量 | 比 例 |           |  |
|     |    |    |           |    |       | A                                                                                                                                                                                      |  |     |     | 1:3       |  |
| 审 核 |    |    |           |    |       |                                                                                                                                                                                        |  |     |     | 0X-17.1-1 |  |
| 工 艺 |    |    | 批 准       |    |       | 共      张              第      页                                                                                                                                                         |  |     |     |           |  |