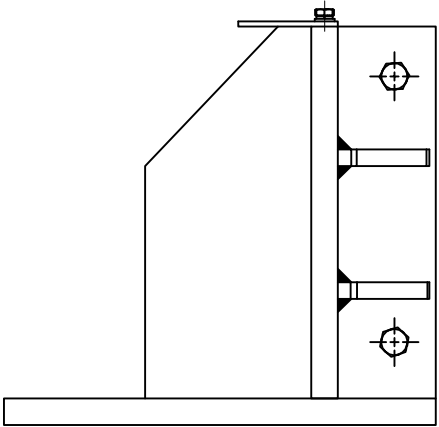
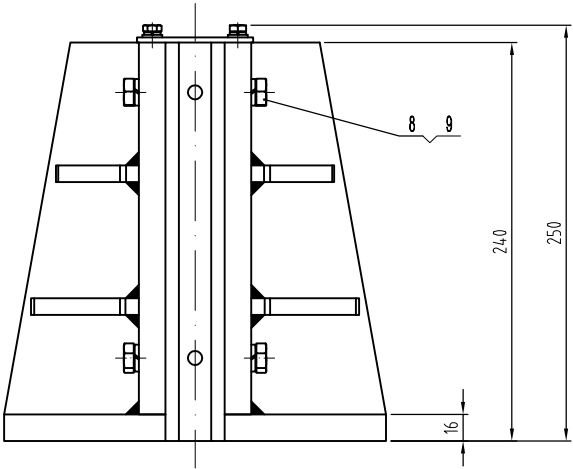
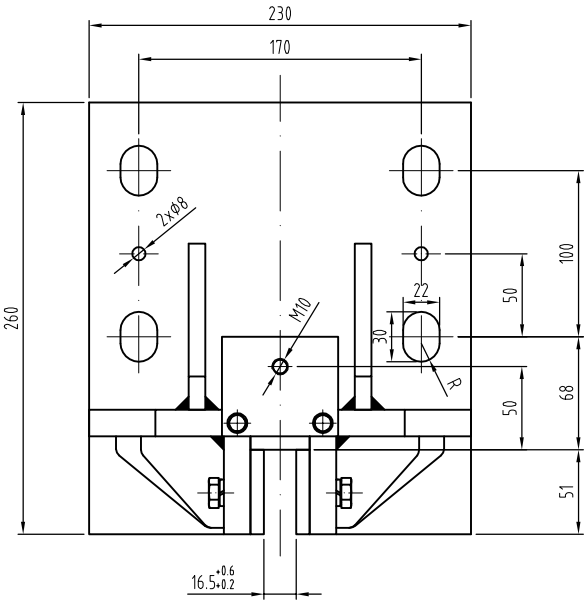


80009330 OX-17导靴(68-100x170 加孔) 16mm 灰色RAL7037 中英文 杭州奥立达 P1-3



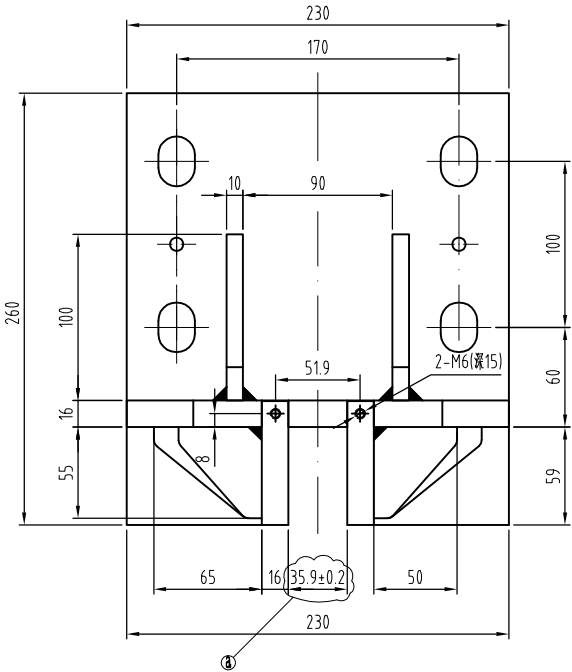
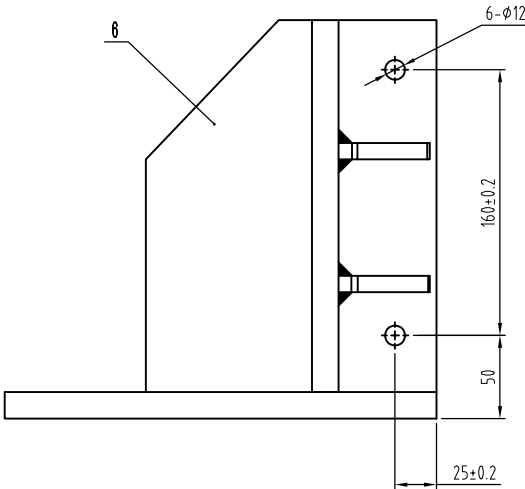
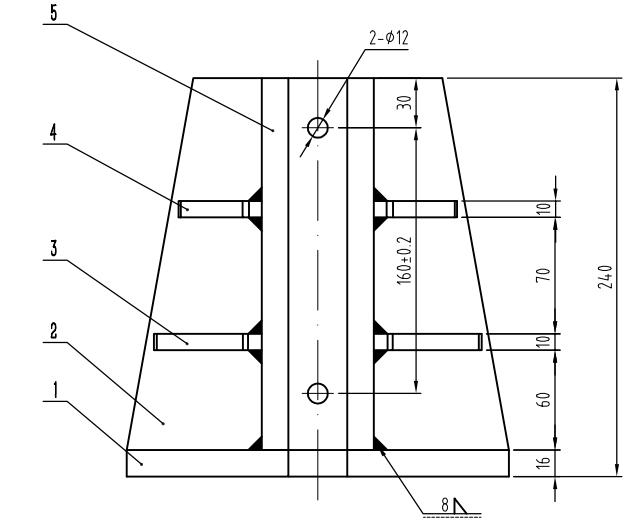
技术说明:

- 1、连接紧固可靠;
- 2、额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
- 3、导轨宽度: 16mm。



						A OEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
						总装图			导靴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化			A				1:3
审核										
工艺			批准			共			张	第 页

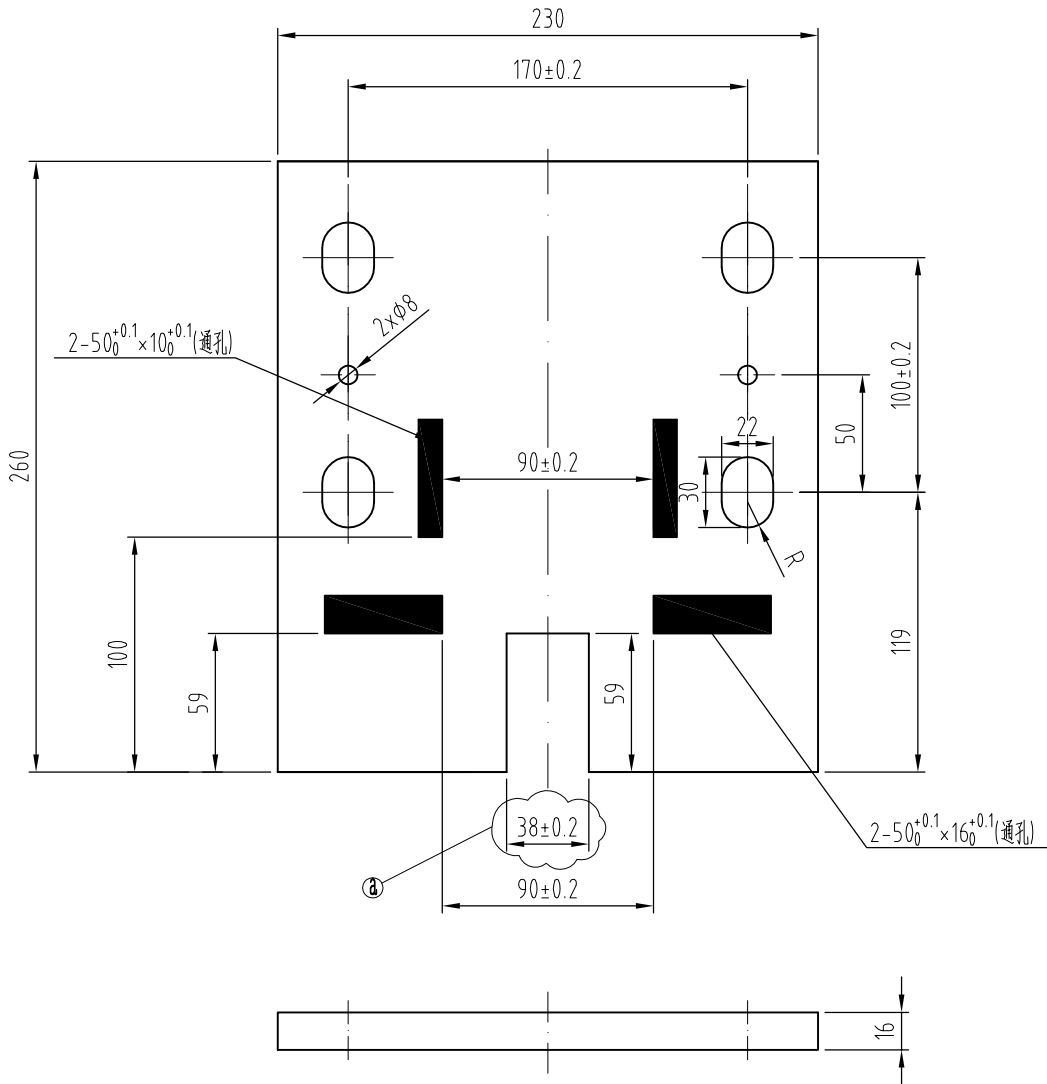
80009330 OX-17导靴(68-100x170) 16mm 灰色RAL7037 中英文 杭州奥立达 P2



- 技术要求:
- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
 - 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
 - 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
 - 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
				AOPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
a		2019.9.17		焊接组件		底座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段标记	重量
						比例	
审核						A	1:3
工艺			批准			共	张第页

全部 $\frac{12.5}{\sqrt{}}$



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺,锐角倒钝;
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
a			2019.9.17			Q235A/16		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	底板		
设计			标准化					
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准			A		1:3
						OX-17.1-1		
						共 张 第 页		