

①

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂组件	DWG	OX210BZ173	G01					提拉侧	-01	1	
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50							-02	2	2
-03	六角螺栓		GB/T 5783 M6x16-A4B							-03	2	2
-04	套筒	DWG	OX210BZ169	G01					与开关组件打包	-04	1	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	OX210BZ170	G90					与开关组件打包	-05	1	1
-06	轴套	DWG	OX210BZ175	G01						-06	2	2
-07	扭簧	DWG	OX210AT-3	G01					按清单,见本图	-07	1	1
-08	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B							-08	2	2
-09	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8-A4B						借用件,右扭簧	-09	4	4
-10	连接圆管	DWG	OX210BZ171	G99					与开关组件打包	-10	1	1
-11	扭簧	DWG	OX210AT-3	G02					与开关组件打包	-11	1	1
-12	摇臂组件	DWG	OX210BZ172	G01						-12	1	
-13	摇臂组件	DWG	OX210BZ173	G02					借用件,左扭簧	-13		1
-14	摇臂组件	DWG	OX210BZ172	G02						-14		1

本图不含连接圆管, 连接圆管另出单独物料号

80009310 OX-210BZ安全联动装置(右置 X0A2683AHF002) 全英文 杭州西奥 P1-16

尺寸表

OX210BZ170_	A1L	A2L
G01	DBG-78	DBG+67
G02	DBG-78	DBG+67

参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距

OX210BZ170G90 安全联动装置(开关组件) 清单

UKT开关	1件
十字槽头螺钉 GB/T 823 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件

杭州西奥DBG、A值、左置、右置说明

DBG	A+50 (A值西奥提供,标准范围1150~2100)
左置	站在轿厢中心,面对导轨,提拉点在导轨左侧
右置	站在轿厢中心,面对导轨,提拉点在导轨右侧

杭州西奥件号对应说明

西奥件号	对应奥德普	说明
X0A2683AHF001 安全钳提拉机构	TST-OX210BZ170G02 (除OX210BZ171G99 连接圆管)	左置
X0A2683AHF002 安全钳提拉机构	TST-OX210BZ170G01 (除OX210BZ171G99 连接圆管)	右置
X0A4035BAE999 同步杆	OX210BZ171G99 连接圆管	DBG

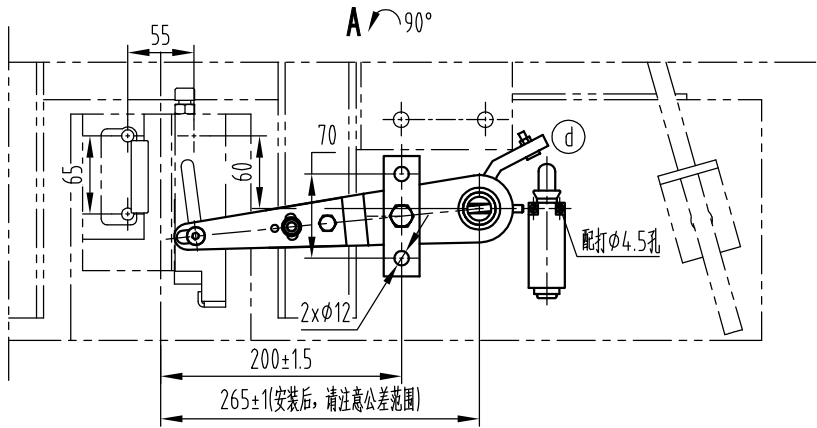
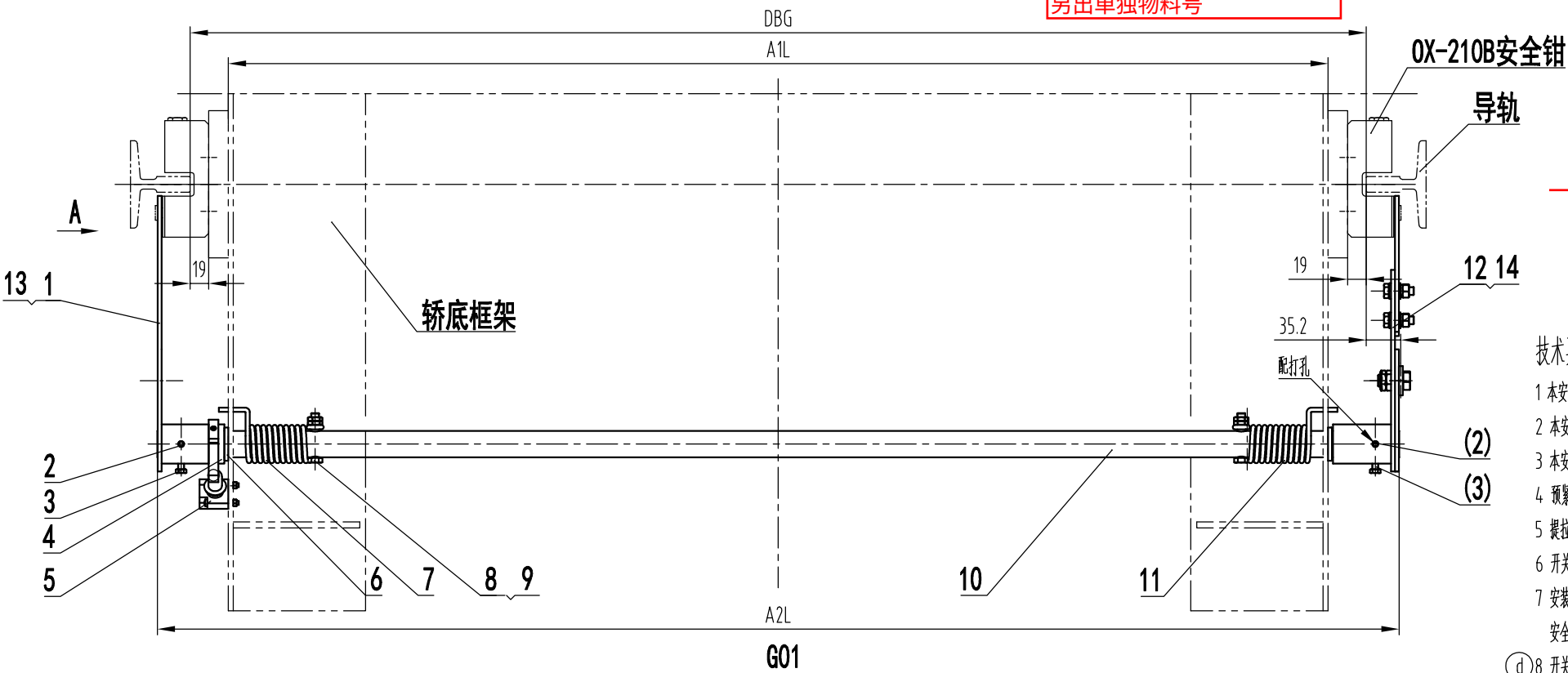
技术要求

- 1 本安全联动装置为杭州西奥设计,相关结构或参数变动需双方确认;
- 2 本安全联动装置配合使用安全钳为OX-210B;
- 3 本安全联动装置不包含安全钳;
- 4 预紧力建议为150N~200N;
- 5 提拉摇臂需要保持同步提拉,安装时先安装一侧摇臂,再同步安装另一侧摇臂位置后;
- 6 开关需保证安全钳动作时有有效触发开关;
- 7 安装后,需保证摇臂提拉能够完全到位,提拉过程中摇臂最外侧边沿,不允许超过安全钳滑动钳块工作面。

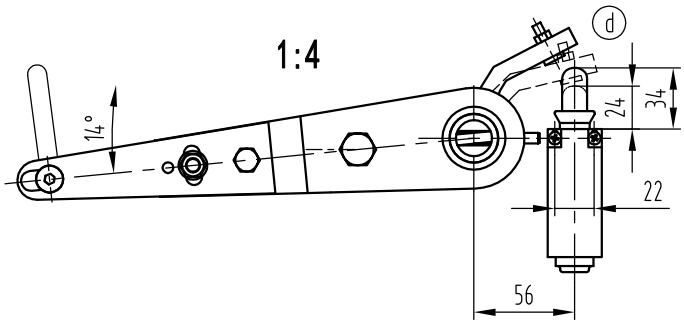
① 8 开关触发距离可以调节开关打杆上的螺钉伸出量。

\	\	G90	安全联动装置
左置	600≤DBG≤2150	G02	安全联动装置
右置	600≤DBG≤2150	G01	安全联动装置
说明	DBG	G00	名称

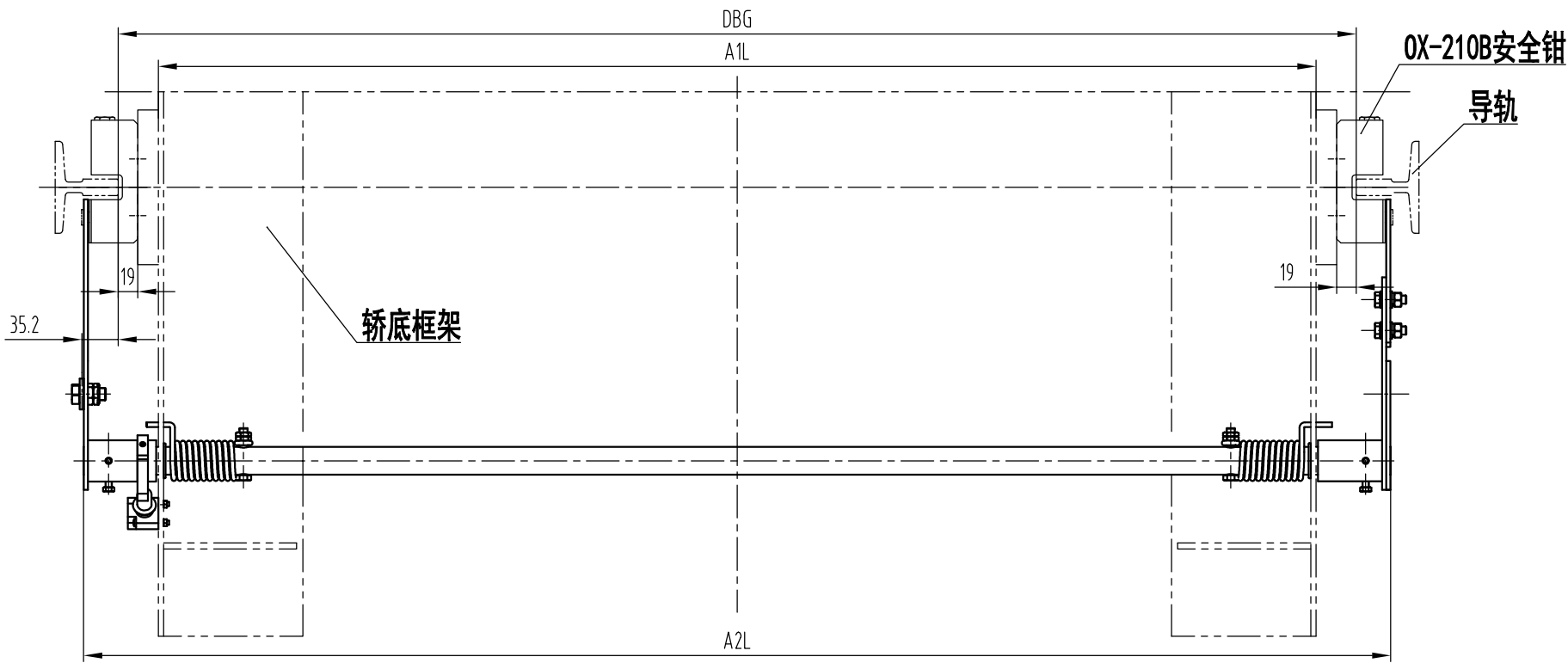
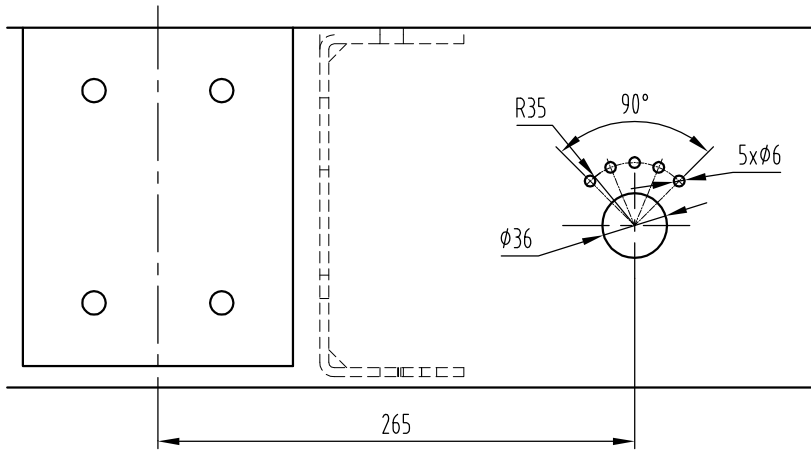
①	2	开关打杆增加螺钉和螺母,增加技术要求			A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				安全联动装置	
②	2	螺栓规格更改,删除序号18物料								
③		整版替换			阶段标记重量比例				TST-OX210BZ170	
标记	处数	更改内容	签名	日期						
设计			标准化		共 2 张 第 1 页					
审核										
工艺			批准							



开关安装示意



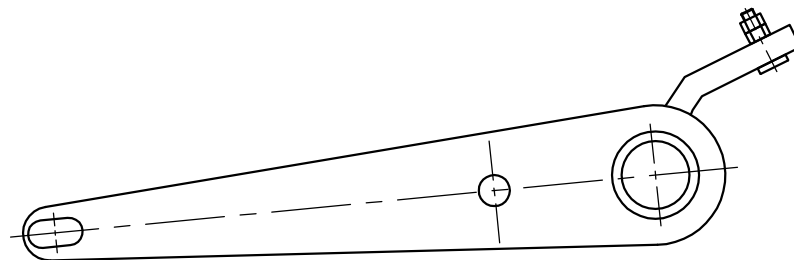
开孔示意图



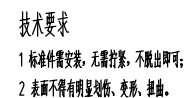
G02示意

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AOPEU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
④	1	开关打杆增加螺钉和螺母									安全联动装置
①		整版替换									
标记	处数	更改内容			签名	日期					
设计			标准化			阶 段 标 记			重 量	比 例	
										1:6	TST-0X210BZ170
审核											
工艺			批准			共 2 张 第 2 页					

80009310 0X-210BZ安全联动装置(右置 X0A2683AHF002) 全英文 杭州西奥 P3



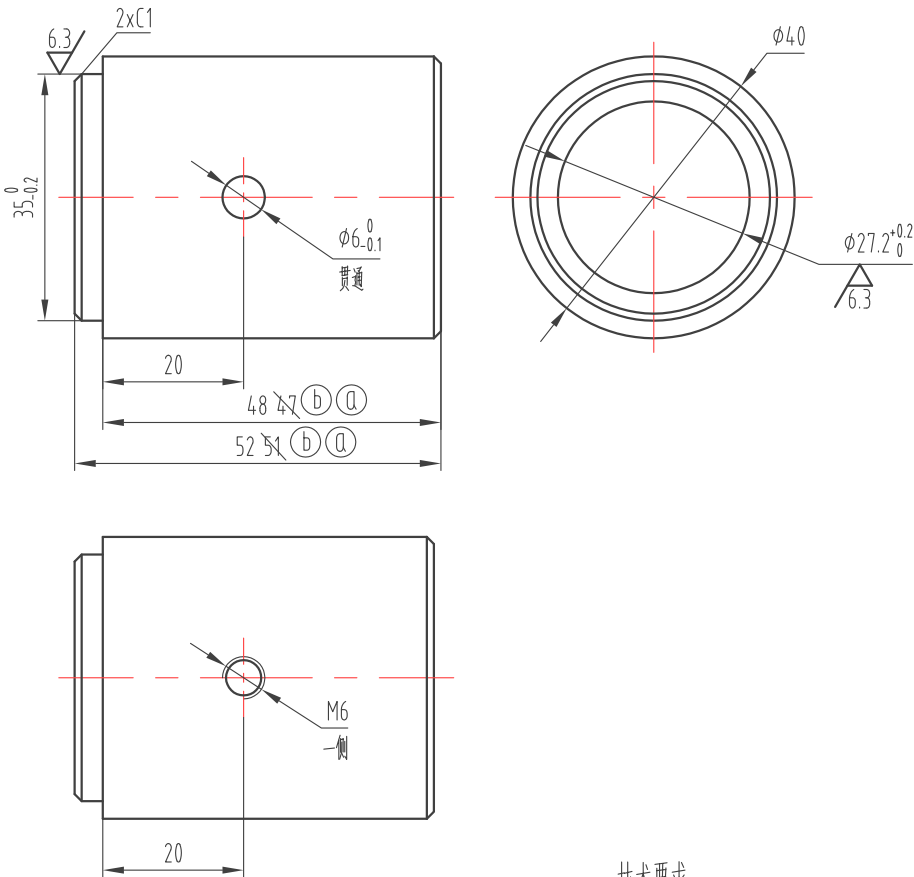
G02



						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
⑥	6	尺寸更改, 增加序号5、6, 增加标注				摇臂组件							
⑦	3	尺寸更改											
标记	处数	更改内容		签名	日期	OX210BZ173							
设计			标准化										
审核						阶	段	标	记	重	量	比	例
												1:1.5	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页							

其余 12.5

80009310 OX-210BZ安全联动装置(右置 X0A2683AHF002) 全英文 杭州西奥 P6

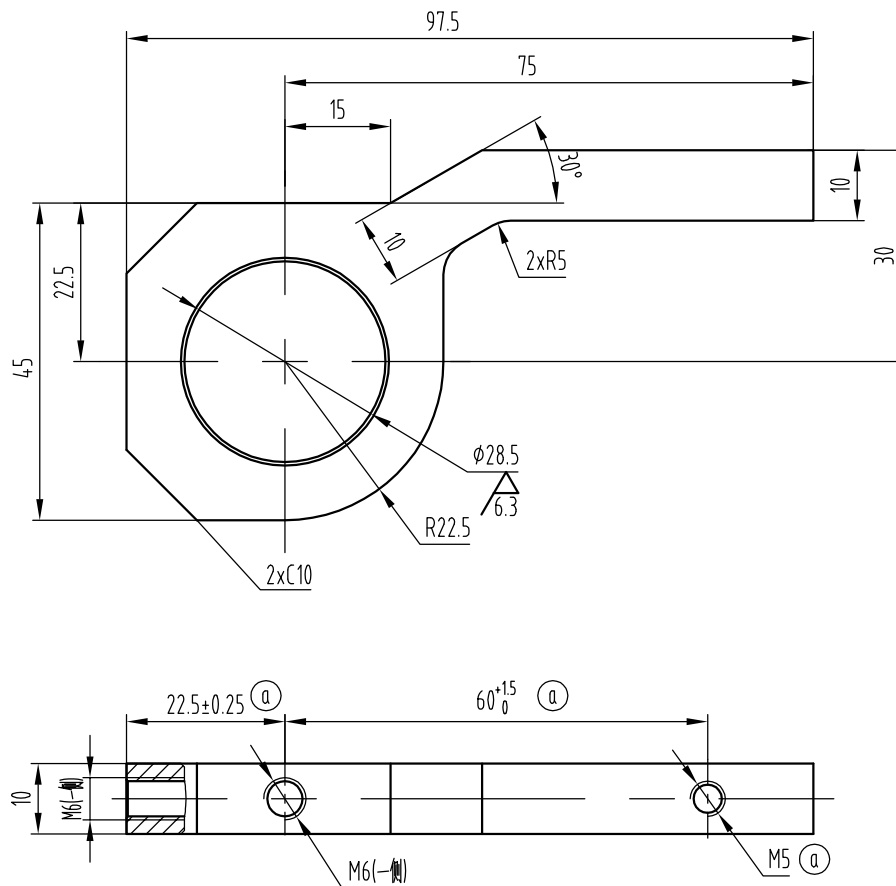


技术要求
去锐角毛刺。

G01	安装轴套B
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
⑥	2										
①	2										
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢 管 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008				安装轴套B	
设计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		
										OX210BZ178	
审 核									1:1		
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页					

80009310 0X-210BZ安全联动装置(右置 X0A2683AHF002) 全英文 杭州西奥 P7



技术要求

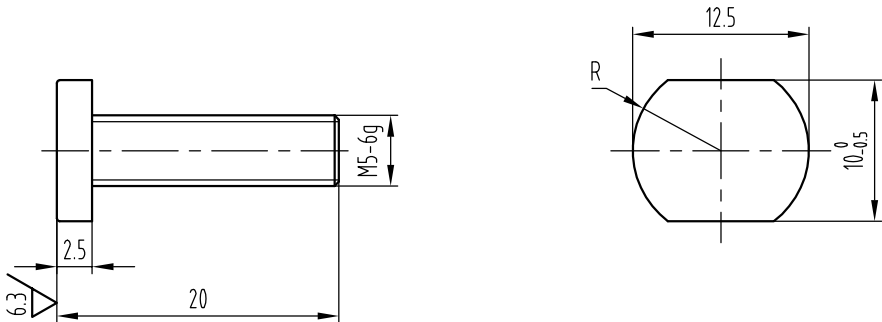
- 1 本开关打杆浇铸成型, 旧牌号为ZG35;
- 2 表面不得有裂纹、砂眼、变形等缺陷;
- 3 内孔 $\phi 28.5$ 两侧倒角C0.5, G01基础上增加M5螺孔;
- 4 表面(电)镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

G02	开关打杆
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
①	3					ZG270-500 GB/T 11352		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		
设计			标准化			重量		
审核						比例		
工艺			批准			1:1		
						共 2 张 第 2 页		
						开关打杆		
						OX210AT102		

其余 12.5

80009310 0X-210BZ安全联动装置(右置 X0A2683AHF002) 全英文 杭州西奥 P8



技术要求

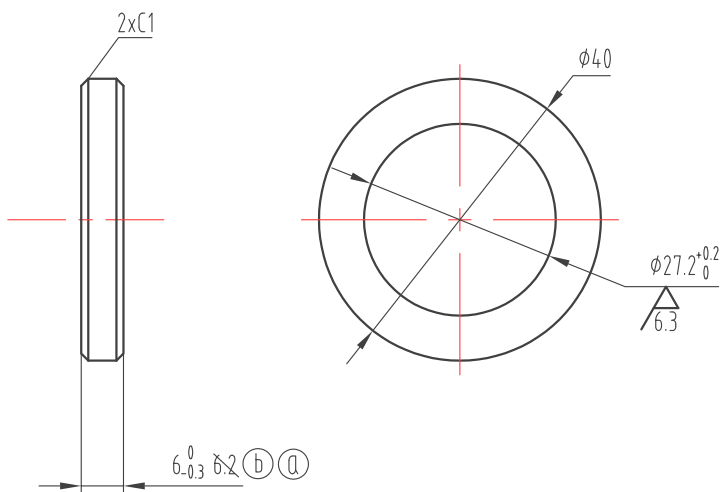
- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注R角 ≤ 0.3 ;
- 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

G01	定制螺钉
G00	名称

						A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						圆钢 13 GB/T 702 Q235A GB/T 700			定制螺钉
标记	处数	更改内容		签名	日期	阶段 标记		重量 比例	
设计			标准化						0X210BZ168
								2:1	
审核									
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

其余 12.5

80009310 OX-210BZ安全联动装置(右置 X0A2683AHF002) 全英文 杭州西奥 P9



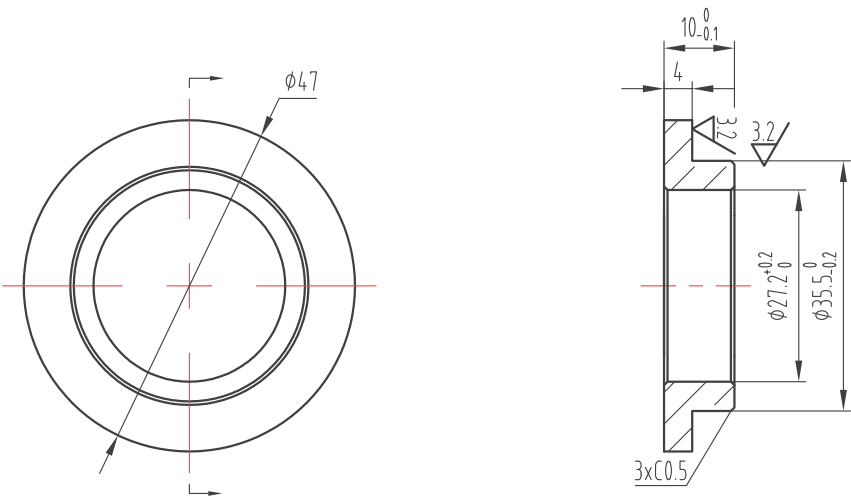
技术要求
1 去锐角毛刺。
2 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

G01	套筒
G00	名称

® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						套筒		
⑥	1							
⑦	1					OX210BZ169		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			1:1		
审核								
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
钢棒 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008						阶段标记 重量 比例		

其余 $\frac{6.3}{\sqrt{}}$

80009310 OX-210BZ安全联动装置(右置 X0A2683AHF002) 全英文 杭州西奥 P10



技术要求

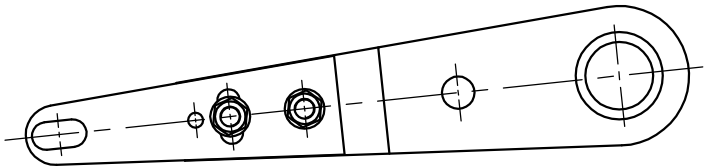
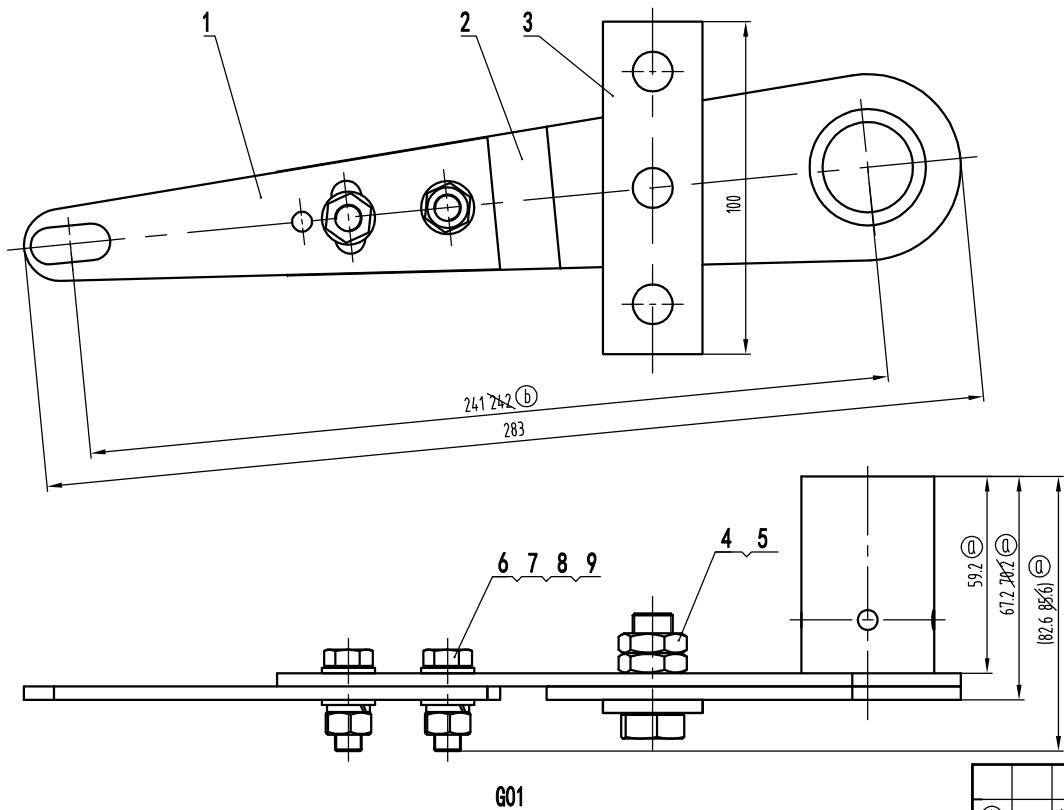
- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						尼龙PA6		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						轴套		
						OX210BZ175		

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	OX210BZ152	G01						-01	1	1
-02	摇臂焊接	DWG	OX210BZ174	G01						-02	1	1
-03	装拉接板	DWG	OX210BZ.1.2-4						借用件	-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M12x30-A4B							-04	1	
-05	六角螺母		GB/T 6172.1 M12-A4B							-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-06	2	2
-07	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-07	4	4
-08	弹性垫圈		GB/T 93 8-A4B							-08	2	2
-09	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-09	2	2

80009310 OX-210BZ安全联动装置(右置 X0A2683AHF002) 全英文 杭州西奥 P11



G02(示意图)

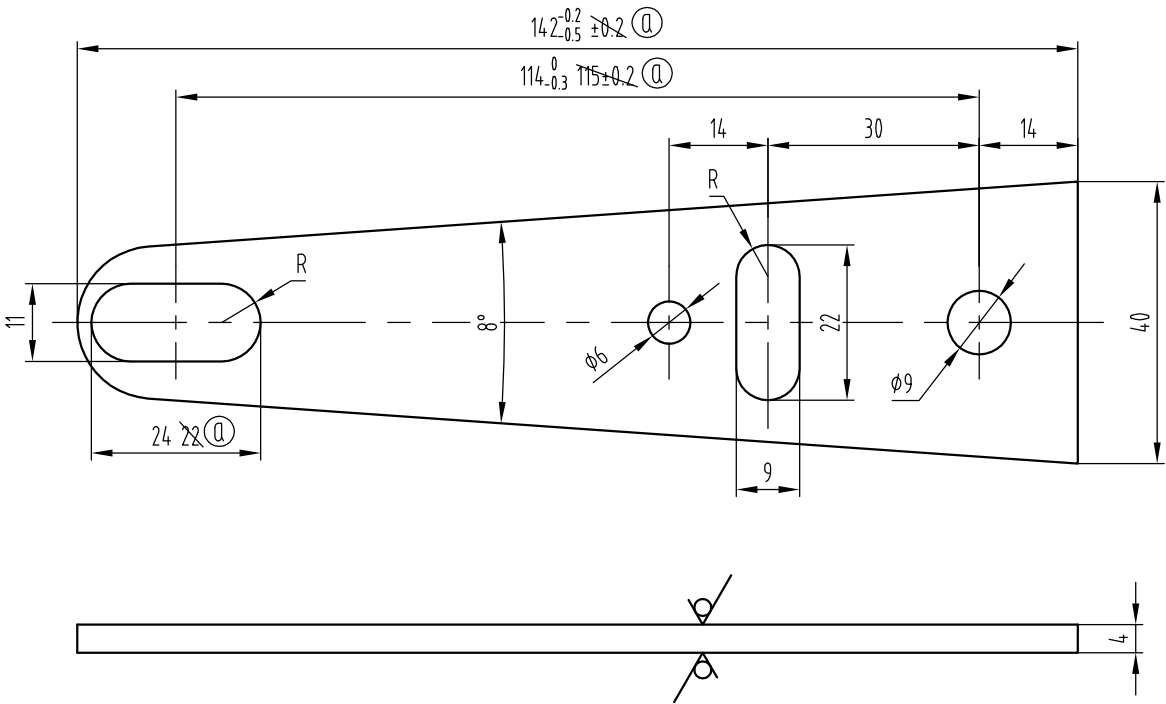
技术要求
1 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
2 表面不得有明显划伤、变形、锈蚀。

G02	摇臂组件
G01	摇臂组件
G00	名称

				A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
①	2	尺寸更改									
①	3										
标记	处数	更改内容	签名	日期	摇臂组件				OX210BZ172		
设计			标准化								
审核					阶段	标记	重量	比例	共 1 张 第 1 页		
工艺			批准					1:1.5			

其余 12.5

80009310 OX-210BZ安全联动装置(右置 X0A2683AHF002) 全英文 杭州西奥 P12



技术要求

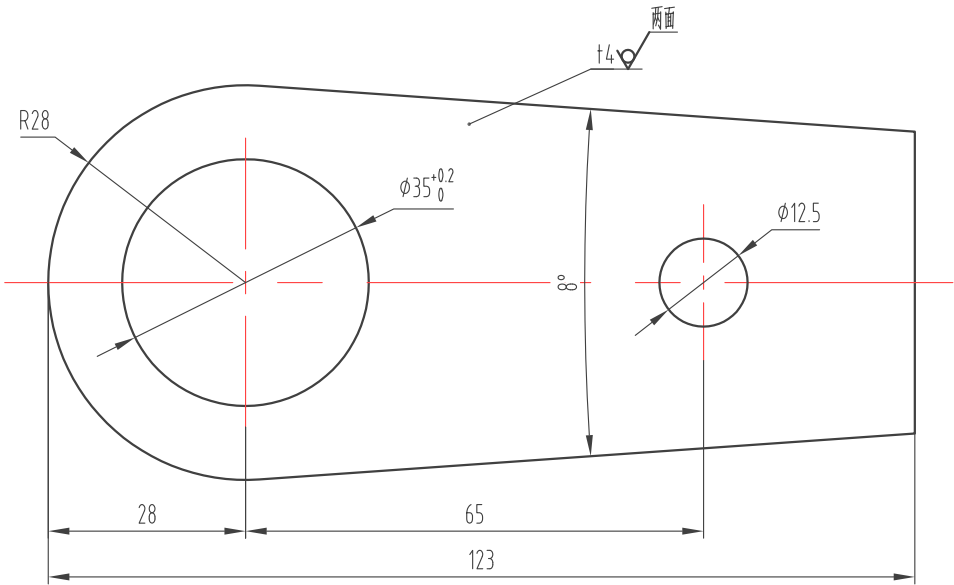
- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂A
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
①	3					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摇臂A		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						OX210BZ152		

其余 12.5

80009310 OX-210BZ安全联动装置(右置 X0A2683AHF002) 全英文 杭州西奥 P14



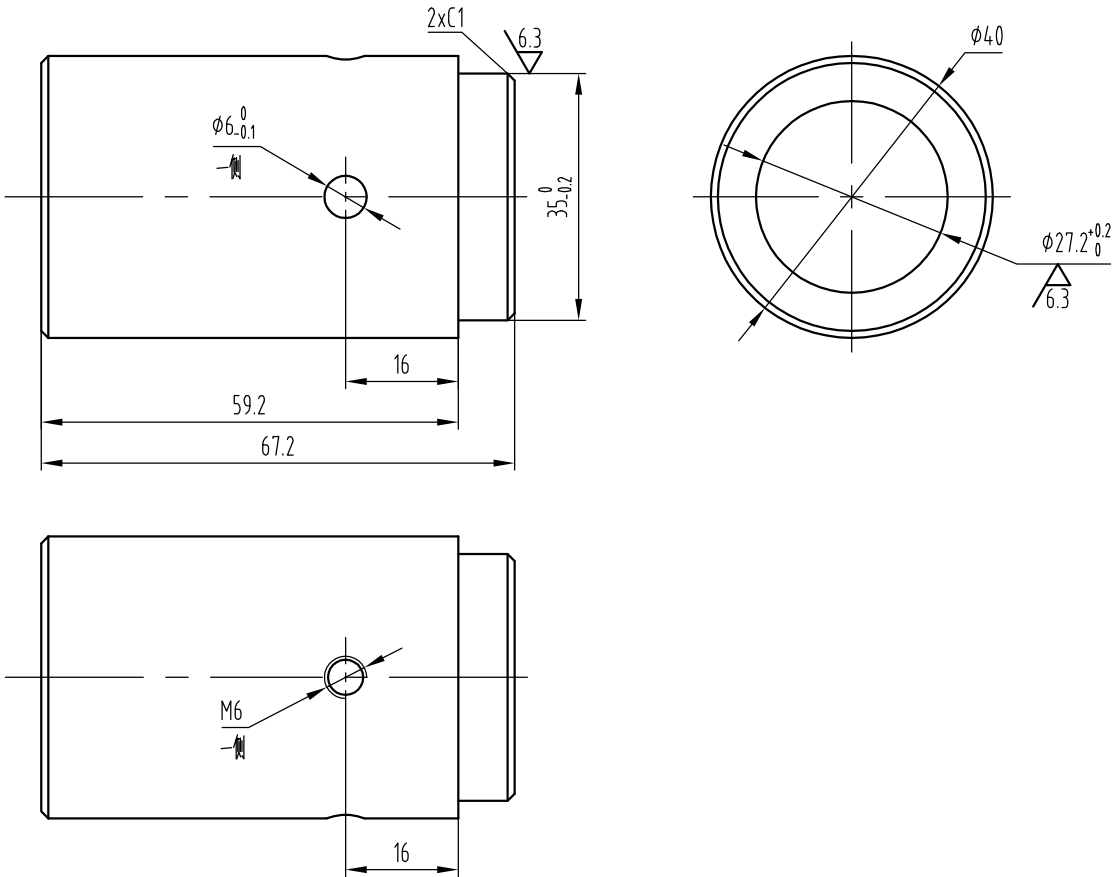
技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂B
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						摇臂B		
						OX210BZ104		

其余 12.5

80009310 OX-210BZ安全联动装置(右置 X0A2683AHF002) 全英文 杭州西奥 P15



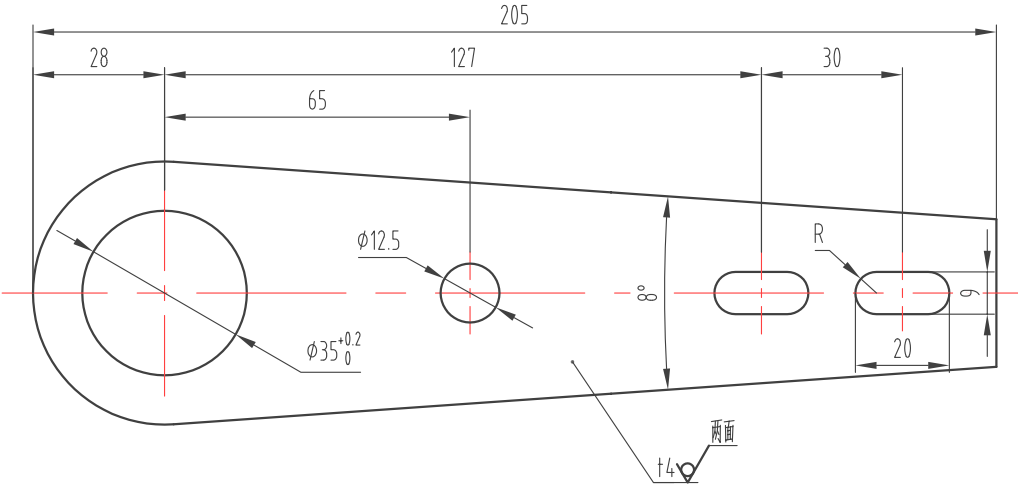
技术要求
去锐角毛刺。

G01	安装轴套C
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
①	处数	更改内容	签名	年、月、日	钢 235A-40x6.5 GB/T 8162-2008		
设计		标准化					
审核					阶段标记	重量	比例
工艺		批准					1:1
					共 1 张 第 1 页		
					安装轴套C		
					OX210BZ179		

其余 12.5

80009310 OX-210BZ安全联动装置(右置 X0A2683AHF002) 全英文 杭州西奥 P16



技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂C
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摇臂C		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1.5
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						OX210BZ106		