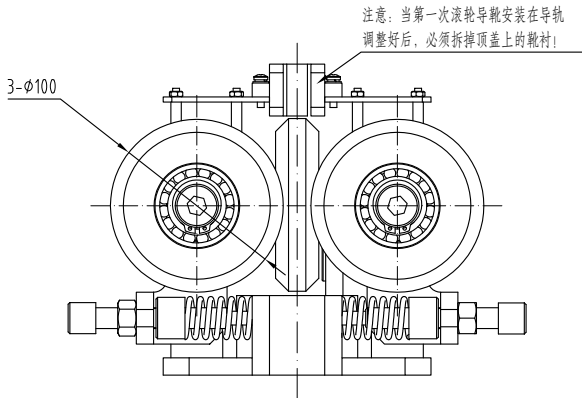
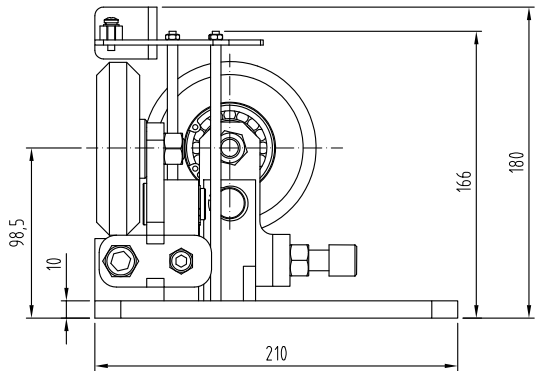
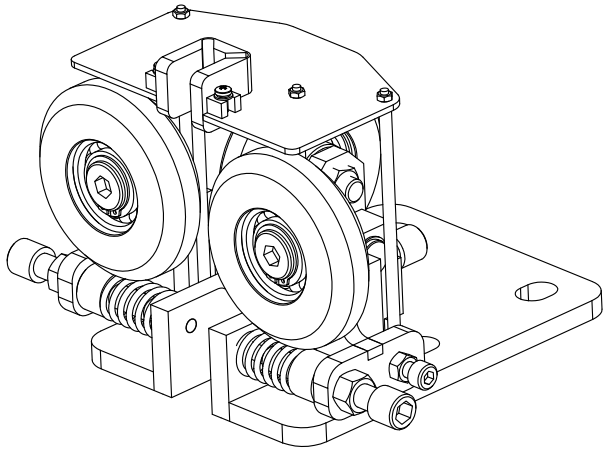
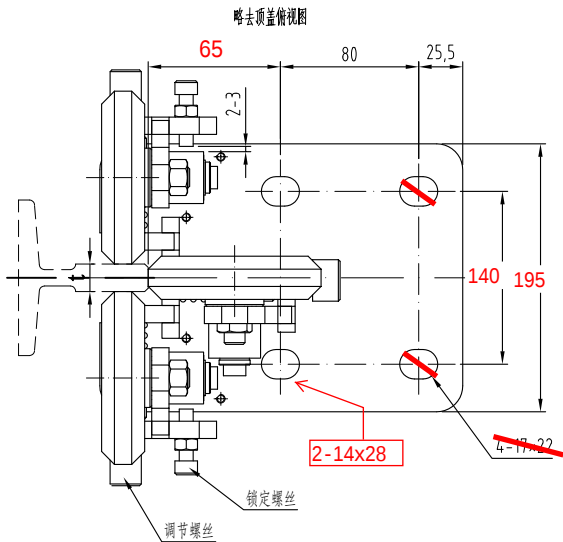




正压力、侧压力调整范围

侧压力 (N)	1	2	3
蓝色	50	102	153
红色	74	173	275
绿色	256	351	546
棕色	260	580	901

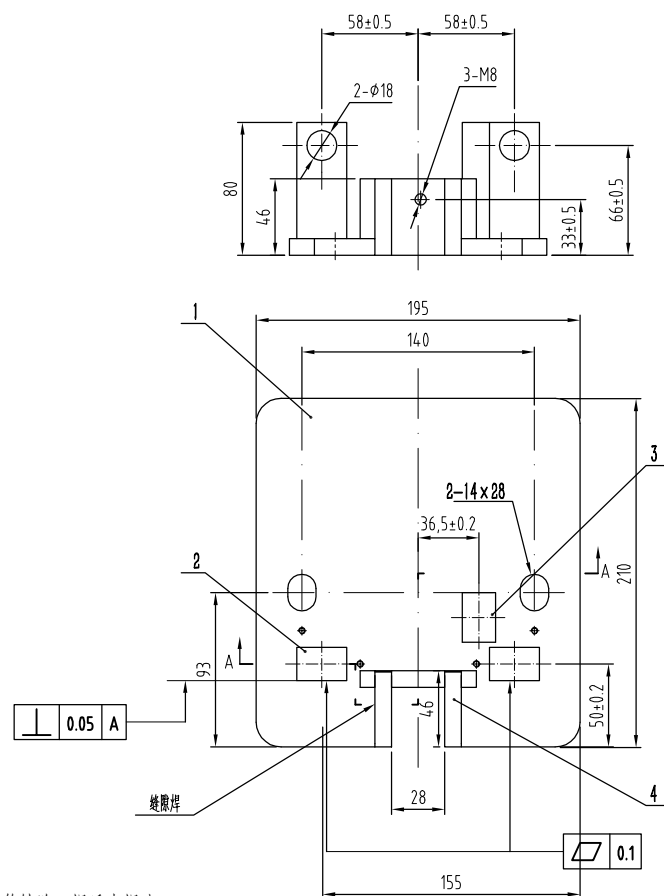


技术说明:

- 1、适用速度 $\leq 2.0\text{m/s}$;
- 2、额定载荷 $\leq 1250\text{kg}$;
- 3、导轨间距10、16;
- 4、调节锁定螺丝，距离底座轴座2—3mm;
- 5、当滚轮导靴安装在对应导轨上，拧紧调节螺丝，使弹簧压缩1—3mm，直至滚轮导靴调整对正，且滚轮运行顺畅；

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						装配图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					比例
审核								1:3
工艺			批准			共	张	第 页
						滚轮导靴		
						OX-GL100A		

80009300 OX-GL100A滚轮导靴(65-140) 16mm 中英文 富士精工 P2



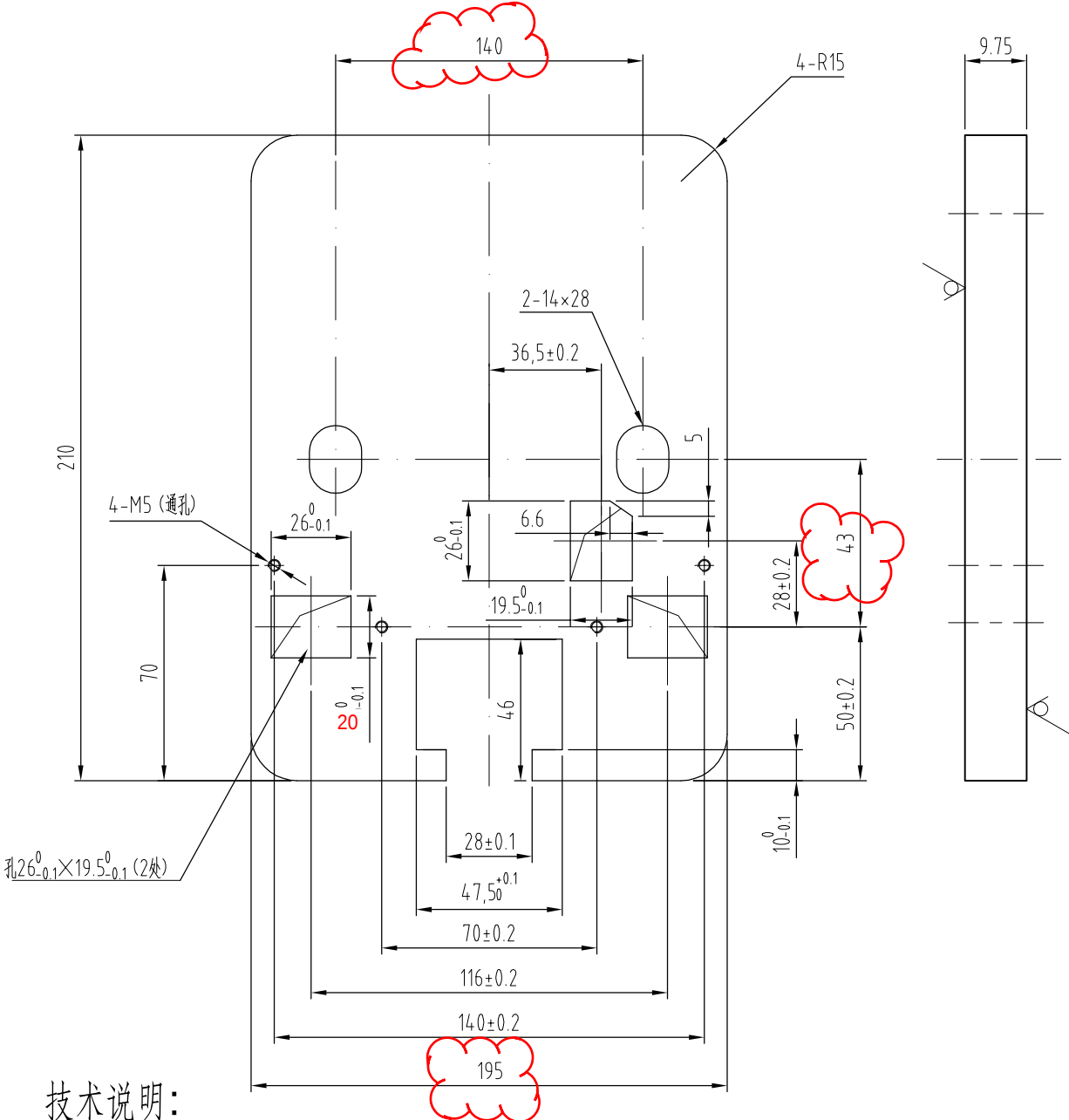
技术说明:

- 1、严格按照图纸加工与装配;
- 2、焊接牢固可靠,无虚焊、漏焊等缺陷,焊后去焊渣;
- 3、表面电泳发黑;

4	OX-GL100A.01.01	U型件	1	Q235B			
3	OX-GL100A.01-3	轴座2	1	Q235B			
2	OX-GL100A.01-2	轴座1	2	Q235B			
1	OX-GL100A.01-1	底座	1	Q235B δ=9.75			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊组件			底座
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核						D			1:3
工艺			批准			共张第页			OX-GL100A.01

其余 $\nabla 12.5$



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角 $1 \times 45^\circ$ ；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235B $\delta = 9.75$		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						D 1:2		
工艺			批准			共 张 第 页		
						底座		
						OX-GL100A.01-1		