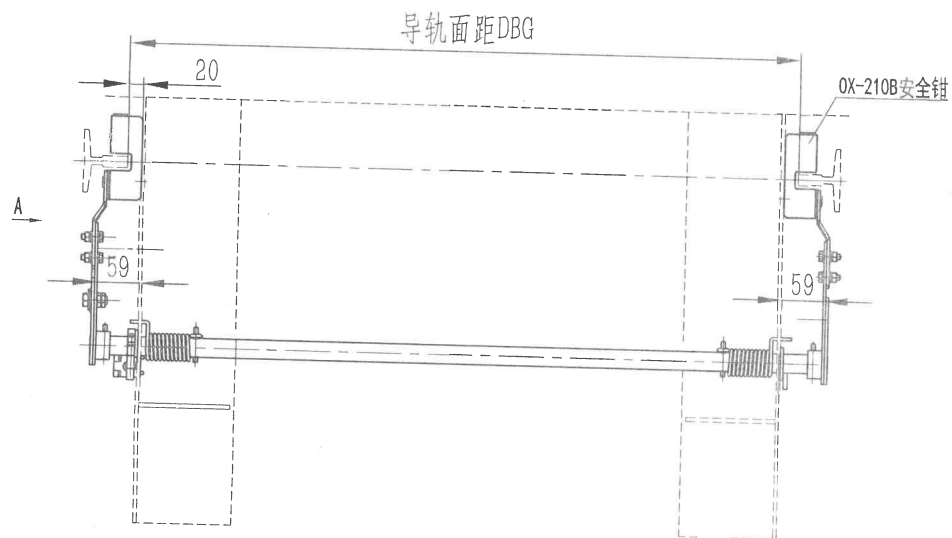
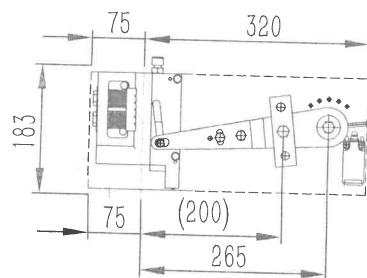


80009262 OX-210BZ安全联动装置(AEA2684AAK001) DBG=见备注 灰色RAL7037 中英文 杭州奥立达 P1-11

12.5
其余

A ~ 90°



技术说明

1. 本件适用于安全钳下联动布置的结构中适用, 安装调整中需注意限速器联动钢丝绳的位置应与该机构的提拉板位置对应, 如不能匹配可根据实际情况将提拉杆调整位置安装, 但需将限位的轴杆也一起调整;
2. 本件开关位置可根据实际状态进行调整固定, 要求在安全钳制动动作时开关需有效断开;
3. 本装置在安装调整时需注意两侧安全钳制动保持同步状态, 如不同步可通过调整一侧摇杆(分体式的)位置来实现, 完成后定位;
4. 导轨距DBG范围为800-1800mm, 超出范围非标, 不配UKS开关。

日期	2020/4/26
AEA2683AAK	_001
备注	
参数说明	

圆柱销 GB/T 879.2 6x50 4件
圆柱销 GB/T 879.2 8x80 2件
扭簧 OX210AT-3 左右各1件

日期	标记	更改描述	更改人	更改授权
	△			
	△			
	△			
	△			
	△			

未注公差执行标准和等级:
1、未注公差的线性和角度尺寸的公差依照GB/T 1804-2000, 中級;
2、未注形状和位置公差依照GB/T 1184-1996, 中級;
3、焊接结构的一般尺寸公差和形位公差依照GB/T 1804-2005, 中級。

AEA2683AAK

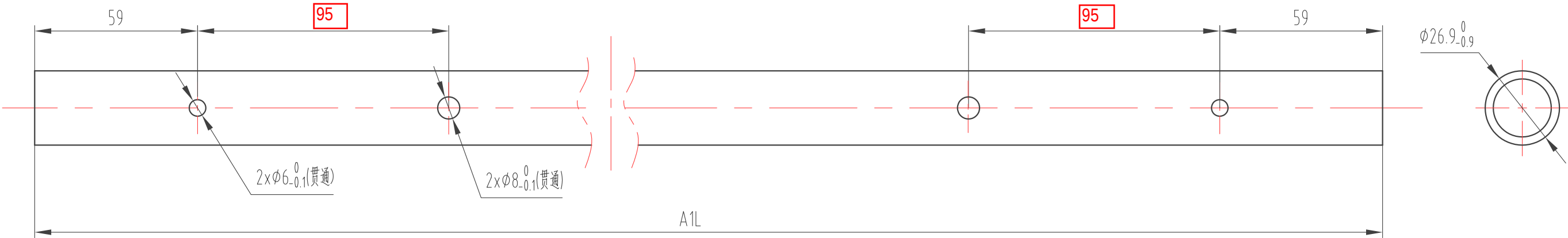
OX-210BZ(F)

Aolida

设计	杜伟	工艺	张同乾	日期
校对	陶忠潮	标准化	翁元杰	2020/4/26
审核	李齐良	批准	王亮	共1页
授权	PM18			第1页

其余 12.5

80009262 OX-210BZ安全联动装置(AEA2684AAK001) DBG=见备注 灰色RAL7037 中英文 杭州奥立达 P2



1件/套

尺寸表

OX210BZ146__	A1L
G99	DBG+96

技术要求

- 去锐角毛刺。
- 连接圆管直线度不大于1.5/1000；
- 表面锌层厚度不小于8um。
- 可用DN20圆管替代，外尺寸要求符合图纸。

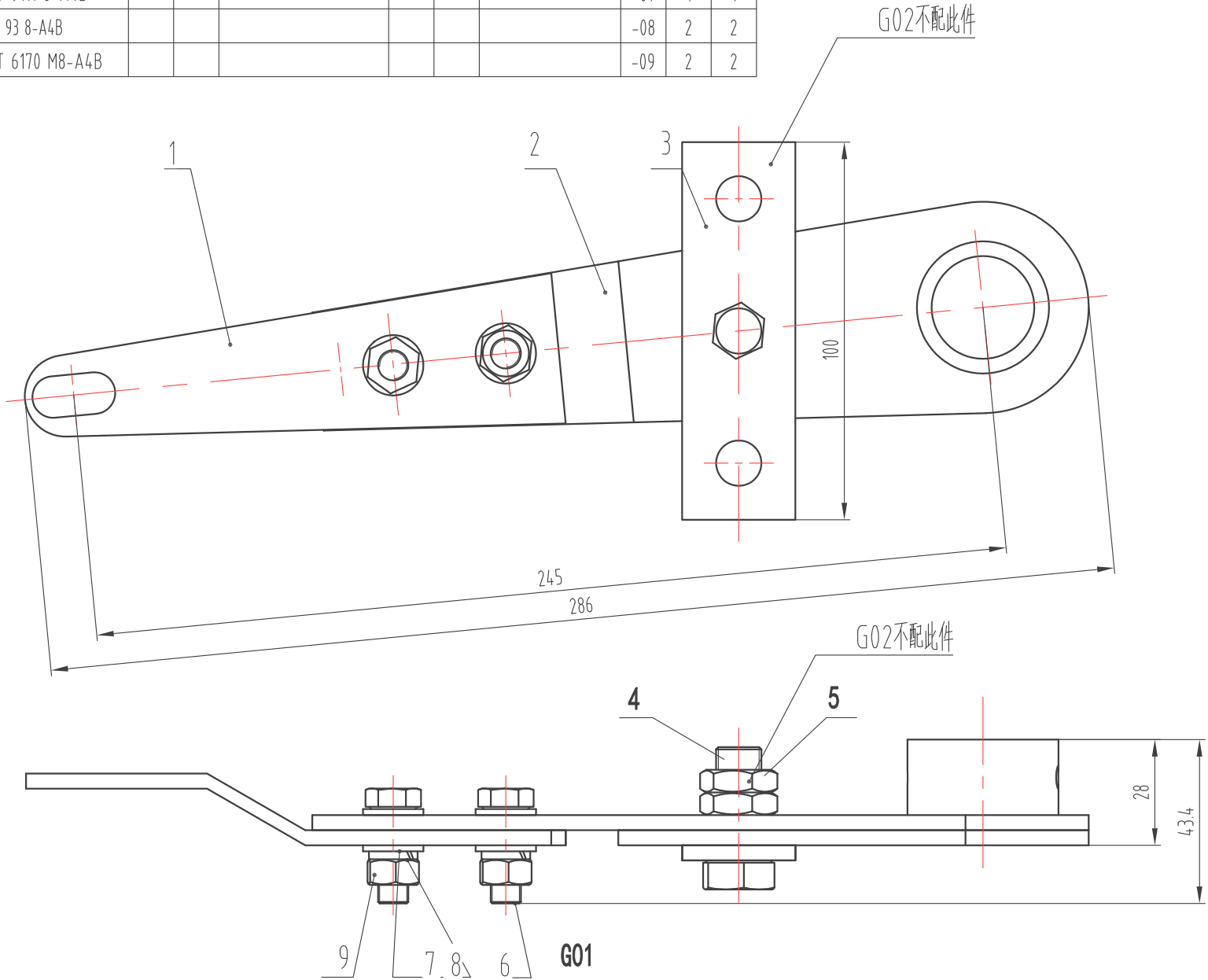
800≤DBG≤1800	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

					® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.												
标记		处数		更改内容			签名		日期		钢管 Q235A $\phi 26.9 \times 2.8$				连接圆管		
设计				标准化						阶 段 标 记		重 量		比 例			
审核														1:2		OX210BZ146	
工艺				批准						共 1 张		第 1 页					

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	OX210BZ142							-01	1	1
-02	摇臂焊接	DWG	OX210BZ147							-02	1	1
-03	提拉接板	DWG	OX210BZ.1.2-4						借用件	-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M12x30-A4B							-04	1	
-05	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M12-A4B							-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-06	2	2
-07	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-07	4	4
-08	弹性垫圈		GB/T 93 8-A4B							-08	2	2
-09	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-09	2	2

80009262 OX-210BZ安全联动装置(AEA2684AAK001) DBG=见备注 灰色RAL7037 中英文 杭州奥立达 P3

G01 1件/套
G02 1件/套

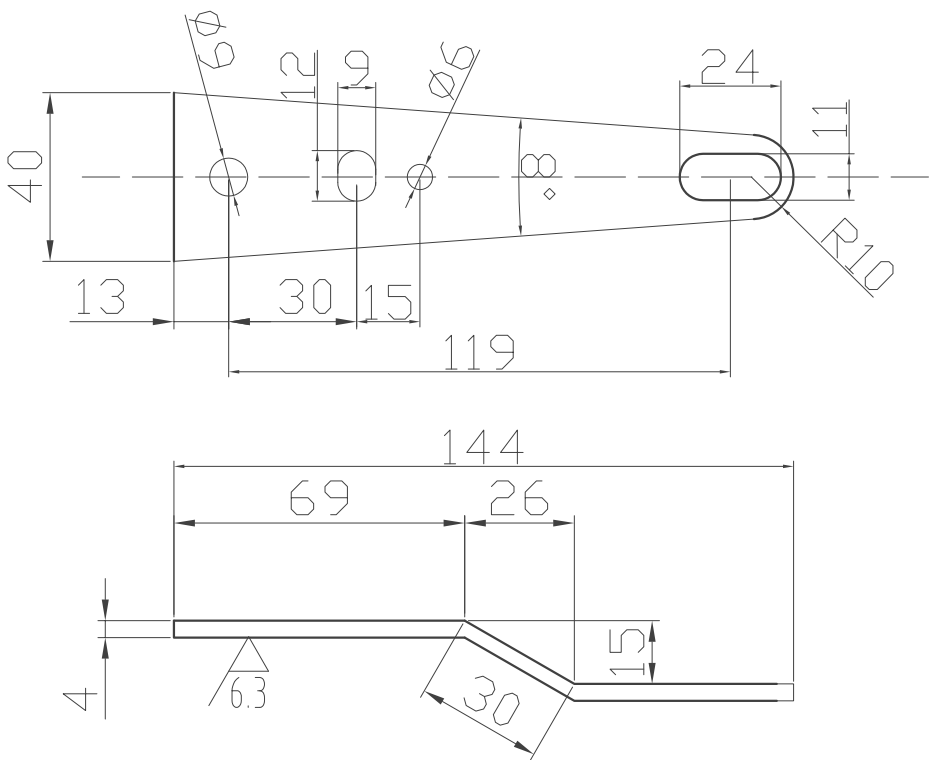


技术要求
1 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

G01	摇臂组件
G00	名称

						<									
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

80009262 OX-210BZ安全联动装置(AEA2684AAK001) DBG=见备注 灰色RAL7037 中英文 杭州奥立达 P4

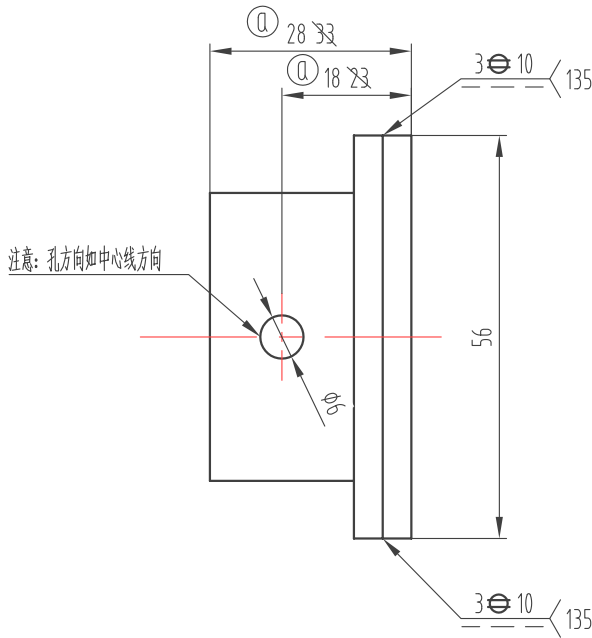
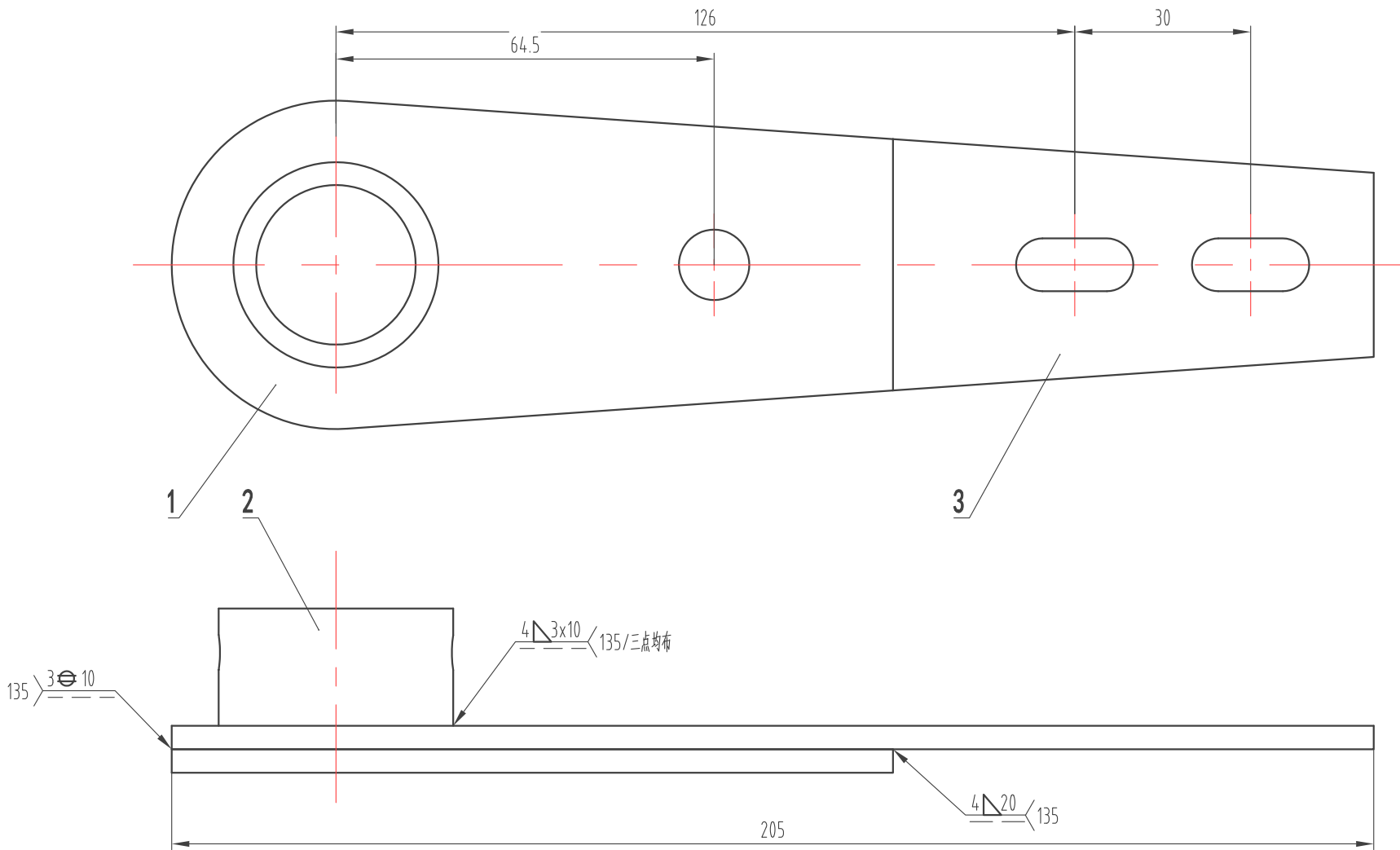


技术要求
1 去锐角毛刺。
2 表面镀锌。

						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					阶段标记	
设计			标准化								
										OX210BZ142	
审核											
工艺			批准			共 张 第 张					

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂B	DWG	OX210BZ143	G01						-01	1
-02	安装抽套	DWG	OX210BZ105	G01						-02	1
-03	摇臂C	DWG	OX210BZ144	G01						-03	1

80009262 OX-210BZ安全联动装置(AEA2684AAK001) DBG=见备注 灰色RAL7037 中英文 杭州奥立达 P5



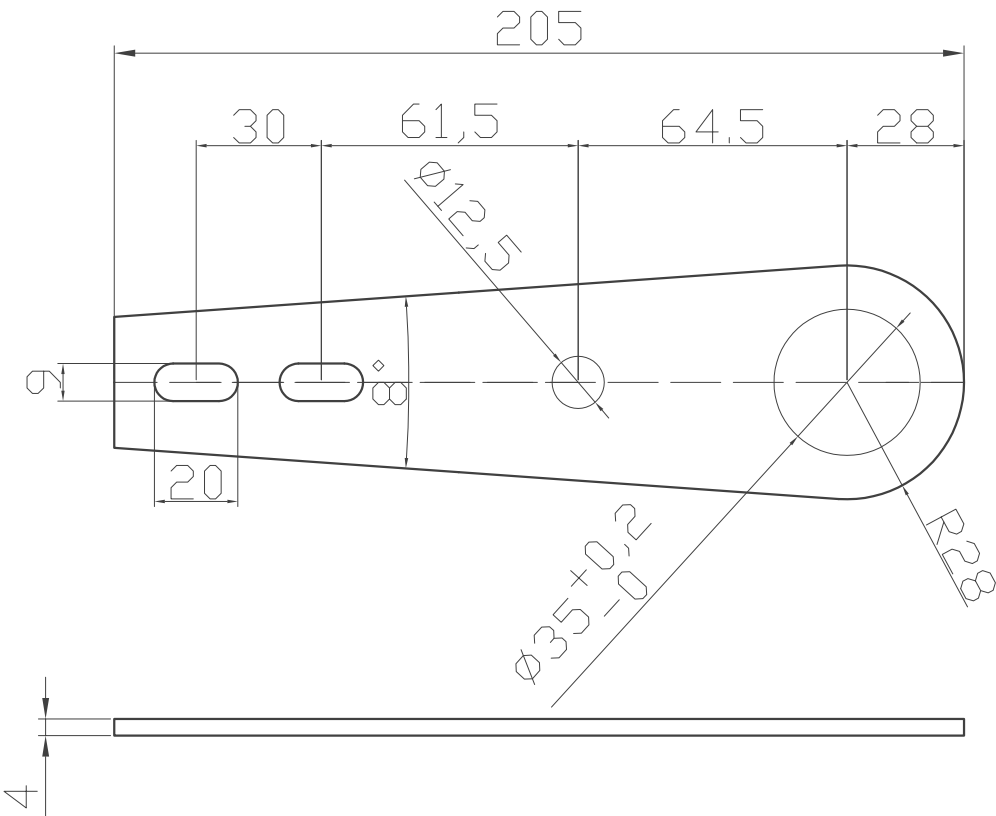
技术要求

- 1 焊接牢固可靠,无漏焊虚焊,焊后除渣;
- 2 注意φ6焊接位置;
- 3 焊后表面(电)镀白锌处理,锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂焊接
G00	名称

				AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.										
①	2	更改为28,更改为18										摇臂焊接		
标记	处数	更改内容			签名	日期								
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		OX210BZ147			
审核														
工艺			批准			共 1 张 第 1 页								

80009262 OX-210BZ安全联动装置(AEA2684AAK001) DBG=见备注 灰色RAL7037 中英文 杭州奥立达 P6

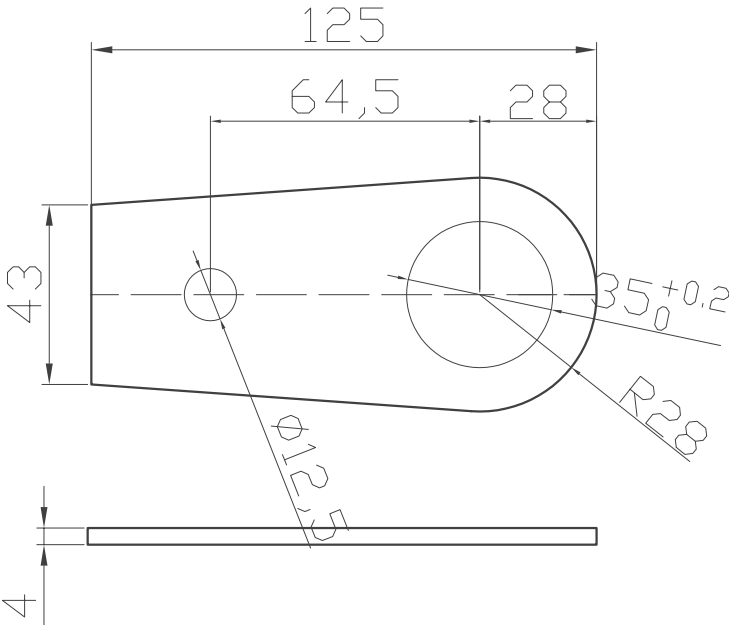


技术要求
去锐角毛刺。

						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700			摇臂B	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX210BZ143	
审核										
工艺			批准			共	张	第 张		

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
⑥	2 处					钢制 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008			安装轴套	
⑦	1 处									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				0X210BZ105	
设计			标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例
审核										1:1
工艺			批准			共 1 张			第 1 页	

80009262 0X-210BZ安全联动装置(AEA2684AAK001) DBG=见备注 灰色RAL7037 中英文 杭州奥立达 P8

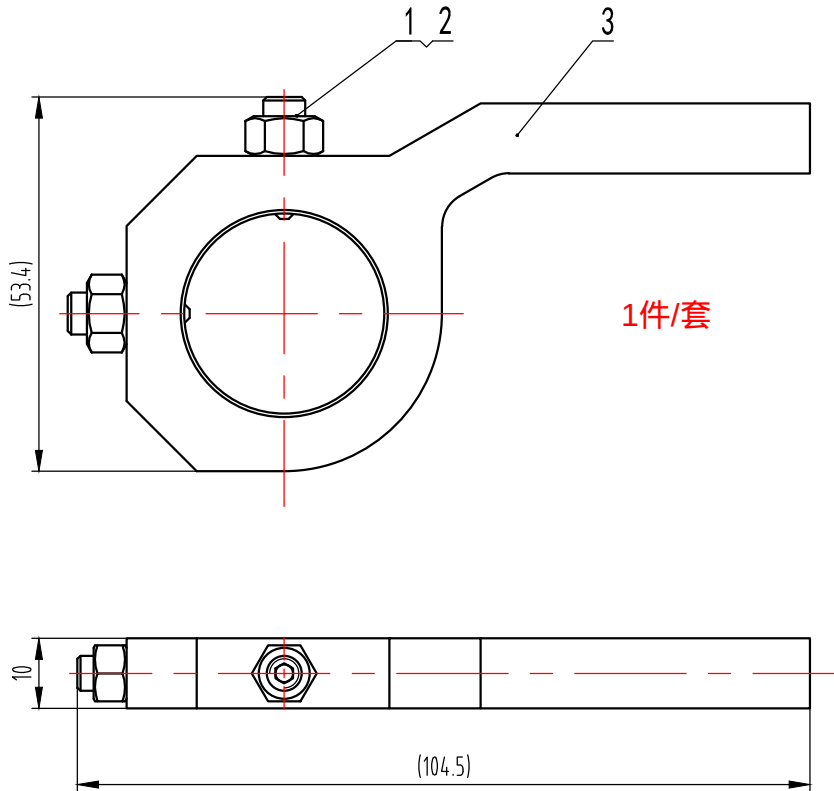


技术要求
去锐角毛刺。

						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700			摇臂C	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	0X210BZ144	
审核										
工艺			批准			共	张	第 张		

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	内六角锥端紧定螺钉		GB/T 78 M6x16							-01	2
-02	六角螺栓		GB/T 6170 M6-A4B							-02	2
-03	开关打杆	DWG	OX210AT102	G01						-03	1

80009262 OX-210BZ安全联动装置(AEA2684AAK001) DBG=见备注 灰色RAL7037 中英文 杭州奥立达 P9



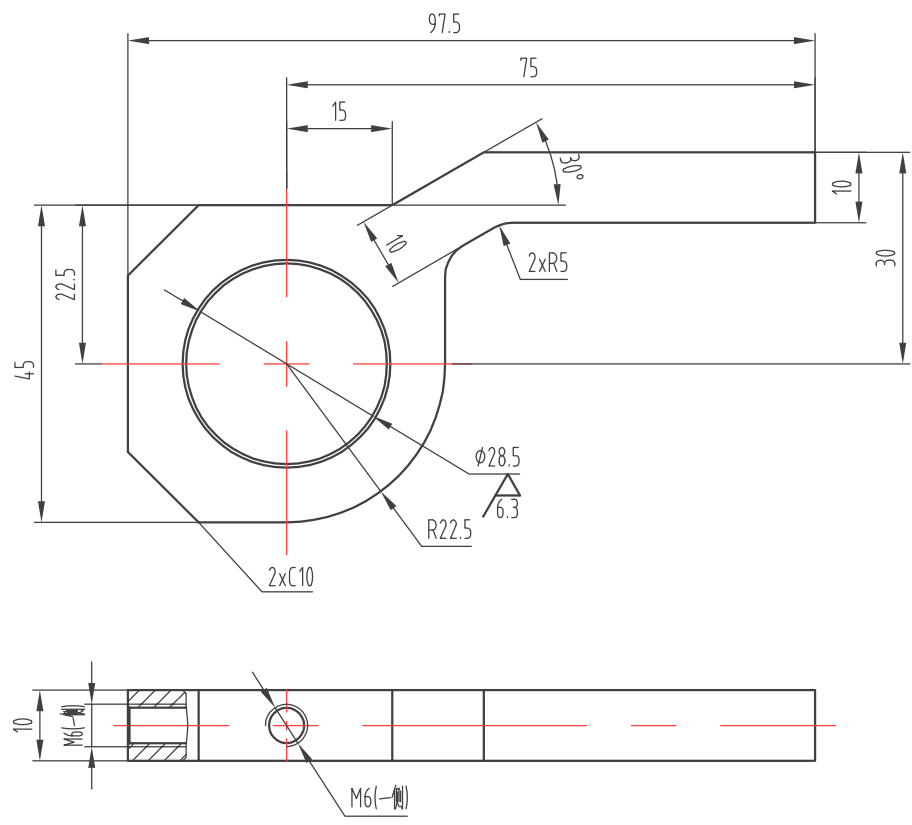
技术要求

- 1 如图装配，标准件拧紧不脱出；
2 表面无明显划痕，表面平整无变形。

G01	开关打杆组件
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
												开关打杆组件	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		OX210BT113		
									1:1				
审核													
工艺			批准			共 1 张		第 1 页					

80009262 OX-210BZ安全联动装置(AEA2684AAK001) DBG=见备注 灰色RAL7037 中英文 杭州奥立达 P10



技术要求

- 1 本开关打杆浇铸成型，旧牌号为ZG35；
- 2 表面不得有裂纹、砂眼、变形等缺陷；
- 3 内孔 $\phi 28.5$ 两侧倒角C0.5；
- 4 表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

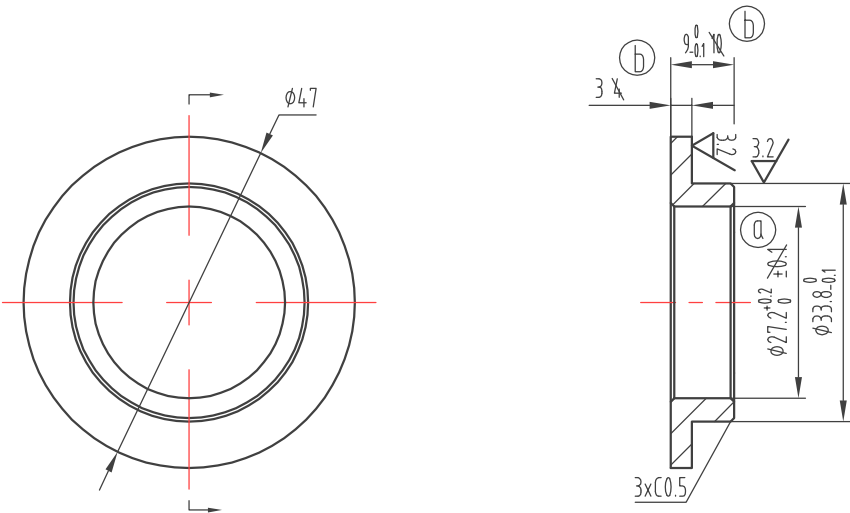
G01	开关打杆
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						ZG270-500 GB/T 11352		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						开关打杆		
						OX210AT102		

其余6.3

80009262 OX-210BZ安全联动装置(AEA2684AAK001) DBG=见备注 灰色RAL7037 中英文 杭州奥立达 P11

2件/套



技术要求

- 1 去锐角毛刺。
2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
②	2处					尼龙PA6							轴套		
①	1处														
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计			标准化			阶段标记			重量		比例		OX210BZ111		
											1:1				
审核															
工艺			批准			共 1 张 第 1 页									