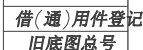


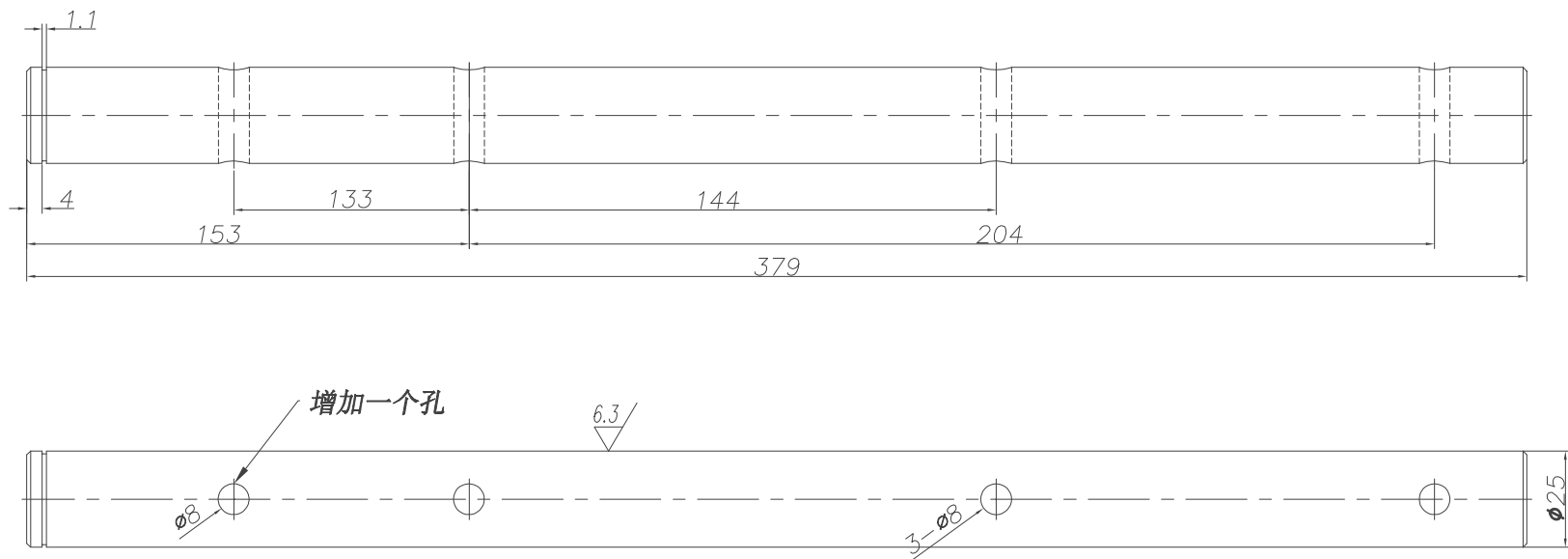
80009212 0X-188T安全联动机构(左置 提拉板L=275) DBG=见备注 C=225 L3=220 中英文 江苏菱智 P1-6

[illegible]

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	<3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

80009212 0X-188T安全联动机构(左置 提拉板L=275) DBG=见备注 C=225 L3=220 中英文 江苏菱智 P2



技术说明

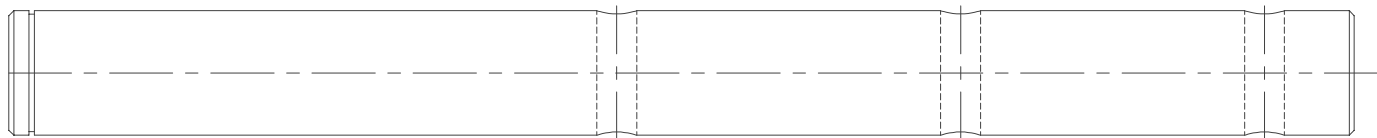
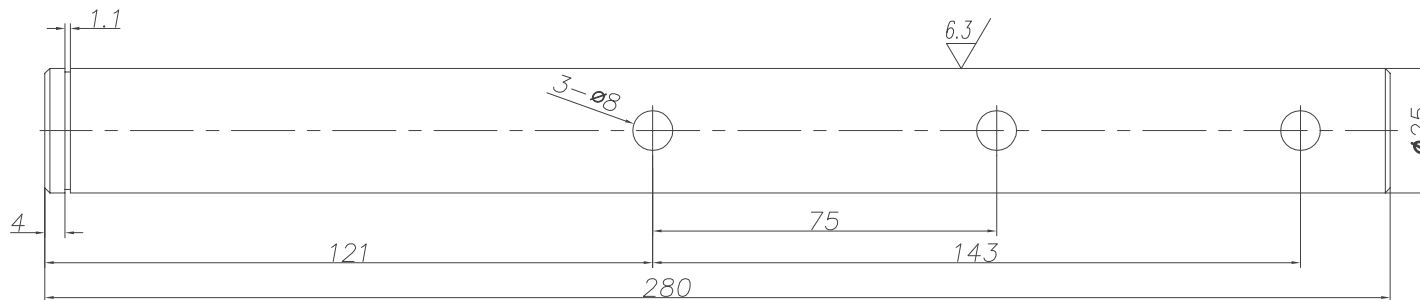
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 图中未摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

								Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记 处数 分 区 文件更改 签署 名 年月日											
设计				标准化				阶段标记	重量	比例	长轴杆
校对									1.46	4:5	
审核											
工艺				批准				版本:			OX188T.1-4

GB/T 1804-

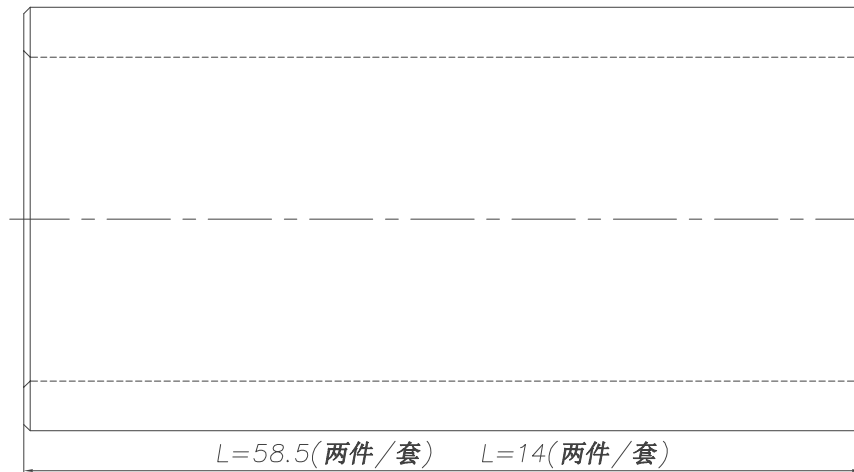
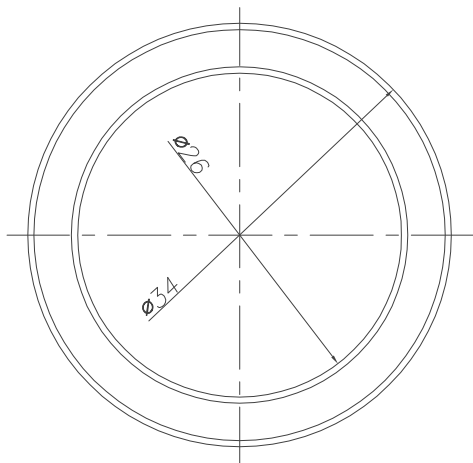
6.3



										Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记 处数 分 区 文件更改 登 名 年月日											
设 计				标准				阶段标记		重量	比例
校 对										1.25	1:1
审 核											
工 艺				批 准				版本:		0X188T.2-1	

GB/T 1804-

80009212 0X-188T安全联动机构(左置 提拉板L=275) DBG=见备注 C=225 L3=220 中英文 江苏菱智 P4



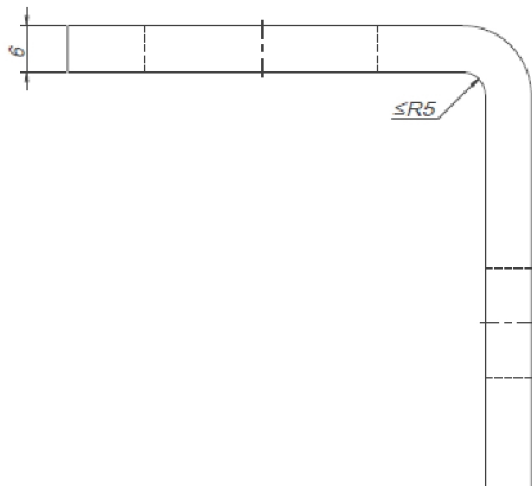
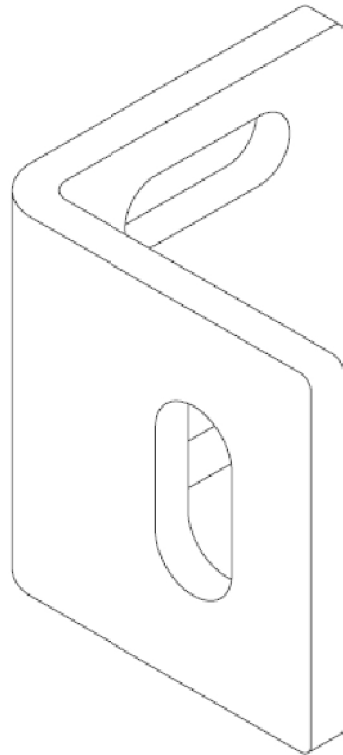
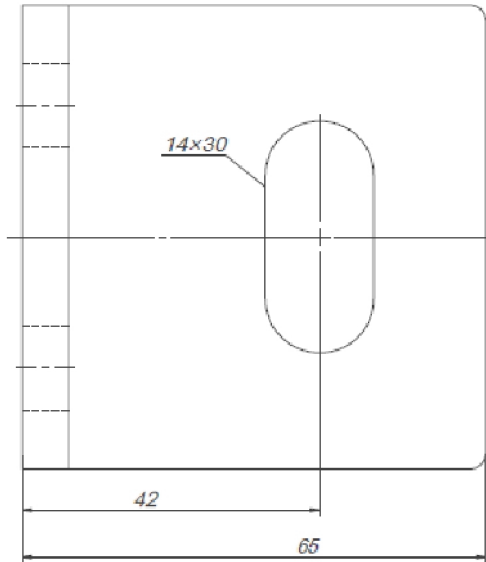
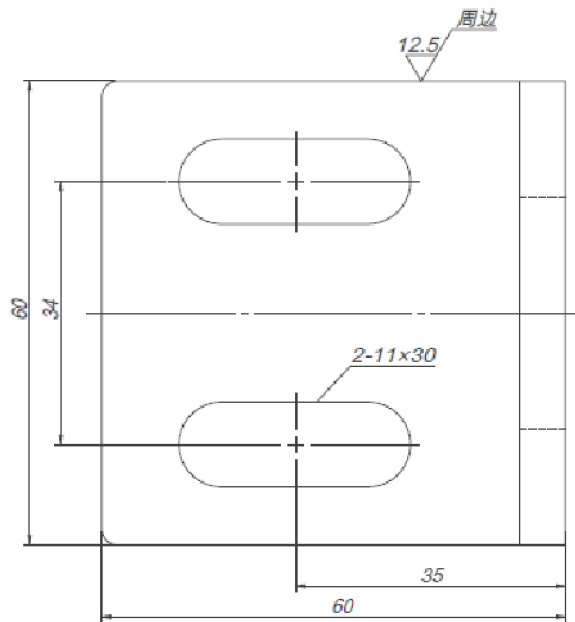
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日				
设 计			标准化				阶段标记	重量	比例
校 对									
审 核									
工 艺			批 准			版本:			
						0X-188T.1-5			

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80009212 0X-188T安全联动机构(左置 提拉板L=275) DBG=见备注 C=225 L3=220 中英文 江苏菱智 P5



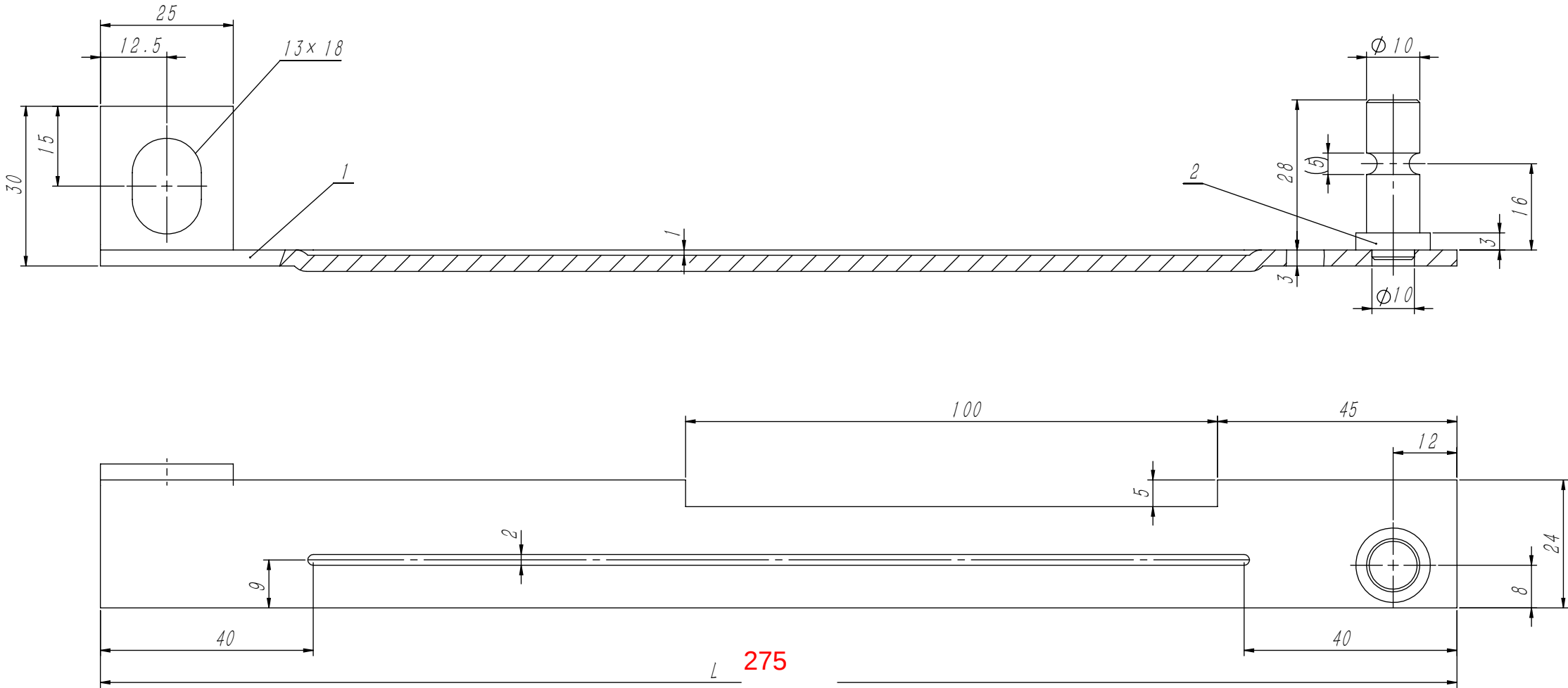
技术说明

1. 边角去毛刺, 锐角倒圆弧角R2处理;
2. 表面镀锌处理;
3. 折弯成型, 无明显扭曲变形。

						Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年、月、日				弹簧支架
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
校对									OX188T.1-7(60)
审核							0.03	3-2	
工艺			批准			共 1 张 第 1 张			

OX188T.10	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80009212 OX-188T安全联动机构(左置 提拉板L=275) DBG=见备注 C=225 L3=220 中英文 江苏菱智 P6



技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3		连接销			1	35#		0.02	0.02	
1	OX188T.10-1		提拉板			1	Q235A/3.0		0.15	0.15	
序号	代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注
									宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记			重量	比例	OX188T.5
设 计			标准化								
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			版本:					