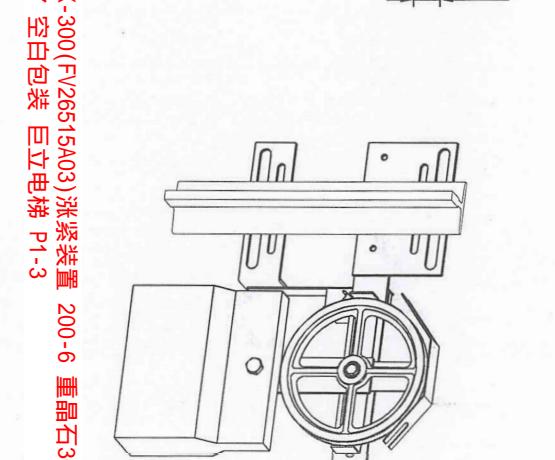
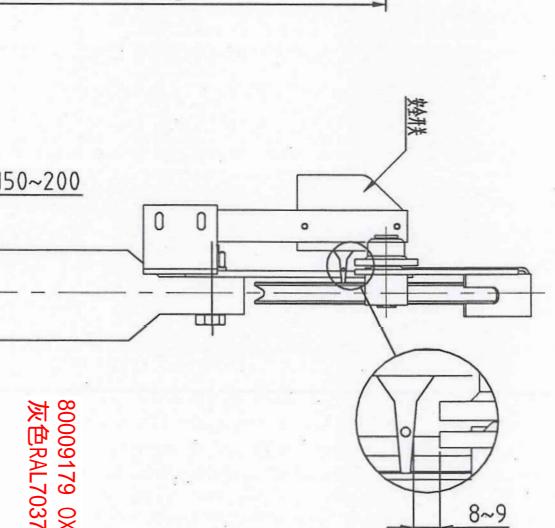
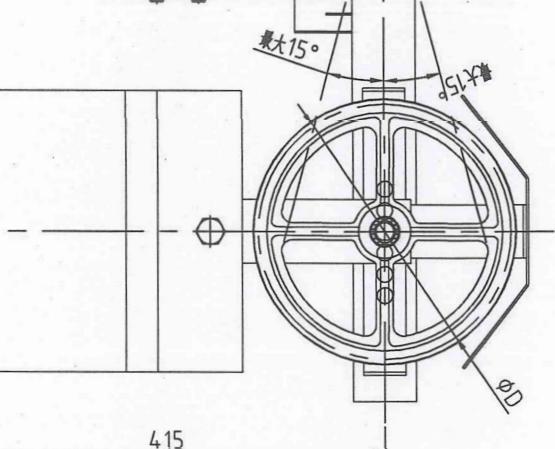
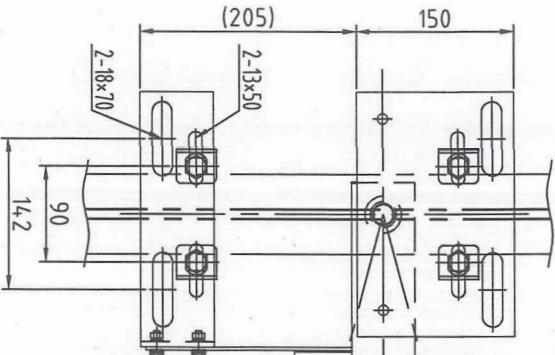


精度尺寸	1 0.5-6	2 >6-30	3 >30-120	4 >120-400	5 >400-1000	6 >1000-2000	7 >2000-4000	8 半径/高度尺寸
公差	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	幅面/角度公差
基准公差	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	角度公差

1	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸
2	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 0.2
3	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 2	± 0.5



摇杆组件用西奥两孔中心距为320的

技术要求:

- 此图为入库、发运状态;
- 保证连接杆与水平平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
- 涨紧力 $\geq 1000N$
- 超速开关电压等级 $N/C220V$

参数表

代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注:
FV26515A01	30kg	Φ6	Φ200	用于T89
FV26515A02		Φ8	Φ240	
YFV26515A03		Φ6	Φ200	用于T114、T127

80009179 0X-300(FV26515A03)涨紧装置 200-6 重晶石30kg

灰色RAL7037 空白包装 巨立电梯 P1-3

作业2.3

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

※

8

※

※

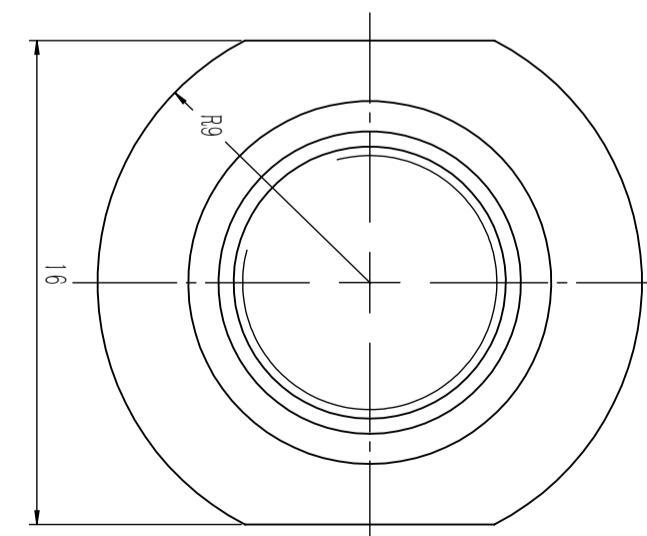
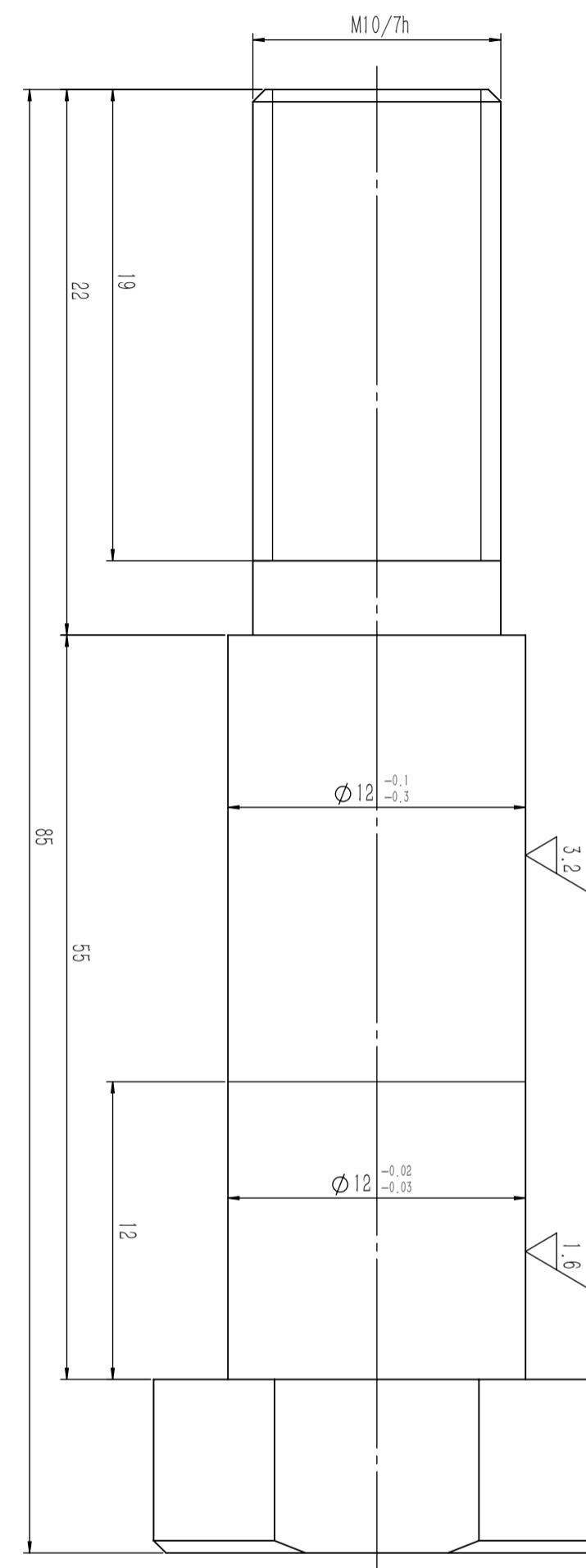
※

8

0X300.3-1(D)

80009179 0X-300(FV26515A03)涨紧装置 200-6 重晶石30kg 灰色RAL7037 空白包装 巨立电梯 P2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

技术说明
 1.未注明倒角为0.5×45°；
 2.边角去毛刺；表面发黑处理；
 3.本件适用于采用单轴承绳轮装配中。

Q235A/Φ18

宁波奥德普电梯部件有限公司

螺纹轴

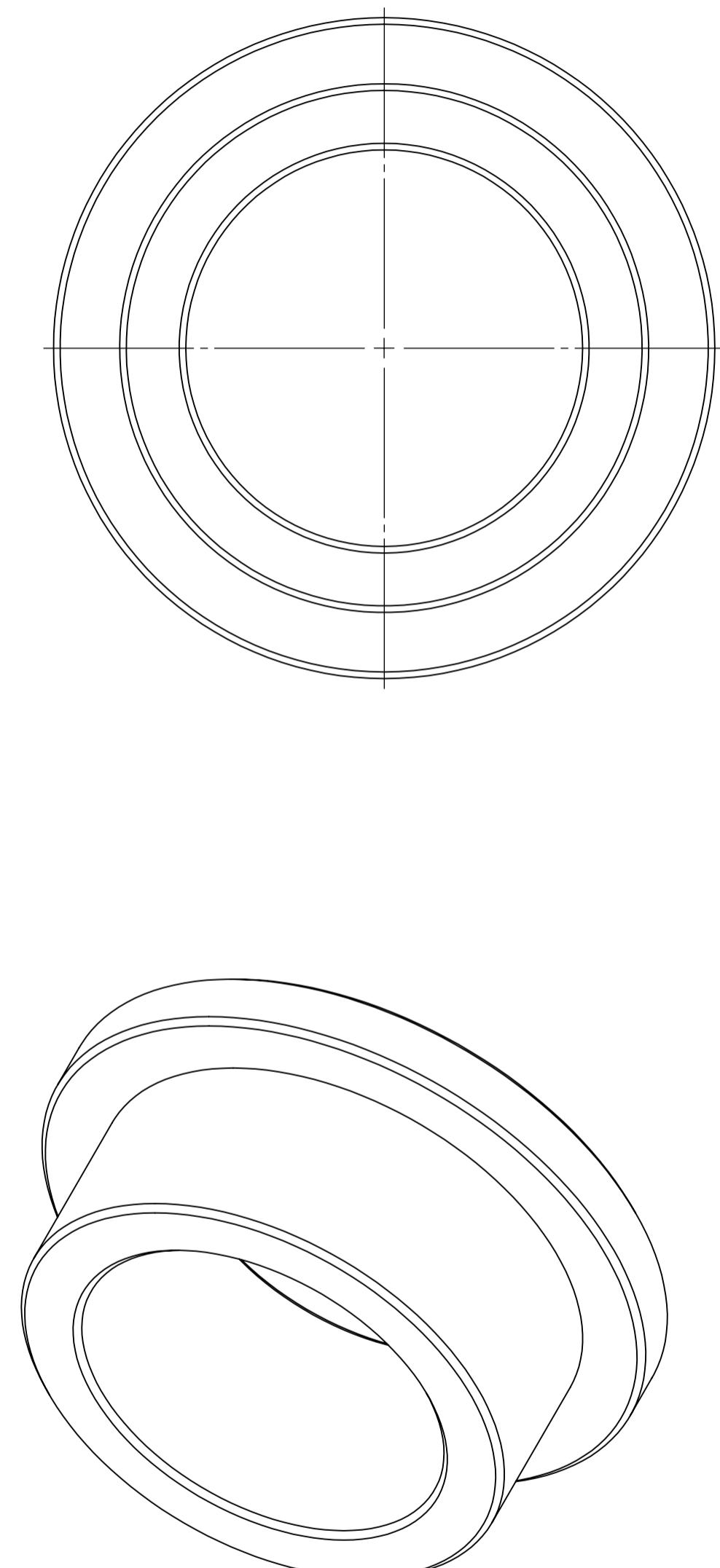
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计								
校对								
审核								
工艺								
批准		共 1 张		第 1 张		0X300.3-1 (D)		

0X300.3-3

80009179 0X-300(FV26515A03)涨紧装置 200-6 重晶石30kg 灰色RAL7037 空白包装 巨立电梯 P3

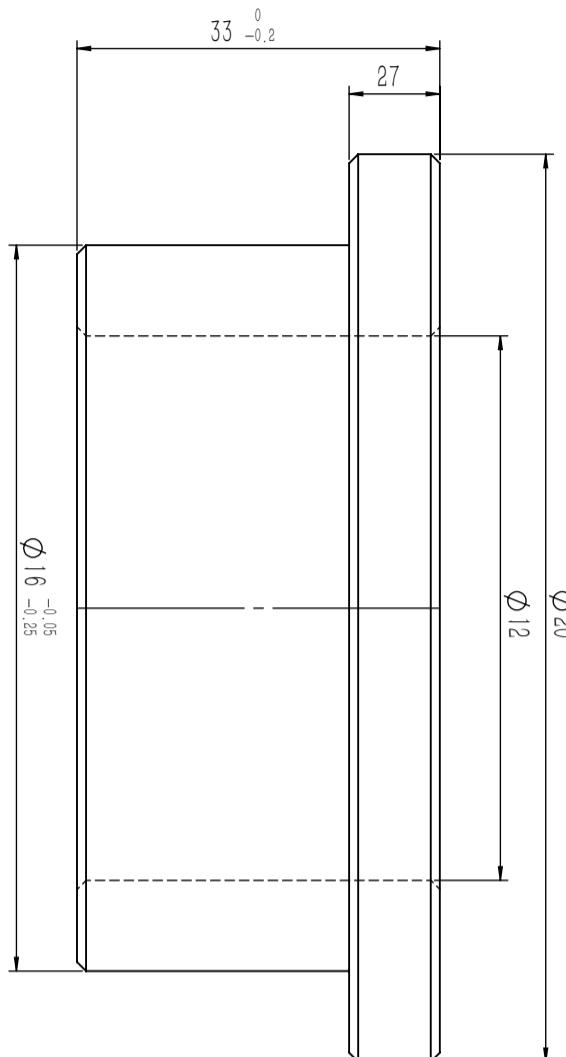
		基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
标记	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0	
设计									
校对									
审核									
工艺									

全部  6.3/

技术说明
 1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3×45°；
 2.表面镀锌处理。

20#/Φ20

宁波奥德普电梯部件有限公司



标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日
设计					
校对					
审核					
工艺					

共 1 张 第 1 张

0X300.3-3

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期