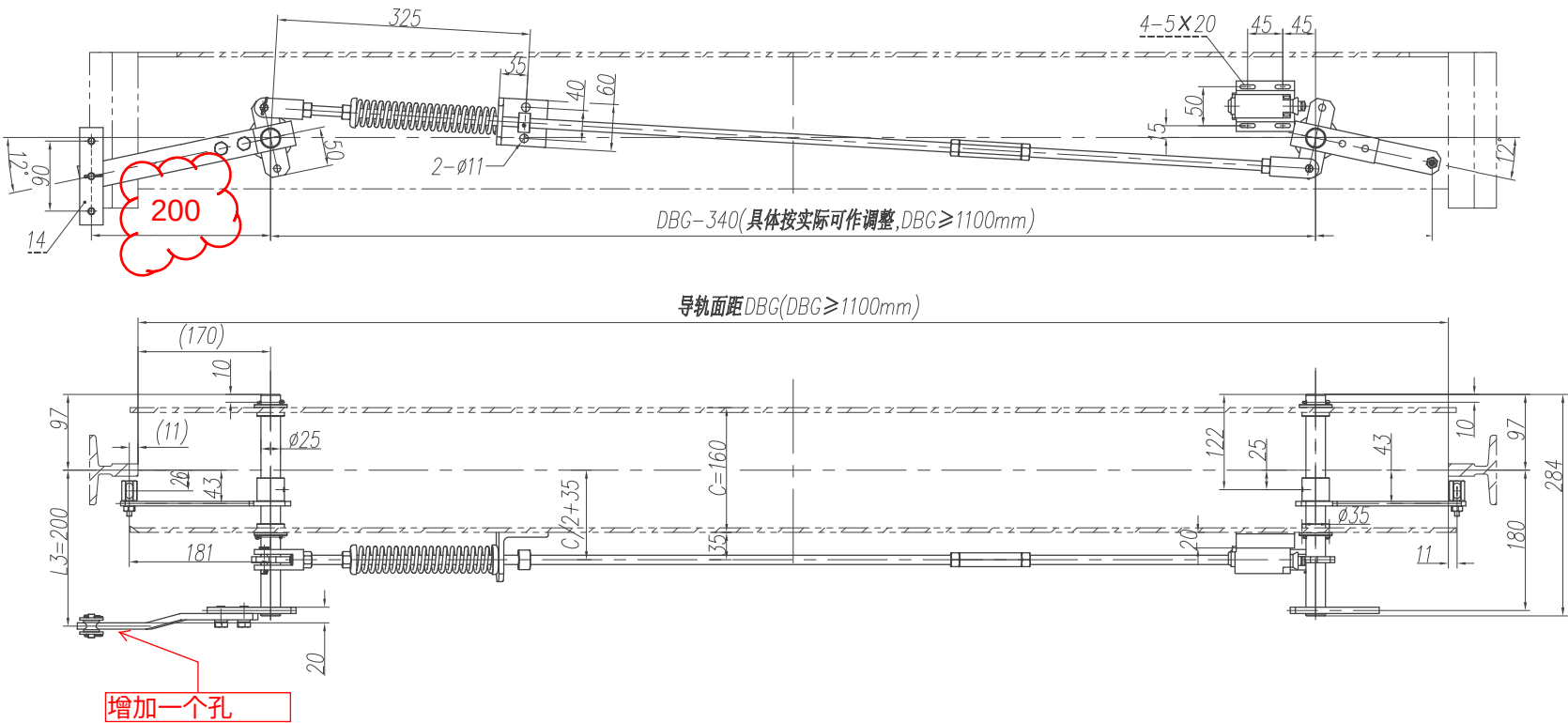


80009163 OX-188BT安全联动装置(提拉手,主轴,拉手杆非标)DBG=见备注 C=160 L3=200 中英文 通用电梯 P1-4

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



本装置适用单提拉结构形式。

15	GB/T 91-2000	开口销 3.2X25	4		1.74	6.96	
14	OX188T.5	钢丝绳连接件	1		0.03	0.03	
13	OX188BT-4	拉手杆	1	Q235A/8.0	0.44	0.44	
12	GB/T 93-1987	弹性垫圈 10	2		2.16	4.32	
11	GB/T 5783-2000	螺栓 M10×20	2		23.05	46.1	
10	UKS	行程开关	1		0.09	0.09	外购件
9		开关支架	1	Q235A/2.0	0.11	0.11	
8	GB/T 6170-2000	螺母 M12	2		16.52	33.04	
7		左右旋螺母	1		0.12	0.12	
6	OX188BT.3	短拉杆组件	1		0.50	0.5	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

5	OX188BT.2	长拉杆组件	1		1.64	1.64	
4	OX-188T.1.1-2	轴衬套	4	工程塑料	0.01	0.04	
3	OX188BT.1	联动组件	2		1.47	2.94	
1	OX188BT.4	提拉手焊件	2		0.41	0.82	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		
设 计			标准化			阶段标记	重量 比例
校 对							
审 核						12.79	1:6
工 艺			批 准			共 1 张	第 1 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

单提拉联动机构

OX-188BT

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

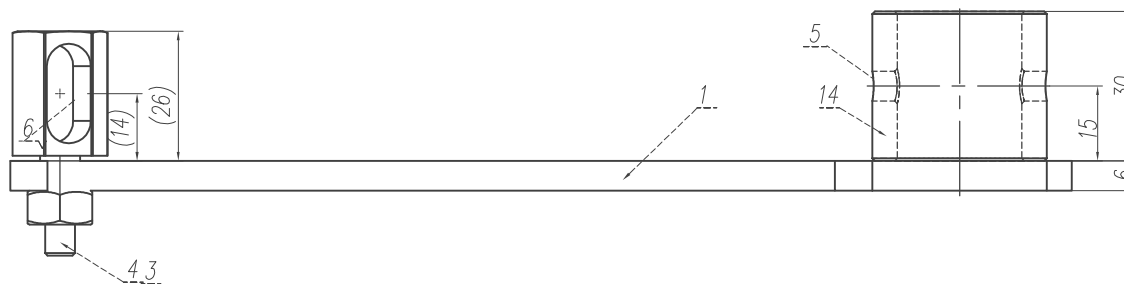
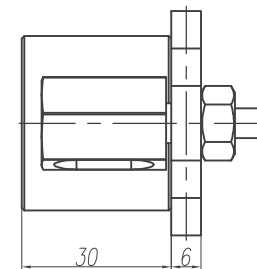
80009163 0X-188BT安全联动装置(提拉手,主轴,拉手杆非标)DBG=见备注 C=160 L3=200 中英文 通用电梯 P2

						宁波奥德普电梯部件有限公司							
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日								
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	联动组件				
校 对							1.47	1:1.5					
审 核													
工 艺			批 准			共 1 张	第 1 张		0X188BT.1				

80009163 0X-188BT安全联动装置(提拉手,主轴,拉手杆非标)DBG=见备注 C=160 L3=200 中英文 通用电梯 P3

Technical drawing of a mechanical part with the following dimensions:

- Overall length: 213
- Distance from left end to center of hole: 181
- Distance from center of hole to right end: 23
- Overall height: 45
- Height of the central section: 30
- Radius of the fillet: $R40$
- Angle of the fillet: 135°
- Inner diameter of the hole: $\varnothing 25$

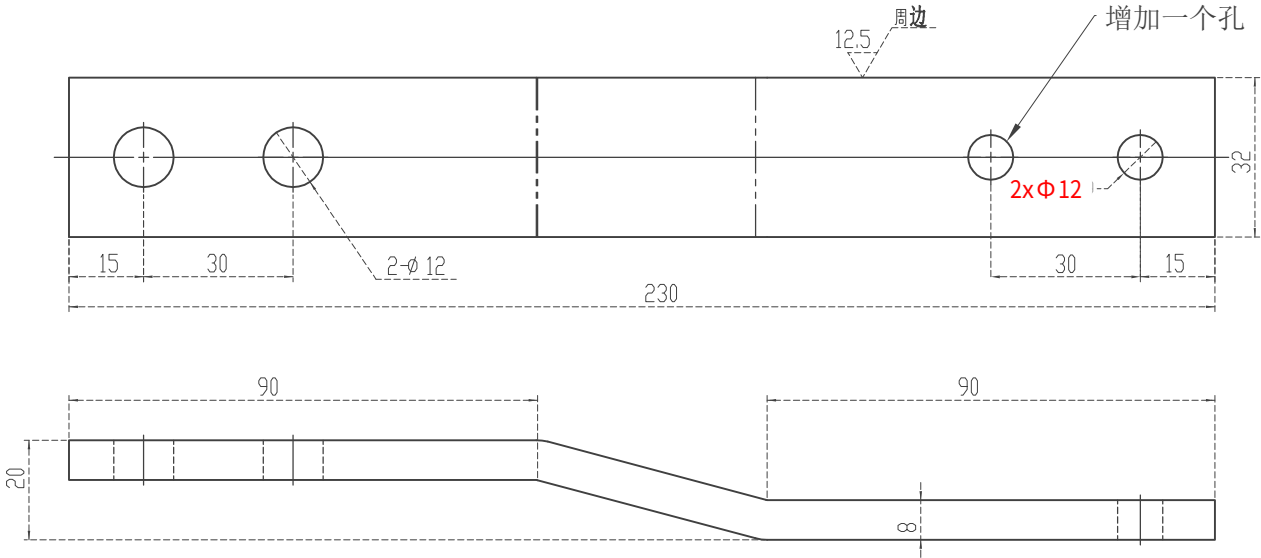


阶段标记				重量	比例
				0.41	1:1
共 1 张				第 1 张	

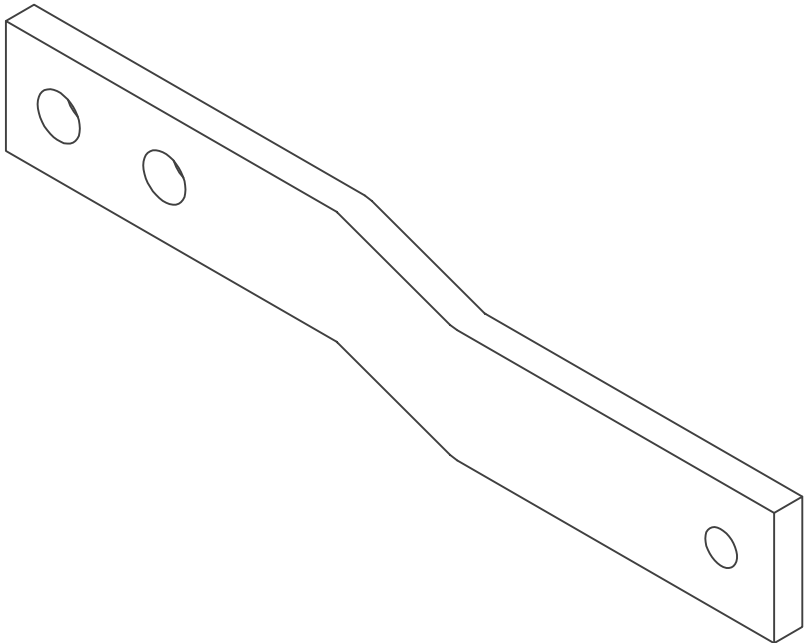
OX188BT-4

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80009163 OX-188BT安全联动装置(提拉手,主轴,拉手杆非标)DBG=见备注 C=160 L3=200 中英文 通用电梯 P4



其余



技术说明：
1.本件采用钢板折弯，边角去毛刺；
2.完成后表面镀锌处理。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/8.0			宁波奥普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				拉手杆	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对									OX188BT-4	
审核							0.44	1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 张				