

技术要求

- 本图为OX-300A涨紧装置安装示意图;
- A值为范围值, B值尺寸为固定值, 参见尺寸表数值;
- 涨紧装置配孔为T70至T114, T82及以下压导靴安装选用12.5x50安装孔, T89及以上压导靴安装选用19x68安装孔, 其它导靴型号需提供规格;
- 现场安装时请将涨紧装置限速钢丝绳位置定位, 安装时需保持部件水平, 现场安装牢固可靠, 挂臂旋转灵活, 无卡滞异响, 挂臂向下旋转角度≤15°;
- 电气部件需根据限速器参数连接;
- 开关可在现场调节尺寸, 调节后螺钉锁紧。

标记						处数			更改内容			签名		日期		阶段			标记			重量			比例		
设计																											
审核																											
工艺																											

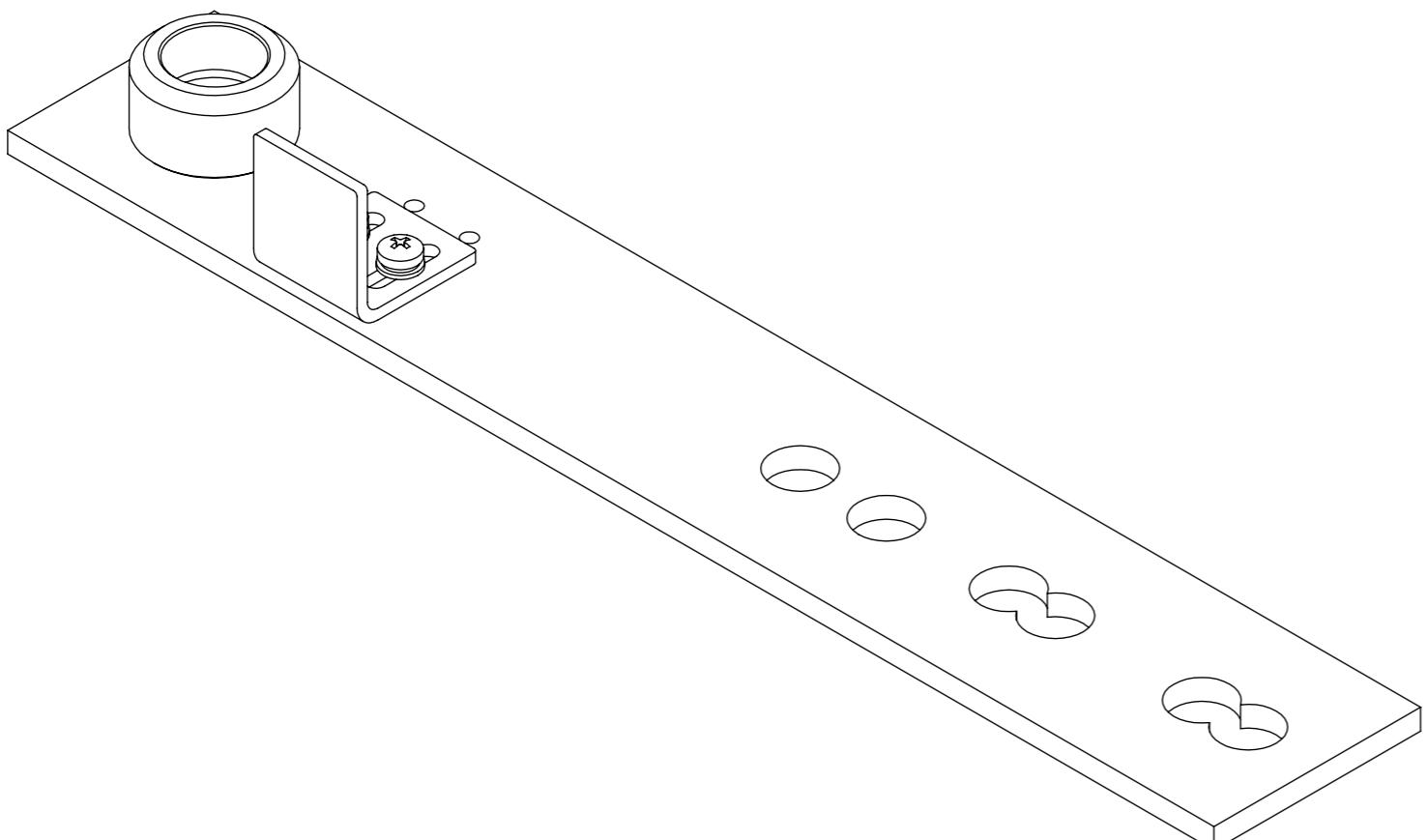
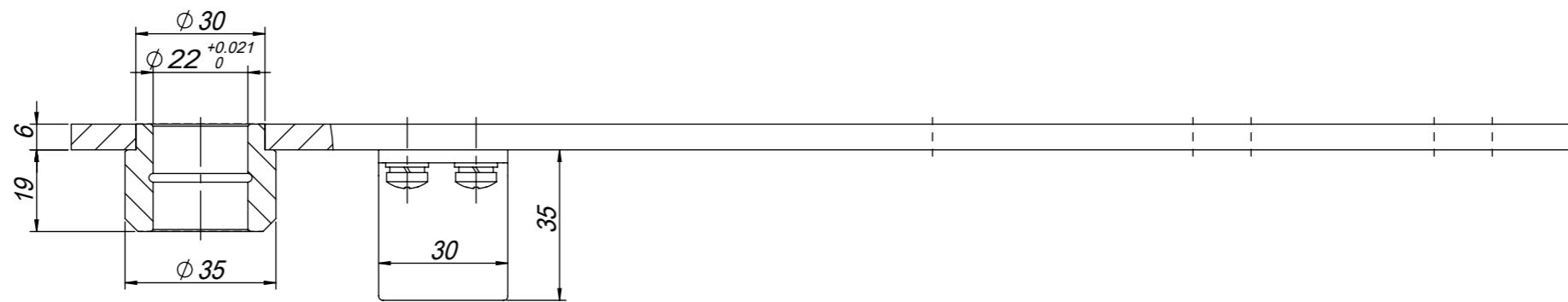
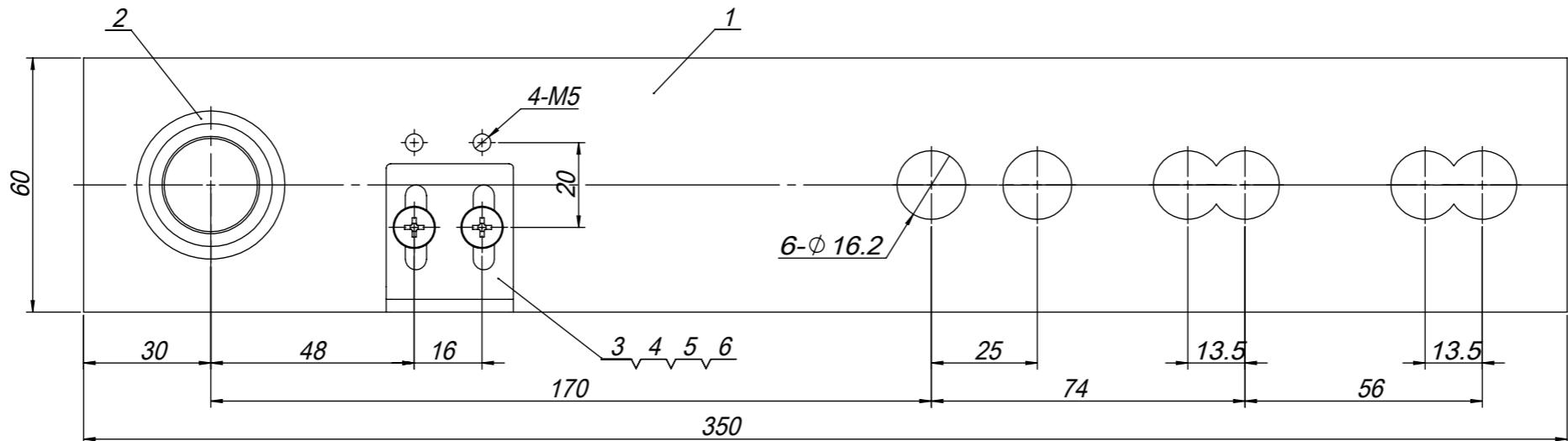
涨紧装置

\$ OX300A001

OX300A.3

80009119 OX-300A涨紧装置(A=320 B=44) 240-8 重晶石30kg 本色RAL6005 中英文 伊萨电梯 P2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
 1. 件1与件2采用电焊连接, 焊接高度为3mm, 要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象;
 2. 焊接后清理焊渣, 表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令;
 3. 喷涂后, 在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理, 确保尺寸要求。

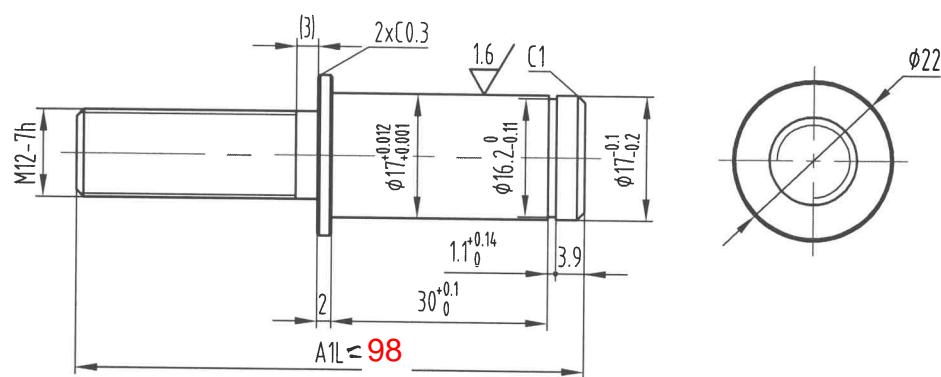
序号	代 号	名 称	数 量	材 料说明	重 量	总 重	备 注	
6	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5×15	2		0.00	0		
5	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	2		0.00	0		
4	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	2		0.00	0		
3	OX300A.3-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04		
2	OX300.2-2	轴套	1	20#/35	0.10	0.1		
1	OX300A.3-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	0.89	0.89		
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								
审核							1.04	2:3
工艺			批准			共 张	第 张	OX300A.3

宁波奥德普电梯部件有限公司
摇杆组件

借(通)用件登记
 旧底图总号
 底图总号
 签 字
 日 期

其余 12.5

80009119 OX-300A涨紧装置(A=320 B=44) 240-8 重晶石30kg 本色RAL6005 中英文 伊萨电梯 P3



技术要求

- 1 去倒角毛刺;
 2 螺纹倒角至大径;
 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

参数名	中文描述
B3	B值

对表	
OX300A102	A1L
G01	70
G02	80

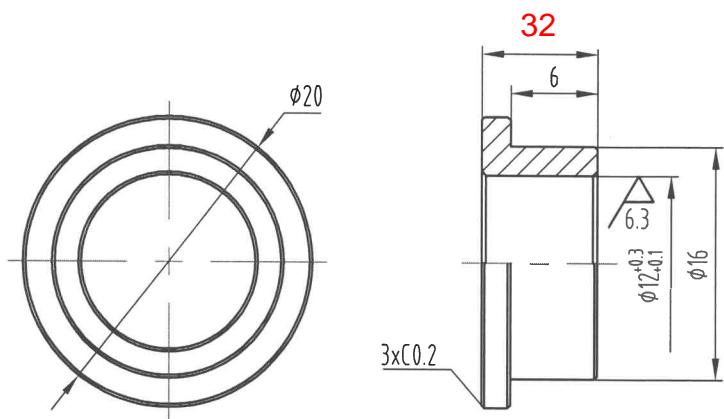
27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	圆钢	22 GB/T 702	20 GB/T 699	绳轮主轴 (双轴承)
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:1
工艺			批准			共 1 张	第 1 页		\$ OX300A102

其余 12.5

80009119 OX-300A涨紧装置(A=320 B=44) 240-8 重晶石30kg 本色RAL6005 中英文 伊萨电梯 P4



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角为C0.3;
- 3 表面电镀锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G01	衬套
B3	G00	待

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008				衬套
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核									2:1	\$ OX300A019
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				