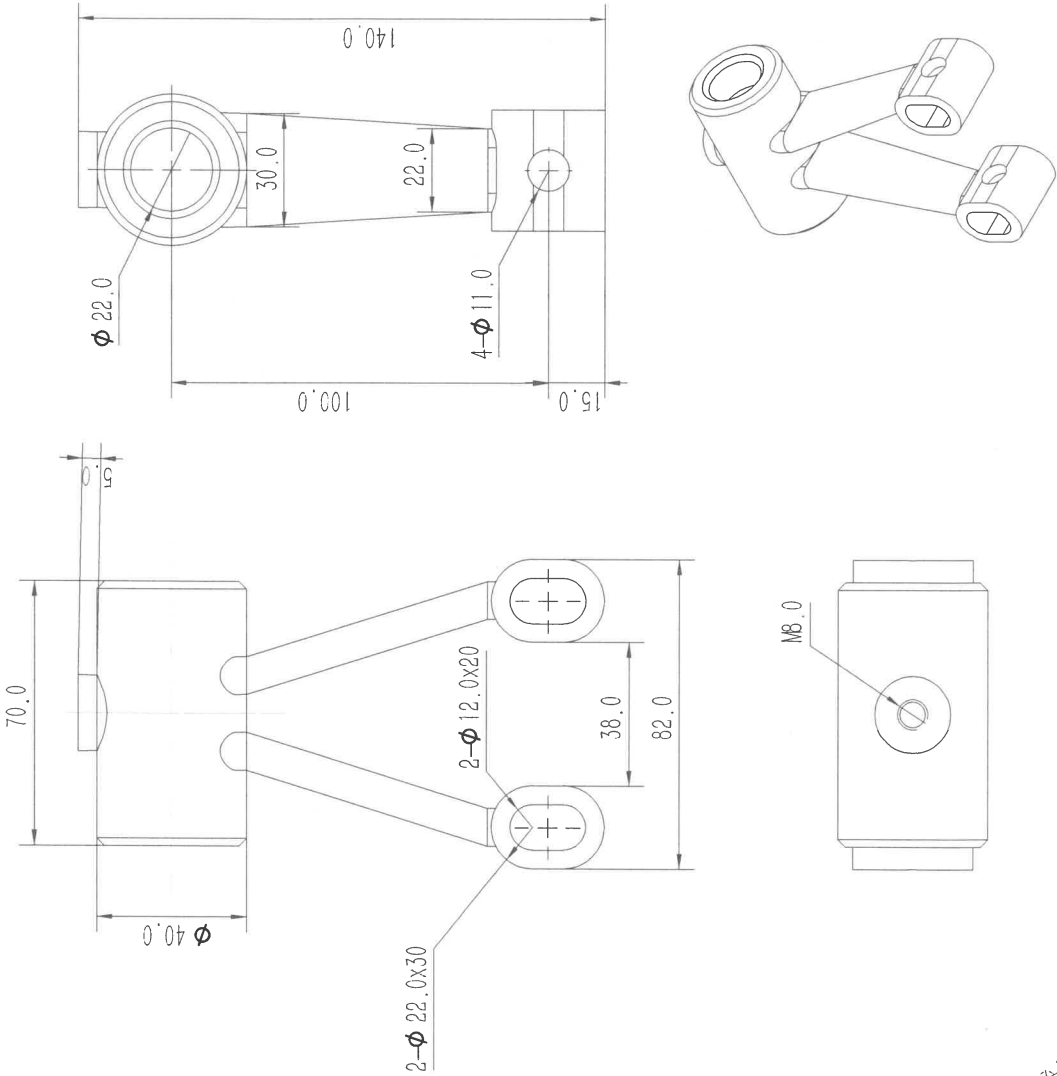


线性尺寸分段	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	到圆R/倒角C	0.5-3	>3-6	>6	短边尺寸分段	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
未注中等级公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	未注中等级公差	±0.2	±0.5	±1	未注中等级公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

80009112 H1104002.6.1拉条拉手 恒达富士

1件/每只安全钳



技术要求:
1. 零件表面应进行防锈处理。
2. 零件表面应进行防锈处理。
3. 零件表面应进行防锈处理。
4. 零件表面应进行防锈处理。
5. 零件表面应进行防锈处理。
6. 零件表面应进行防锈处理。

外购件				恒达富士电梯有限公司			
标记	设计	校核	审核	工艺	更改文件号	阶段	比例
					标准化	1:2	1:2
					批准		