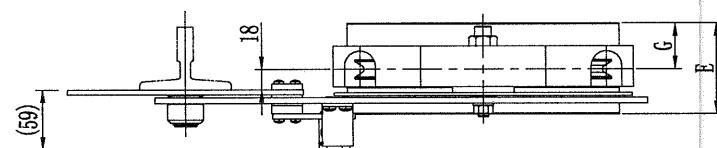
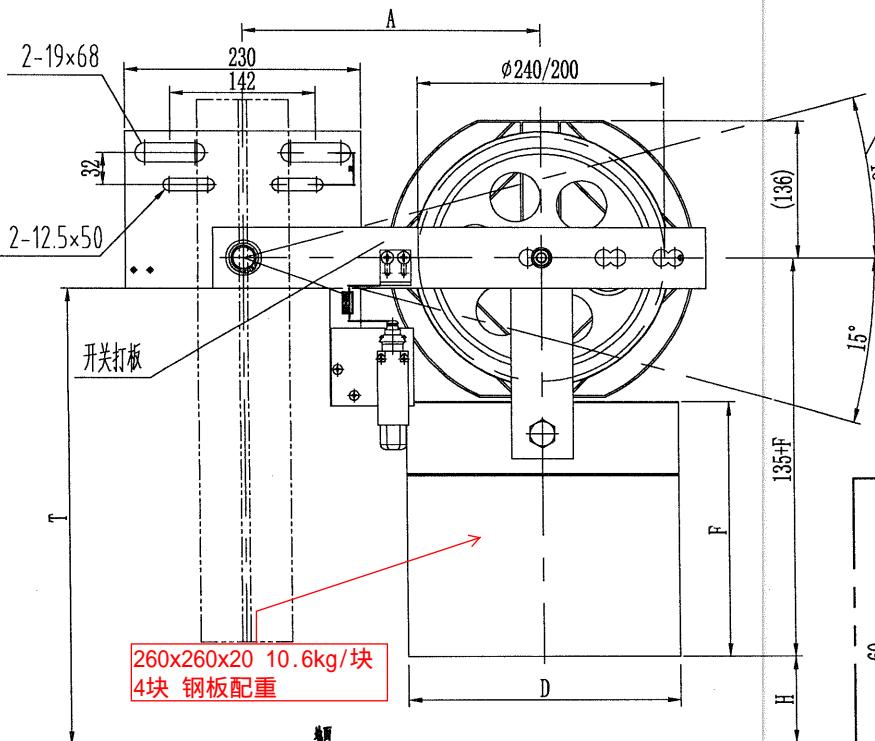


A3	第一项	基座尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	销轴切割	0.5-3	>3-6	>6	角度 (短边)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	焊接
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	公差	±0.2	±0.5	±1	公差	±°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°		

80009095 OX-300D(M) 涨紧装置 240-8 钢板40kg 本色RAL6005 中英文 江苏施塔德 P1-2



#### 技术说明:

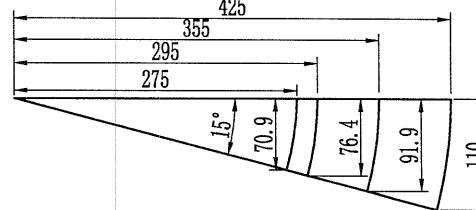
1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
2. 图中绳轮根据限速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用，B=18mm；
3. 开关组件可按实际需要现场调整安装；
4. 本图配重按18kg重晶石形式绘制，可根据实际使用状态按表单选用等。

注：图示A尺寸可为275/290/310/325/350/360/365/375/405/425；

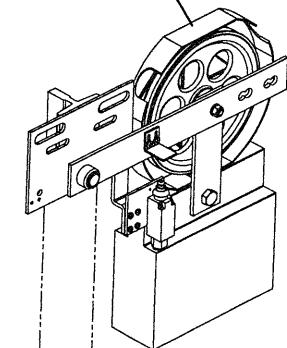
该摆角为极限参数，实际使用时可根据需求调整开关打板

或调整开关安装位置，以此限定涨紧装置摆动角度；

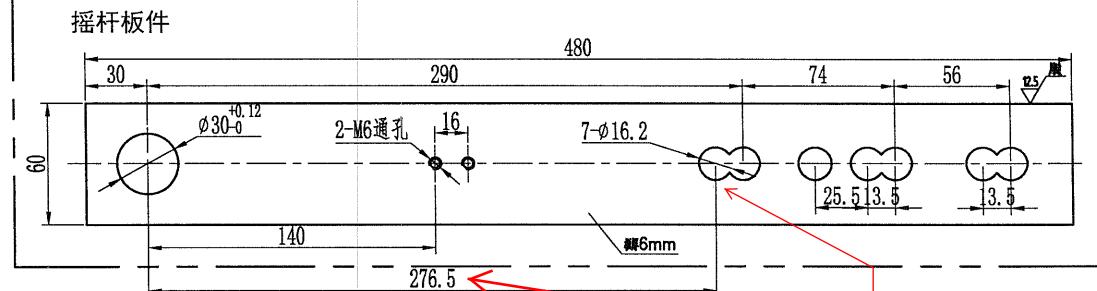
摇杆摆动尺寸示意：



阻燃聚丙烯全封闭防护罩



受控  
2019年04月10日



图号	绳轮节径	钢丝绳直径	A	配重质量	适用状态	配重材质	D	E	F	G
MSA6Z040001	200	6	275 295	18KG	H≤50mm	重晶石	270	100	265	50
MSA6Z040002				30KG	50<H≤100mm		300	140	305	70
MSA6Z040003	240	8		18KG	H≤50mm		270	100	265	50
MSA6Z040004	320			30KG	50<H≤100mm		300	140	305	70
MSA6Z040005	355			18KG	H≤50mm		270	55	260	25
MSA6Z040006	200	6	390	30KG	50<H≤100mm	铸铁	250	70	275	35
MSA6Z040007	240	8		18KG	H≤50mm		270	55	260	25
MSA6Z040008				30KG	50<H≤100mm		250	70	275	35

							奥德普OX-300D(M)			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	韩伟良	20190328	标准化			阶段标记		重量	比例	
校对	杨涛	20190328				- - - -		@kg	1:5	
审核										
工艺			批准	沈福	20190328	共 1 张 第 1 张				

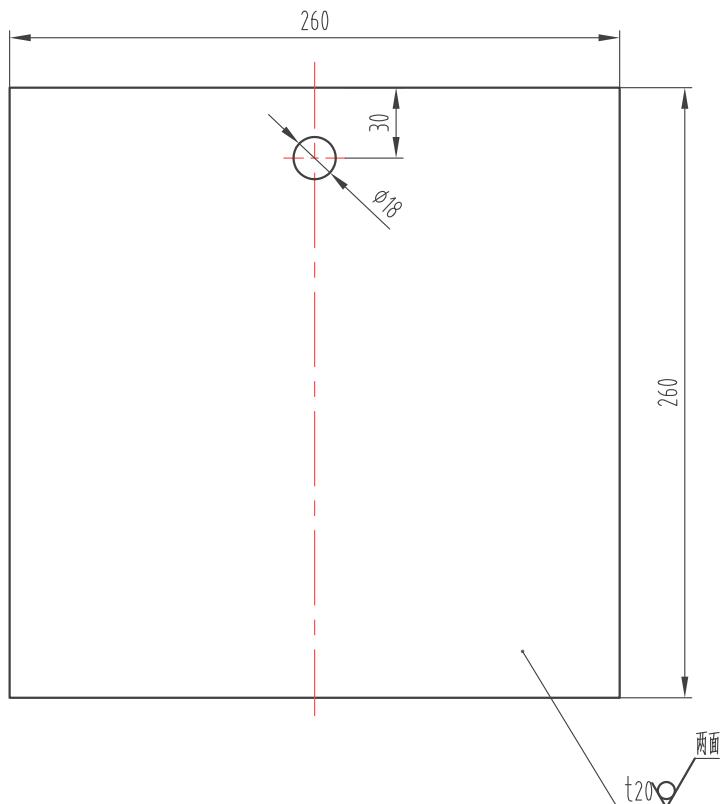
STADE FUSHILI

涨紧装置

MSA6Z040

其余 12.5

80009095 OX-300D(M)涨紧装置 240-8 钢板40kg 本色RAL6005 中英文 江苏施塔德 P2



每套4件

技术要求

- 去锐角毛刺，表面平整；
- 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行；
- 表面黑色烤漆；
- 重量 $10.6 \pm 0.5\text{kg}$ 。

G01	配重钢板
G00	名称

AODEPU<sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	20 GB/T 709	配重钢板
						Q235A	GB/T 700	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
								1:3
审核						共 1 张	第 1 页	OX200A101
工艺			批准					