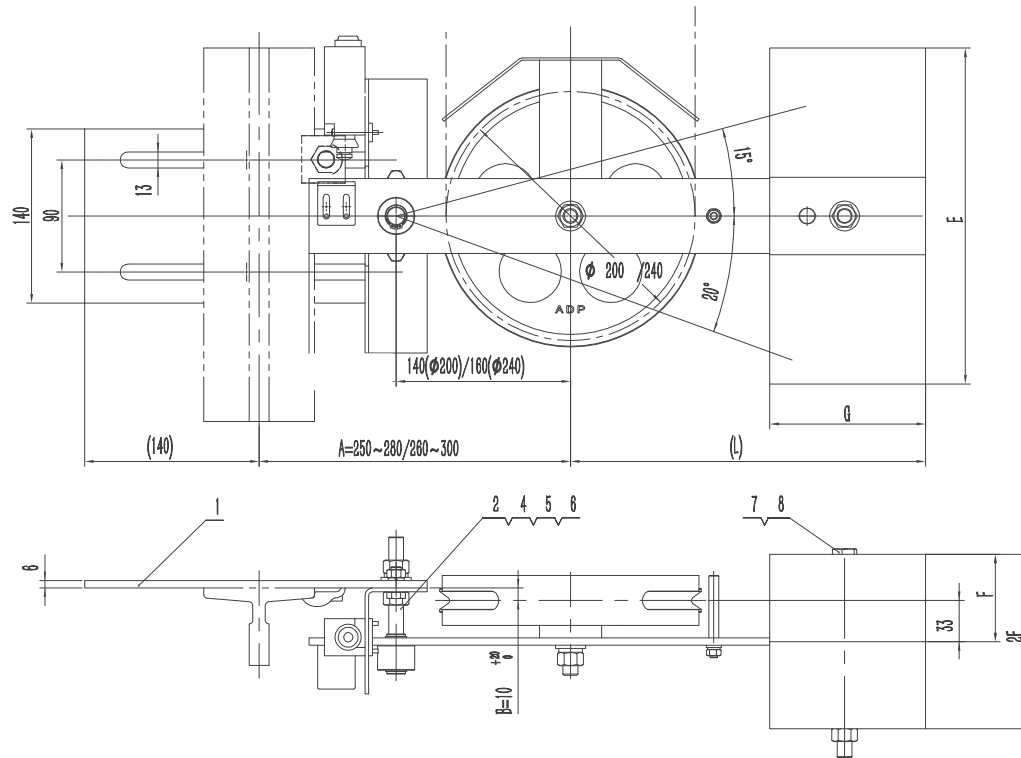


(2102/80009084 OX-200涨紧装置(A=260~300 B=10~30) 240-6.3 重晶石16kg 灰色RA7037 中英文 杭州奥盈 P1-4

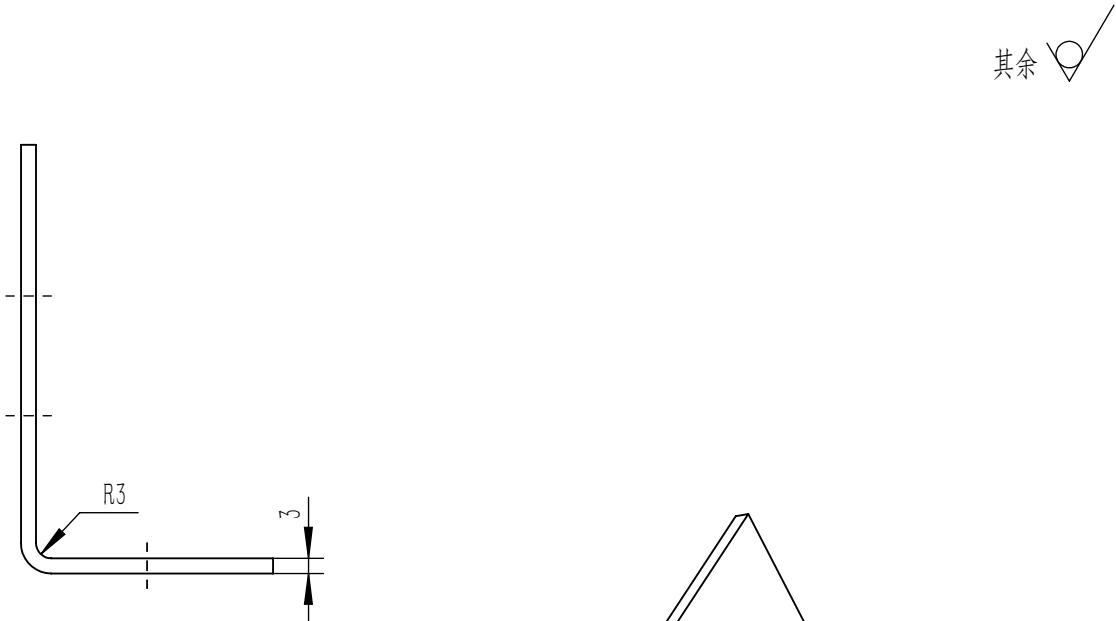
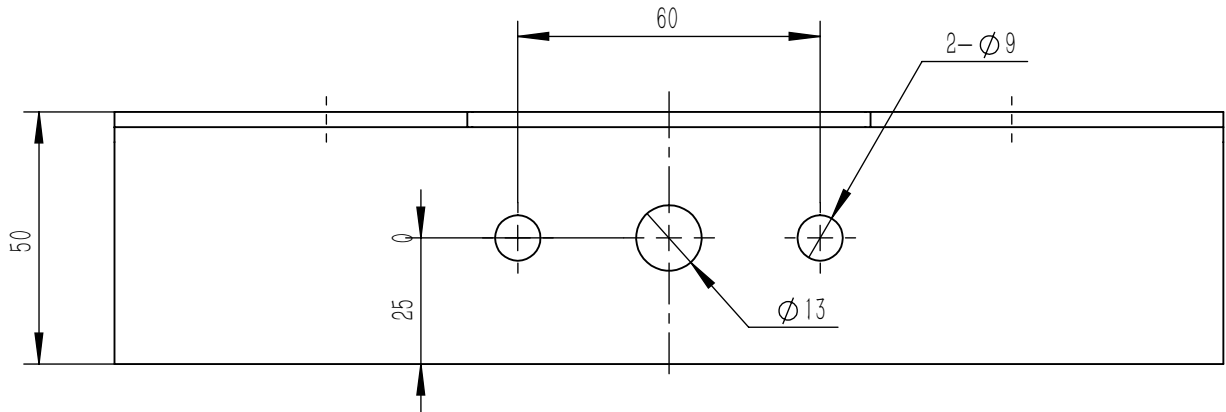
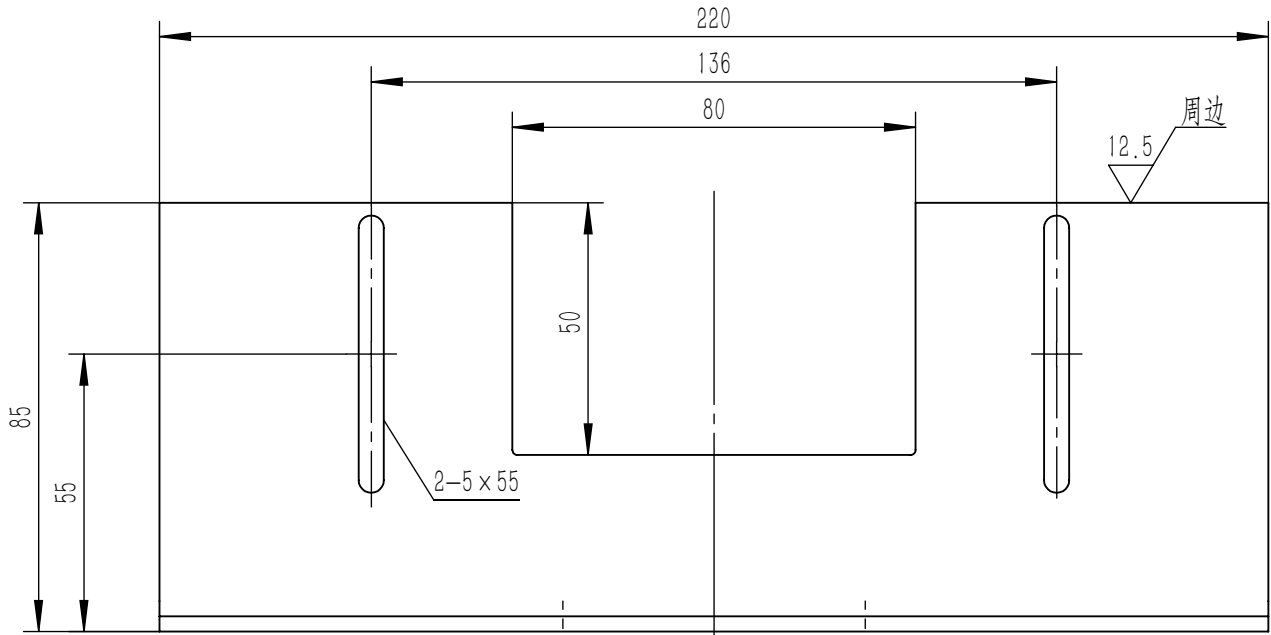
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



OX200.1.1-1

80009084 OX-200涨紧装置(A=260~300 B=10~30) 240-6.3 重晶石16kg 灰色RA7037 中英文 杭州奥盈 P2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

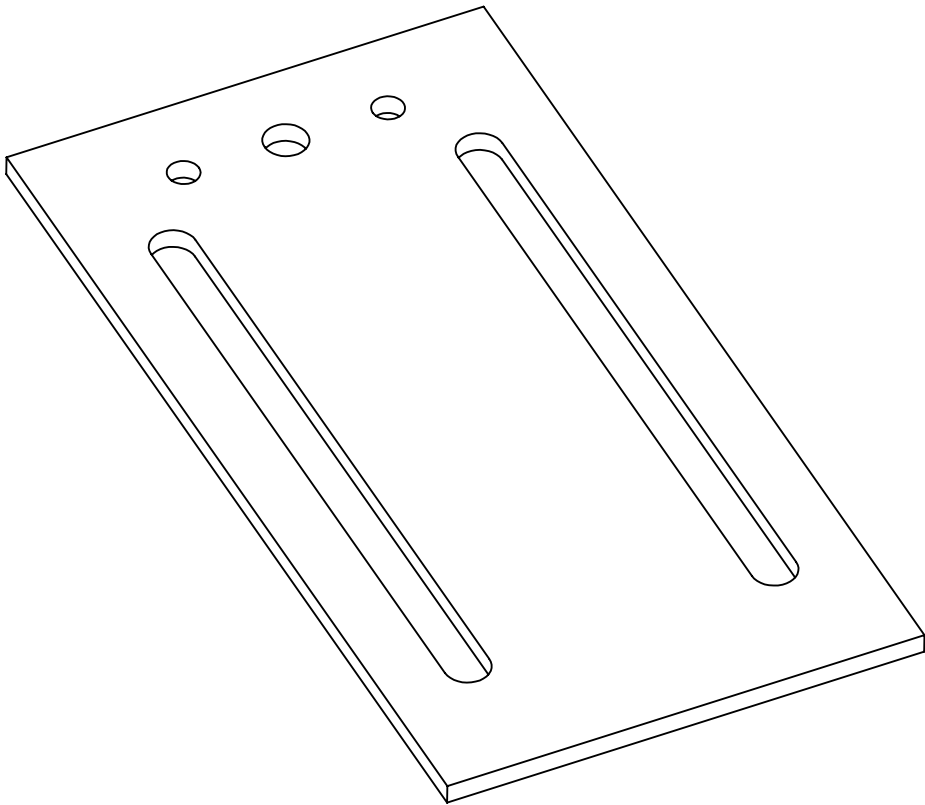
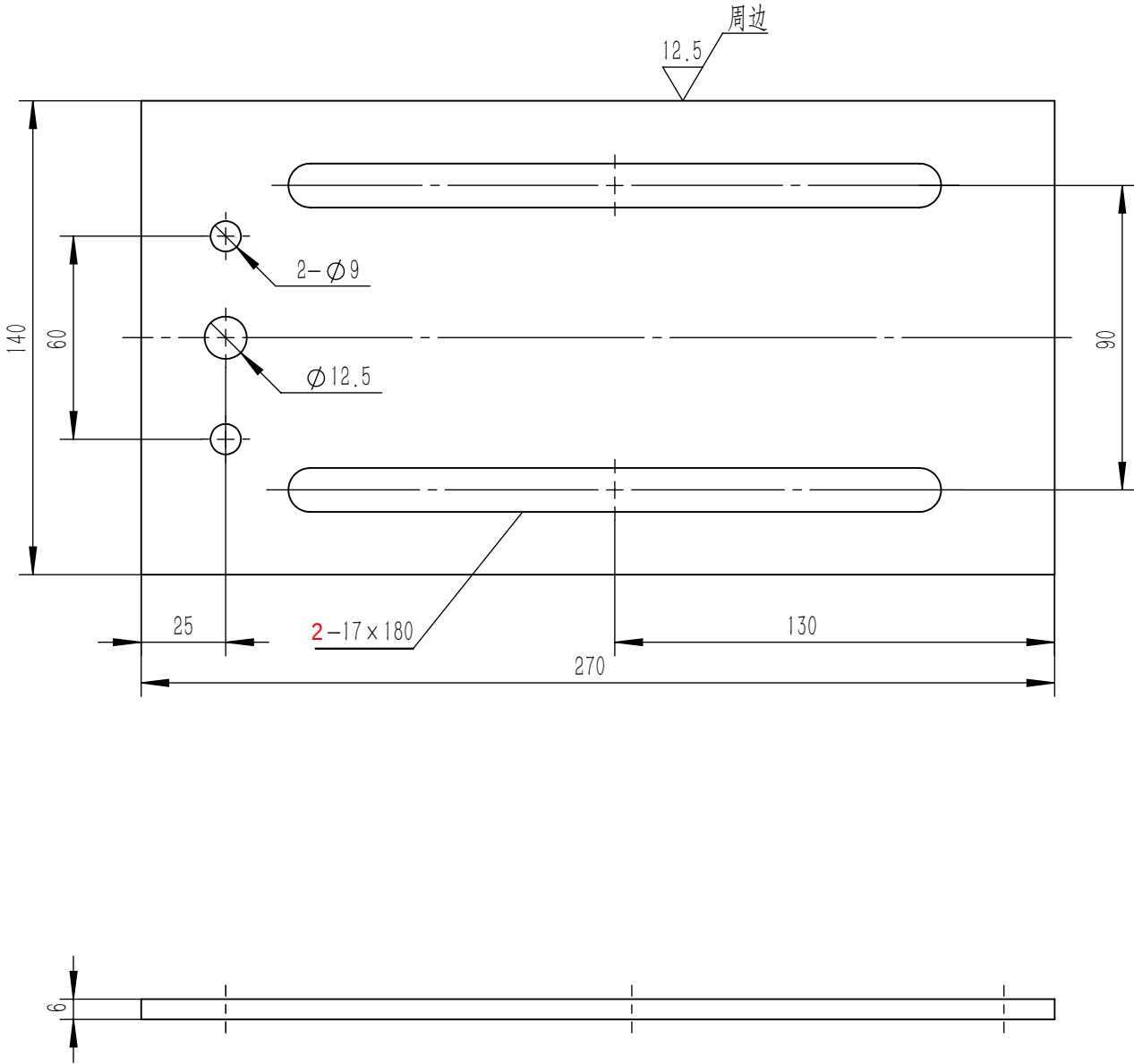
						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1.1-1
设 计			标准化							
校 对										
审 核								0.557	1:1.5	
工 艺			批 准			共 张		第 张		

OX200.1-1

80009084 OX-200涨紧装置(A=260~300 B=10~30) 240-6.3 重晶石16kg 灰色RA7037 中英文 杭州奥盈 P3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



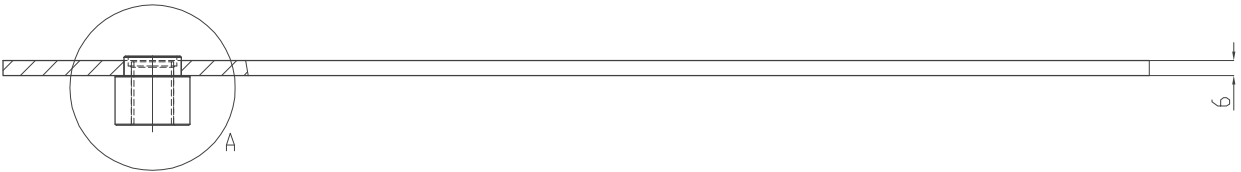
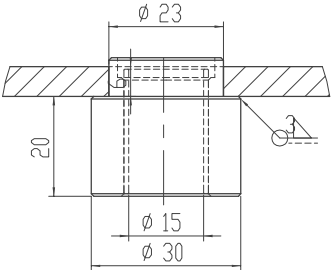
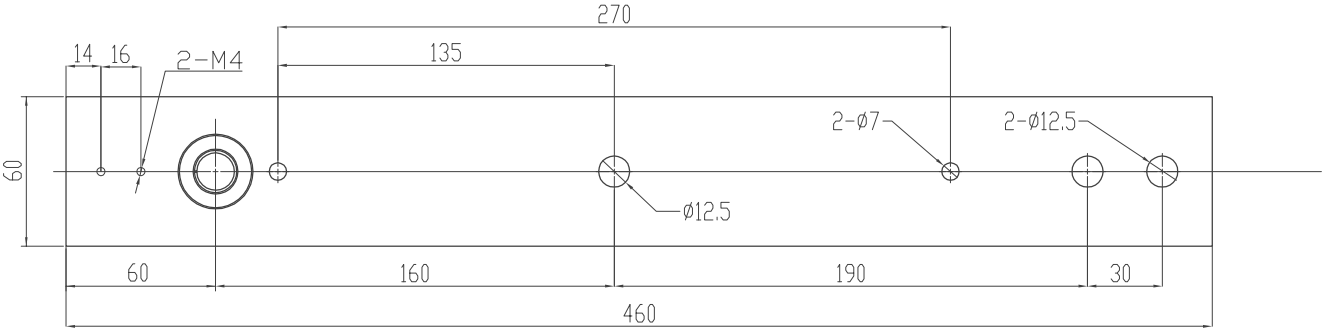
技术说明

- 1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
- 2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
- 3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Φ12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Φ17mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1—1
设 计			标准化							
校 对								1.526	1:2	
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

局部视图 A
比例 1:1



绳轮节径D	L1
200	230
240	270

技术说明

1. 件1与件2采用**电焊连接**，**焊接时**注意装配到位，**无偏斜**现象；

2. **焊接后**注意**焊接变形**，必要时需对**轴套内孔**进行**扩孔**处理，再进行**轴承**装配，且要求**轴承****无窜动及转动**现象；

3. 表面**喷涂**色漆，**颜色**按公司**标准**，特殊按指令要求。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	□X200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	□X200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设 计			标准化			阶段标记			重量	比例
校 对									1.44	1:2
审 核										
工 艺			批 准			共 张 第 张				

宁波奥德普电梯部件有限

摇杆焊件

□X200.2.1