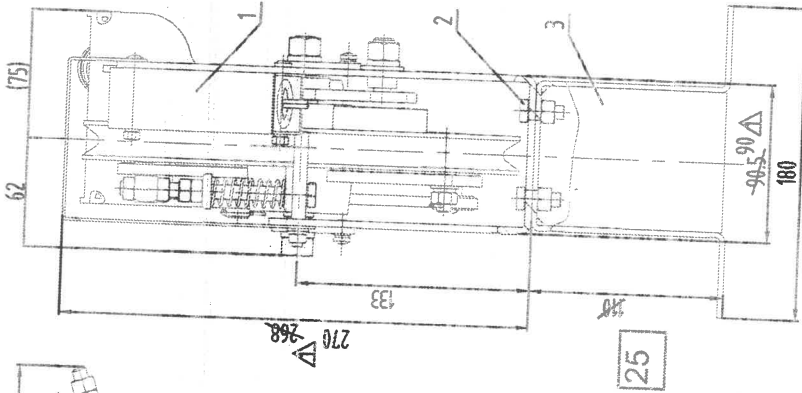


[illegible]

1. 制样时注意：制样时要求磨片厚度为0.5mm，制样中心处磨片厚度要薄，磨片磨制中心处。
2. 磨制时可用金相砂纸打磨至每平方厘米1.5mm以上。
3. 可研磨液OX-300(40X-2000倍光镜)。
4. 研磨液用酒精灯加热，加热后能保持透明，滴上时较清，冷却时变浑浊。
5. 本实验室用玻璃器皿清洗要求：本实验室用洗液GB 7388-2003(10倍稀释与技术含量)和9.9度洗液。
6. 清洗时要求：清洗时要求用OX-300。
7. 清洗时要求：清洗时要求用OX-300。

CA号	标记	数量	更改内容	更改人	日期	设计	审核	批准
CA-D170610	△	4	更改尺寸	吴春光	2017-06-01	吴春光	吴春光	
			材料选型、绝缘材料		2017-09-01	吴春光	吴春光	
						吴春光	吴春光	
						吴春光	吴春光	

比例: 1:3

共 5页 第 1页

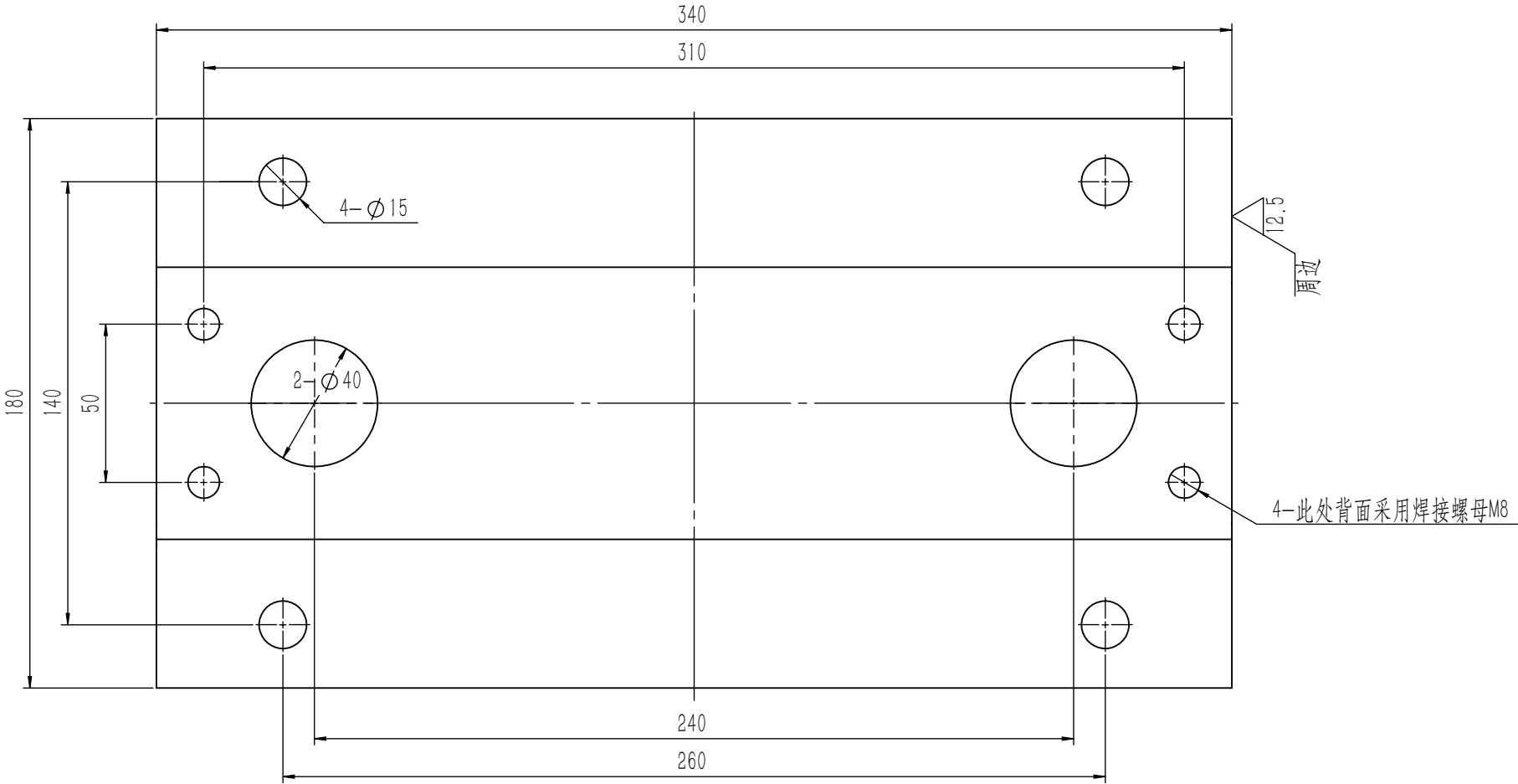
CA号: CA-D170610

杭州西奥电梯有限公司

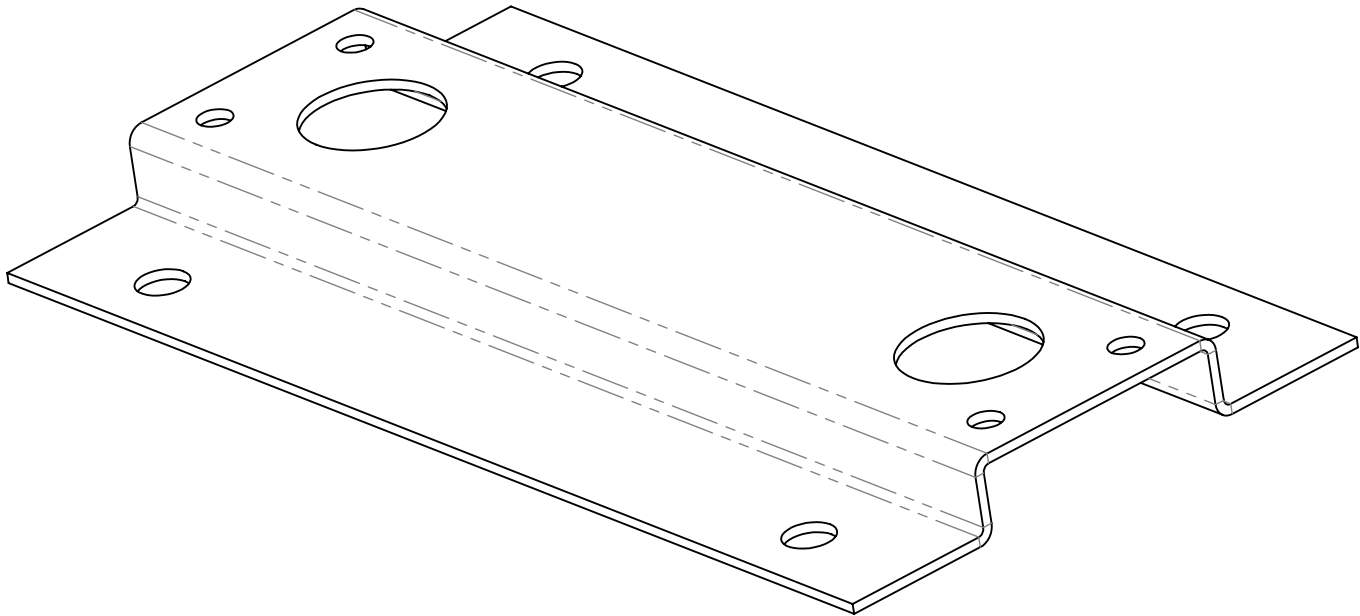
OX240-3(H=25)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80009068 OX-240限速器(底座高度25mm XOA2531ABT017 配M12110膨胀螺栓 EAC标识) 西奥品牌 1.0ms φ6.3 底座非标 RAL7037灰色 全英文包装 杭州西奥 P2



其余



技术要求
1.成型后整形，边角去毛刺
2.表面喷塑，颜色按照客户要求
3.未注明圆角R3

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底座(西奥非标)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化						1.65	1:2
校对										
审核										
工 艺			批准			共	张	第	张	OX240-3(H=25)