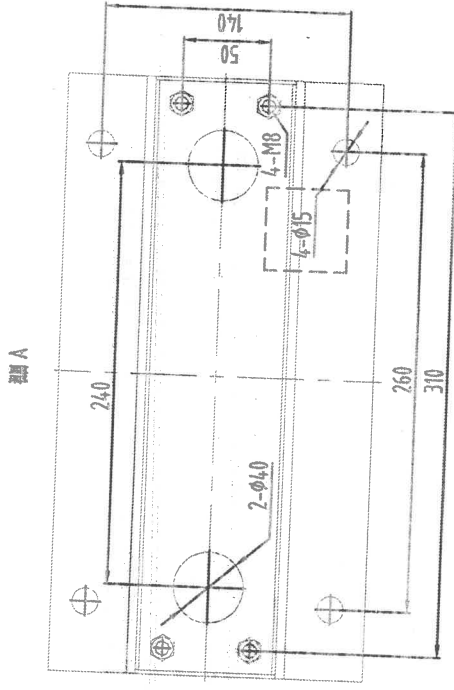
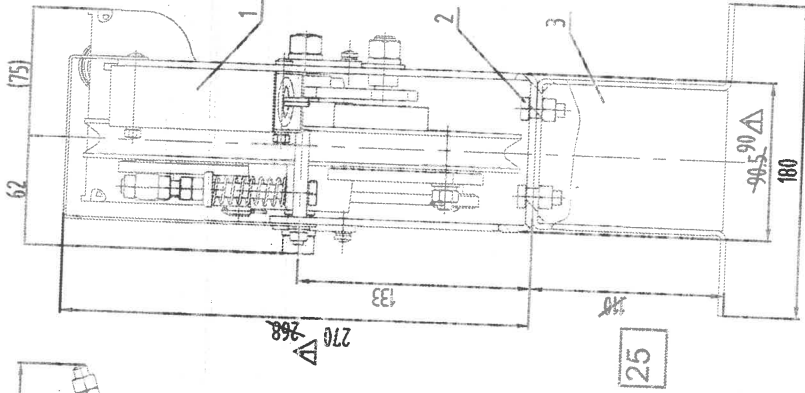


[illegible]

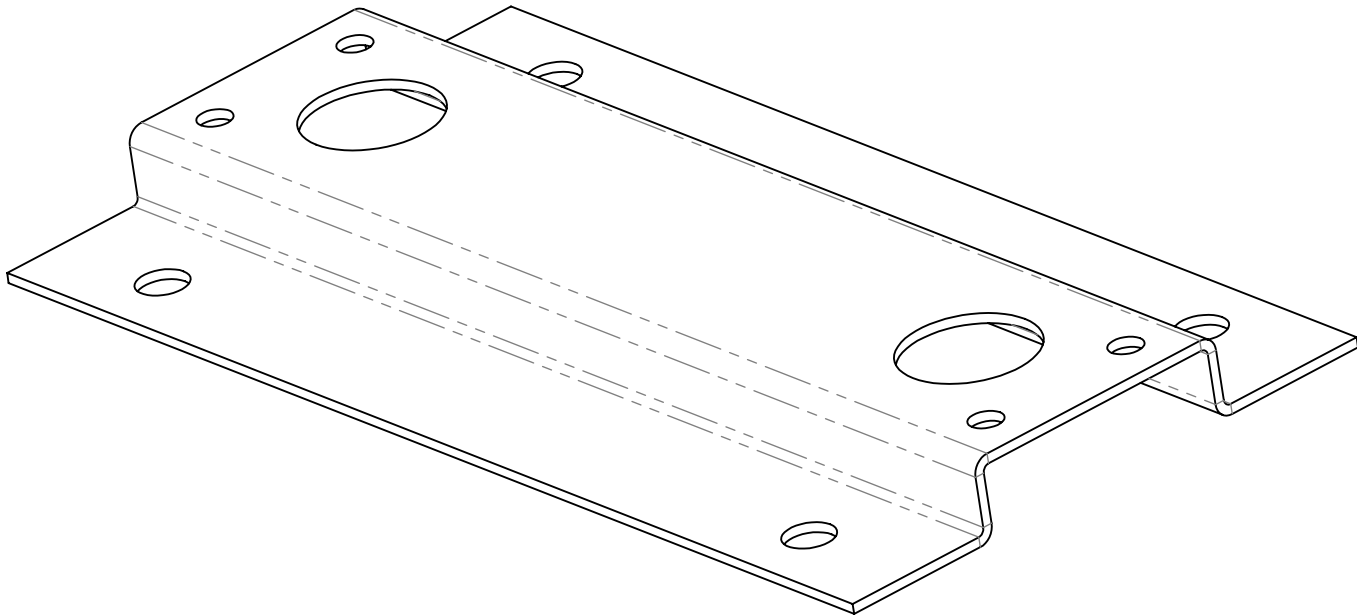
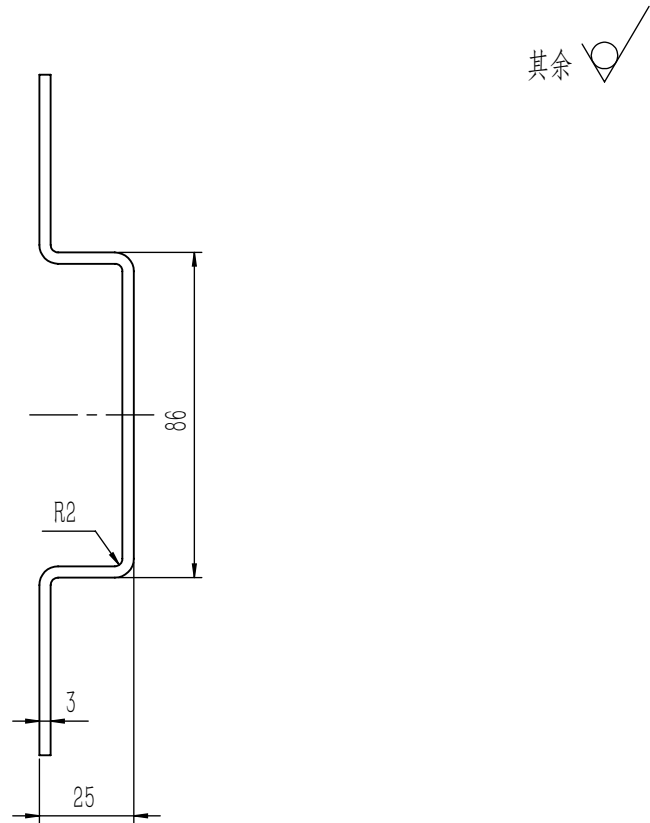
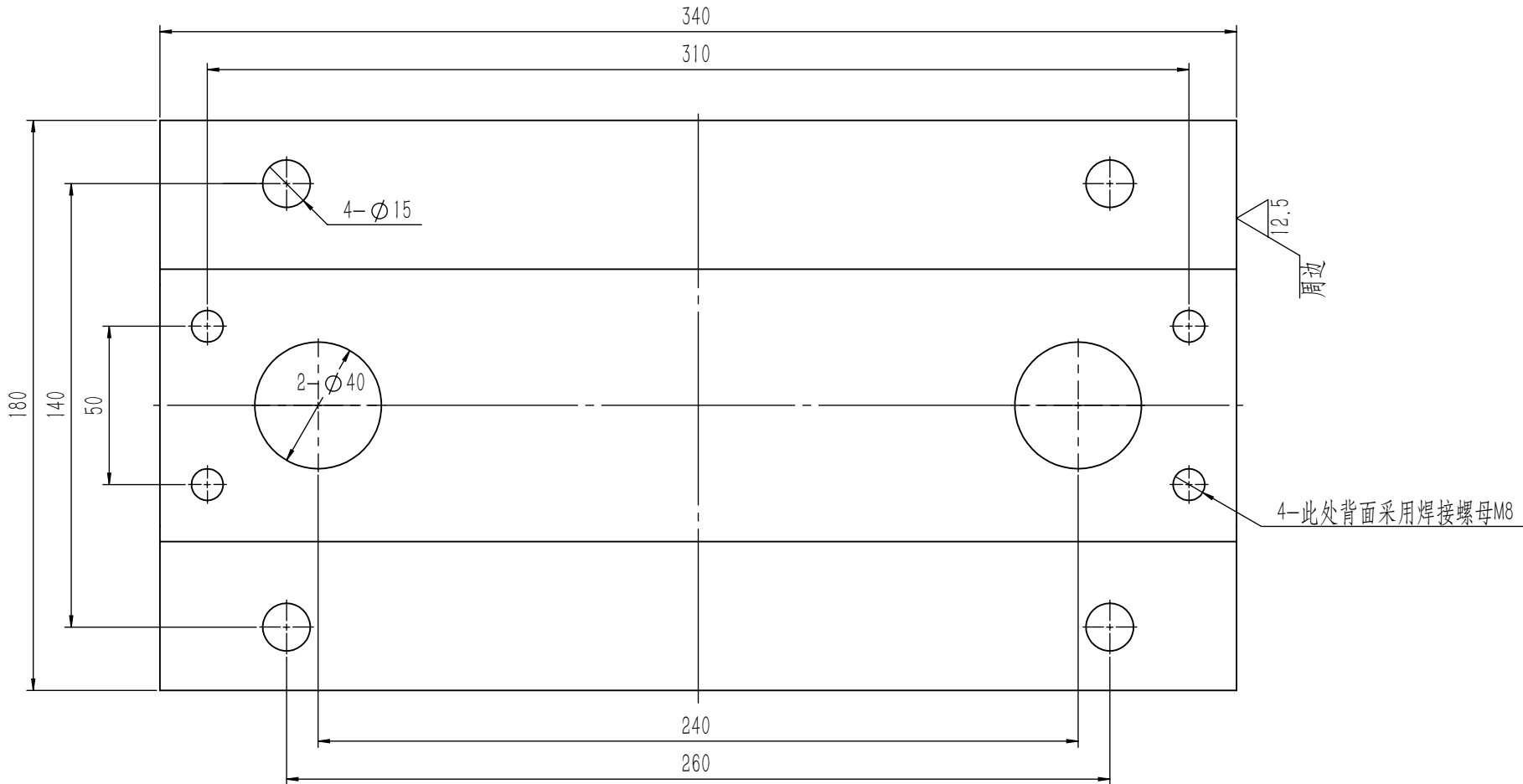
1. 精铸(或锻)后, 每根拉拔前须经超声波检测合格(0.5mm, 检测中心及表面均须检测), 将合格品中心车削。
2. 原料棒材有合格证书时方可大批拉拔(1.5mm以上)。
3. 可于拉拔OX-300(20X-200)和拉拔OX-400(20X-200)时, 将拉拔速度减慢1/2, 拉拔后每根拉拔后, 须上力检测, 合格后方可拉拔。
5. 本拉拔设备使用期间, 应定期保养, 及时清理拉拔设备 GB 7598-2003《机械油与液压油》中 9 项杂质。
6. 拉拔速度应大于拉拔前速度的 10%。
7. 拉拔速度应大于拉拔前速度的 10%。

CA号	标记	数量	更改内容	更改人	日期	审核人	日期	备注
CA-D170610	△	4	更改尺寸 槽长8mm，螺孔深4mm	吴春龙	2017-06-01	袁洋	吴春龙	
					2017-09-01	袁时	陈敏冲	
						袁时松	高建强	
						袁华	宋斌	比例:1:3
						日期	2016-11-30	共 5页 第 1 页

OX240-3(H=25)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80009068 OX-240限速器(底座高度25mm X0A2531ABT017 配M12110膨胀螺栓 EAC标识) 奥德普品牌 1.0ms ϕ6.3 底座非标 RAL7037灰色 全英文包装 杭州西奥 P2



技术要求
1.成型后整形，边角去毛刺
2.表面喷塑，颜色按照客户要求
3.未注明圆角R3

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底座(西奥非标)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化						1.65	1:2
校对										
审核										
工 艺			批准			共	张	第	张	OX240-3(H=25)