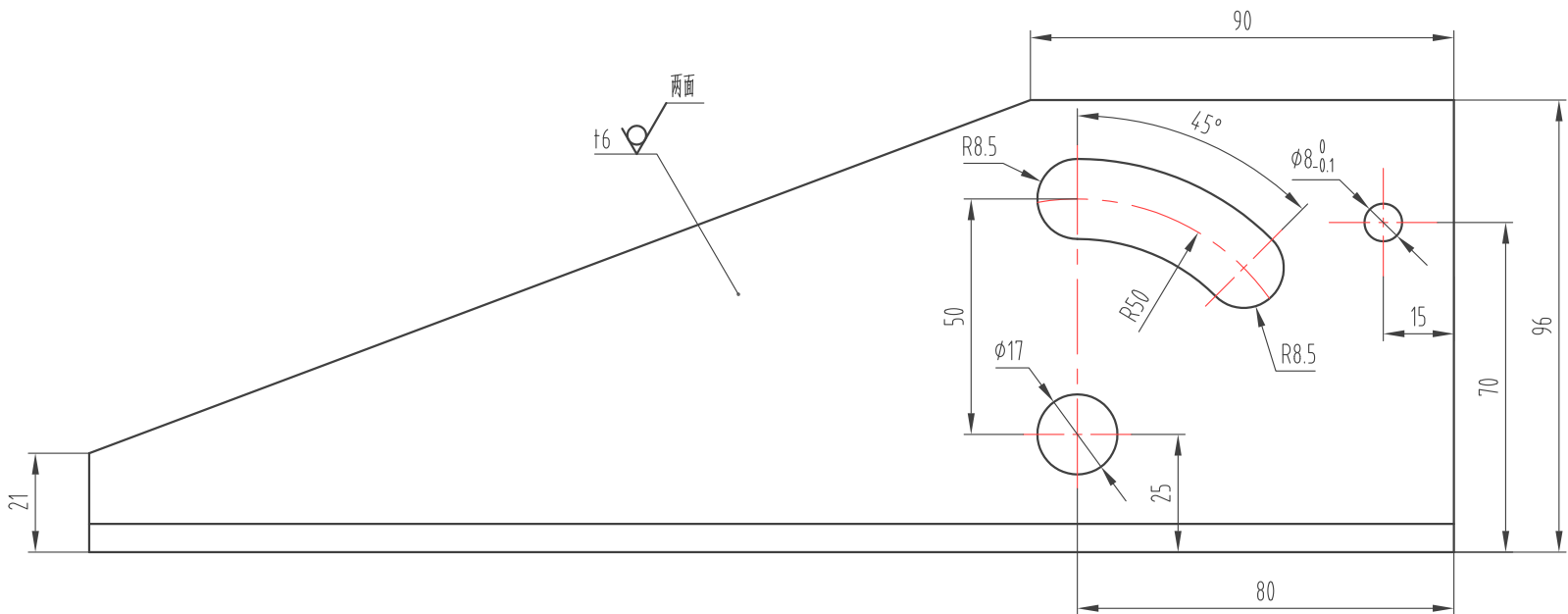




每套 G01和G02 各1件

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 折弯内R角不大于R6；
- 3 表面喷粉处理，颜色由生产指令确定。

对称制作	G02	安装支架
如图制作	G01	安装支架
备注	G00	名称

					® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.											
标记	处数	更改内容			签名	日期	钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 700					安装支架				
							阶 段 标 记 重 量 比 例									
							1:1.5									
设计			标准化			共 1 张 第 1 页					OX250A511					
审核																
工艺			批准													