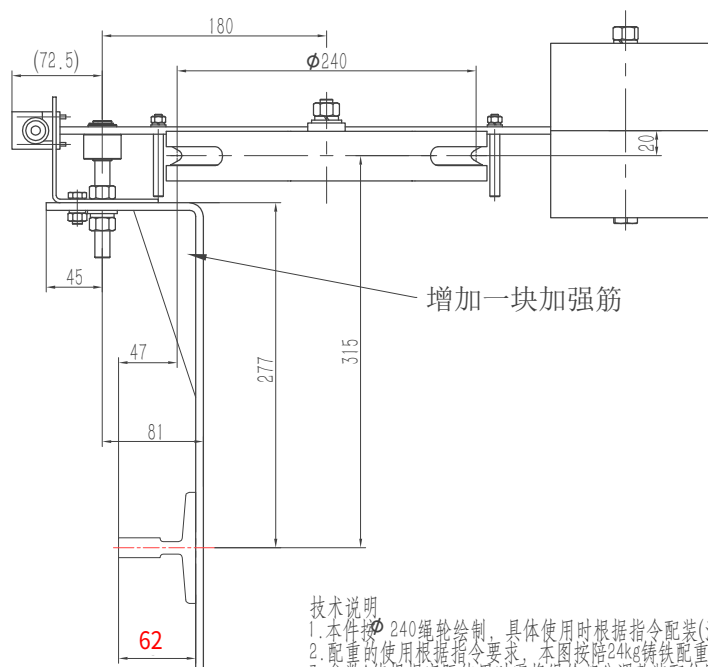
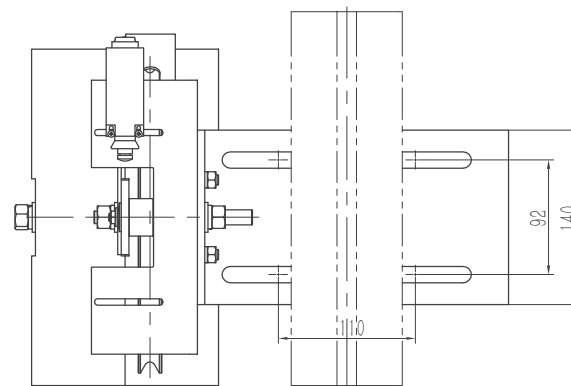
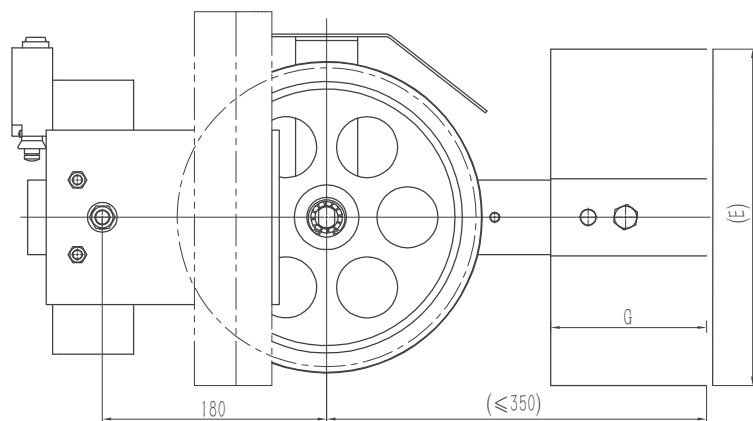


00200

80008670 0X-200涨紧装置(240-90-315-47) 240-8 重晶石16kg 本色RAL6005 中英文 上海特彪 P1-2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	280	50	85
16KG	重晶石	2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

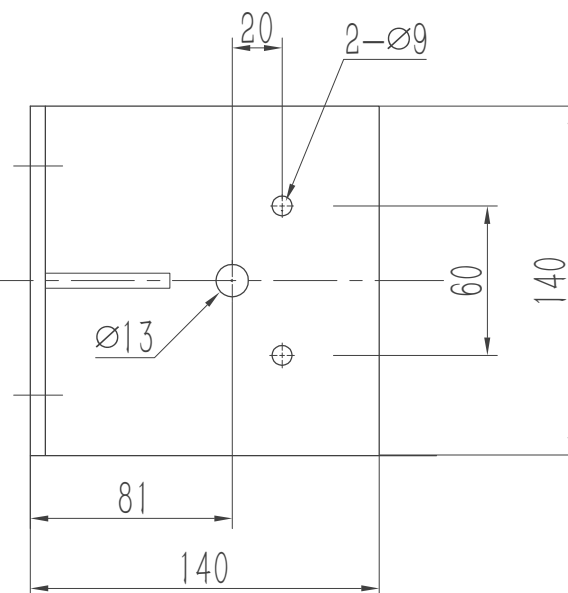
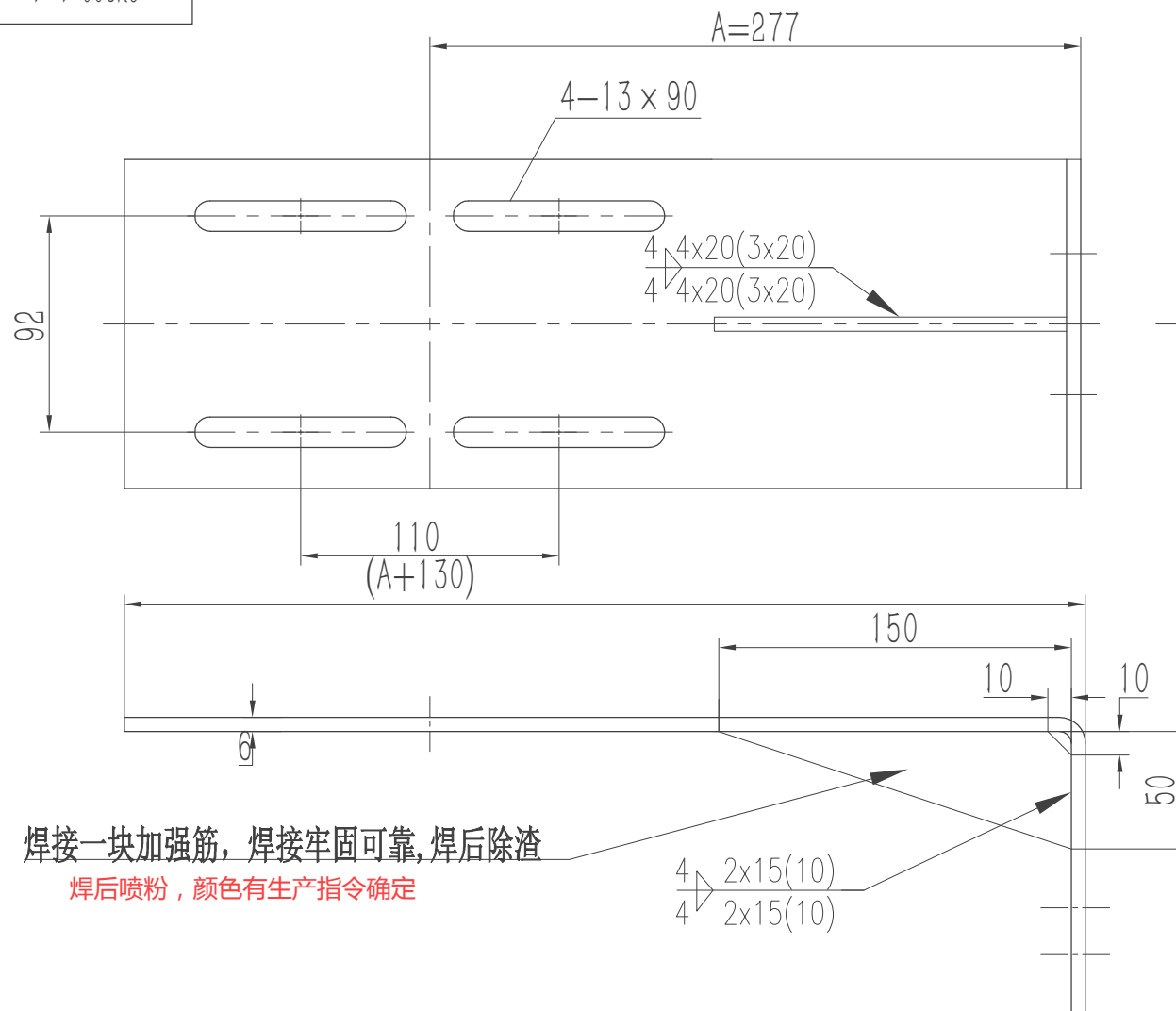
技术说明

1. 本软件设计的240绳轮绘制,具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重A的使用根据指令要求,本图按24kg铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据标使用,需将绳轮部分调整整型位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应,使用时需注意。

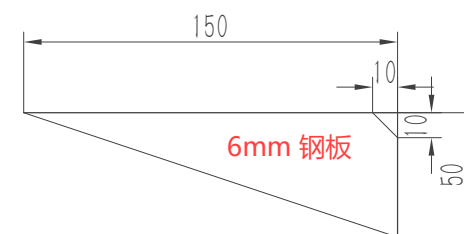
						总装图	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							设计 校对 审核 工艺	阶段标记 重量 比例
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日			
							涨紧装置	
							OX200	

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



加强筋 尺寸见下图



焊接一块加强筋，焊接牢固可靠，焊后除渣
焊后喷粉，颜色有生产指令确定

$$\frac{4}{4} \rightarrow \frac{2 \times 15(10)}{2 \times 15(10)}$$

借(通)用件登记	80008670 0X-200涨紧装置(240-90-315-47)240-8 重晶石16kg 本色RAL6005 中英文 上海特彪 P2							Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司			
旧底图总号												
底图总号												
登 字												安装底板
											1:2	
日 期												
		标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日		阶段标记	重量	比例	OX200.1-1
		设 计			标准化							
		校 对										
		审 核										
		工 艺			批 准				共 2 页	第 1 页		