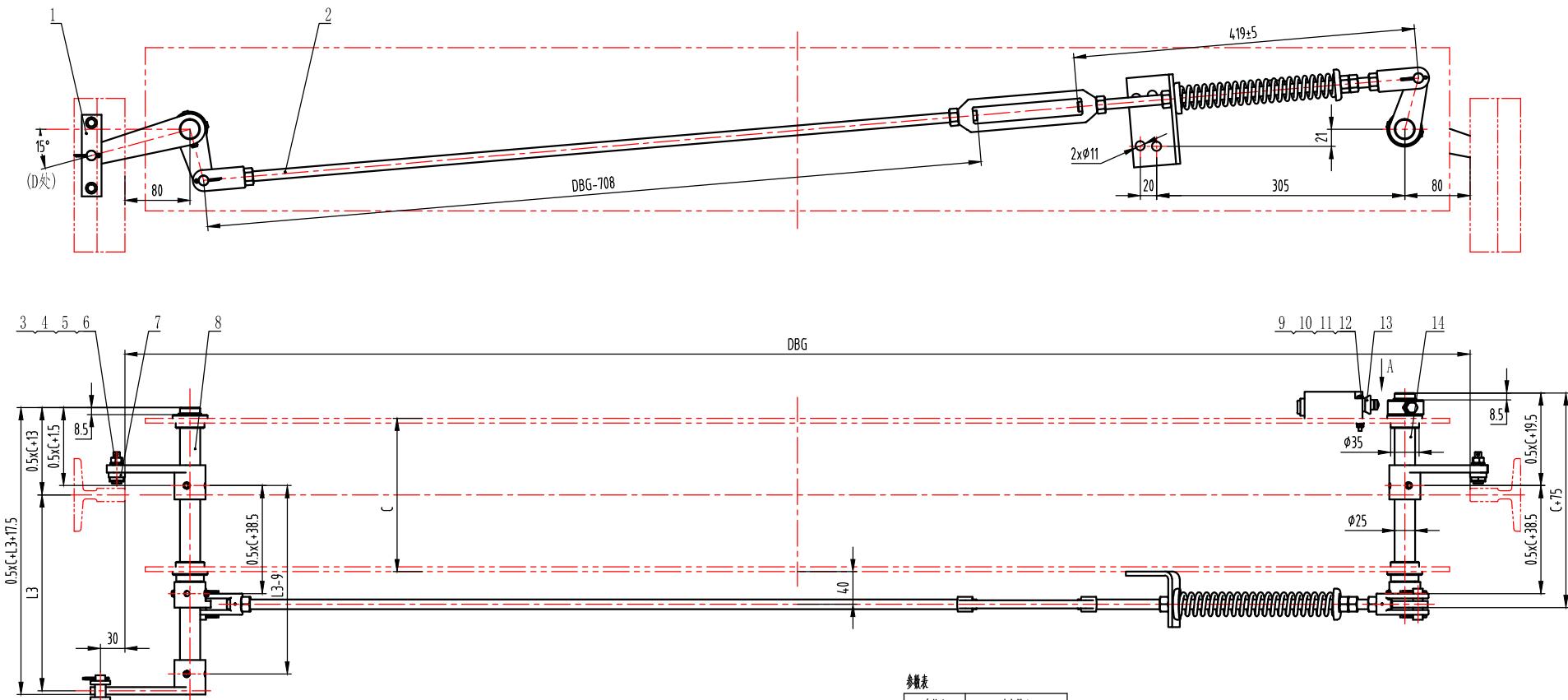


80008636 OX-210BTA提拉机构 DBG=见备注 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P1-16



技术要求

- 本图为OX-210BTA示意图;
- 本提拉机构为杭州奥立达定制，相关技术更改需双方确认;
- 本提拉机构匹配OX-210B安全钳;
- 部件安装后，需转动灵活，无卡阻，无异响;
- 安全钳挂臂角度(D处)，两侧需一致，偏差≤1.5°;
- 安全钳挂臂最小装挂角度为30°;
- 提拉时，电气开关需有微触点;
- 安装后，调节压缩弹簧压缩量，设置提拉预紧力100~150N。

参数表	
参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距
L3	导轨中间到提拉点尺寸
C	提拉机构安装面间距

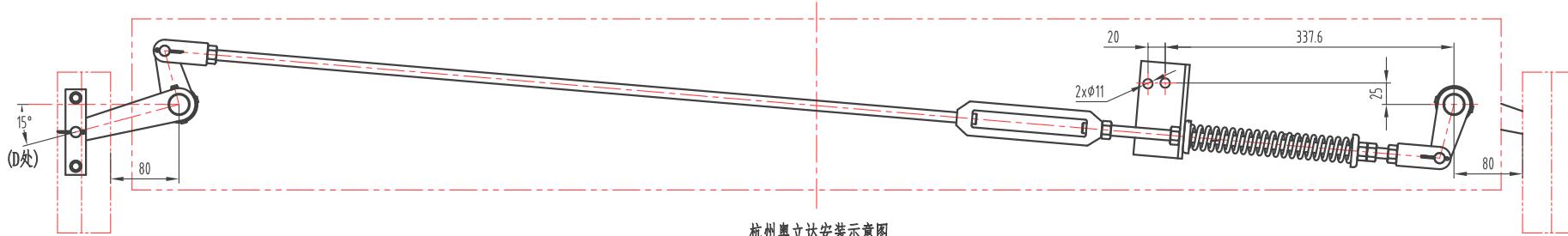
(L3-0.5xC)>88	850<DBG<1980	240	155≤C≤255	G01	提拉机构
条件1	DBG	L3	C	G00	名称

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AOODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	日期	阶段	标记	重量	比例
设计		标准化							
审核									
工艺			批准						
共 2 张 第 1 页		OX210BTA001		1:1		提拉机构			

-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	L番	材 料	重 量	添 装	备 注	-POS	G01
-01	提拉手组件	DWG	OX210BTA040	G01						-01	1
-02	斜拉杆组件	DWG	OX210BTA027	G01						-02	1
-03	待制螺栓	DWG	OX210BTA023	G01						-03	2
-04	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-04	2
-05	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-05	2
-06	开口销		GB/T 91 2.5x25							-06	2
-07	提拉板组件	DWG	OX210BTA021	G01						-07	2
-08	长轴组件	DWG	OX210BTA010	G01						-08	1
-09	十字槽小盘头螺钉		GB/T 823 M4x40-A4B							-09	2
-10	平垫圈		GB/T 97.1 4-A4B							-10	2
-11	弹性垫圈		GB/T 93 4-A4B							-11	2
-12	六角螺母		GB/T 6170 M4-A4B							-12	2
-13	UKS开关					连接				-13	1
-14	短轴组件	DWG	OX210BTA011	G01						-14	1

80008636 OX-210BTA提拉机构 DBG=见备注 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P2



杭州奥立达安装示意图

标记	处数	更改内容		签名	日期
设计			标准化		
审核					1:5
工艺			批准		
共 2 张 第 2 页					

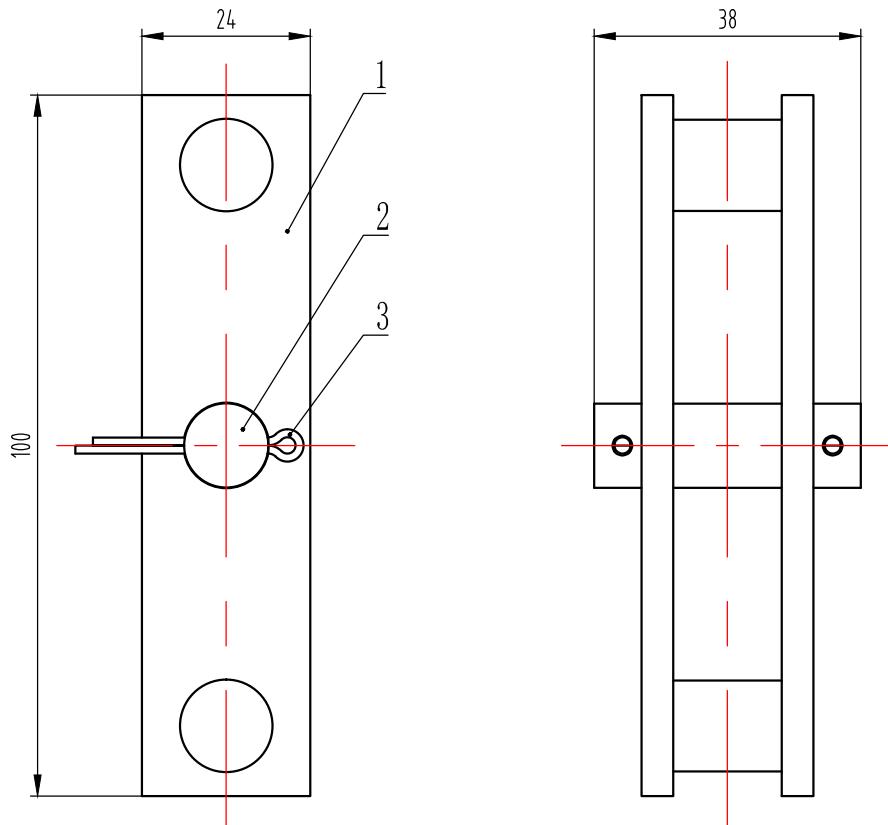
A•EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

提拉机构

OX210BTA001

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉连接件	DWG	OX-210BT-1						借用	-01	1
-02	销	DWG	OX210BTA044	G01						-02	1
-03	开口销		GB/T 91 2.5x25							-03	2

80008636 OX-210BTA提拉机构 DBG=见备注 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P3



技术要求

1 零部件安装可靠，开口销不脱出即可；

2 转动灵活，无卡阻，无明显异响。

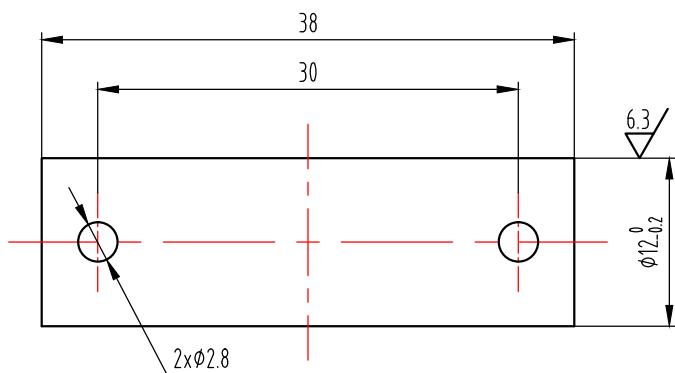
G01	提拉手组件
G00	名称

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			比例	提拉手组件
设计			标准化							
审核									1:1	
工艺			批准			共 1 张	第 1 页			0X210BTA040

其余 12.5

80008636 OX-210BTA提拉机构 DBG=见备注 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P4



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

G01	销
G00	名称

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

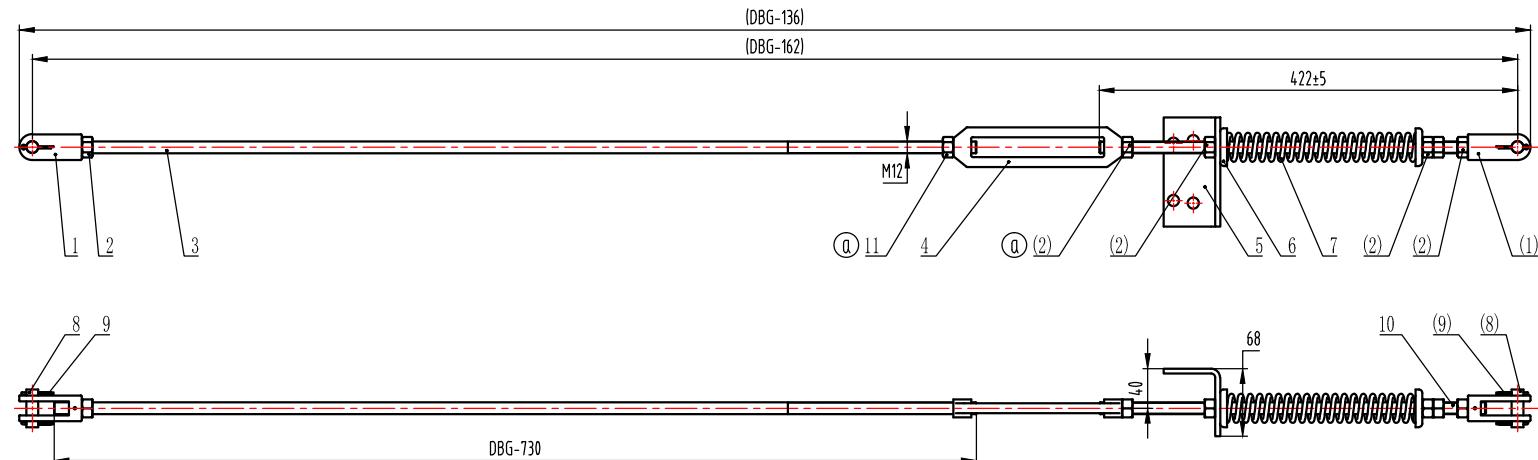
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	圆钢 12 GB/T 702 Q235A GB/T 700	销
设计			标准化			阶段 标记 重量 比例	
审核						2:1	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页	OX210BTA044

-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	L番	材 料	重 量	添 装	备 注	-POS	G01
-01	螺杆连接头	DWG	OX-210BT-10					备用		-01	2
-02	六角螺母		GB/T 6170 M12-A4B							-02	6
-03	长连杆	DWG	OX-210BTX-14					备用		-03	1
-04	花键螺母							M12,备用		-04	1
-05	弹簧挡板	DWG	OX210BTA033	G01						-05	1
-06	弹簧盖	DWG	OX-210BT-11					备用		-06	2
-07	压缩弹簧	DWG	OX-210BT-15					备用		-07	1
-08	锁	DWG	OX210BTA044	G01						-08	2
-09	开口销		GB/T 91 2.5x25							-09	2
-10	短连杆	DWG	OX210BTA029	G01						-10	1
-11	六角螺母		GB/T 6170 M12-LH-A4B	G01				左		-11	1

80008636 OX-210BTA提拉机构 DBG=见备注 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P5

①

②



参数名	中文描述
DBG	导靴导向间距

技术要求

- 1 装配可靠，无明显锈痕。
- 2 弹簧为自由状态。

850≤DBG≤1980	G01	提拉机构
DBG	G00	名称

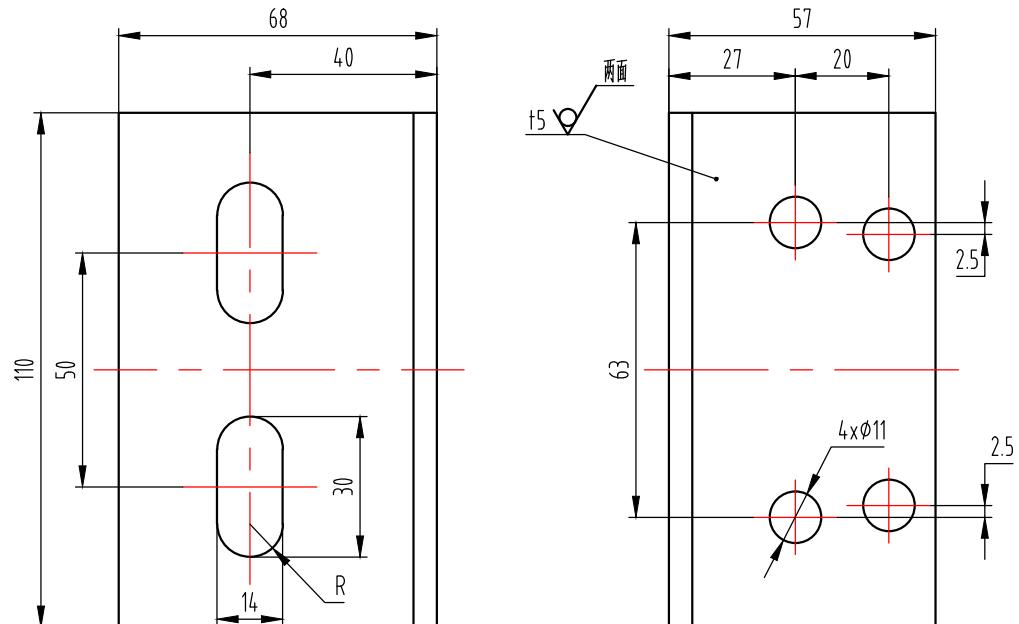
AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

①	2										
标记	处数	更改内容			签名	日期	阶段标记			重量	比例
设计											
审核										共 2 张 第 2 页	
工艺					批准					OX210BTA027	

斜拉杆组件

其余 12.5

80008636 OX-210BTA 提拉机构 DBG=见备注 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P6



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

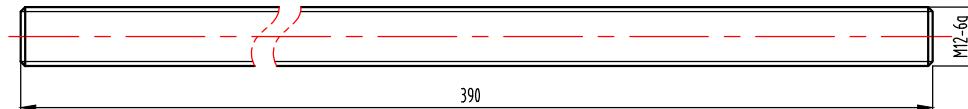
G01	弹簧挡板
G00	名称

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板 5 GB/T 709 Q235A GB/T 700			弹簧挡板	
设计			标准化			阶段	标记	重量		比例
审核									1:1.5	OX210BTA033
工艺			批准			共	1张	第	1页	

其余12.5

80008636 OX-210BTA提拉机构 DBG=见备注 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P7



技术要求

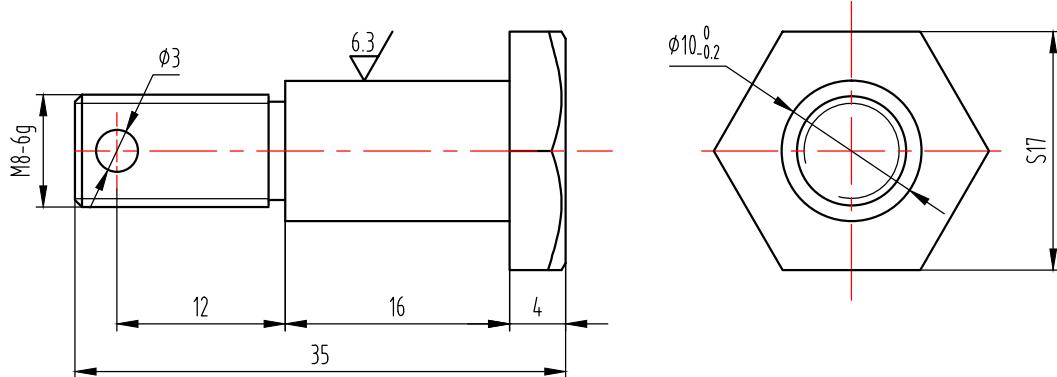
- 1 去倒角毛刺;
- 2 外螺纹倒角至大径;
- 3 表面电镀锌处理，锌层厚度不小于8um.

G01	短连杆
G00	名称

标记	处数	更改内容			签名	日期	阶段 标记 重量 比例			短连杆
设计			标准化							
审核										1:1
工艺			批准				共 1 张 第 1 页			OX210BTA029

其余 12.5

80008636 OX-210BTA提拉机构 DBG=见备注 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P8



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 外螺纹倒角至大径;
- 3 表面电镀锌处理, 镀层厚度不小于8μm。

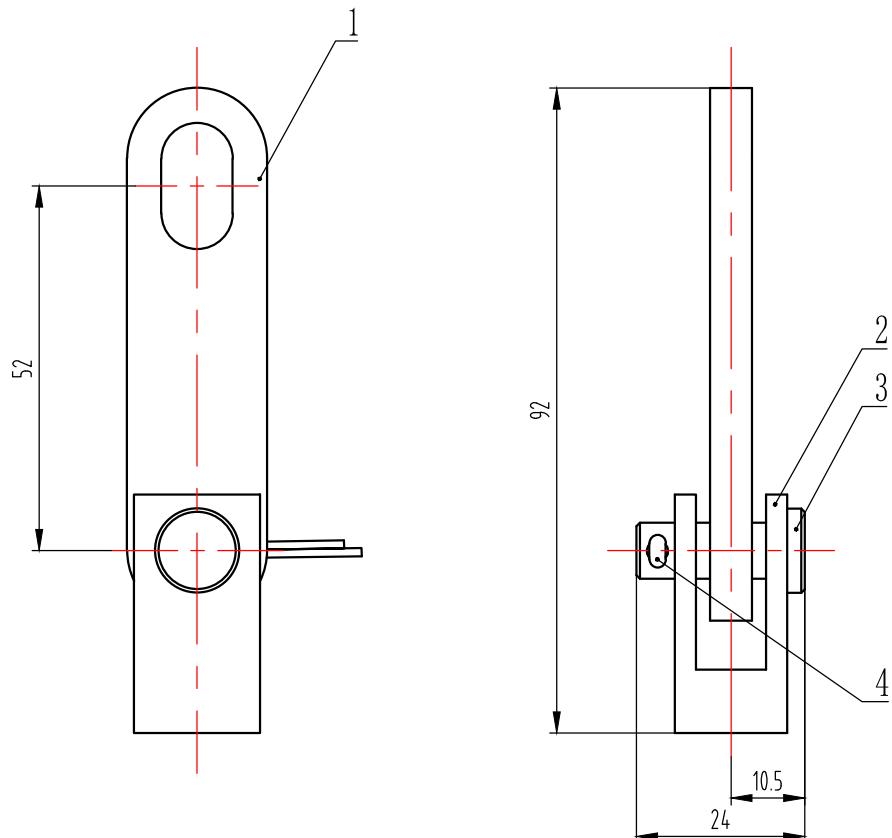
G01	特制螺栓
G00	名称

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	六角钢	17 GB/T 705	特制螺栓		
							Q235A GB/T 700			
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	
									2:1	
审核						共	1张	第	1页	0X210BTA023
工艺			批准							

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉连接件	DWG	OX-210BT-4						借用	-01	1
-02	提拉板连接件	DWG	OX210BTA026	G01						-02	1
-03	销	DWG	OX210BTA025	G01						-03	1
-04	开口销		GB/T 91 2.5x25							-04	1

80008636 OX-210BTA 提拉机构 DBG=见备注 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P9



技术要求

1 零部件安装可靠，开口销不脱出即可；

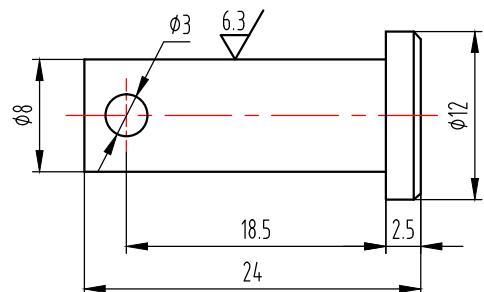
2 转动灵活，无卡阻，无明显异响。

G01	提拉板组件
G00	名称

							AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记 重量 比例			提拉板组件 OX210BTA021
审核									
工艺			批准			1:1			
						共 1 张 第 1 页			

其余 12.5

80008636 OX-210BTA提拉机构 DBG=见备注 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P10



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角为C0.5;
- 3 表面电镀锌处理, 锌层厚度不小于8um。

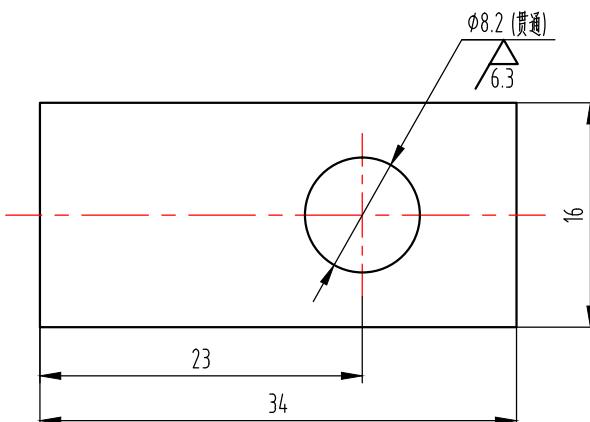
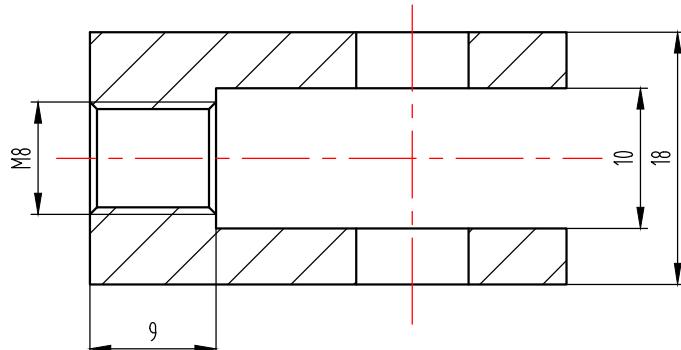
G01	销
G00	名称

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	圆钢 12 GB/T 702 Q235A GB/T 700	销
设计			标准化			阶段 标记 重量 比例	
审核						2:1	OX210BTA025
工艺			批准			共 1 张 第 1 页	

其余 12.5

80008636 OX-210BTA 提拉机构 DBG=见备注 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P11



技术要求

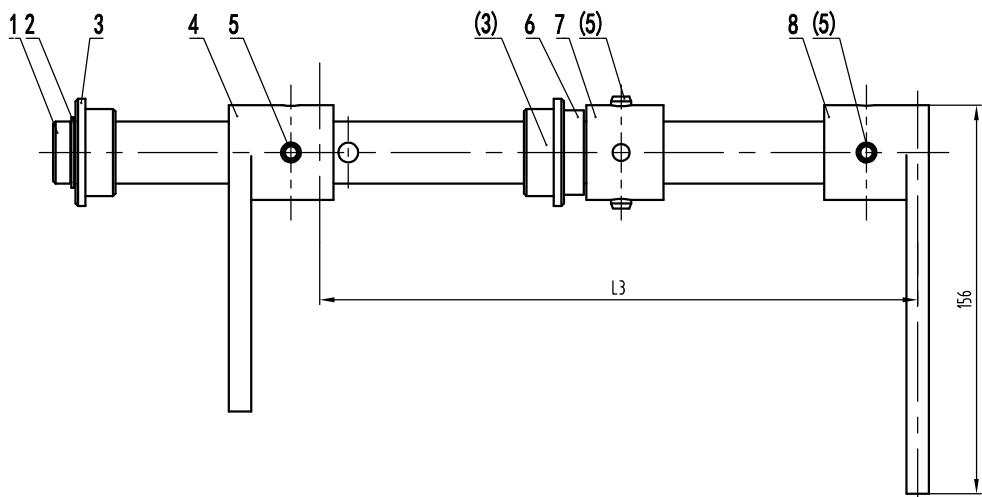
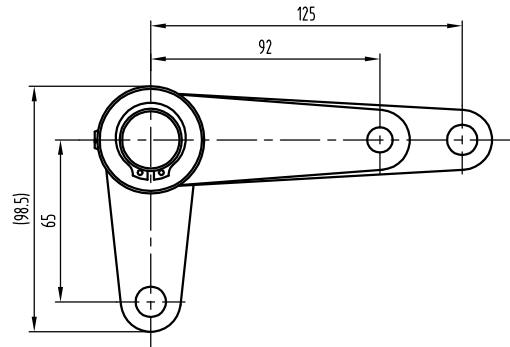
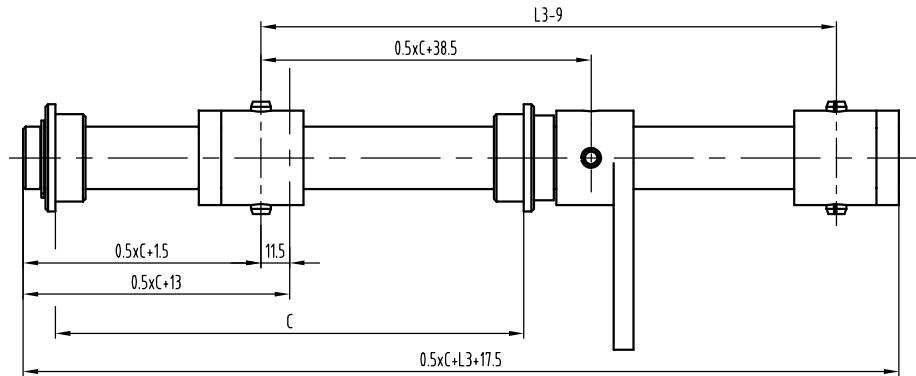
- 1 去锐角毛刺;
- 2 螺纹孔倒角至大径;
- 3 表面电镀锌处理，锌层厚度不小于8μm。

G01	提拉板连接件
G00	名称

							 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	方钢 18 GB/T 702 Q235A GB/T 700	提拉板连接件
设计			标准化			阶段 标记 重量 比例	
审核						2:1	OX210BTA026
工艺			批准			共 1 张 第 1 页	

-POS	名 称	DEF	图 号	品 群	L番	材 料	重 量	涂 装	备 注	-POS	G90
-01	长轴	DWG	OX210BTA112		G90					-01	1
-02	挡圈		GB/T 894.2 25							-02	1
-03	塑料轴套	DWG	OX188T.11-2 ①					备用		-03	2
-04	提拉轴臂	DWG	OX-210BTX-18	G02				备用		-04	1
-05	弹性圆柱销		GB/T 879.1 8x45							-05	3
-06	挡套	DWG	OX210BTA115	G01						-06	1
-07	提拉轴臂	DWG	OX-210BTX-18	G01				备用		-07	1
-08	提拉轴臂	DWG	OX-210BTX-18	G03				备用		-08	1

80008636 OX-210BTA提拉机构 DBG=见备注 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P12



技术要求

- 弹性圆柱销单独包装，其余部件组合包装；
- 表面不能有明显划痕；
- 塑料轴套与长轴转动灵活，无卡阻，无异响。

参数表	
参数名	中文描述
L3	导轨中制提拉点尺寸
C	提拉机构安装间距

(L3-0.5xC)>88	160<C≤280	128<C≤260	G90	长轴组件
条件1	L3	C	G00	滚珠

①	1	更改物料图号					
标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段 标记 重量 比例		
设计							
审核						共 1 张 第 1 页	
工艺		批准					

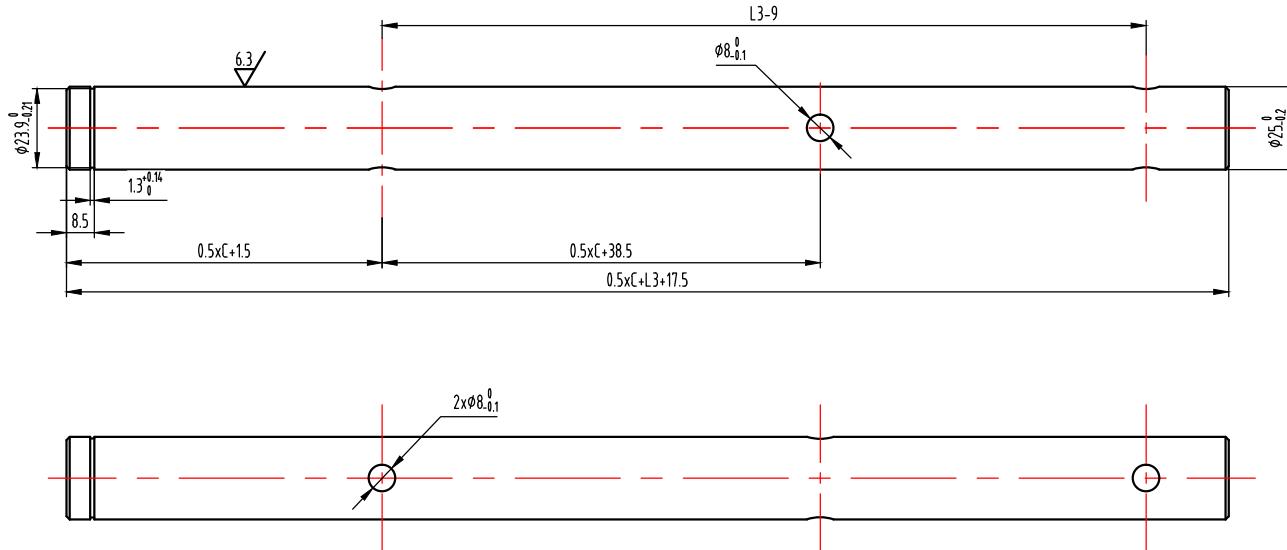
AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

长轴组件

OX210BTA101

80008636 OX-210BTA提拉机构 DBG=见备注 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P13

其余 12.5



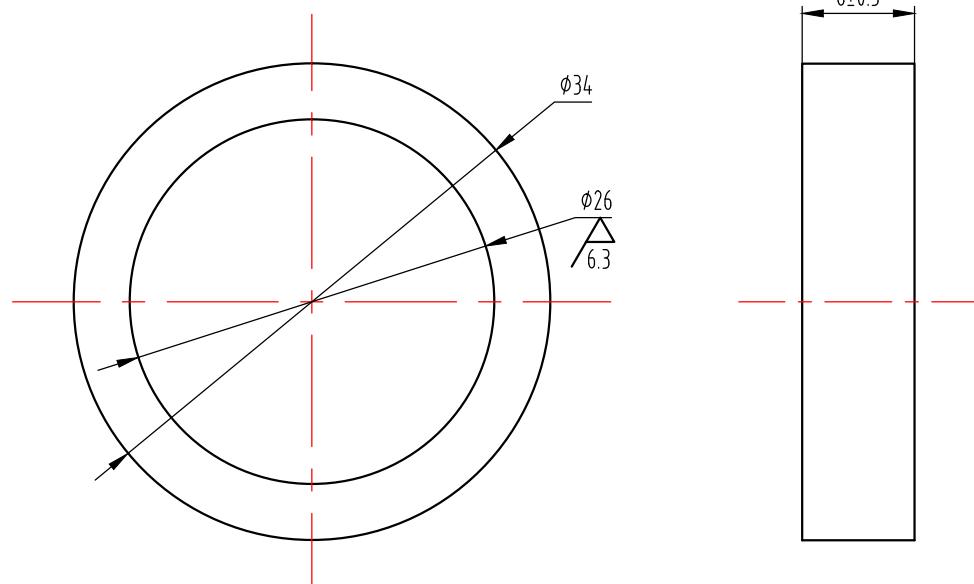
技术要求

- 1 去锐角毛刺
 - 2 未注倒角为 1mm
 - 3 表面电镀白锌处理，锌层厚度不小于 $8\mu\text{m}$ 。

					AOEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
标记	处数	更改内容		签名	日期	国标		25 GB/T 702 Q235A GB/T 700		长轴
		设计	标准化			阶段	标记	重	量	
审核						1:1.5				OX210BTA012
						共 1 张 第 1 页				
工艺		批准								

其余 12.5

80008636 OX-210BTA 提拉机构 DBG=见备注 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P14



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

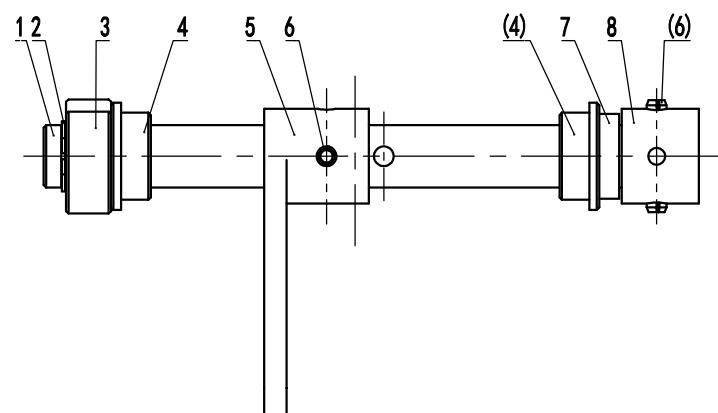
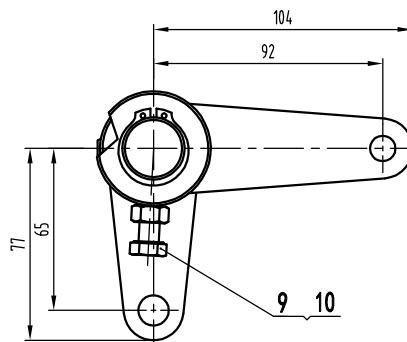
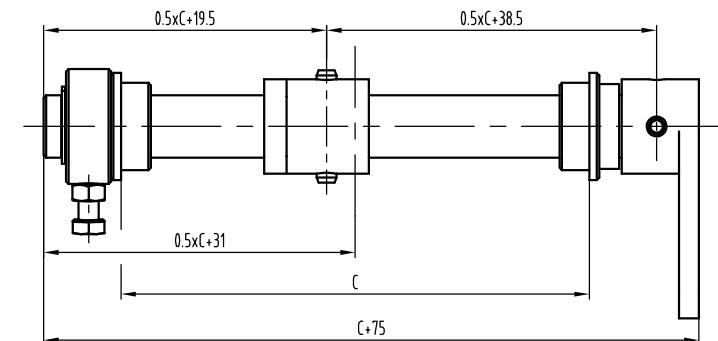
G01	挡套
G00	名称

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	无缝钢管 Q235A-34X4.5 GB/T 8162			挡套	
设计			标准化			阶段	标记	重量		
								2:1	OX210BTA015	
审核						共 1 张 第 1 页				
工艺			批准							

-POS	名 称	DEF	图 号	品 群	L番	材 料	重 量	涂 装	备 注	-POS	G90
-01	短轴	DWG	OX210BTA113	G90						-01	1
-02	挡圈		GB/T 894.2 25							-02	1
-03	V型开关套	DWG	OX-210BT-9					备用		-03	1
-04	塑料轴套	DWG	OX188T.11-2 ①					备用		-04	2
-05	提拉轴套	DWG	OX-210BTX-18	G02				备用		-05	1
-06	弹性圆柱销		GB/T 879.1 8x45							-06	2
-07	挡套	DWG	OX210BTA115	G01						-07	1
-08	提拉轴套	DWG	OX-210BTX-18	G01				备用		-08	1
-09	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-09	1
-10	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-10	1

80008636 OX-210BTA提拉机构 DBG=见备注 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P15



技术要求

- 1 弹性圆柱销单装包装，其余零件组合包装；
- 2 表面不能有明显划痕；
- 3 塑料轴套与短轴转动灵活，无卡阻，无异响。

参数表	
参数名	中文描述

128≤C≤260	G90	短轴组件
C	G00	待补

①	1	更改物料图号									
标记 处数			更改内容		签名	日期	阶段 标记 重量 比例				
设计			标准化								
审核								共 1 张 第 1 页			
工艺			批准								

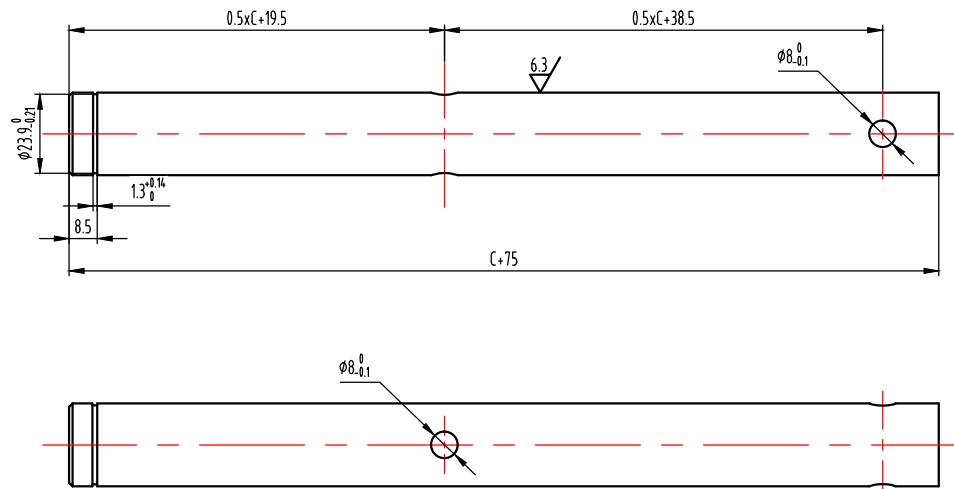
AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

短轴组件

OX210BTA011

其余^{12.5}

80008636 OX-210BTA提拉机构 DBG=见备注 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P16



技术要求

- 1 去倒角毛刺;
- 2 表面倒角C1;
- 3 表面电镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	短轴
G00	名称

标记	处数	更改内容		签名	日期	阶段	标记	重量	比例	短轴
设计			标准化							
审核									1:1.5	OX210BTA013
工艺			批准			共 1 张	第 1 页			

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.