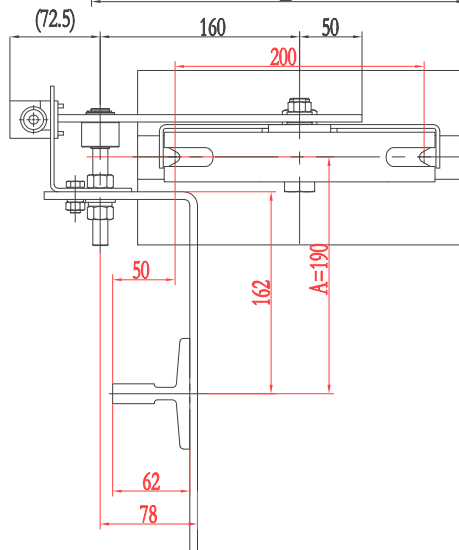
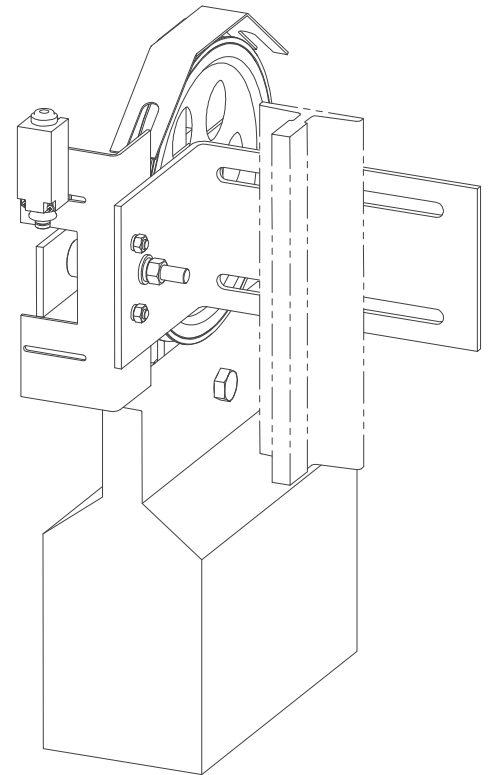
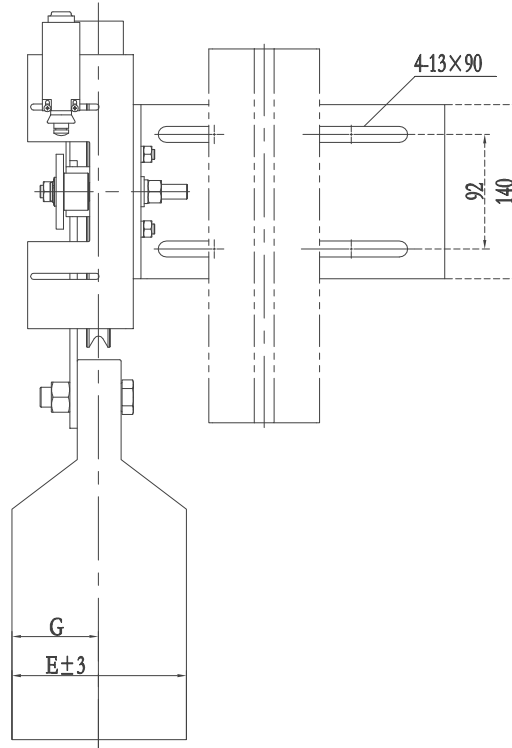
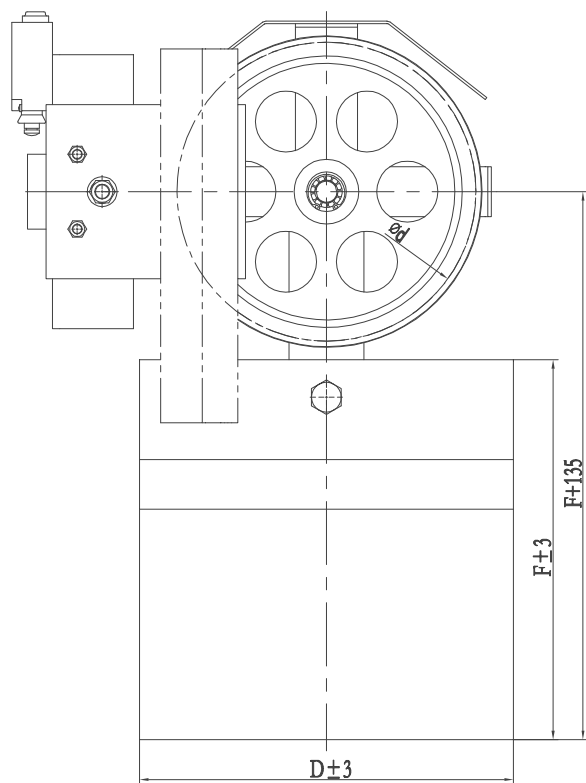




技术说明

- 1.本件按 $\Phi 200$ 绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数 $\Lambda(\pm 15)$ 可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签字

日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									涨紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例		
设计			标准化				45.49	1:4	OX300(OX-200 SD)	
校对										
审核										
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

Technical drawing of a mechanical part. The part is a rectangular plate with a width of 120 and a total length of 260. A central circular feature is shown, with a smaller circle inside it. The distance from the left edge to the center of the circular feature is 60. The distance from the center of the circular feature to the right edge is 160. A dimension line indicates a distance of 160 from the center of the circular feature to the center of a hole on the right. The hole has a diameter of $\phi 16.2$. The circular feature is labeled with '2' and '3'.

A perspective drawing of a long, thin, rectangular plate. At the left end, there is a circular hole with a raised rim. Near the right end, there is a small circular feature, possibly a rivet or a hole. The plate is shown at an angle, giving it a three-dimensional appearance.

技术说明
1. 本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配合关系,避免干涉;
2. 图中参数A(0~15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4. 本图按西奥对重用限速器布置匹配。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

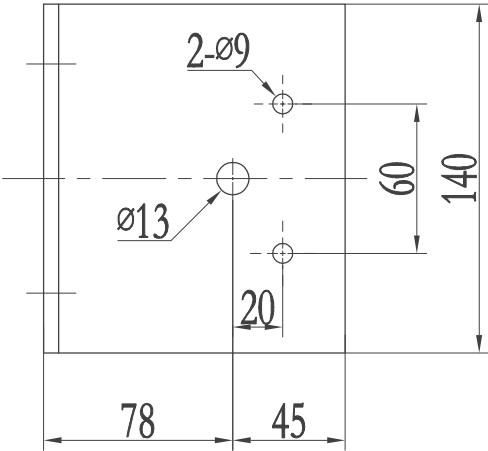
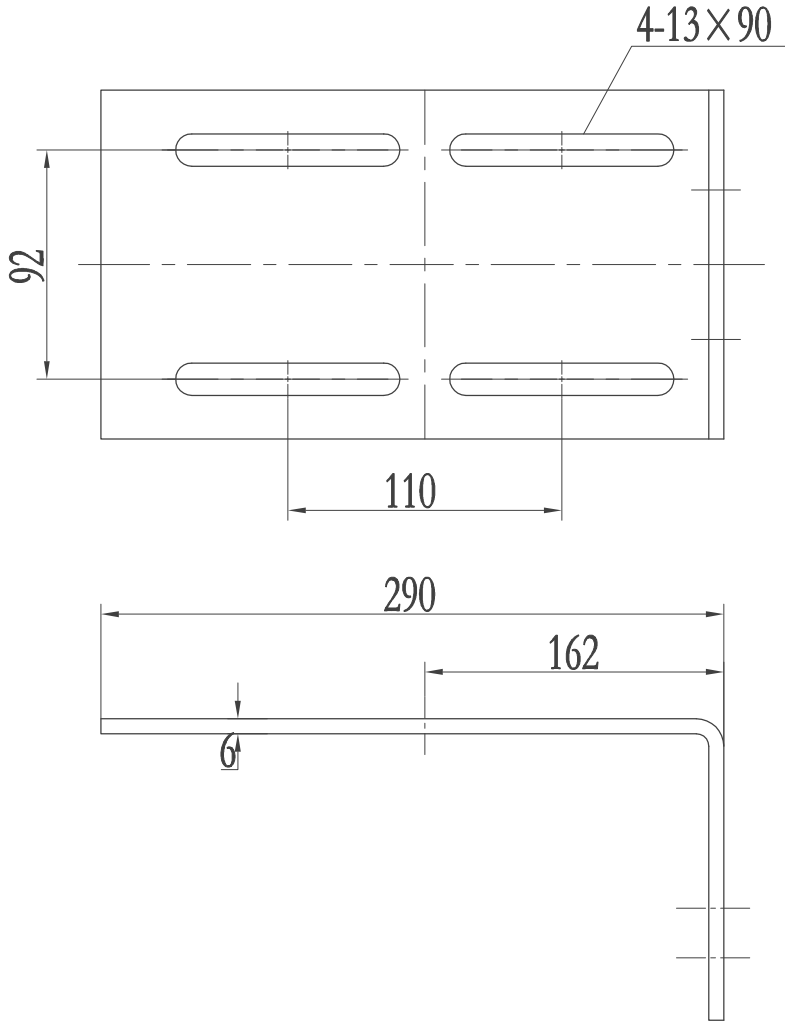
3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

						宁波奥德普电梯部件有限公司								
									摇杆焊件					
												OX200.2.1		
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日									
设计			标准化			阶段标记	重量	比例						
校对							1.44	1:2						
审核														
工艺			批准			共 张 第 张								

OX200.1-1

80007725 OX-300涨紧装置 (240-90-190-50 OX-200(SD)) 200-6 铸铁18KG 本色RAL6005 中英文 杭州顺达 P3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0					宁波奥德普电梯部件有限公司						
																安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日												
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	OX200.1-1						
校对										1:2							
审核																	
工艺			批准			共 2 页			第 1 页								