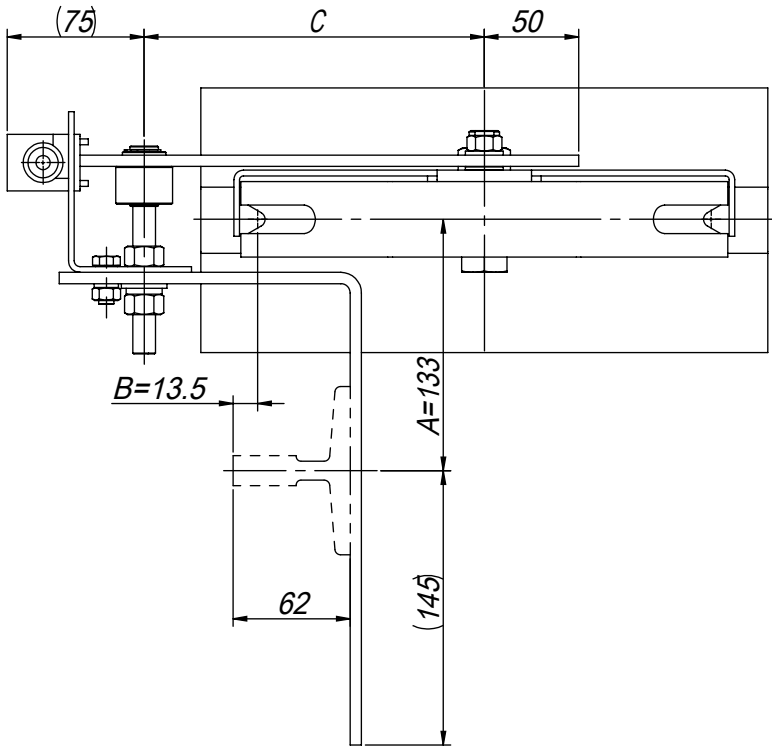
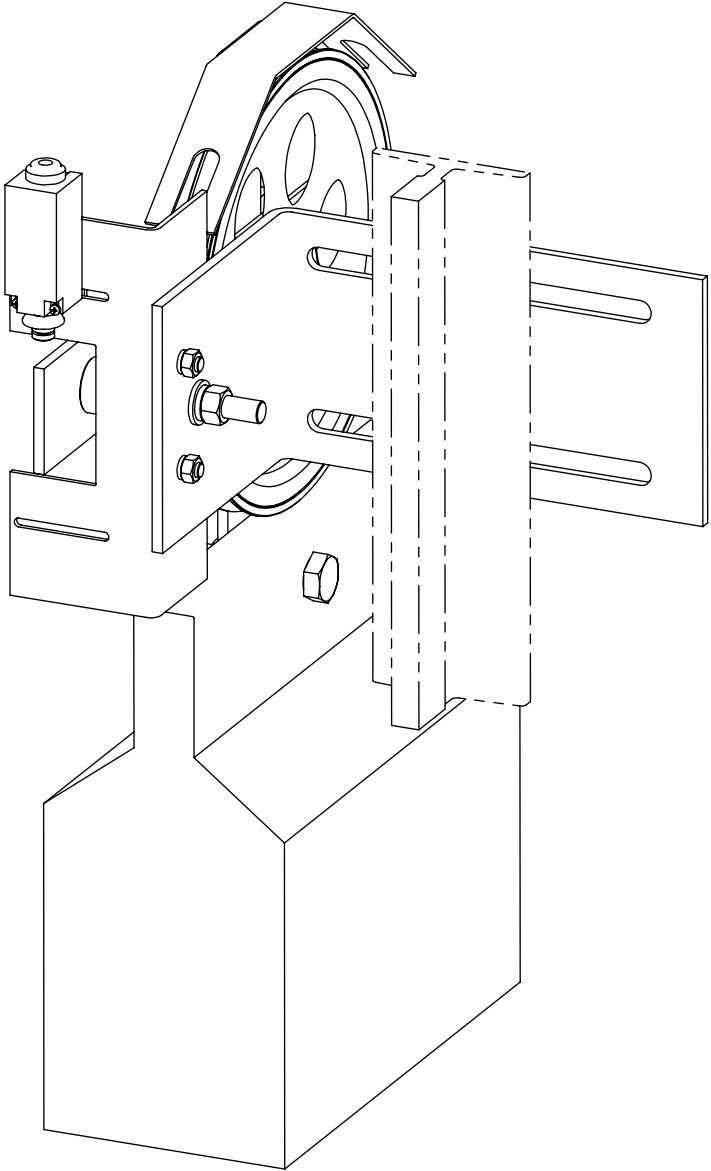
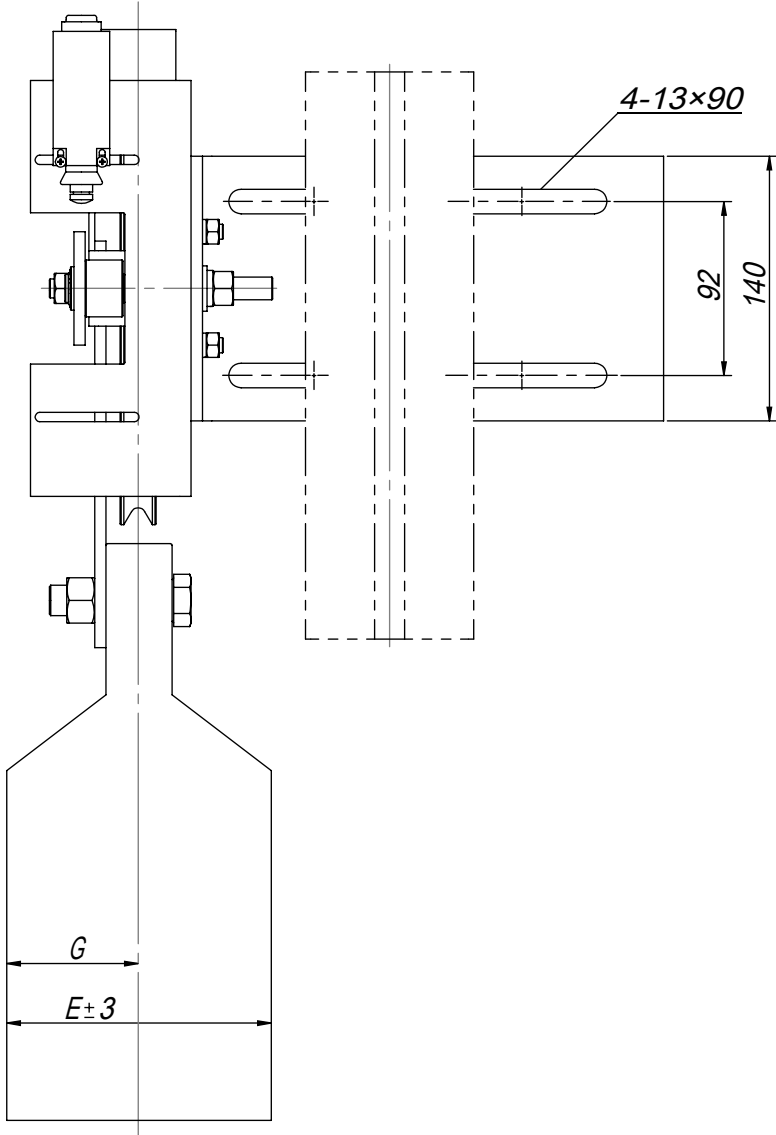
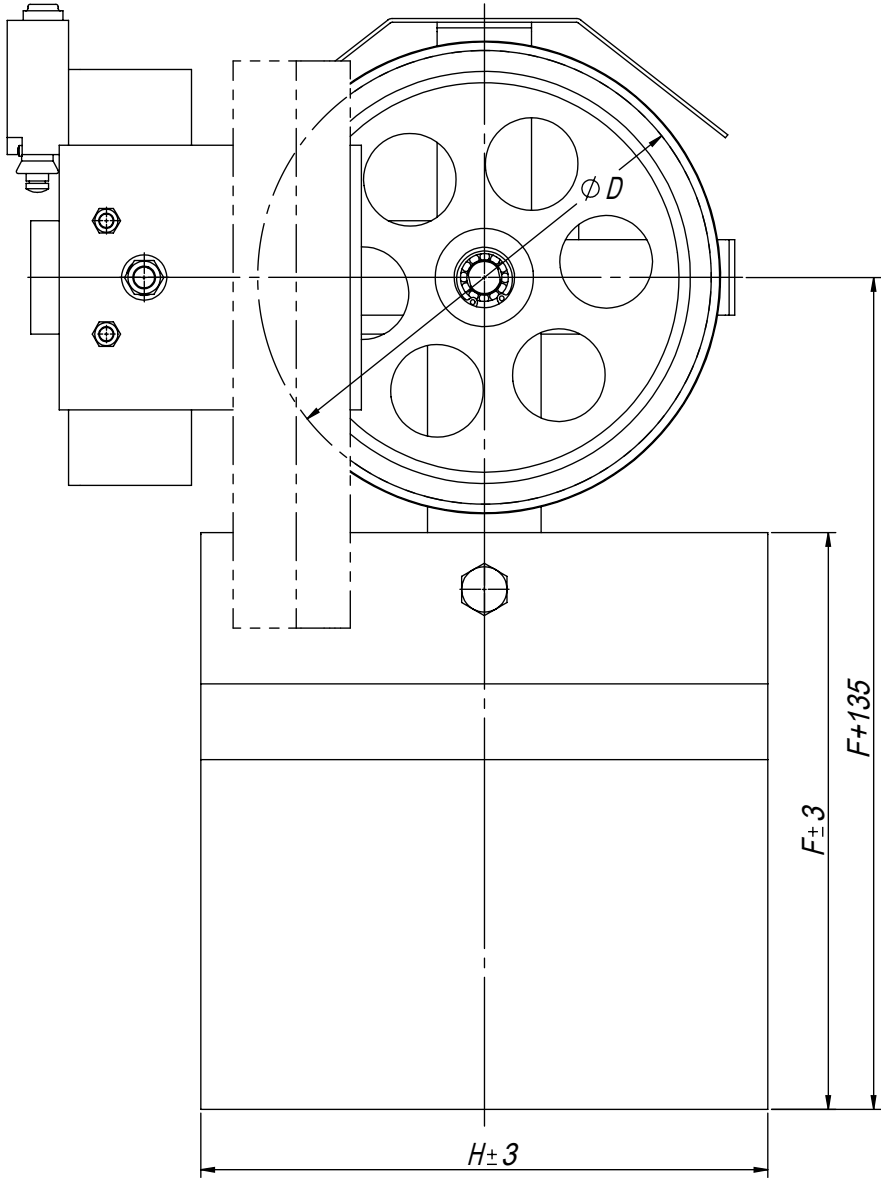


OX200(XA)

80007716 OX-200涨紧装置(200-90-133-13.5) 200-6.3 重晶石16kg 灰色RAL7037 中英文 杭州西奥 P1-3



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

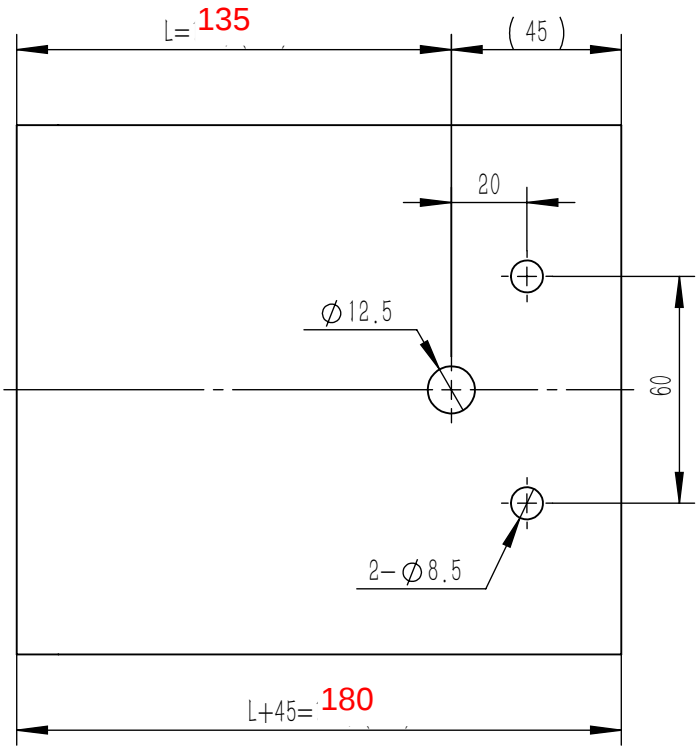
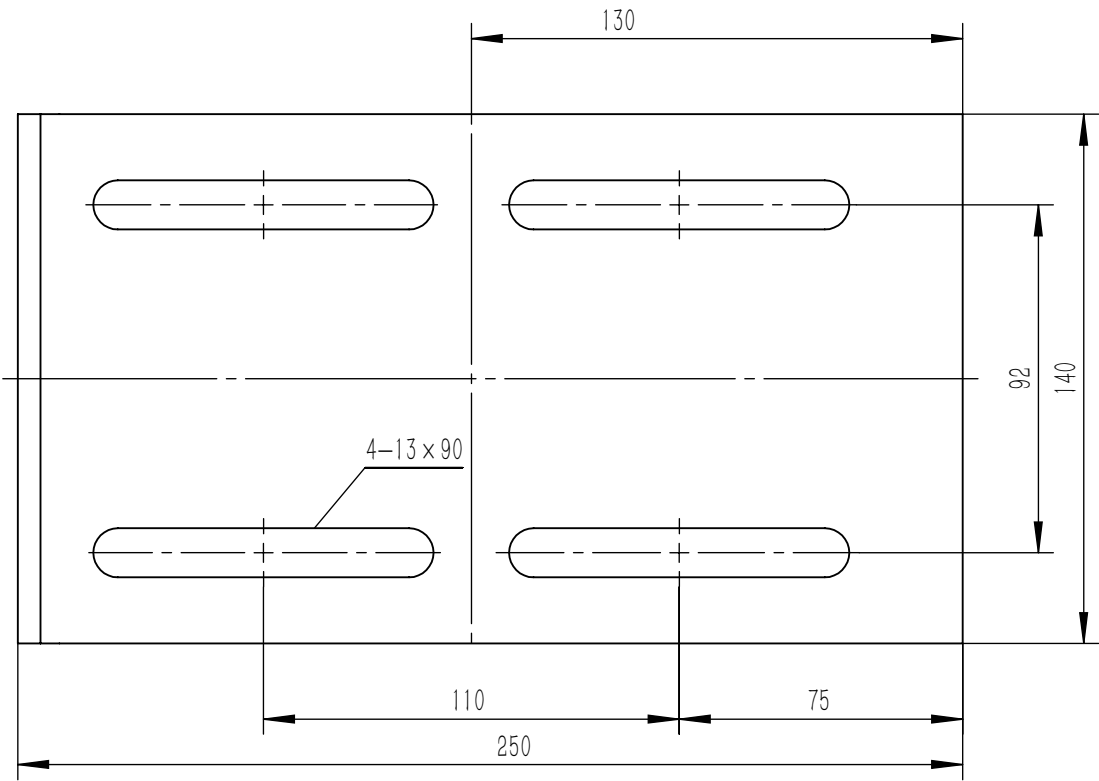
签 字

日 期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									涨紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	OX200(XA)				
设 计			标准化							
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张		

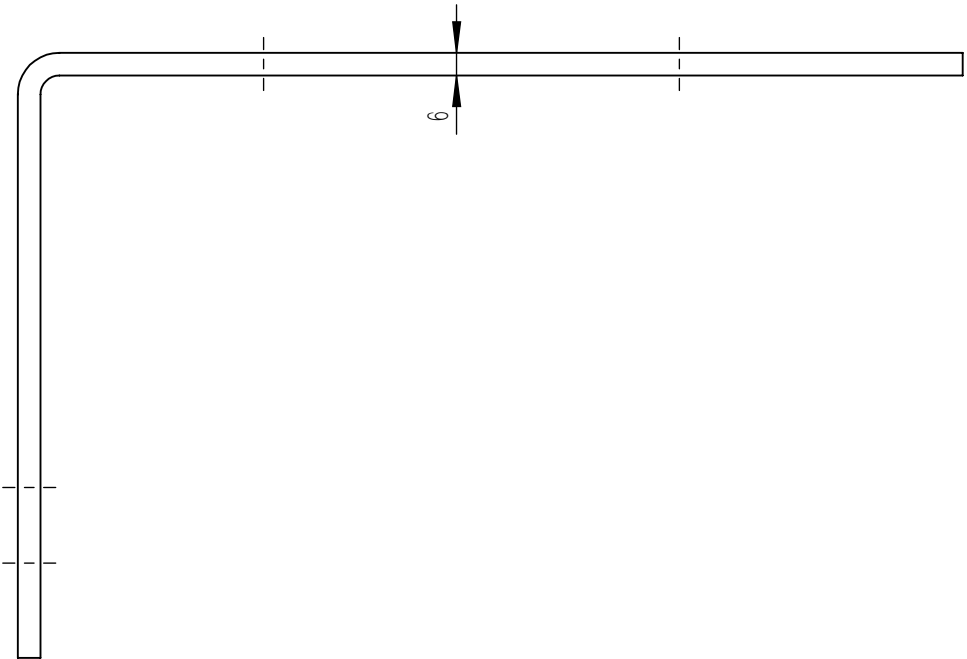
OX200.1-1(XA01)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

80007716 OX-200涨紧装置(200-90-133-13.5) 200-6.3 重晶石16kg 灰色RAL7037 中英文 杭州西奥 P2



技术说明
1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Ø12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Ø17mm直径；
4.图中L参数根据绳轮节圆直径确定，Ø240时按115，Ø200时按135

✓

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

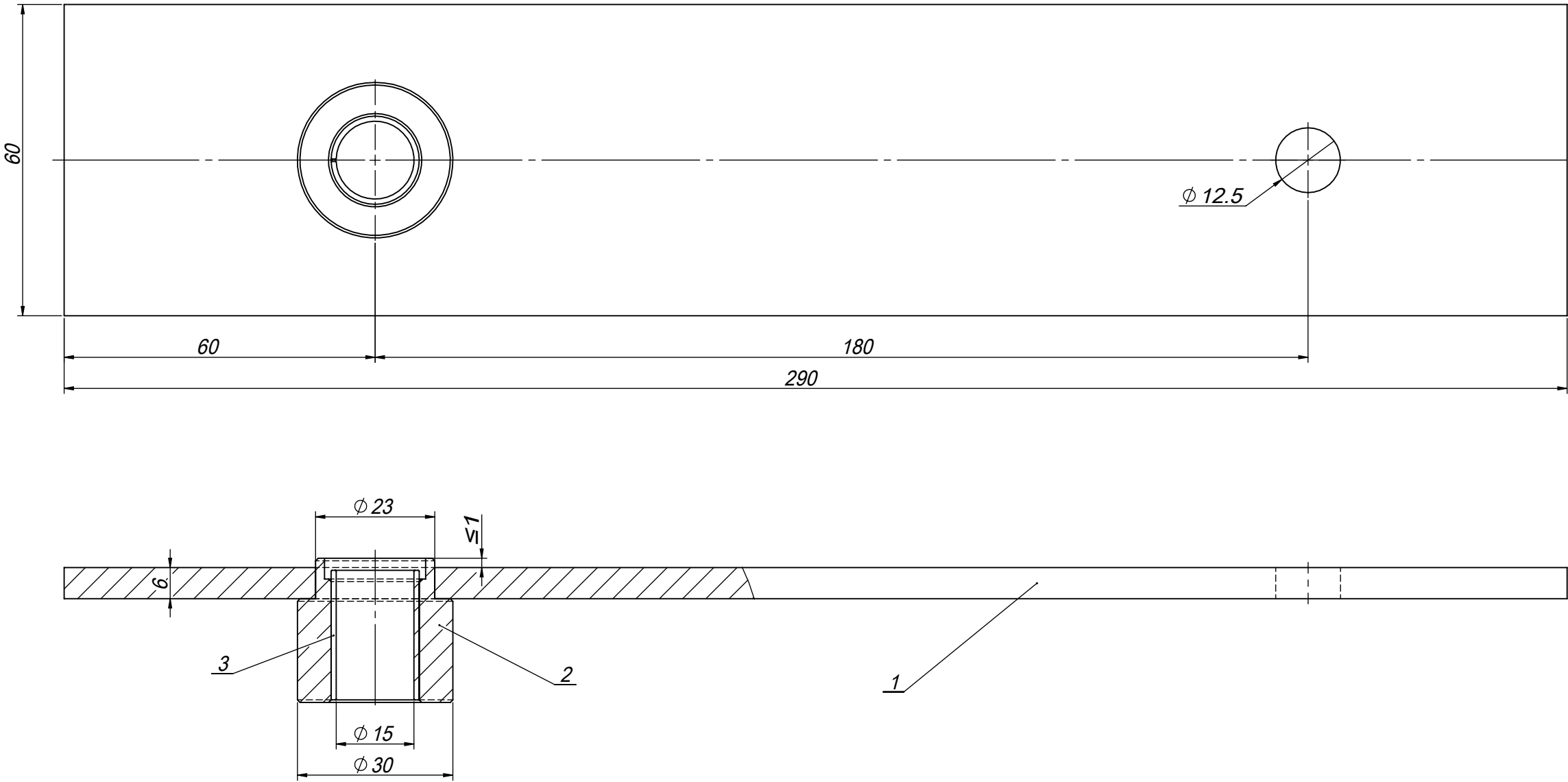
日 期

						Q235A/6.0				宁波奥德普电梯部件有限公司		
										安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例			OX200.1—1(XA01)
设 计			标准化									
校 对												
审 核												
工 艺			批 准			共 张		第 张				

OX200.2.1(XA02)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80007716 OX-200涨紧装置(200-90-133-13.5) 200-6.3 重晶石16kg 灰色RAL7037 中英文 杭州西奥 P3



3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	0.79	0.79	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		
设 计			标准化				
校 对							
审 核							
工 艺			批 准				
				阶段标记		重量	比例
						0.88	1:1
				共 1 张 第 1 张			
宁波奥德普电梯部件有限公司							
摇杆焊件							
OX200.2.1(XA02)							

技术说明

- 1.件1与件2采用研铆连接，铆接时注意装配到位，无偏斜或空隙现象；
- 2.铆接时注意内孔防护及变形，且要求铆接面平整，必要时需进行修整处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及松动现象；
- 3.表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期