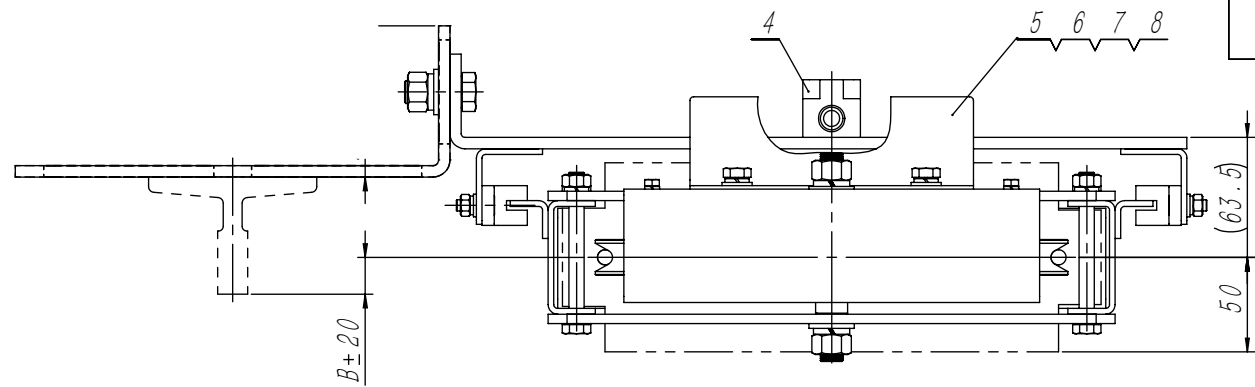


Technical drawing of a mechanical assembly, likely a mold or die, showing a side view and a top view.

The side view (left) shows a horizontal plate with two rows of holes, labeled "80" and "30".

The top view (right) shows a rectangular plate with a central circular feature labeled "Ø 240" and a vertical dimension of "420". A horizontal dimension of "300" is also shown.

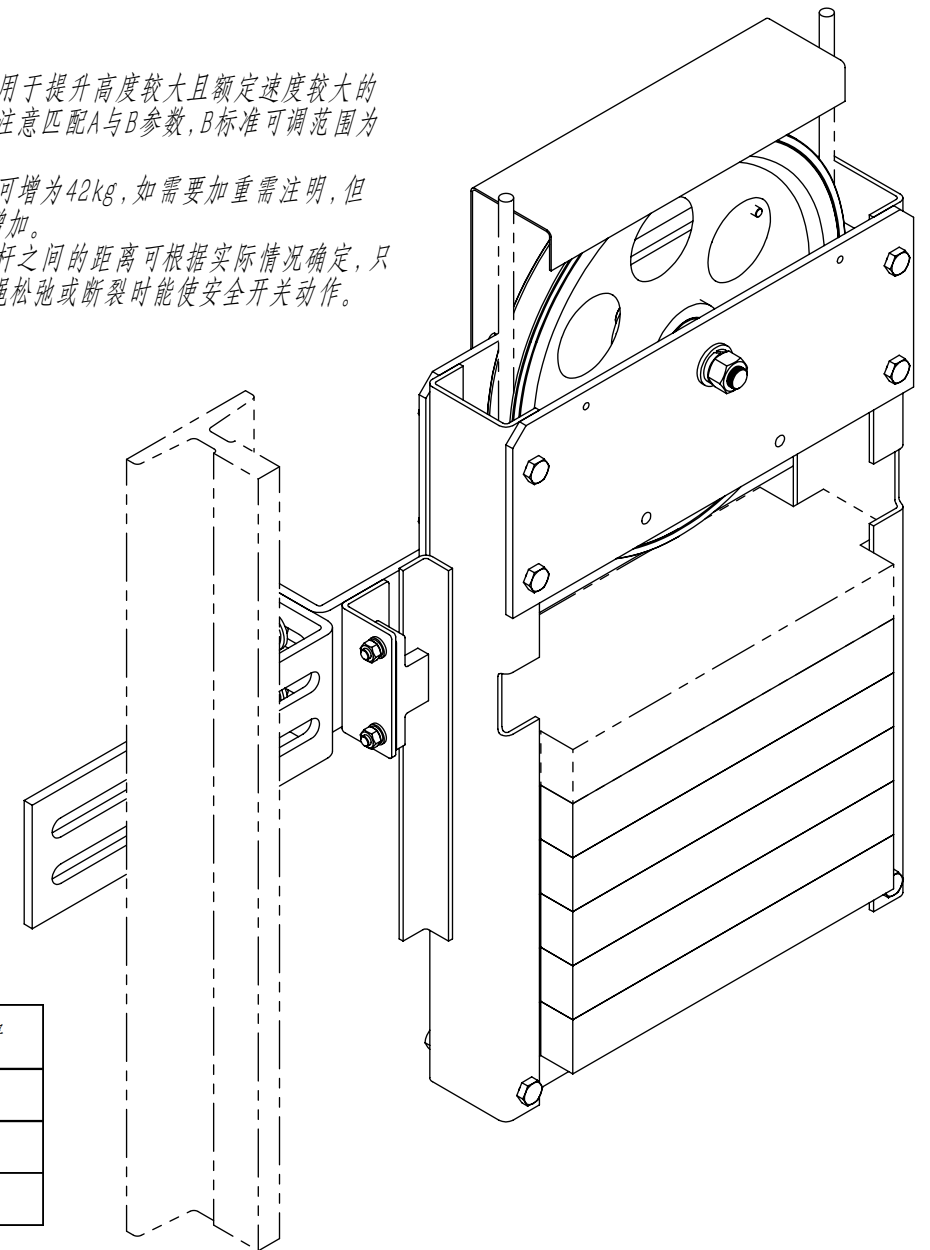
A note at the bottom indicates "A(标准可调范围360)".



This technical drawing shows a vertical assembly. On the left, there is a rectangular control box with two circular ports, each with a cross-hatched internal structure. To the right of the box is a vertical rod or cable. The assembly is secured with several bolts and nuts. A cable or hose runs vertically along the right side of the assembly. The drawing uses solid and dashed lines to represent different components and their connections.

				
参数A	参数B	配重质量	颜色	识别号
300~350	20±20	35kg±0.5	RAL5015蓝色	L01
			RAL6005本色	L02
			RAL7037灰色	L03

1. 本装置主要应用于提升高度较大且额定速度较大的状态中；使用时注意匹配A与B参数，B标准可调范围为0~40mm。
2. 本装置中配重可增为42kg，如需要加重需注明，但总体高度需相应增加。
3. 开关位置与打杆之间的距离可根据实际情况确定，只需确保出现钢丝绳松弛或断裂时能使安全开关动作。



4	ZS236-11Z	行程开关	1		0.05	0.05	
3	OX350A-1	配重块	6	HT150	6.63	39.78	
2	OX350A.2	限位支架	1		2.93	2.93	
1	OX350A.1	涨紧框架	1		9.56	9.56	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

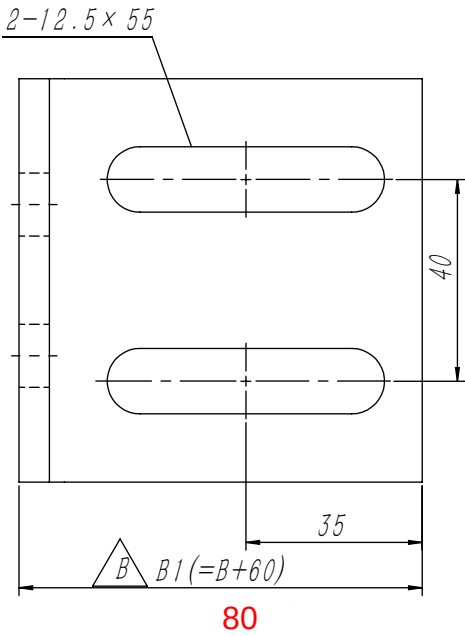
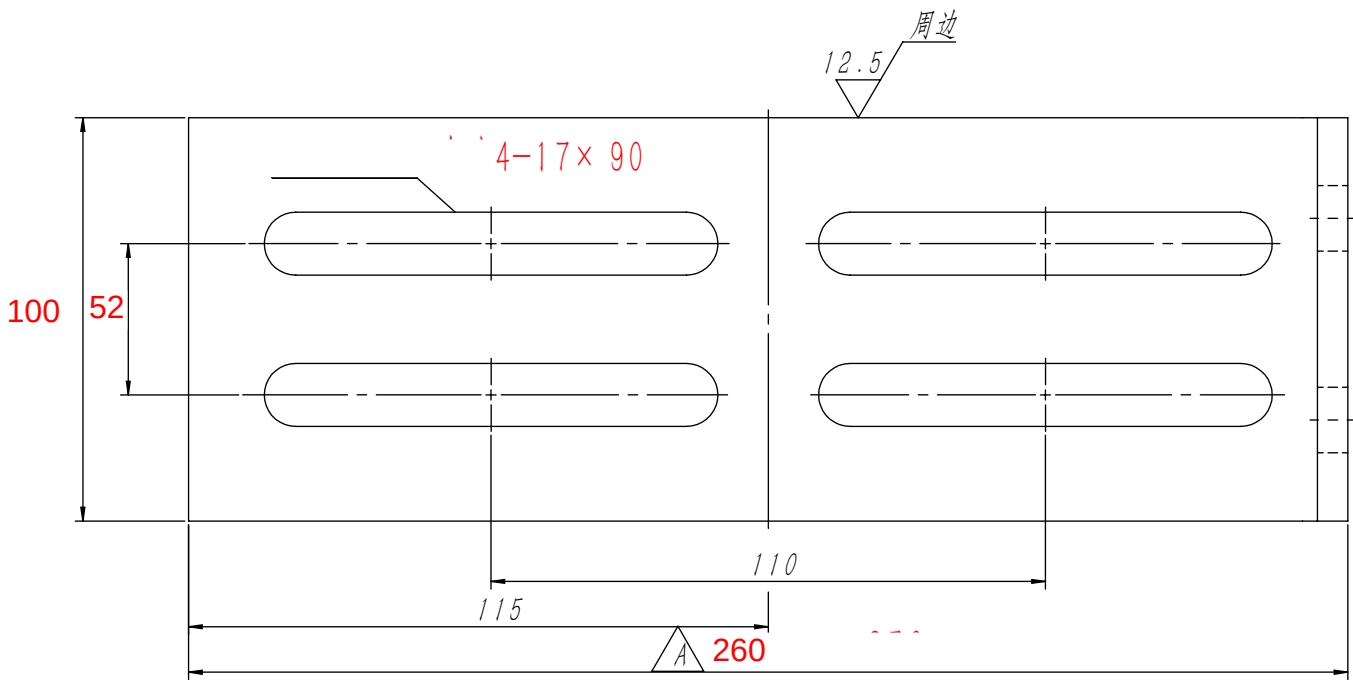
												宁波奥德普电梯部件有限公司									
																		涨紧装置			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日							0X350A									
设 计			标准化			阶段标记				重量	比例										
校 对										53.46	1:4										
审 核																					
工 艺			批 准			物料编号:															

8	GB/T 5783-2000	螺栓M8×16	2		0.01	0.02	
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈8	2		0.00	0	
6	GB/T 97.1-1985	平垫圈8	2		0.00	0	
5	OX350A-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.31	0.31	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

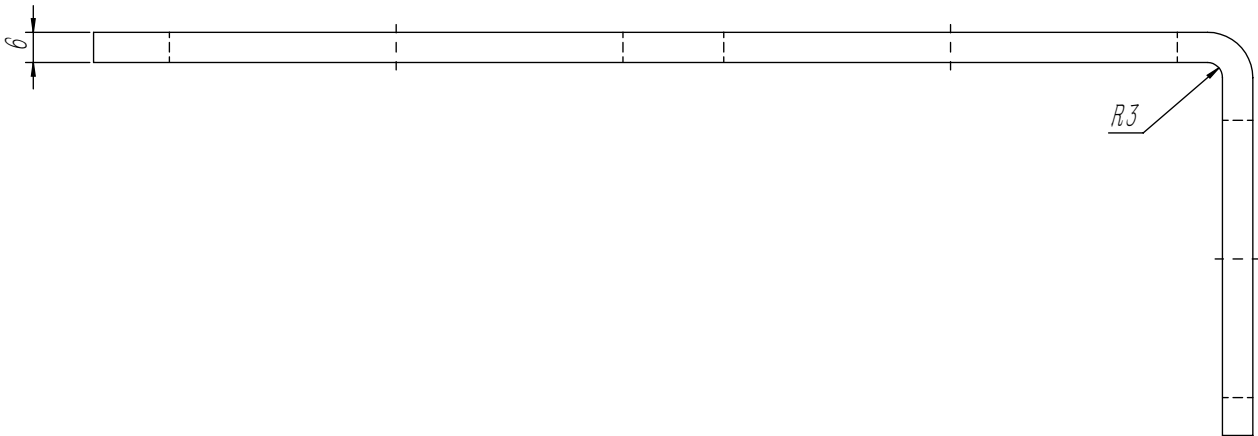
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
笠 字
日 期

OX350A.2-1

GB/T 1804—m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



其余



毛坯物料编码	零件物料	颜色	识别号	A1	匹配参数A	B1	匹配参数B
20500232	30500233	RAL5015蓝色	L01	230	320±30mm	80	20±20mm
	30500234	RAL6005本色	L02				
	30500235	RAL7037灰色	L03				

80007402 OX-350A涨紧装置(T114) A=360 240-8 铸铁42KG 本色RAL6005 中英文 杭州旭森 P2

技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 列表中参数为常规标准配件参数。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

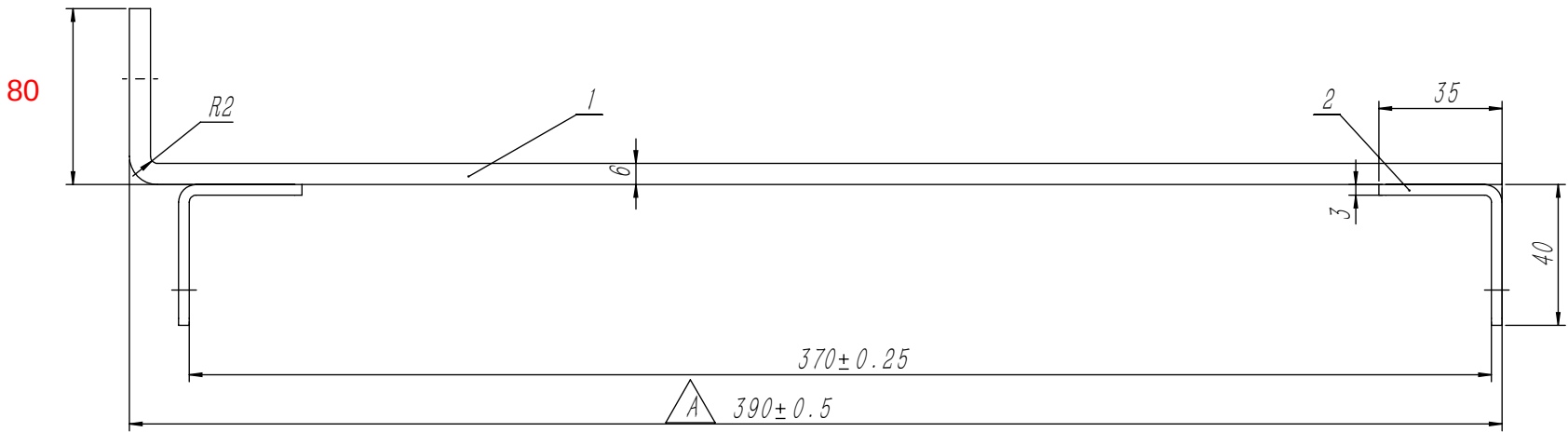
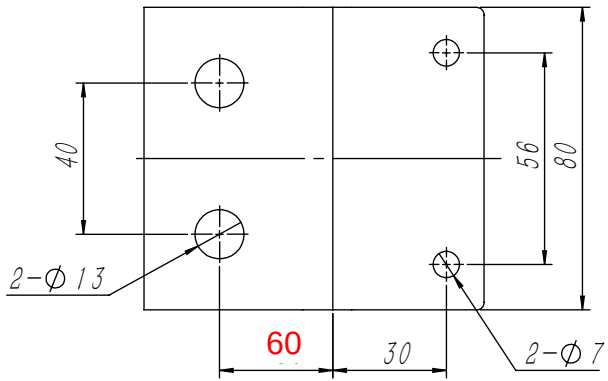
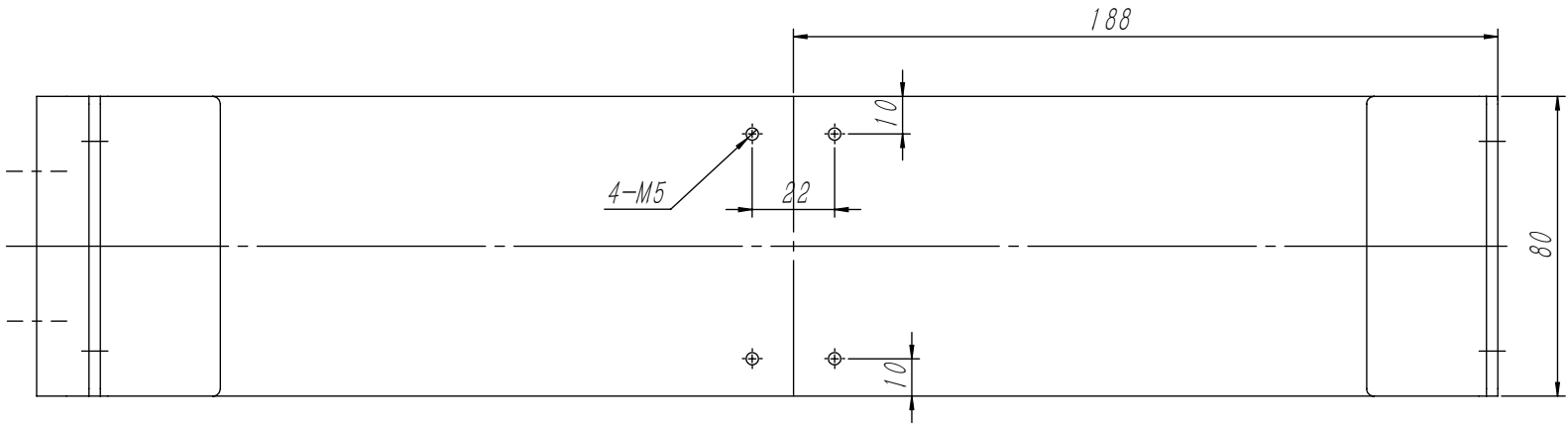
修订

签字	区域	修订	说明	日期	通过
日期		A	件固定参数230调整为变量A1(=A-90)	2018/1/24	
		B	调整参数80(=B+60)为B1(=B+60)	2018/1/24	

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			固定安装板	
设计			标准化							
校对						0.86			OX350A.2-1	
审核										
工艺			批准			物料编号: 20500232(毛坯)				

OX350A.2.1

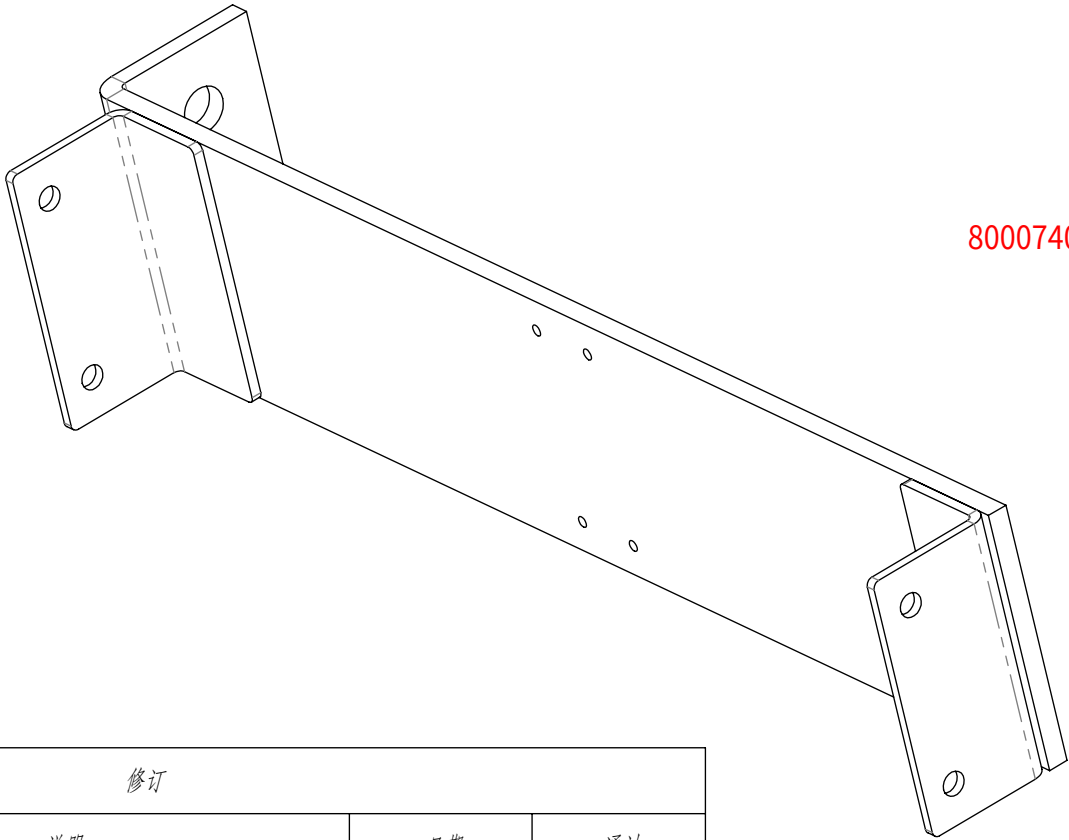
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



毛坯物料编码	零件物料	颜色	识别号
20500228	30500229	RAL5015蓝色	L01
	30500230	RAL6005本色	L02
	30500231	RAL7037灰色	L03

技术说明
1. 边角去毛刺，焊接牢固可靠且平整；
2. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令。

80007402 OX-350A涨紧装置(T114) A=360 240-8 铸铁42KG 本色RAL6005 中英文 杭州旭淼 P3



2	OX350A.2.1-2	导靴支架				2	Q235A/3.0	0.13	0.26	
1	OX350A.2.1-1	定位板				1	Q235A/5.0	1.60	1.6	
序号	代 号	名 称				数量	材料说明	重量	总重	备注
										宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					连接支架
设 计			标准化				阶段标记	重量	比例	
校 对								1.86	1:2	
审 核										
工 艺			批 准				物料编号: 20500228(毛坯)			OX350A.2.1

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

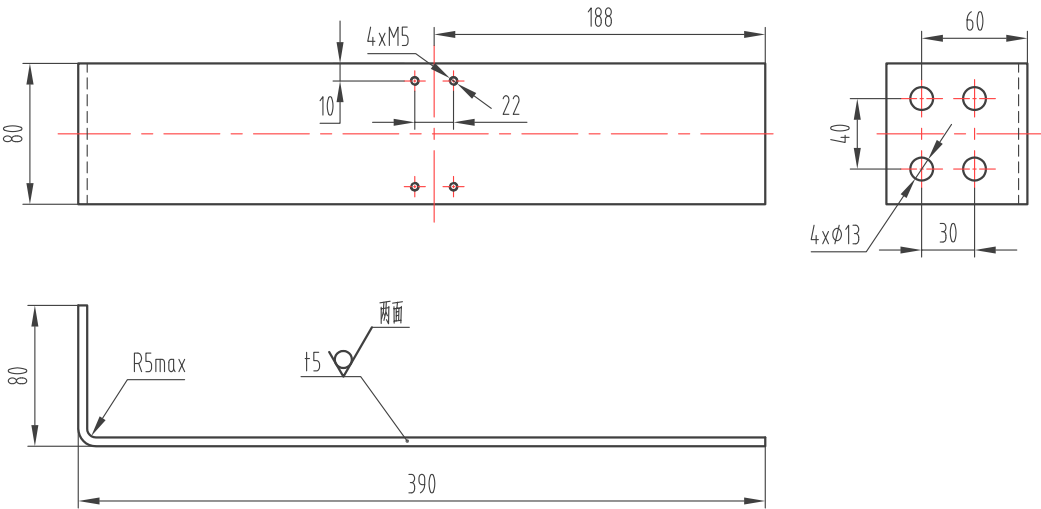
修订

日 期

区域	修订	说明	日期	通过
	A	尺寸由变量A1(=A+75)调整为定值390±0.5	2018/1/24	

其余 12.5

80007402 OX-350A涨紧装置(T114) A=360 240-8 铸铁42KG 本色RAL6005 中英文 杭州旭淼 P4



技术要求

去锐角毛刺，表面平整；

G01	定位板
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 5 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:4		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						定位板		
						OX350A211		