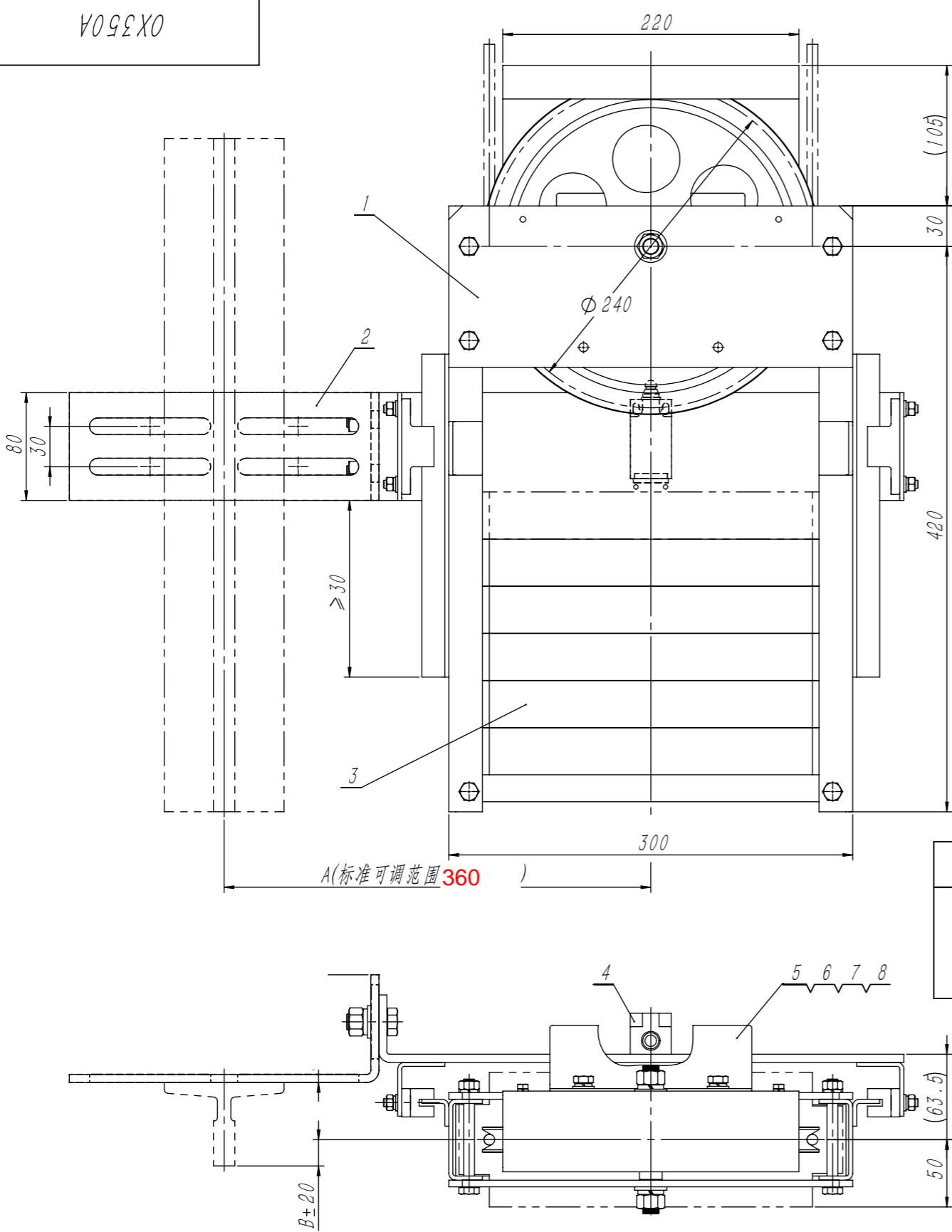


OX350A

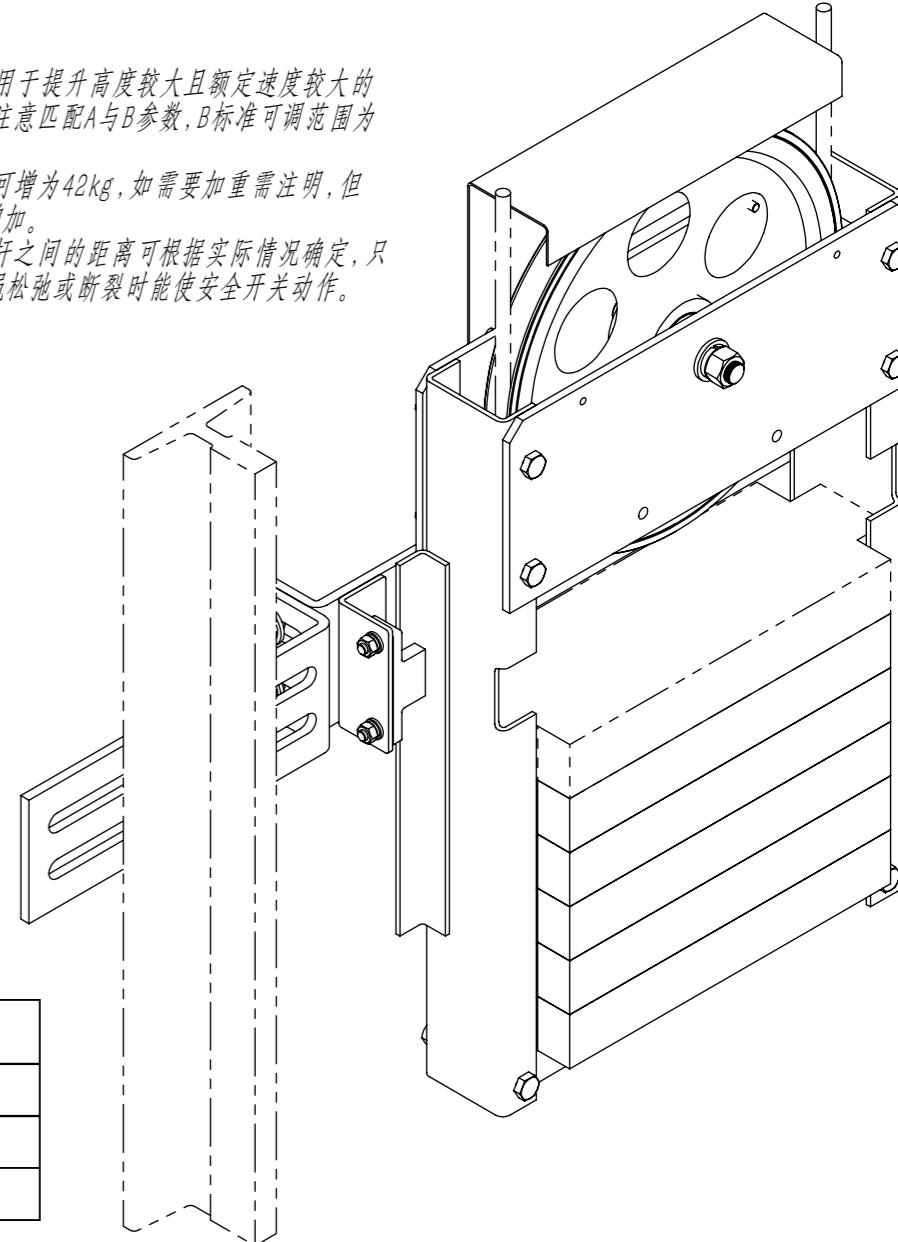
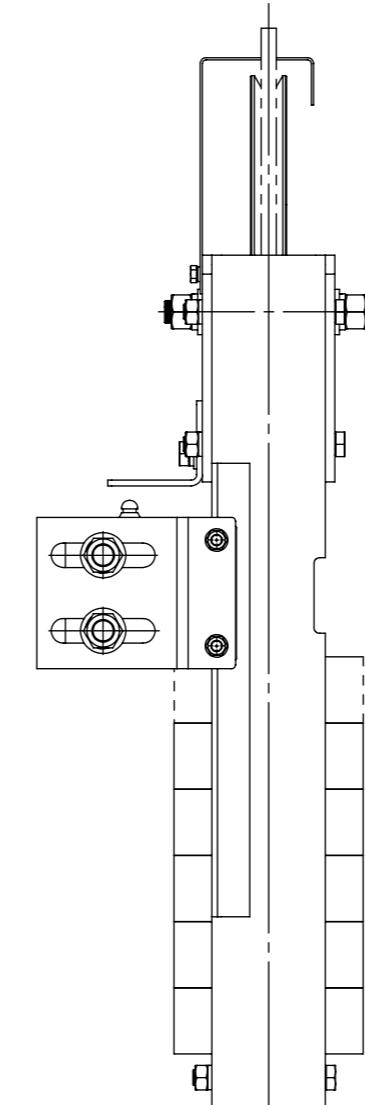


参数A	参数B	配重质量	颜色	识别号
300~350	20 ± 20	$35kg \pm 0.5$	RAL5015蓝色	L01
			RAL6005本色	L02
			RAL7037灰色	L03

80007402 OX-350A涨紧装置(T114) A=360 240-8 铸铁42KG 本色RAL6005 中英文 杭州旭森 P1-4

技术说明

1. 本装置主要应用于提升高度较大且额定速度较大的状态中；使用时注意匹配A与B参数，B标准可调范围为0~40mm。
 2. 本装置中配重可增为42kg，如需要加重需注明，但总体高度需相应增加。
 3. 开关位置与打杆之间的距离可根据实际情况确定，只需确保出现钢丝绳松弛或断裂时能使安全开关动作。



4	ZS236-11Z	行程开关			1			0.05	0.05	
3	OX350A-1	配重块			6	HT150		6.63	39.78	
2	OX350A.2	限位支架			1			2.93	2.93	
1	OX350A.1	涨紧框架			1			9.56	9.56	
序号	代号	名称			数量	材料说明		重量	总重	备注
						宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	涨紧装置				
设计			标准化							
校对										
审核								53.46	1:4	OX350A
工艺			批准			物料编号:				

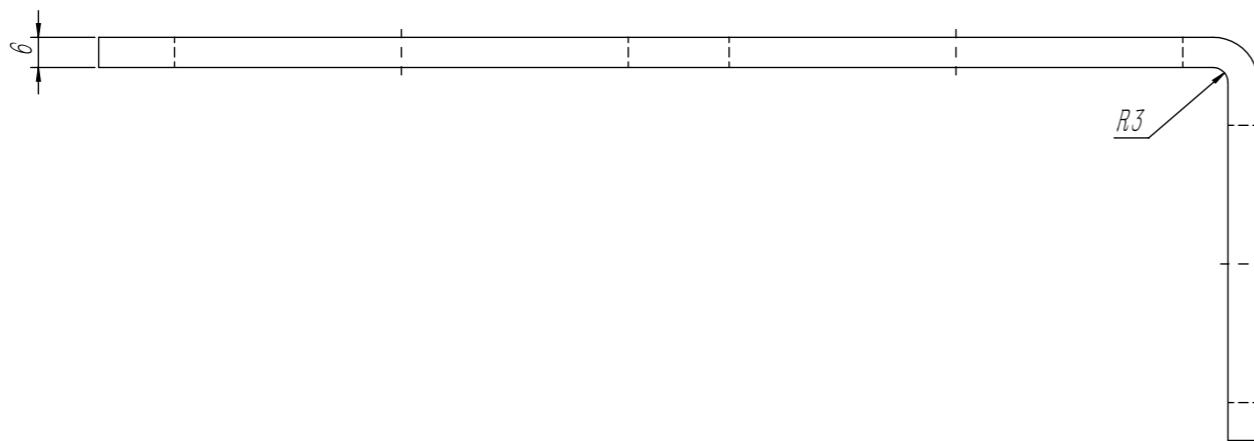
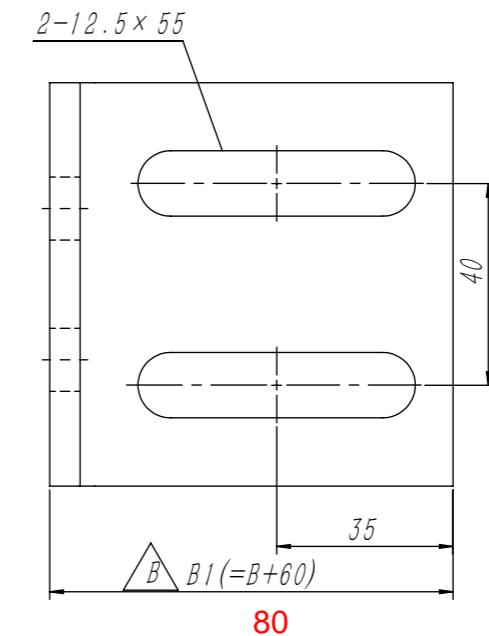
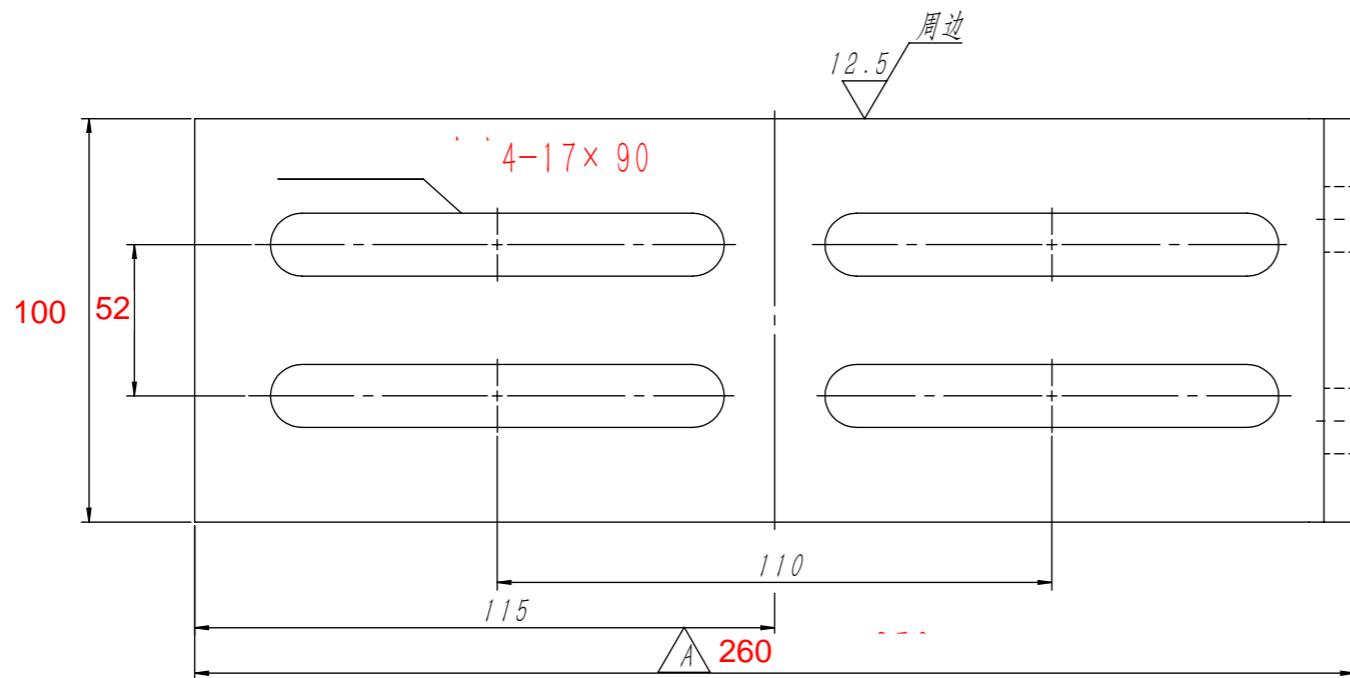
宁波奥德普电梯部件有限公司

收紧装置

OK3501

8	GB/T 5783-2000	螺栓M8×16	2		0.01	0.02	
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈8	2		0.00	0	
6	GB/T 97.1-1985	平垫圈8	2		0.00	0	
5	OX350A-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.31	0.31	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	

GB/T 18437	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



毛坯物料编码	零件物料	颜色	识别号	A1	匹配参数A	B1	匹配参数B
20500232	30500233	RAL5015蓝色	L01	230	$320 \pm 30\text{mm}$	80	$20 \pm 20\text{mm}$
	30500234	RAL6005本色	L02				
	30500235	RAL7037灰色	L03				

80007402 OX-350A涨紧装置(T114) A=360 240-8 铸铁42KG 本色RAL6005 中英文 杭州旭森 P2

技术说明

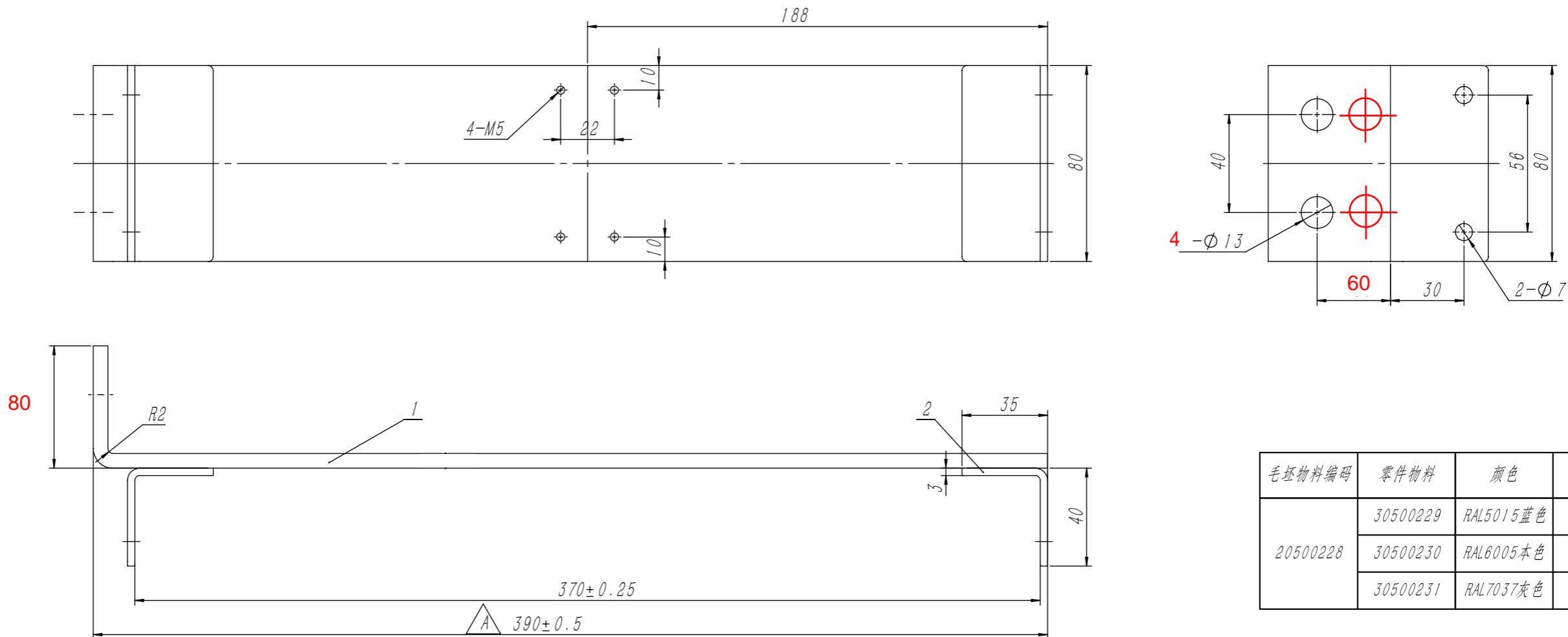
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
 2. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令
 3. 列表中参数为常规标准配件参数。

修订

借(通)用件登记	3. 列表中参数为常规标准配件参数。			
旧底图总号				
底图总号				
	修订			
签 字	区域	修订	说明	日期
		A	件固定参数230调整为变量A1($=A-90$)	2018/1/24
日 期		B	调整参数80($=B+60$)为B1($=B+60$)	2018/1/24

						Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	固定安装板
校对							0.86	2:3	
审核									
工艺			批准			物料编号: 20500232(毛坯)			0X350A.2-1

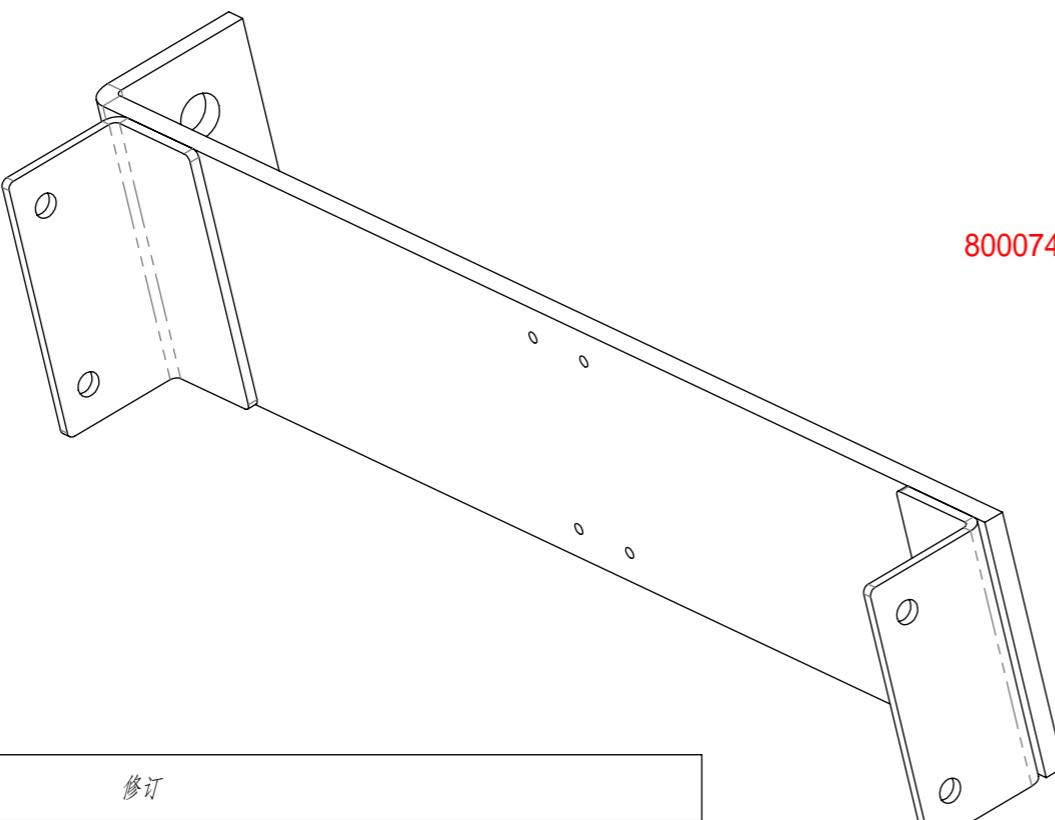
GB/T 18437	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明

1. 边角去毛刺，焊接牢固可靠且平整；
2. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令。

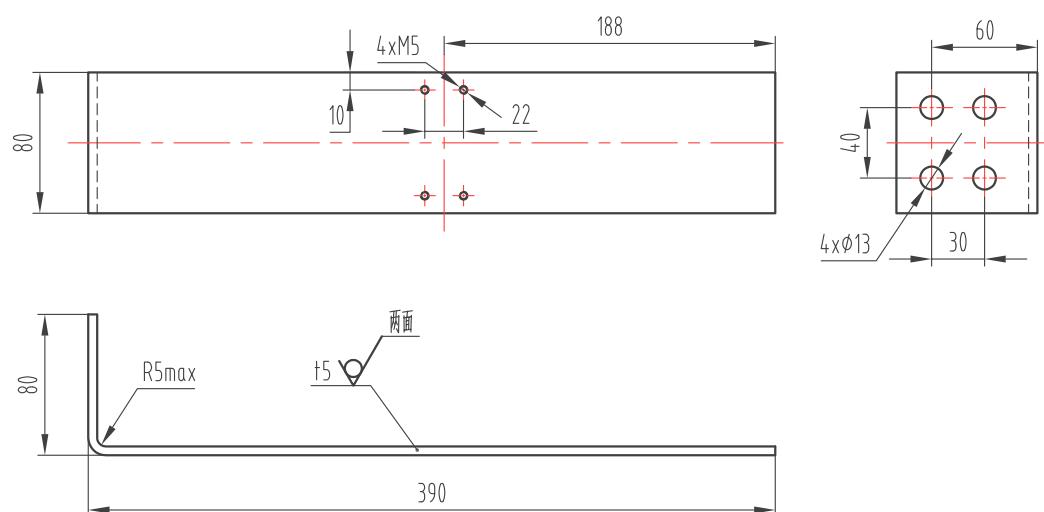
80007402 OX-350A涨紧装置(T114) A=360 240-8 铸铁42KG 本色RAL6005 中英文 杭州旭森 P3



2	OX350A.2.1-2		导靴支架			2	Q235A/3.0		0.13	0.26		
1	OX350A.2.1-1		定位板			1	Q235A/5.0		1.60	1.6		
序号	代号		名称			数量	材料说明		重量	总重	备注	
									宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日							
设计			标准化				阶段标记		重量	比例	连接支架	
校对									1.86	1:2		
审核							物料编号: 20500228(毛坯)					
工艺			批准									

其余 12.5

80007402 OX-350A涨紧装置(T114) A=360 240-8 铸铁42KG 本色RAL6005 中英文 杭州旭森 P4



技术要求

去锐角毛刺，表面平整；

G01	定位板
G00	名称

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	5 GB/T 709 Q235A GB/T 700	定位板
设计			标准化			阶段标记	重量	
审核							1:4	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		OX350A211