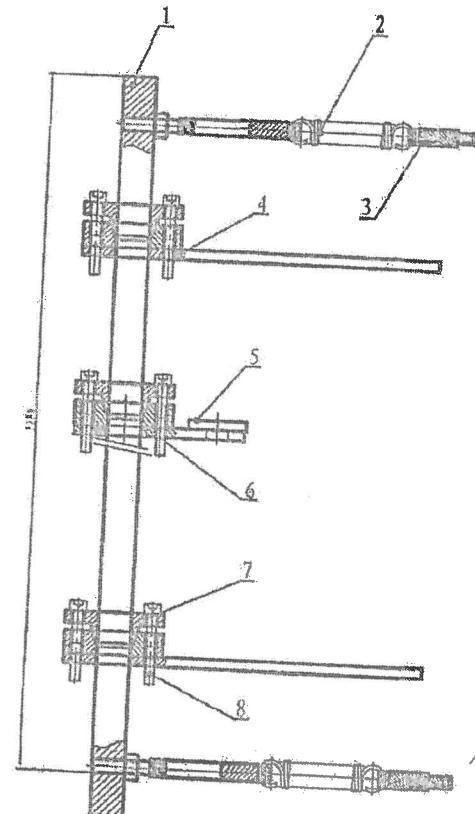


A3	长度/直径	10.5~6	10~10	130~120	>120~400	>400~1500	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0



80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P1-11

序号 No.	图号 Drawing Code	物料号 Part's No.	名称 Parts Name	数量 Num	材料 Material	外购		备注 Remark
						是否外购 是否外购	是否外购 是否外购	
8	内六角螺丝							
7	NKA060704-5		紧固	3	Q235			
6	NKA06070403		螺栓组件	1	焊接组件			
5	NKA060704-4		拉杆2	1	8.6/0235			
4	NKA06070402		紧座焊接件	2	焊接组件			
3	NKA060704-3		轴	1	Q235			
2	NKA060704-2		拉伸弹簧	2	Φ 2.5#8黄铜丝			
1	NKA06070401		扭轴	1	组件			
Drawing Name 图样名称								
Material 组件								
Mark	Hum	File Name	Sign	Date				
标记	头数	更改文件号	签字	日期				
Design by	设计	416						
Checked by	校对	417						
Technology by	工艺	417						
Approved by	审批	417						
共 1 页 第 1 页						1: 4	NKA060704	

江苏凯斯博电梯有限公司  
Jiangsu KESBO Elevator Co., Ltd.

Drawing Name

安全联动机构

Part No.

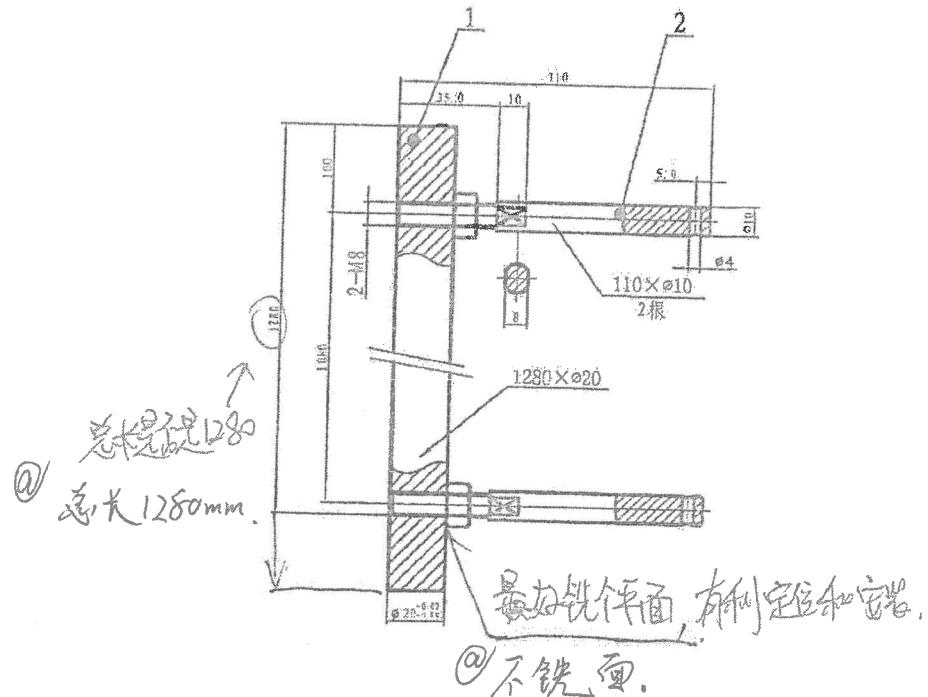
Drawing Code

LAN

NB7

A4	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P2



## 技术要求:

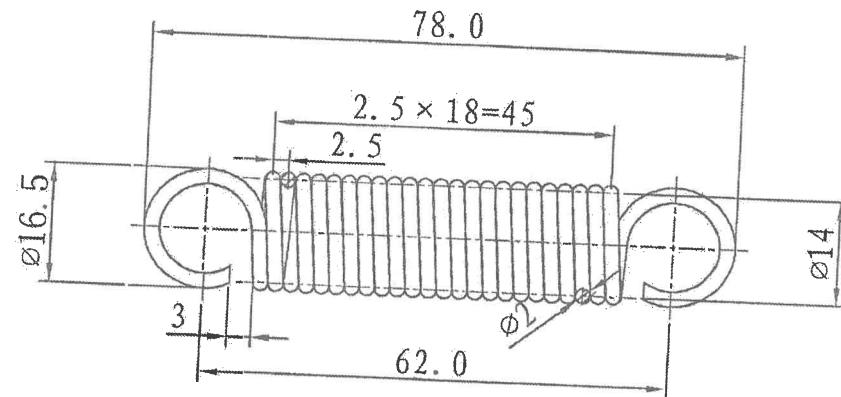
- 孔口倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ;
- 去毛刺;
- 表面镀蓝白锌处理

2	NKA06070401-02				固定杆	2	10圆钢			如图
1	NKA06070401-01				扭轴杆	1	20圆钢			如图
序号 No.	图号 Drawing Code	物 料 号 Parts No.	名 称 Parts Name	数 量 Num	材 料 Material	单 重 Single Weight	总 重 Total Weight	备注 Remark		
					Q235					
(1)	2	423								
标记 处数	Num	File Name	Sign	Date				Drawing Name		
更改文件号								扭轴		
设计 人	Design by	新成伟	2014.17		Drawing Mark	Weight	Scale	Part No.		
校对 人	Checked by	新成伟	2014.17		图样标记	重量	比例			
工艺 技术	Technology by					0.63	1:2.5	Drawing Code		
审批 人	Approved by	新成伟	2014.17	共 1 页	第 1 页			NKA06070401		

NB7

A4	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P3



### 技术要求:

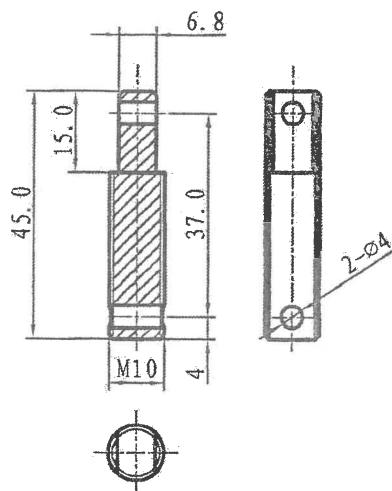
1. 去毛刺;
2. 表面镀蓝白锌处理

Material					2.5弹簧钢丝 65Mn			江苏凯斯博电梯有限公司 Jiangsu KSP-Kasper Elevator Co.,Ltd	
Mark	Num	File Name	Sign	Date				Drawing Name	
标记	处数	更改文件号	签字	日期				拉伸弹簧	Part No.
设计	Designed by	2014.1			Drawing Mark	Weight	Scale		
校对	Checked by	2014.1			图样标记	重量	比例		
工 艺	Technology by								
审 定	Approved by	2014.1			4.32	1:1			
					共 1 页	第 1 页			

N07

A4	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P4



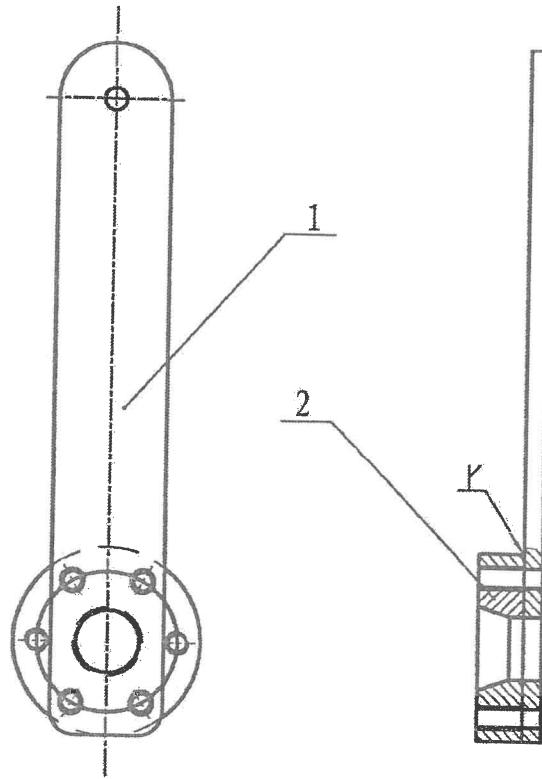
## 技术要求:

- 孔口倒角  $0.5 \times 45^\circ$ ;
- 调质处理;
- 表面镀蓝白锌处理

Mark	Num	File Name	Sign	Date	Material				Drawing Name
标记	处数	更改文件号	签字	日期	Q235				
设计	Designed by	孙成金	2014.1		Drawing Mark	Weight	Scale	Part No.	轴
核对	Checked by	孙成金	2014.1		图样标记	重量	比例		
工艺	Technology by							Drawing Code	
审批	Approved by	孙成金	2014.1		共 1 页	第 1 页	1:5		NKA060704-3

NB

A4	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0



80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P5

### 技术要求:

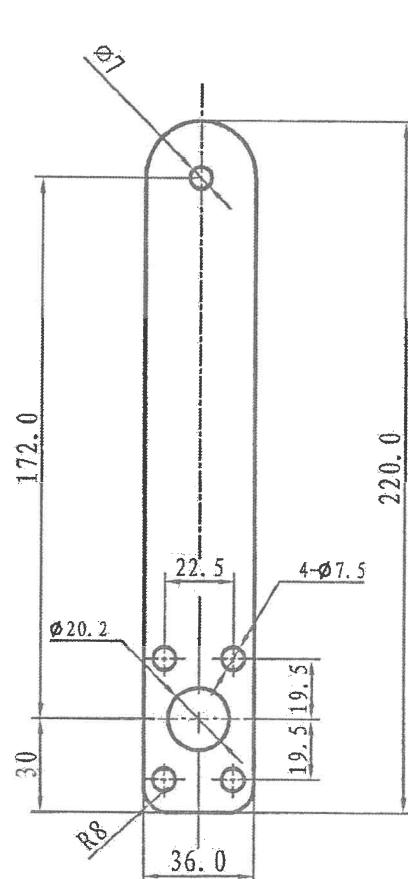
- 孔口倒角  $0.5 \times 45^\circ$ ;
- 去毛刺;
- 表面镀蓝白锌处理

2	NKA06070402-2			紧座			1	Q235			
1	NKA06070402-1			拉杆			1	δ 4.5/Q235			
序号 No.	图号 Drawing Code		物料号 Parts No.	名称 Parts Name		数量 Num	材料 Material	单 重 量 Single Weight	总 重 量 Total Weight	备注 Remark	
Mark 标记	Num 处数	File Name 更改文件号	Sign 签字	Date 日期	焊接组件					 <p>江苏凯斯博电梯有限公司 Jiangsu KSP-Kasper Elevator Co., Ltd</p>	
										<p>Drawing Name 紧座焊接件</p>	
设计 Designed by		孙成金 2014.11		Drawing Mark 图样标记			Weight 重量	Scale 比例	<p>Part No. NKA06070402</p>		
校对 Checked by		孙成金 2014.11									
工艺 Technology by							0.63	1:2.5			
审定 Approved by		孙成金 2014.11		共1页 第1页							

NB7

A4	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	

80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P6



## 技术要求:

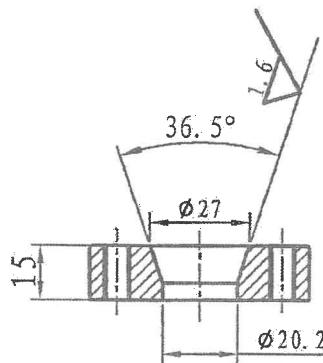
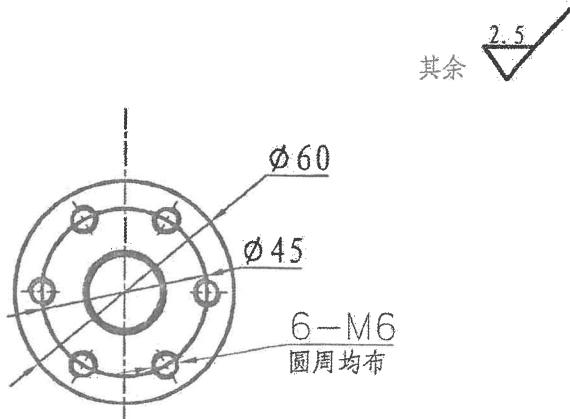
- 孔口倒角  $0.5 \times 45^\circ$ ;
- 去毛刺;
- 表面镀蓝白锌处理

Mark	Num	File Name	Sign	Date	Material				Drawing Name
标记	处数	更改文件号	签字	日期	δ4.5/Q235				江苏凯斯博电梯有限公司 Jiangsu KSP-Kasper Elevator Co.,Ltd
设计	Designed by	孙成金	20.4.1)		Drawing Mark	图样标记	Weight	Scale	Part No.
校对	Checked by	孙成金	20.4.1)				重量	比例	
工艺	Technology by								Drawing Code
审定	Approved by	孙成金	4.17		共1页	第1页	1:5		NKA06070402-1

NBT

A4	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P7



### 技术要求:

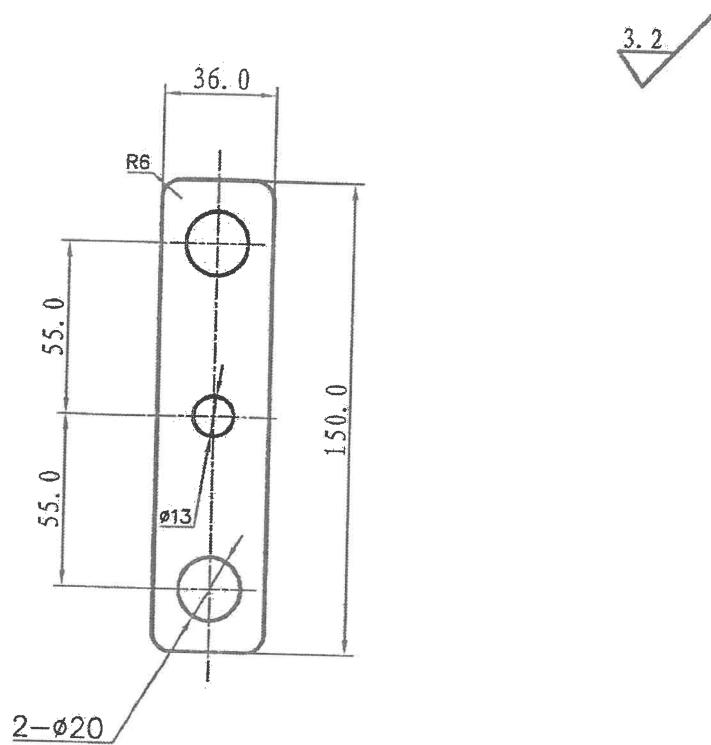
- 孔口倒角  $0.5 \times 45^\circ$ ;
- 去毛刺;
- 表面镀蓝白锌处理

					Material				Drawing Name	Part No.
Mark	Num	File Name	Sign	Date	Q235					
标记	处数	更改文件号	签字	日期						
设计	Designed by	孙成海	20.4.1		Drawing Mark		Weight	Scale	Drawing Code	NKA06070402-2
校对	Checked by	孙成海	20.4.2				重量	比例		
工艺	Technology by									
审定	Approved by	孙成海	4.17		共 1 页		第 1 页			

NB7

A4	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P8



### 技术要求:

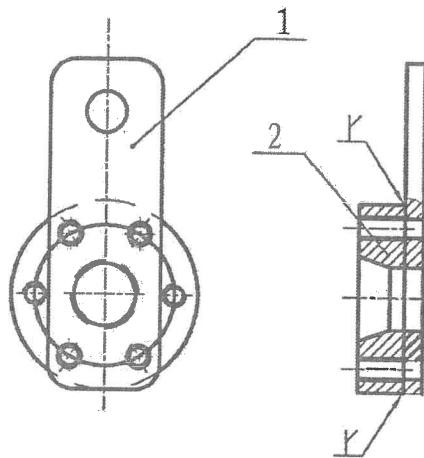
- 孔口倒角  $0.5 \times 45^\circ$ ;
- 去毛刺;
- 表面镀蓝白锌处理

					Material δ 6.0/Q235					 江苏凯斯博电梯有限公司 Jiangsu KSP-Kasper Elevator Co., Ltd
Mark 标记	Num 处数	File Name 更改文件号	Sign 签字	Date 日期						
设计 Designed by 304.11					Drawing Mark 图样标记		Weight 重量	Scale 比例	Part No.	
校对 Checked by 304.11										
工艺 Technology by									Drawing Code	
审定 Approved by 304.11					共 1 页		1: 5	NKA060704-4		

NB7

A4	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P9



### 技术要求:

1. 孔口倒角  $0.5 \times 45^\circ$ ;
2. 去毛刺;
3. 表面镀蓝白锌处理

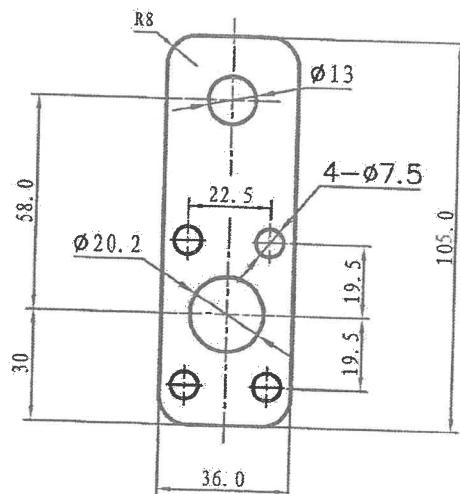
序号 No.	图号 Drawing Code	物料号 Parts No.	名称 Parts Name	数量 Num	材料 Material	备注 Remark
2	NKA06070402-2		紧座	1	Q235	借图
1	NKA06070403-1		拉杆1	1	δ6.0/Q235	
Mark 标记	Num 处数	File Name 更改文件号	Sign 签字	Date 日期	<p style="text-align: center;">焊接件</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>江苏凯斯博电梯有限公司 Jiangsu KSP-Kasper Elevator Co., Ltd.</p> </div> <div> <p>Drawing Name 紧座组件</p> </div> </div>	
设计 Designed by						
校对 Checked by					Weight 重量	Scale 比例
工艺 Technology by					<p>Drawing Code NKA06070403</p>	
审定 Approved by						
共 1 页 第 1 页						

NB7

A4	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P10

3.2



## 技术要求:

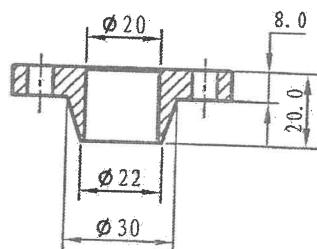
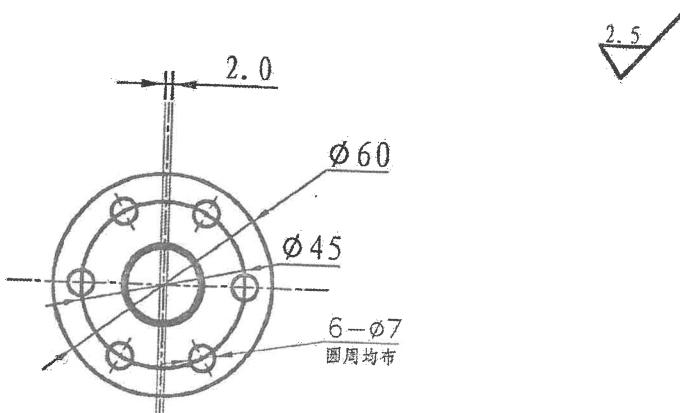
- 孔口倒角  $0.5 \times 45^\circ$ ;
- 去毛刺;
- 表面镀蓝白锌处理

					Material			Drawing Name
					δ6.0/Q235			
Mark 标记	Num 处数	File Name 更改文件号	Sign 签字	Date 日期				
设计 Designed by	孙成峰 2017		Drawing Mark		Weight 重量	Scale 比例	Part No.	
校对 Checked by	林海 2017		图样标记					
工艺 Technology by							Drawing Code	
审定 Approved by	孙成峰 2017		共 1 页 第 1 页		1: 5	NKA06070403-1		

NB7

A4	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P11



## 技术要求:

- 孔口倒角  $0.5 \times 45^\circ$ ;
- 去毛刺;
- 沿图示观点划线处切开; 图为2PCS拼接效果。
- 表面镀蓝白锌处理

					Material Q235			 江苏凯斯博电梯有限公司 Jiangsu KSP-Kasper Elevator Co., Ltd.
Mark	Num	File Name	Sign	Date				
标记	处数	更改文件号	签字	日期				Drawing Name 紧固
设计	Designed by	(手写: 2014.1)		Drawing Mark 图样标记	Weight 重量	Scale 比例	Part No.	
校对	Checked by	(手写: 2014.1)						
工 艺	Technology by							Drawing Code NKA060704-5
审 定	Approved by	(手写: 2014.1)		共 1 页	第 1 页	1:5		