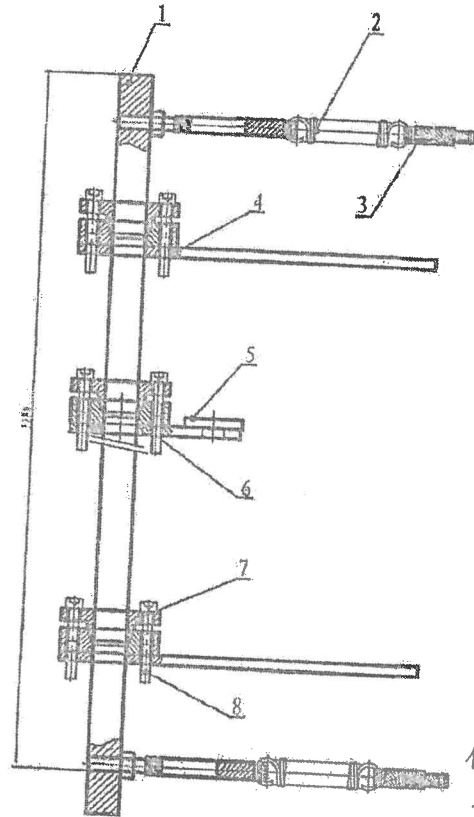


A3

长度/直径	0.5-10	10-20	20-50	50-100	100-200	200-500	500-1000	1000-2000	2000-4000
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1.2	±1.2	±2.0



80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P1-11

件3.数量
2个。
孙成鑫
20.4.11

8	内六角螺丝		外购	12	M6×45				
7	NKA060704-5		紧固	3	Q235				
6	NKA060704-3		焊接组件	1	焊接组件				
5	NKA060704-4		拉杆2	1	8 6/Q235				
4	NKA060704-2		紧固焊接件	2	焊接组件				
3	NKA060704-3		轴	1	Q235				
2	NKA060704-2		拉伸弹簧	2	φ 2.5弹簧钢丝				
1	NKA060704-1		扭簧	1	扭簧				
序号 No.	图号 Drawing Code	物料号 Parts No.	名称 Parts Name	数量 Num	材料 Material	备注 Remark			
Material 组件						江苏凯斯博电梯有限公司 Jiangsu Kaisibo Elevator Co., Ltd.			
Mark 标记 Num 数量 File Name 更改文件号 Sign 签字 Date 日期						Drawing Name 安全联动机构			
设计 Designed by 校对 Checked by 工艺 Technology by 审核 Approved by						Drawing Mark 图样标记 Weight 重量 Scale 比例 1:4			
共 1 页 第 1 页						Part No. Drawing Code NKA060704			

A4	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

[illegible]

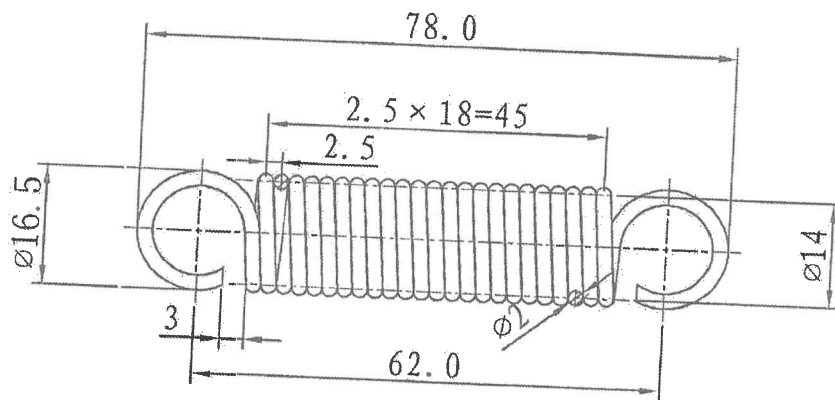
1. 孔口倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 去毛刺;
3. 表面镀蓝白锌处理

2	NKA06070401-02		固定杆	2	10圆钢				如图
1	NKA06070401-01		扭轴杆	1	20圆钢				如图
序号 No.	图号 Drawing Code	物料号 Parts No.	名称 Parts Name	数量 Num	材料 Material	单件重量 Single Weight	总重量 Total Weight	备注 Remark	
@	Z	邵成强 Q235							
Mark 标记	Num 处数	File Name 更改文件名	Sign 签字	Date 日期	Drawing Name				
					扭轴				
设计 Designed by	邵成强	20.4.17			Drawing Mark	Weight 重量	Scale 比例	Part No.	
校核 Checked by	邵成强	20.4.17			图样标记				
工艺 Technology by								Drawing Code	
审核 Approved by	邵成强	4.17			共 1 页 第 1 页	0.63	1:2.5	NKA06070401	

A4


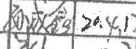
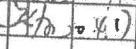
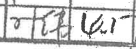
长度/直径	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P3



技术要求:

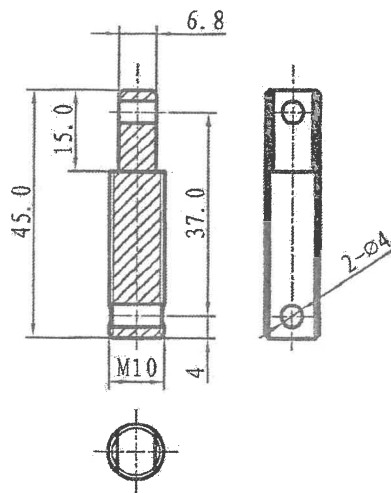
1. 去毛刺;
2. 表面镀蓝白锌处理

					Material		 江苏凯斯博电梯有限公司 Jiangsu KSP-Keeper Elevator Co., Ltd.	
					2.5弹簧钢丝65Mn 2.5		Drawing Name 拉伸弹簧	
Mark	Num	File Name	Sign	Date	Drawing Mark		Weight	Scale
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例
设计 Designed by					 2017.11.17		Part No.	
校对 Checked by					 2017.11.17		Drawing Code	
工艺 Technology by								
审定 Approved by					 2017.11.17		共 1 页 第 1 页 4.32 1:1	

NB7


A4	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P4



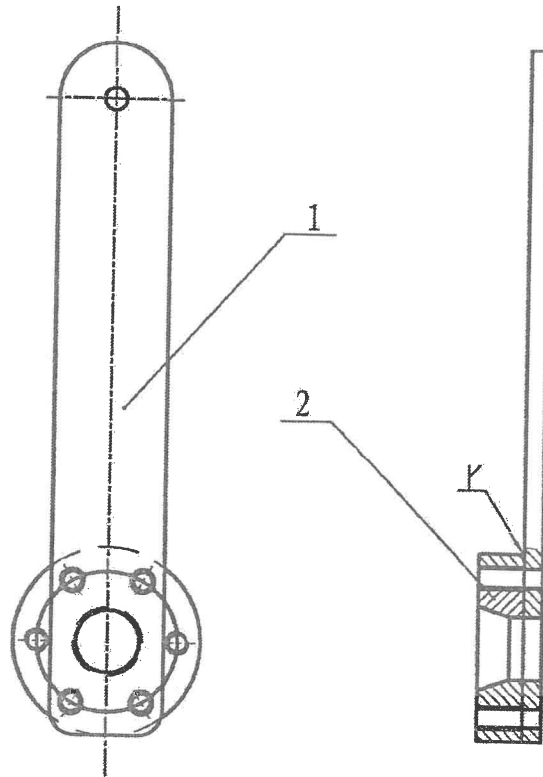
技术要求:

1. 孔口倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 调质处理;
3. 表面镀蓝白锌处理

					Material Q235		 江苏凯斯博电梯有限公司 Jiangsu KSP-Kasper Elevator Co., Ltd.			
									Drawing Name 轴	
Mark 标记	Num 处数	File Name 更改文件号	Sign 签字	Date 日期			Part No.			
设计 Designed by		孙成鑫 2014.17			Drawing Mark 四样标记		Weight 重量	Scale 比例		
校对 Checked by		李成 2014.17								
工艺 Technology by										
审定 Approved by		李成 4-17			共 1 页 第 1 页		1:5	Drawing Code NKA060704-3		

NB7


A4	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0



80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P5

技术要求:

1. 孔口倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 去毛刺;
3. 表面镀蓝白锌处理

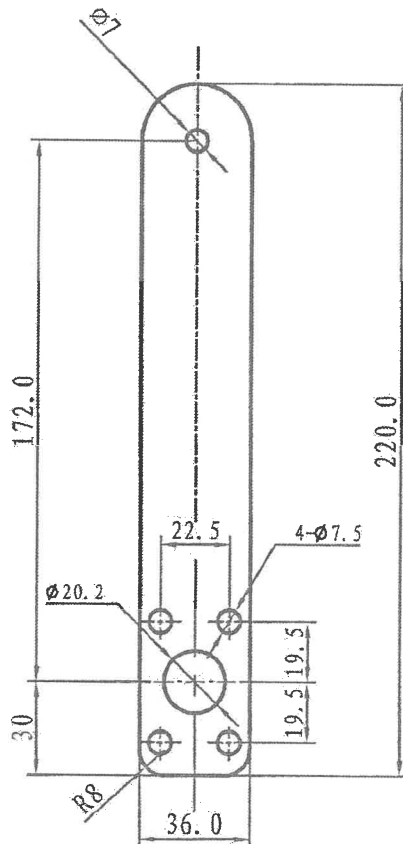
2	NKA06070402-2		紧座	1	Q235								
1	NKA06070402-1		拉杆	1	Φ4.5/Q235								
序号 No.	图号 Drawing Code	物料号 Parts No.	名称 Parts Name	数量 Num	材料 Material	单件 Single	总计 Total	备注 Remark					
			焊接组件			 江苏凯斯博电梯有限公司 Jiangsu KSP-Elevator Co., Ltd.							
Mark	Num	File Name							Sign	Date	Drawing Name 紧座焊接件		
标记	处数	更改文件号							签字	日期			
设计 Designed by	孙成鑫	20.8.17							Drawing Mark	Weight			
校对 Checked by	朱明	20.8.17	图样标记	重量	比例	Drawing Code NKA06070402							
工艺 Technology by													
审定 Approved by	朱明	4.17	共 1 页 第 1 页		0.63				1:2.5				

NB7

A4	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0


80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P6

3.2



技术要求:

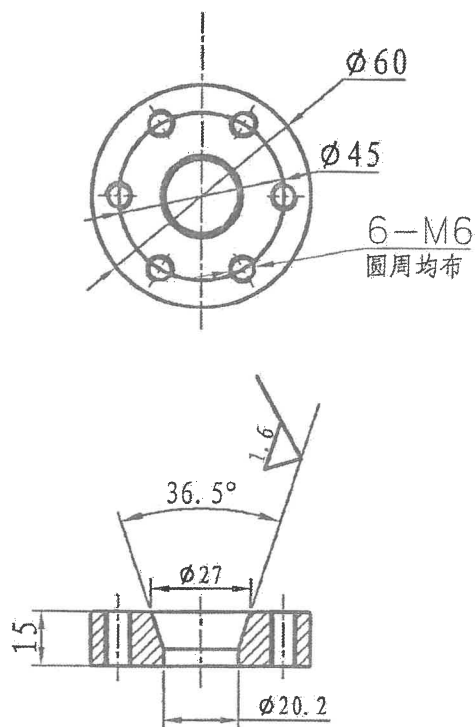
1. 孔口倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 去毛刺;
3. 表面镀蓝白锌处理

					Material		 江苏凯斯博电梯有限公司 Jiangsu KSP-Kasper Elevator Co., Ltd.	
					δ 4.5/Q235			
Mark	Num	File Name	Sign	Date	Drawing Name			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	拉杆			
设计 Designed by		孙成德		20.4.1	Drawing Mark		Weight	Scale
校对 Checked by		朱丹		20.4.1	图样标记		重量	比例
工艺 Technology by								Part No.
审定 Approved by		沈伟		4.7	共 1 页 第 1 页		1:5	Drawing Code
								NKA06070402-1

NBT


A4	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P7

其余 $\sqrt{2.5}$ 

技术要求:

1. 孔口倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 去毛刺;
3. 表面镀蓝白锌处理

					Material		 江苏凯斯博电梯有限公司 Jiangsu KSP-Kasper Elevator Co., Ltd.	
					Q235			
Mark	Num	File Name	Sign	Date	Drawing Name			Part No.
标记	处数	更改文件号	签字	日期	紧座			
设计 Designed by		20.4.17		Drawing Mark		Weight	Scale	Drawing Code
校对 Checked by		20.4.17		图样标记		重量	比例	
工艺 Technology by						1:5		NKA06070402-2
审定 Approved by		20.4.17		共 1 页 第 1 页				

NB7

A4

长度/直径

0.5~6

>6~30

>30~120

>120~400

>400~1000

>1000~2000

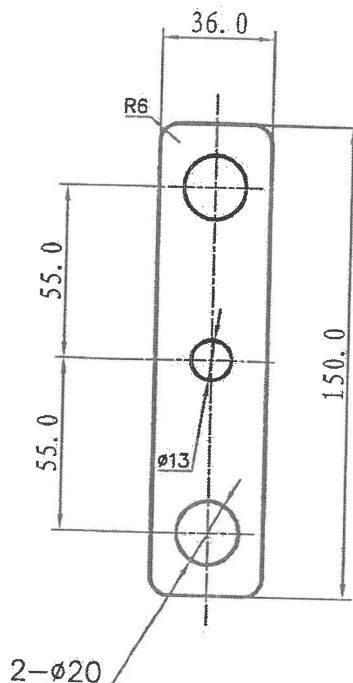
>2000~4000

公差

 ± 0.1 ± 0.2 ± 0.3 ± 0.5 ± 0.8 ± 1.2 ± 2.0


80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P8

3.2



技术要求:

1. 孔口倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 去毛刺;
3. 表面镀蓝白锌处理

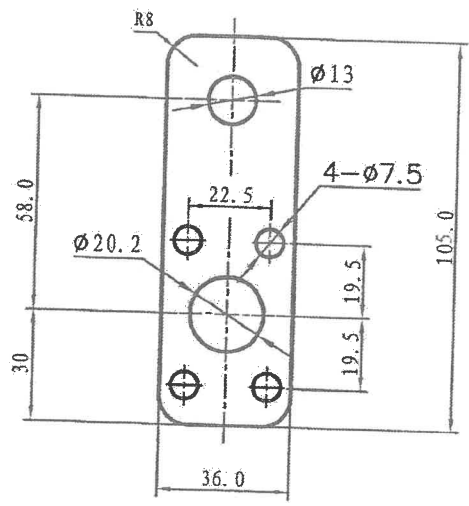
					Material		 江苏凯斯博电梯有限公司 Jiangsu KSP-Kasper Elevator Co., Ltd.	
					8 6. 0/Q235			
Mark	Num	File Name	Sign	Date			Drawing Name	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			拉杆2	
设计 Designed by		孙成鑫		2014.11	Drawing Mark		Weight	Scale
校对 Checked by		孙成鑫		2014.11	图样标记		重量	比例
工艺 Technology by								Part No.
审定 Approved by		孙成鑫		4.17	共 1 页 第 1 页		1: 5	Drawing Code
								NKA060704-4

NB7

A4	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0


80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P10

3.2



技术要求:

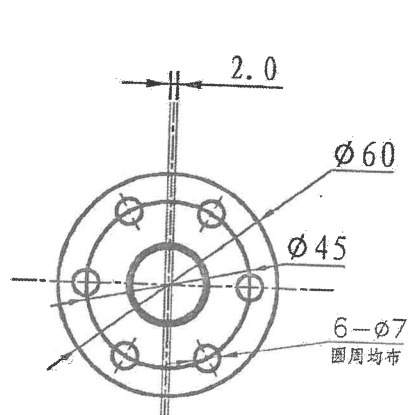
1. 孔口倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 去毛刺;
3. 表面镀蓝白锌处理

					Material		 江苏凯斯博电梯有限公司 Jiangsu KSP-Kasper Elevator Co., Ltd.	
					δ 6.0/Q235			
Mark	Num	File Name	Sign	Date	Drawing Name		拉杆1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
设计 Designed by		孙成鑫		2017.17	Drawing Mark		Weight	Scale
校对 Checked by		朱		2017.17				
工艺 Technology by							1:5	Drawing Code
审定 Approved by		时伟		2017	共 1 页 第 1 页			
								NKA06070403-1

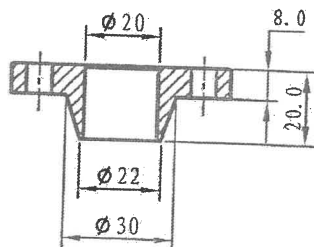
NB7

A4	长度/直径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

80007324 NKA060704安全联动机构 凯斯博 P11




2.5



术要求技:

1. 孔口倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 去毛刺;
3. 沿图示双点划线处切开; 图为2PCS拼接效果。
4. 表面镀蓝白锌处理

					Material		 江苏凯斯博电梯有限公司 Jiangsu KSP-Elevator Co., Ltd.	
					Q235			
Mark	Num	File Name	Sign	Date	Drawing Name			Part No.
标记	处数	更改文件号	签字	日期	紧圈			
设计	Designed by	孙成德		20.4.17	Drawing Mark	Weight	Scale	Drawing Code
校对	Checked by	朱力		20.4.17				
工艺	Technology by							
审定	Approved by	王强		4.17	共 1 页 第 1 页		1:5	NKA060704-5