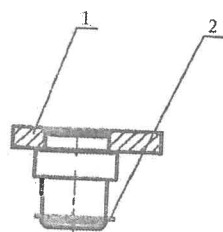
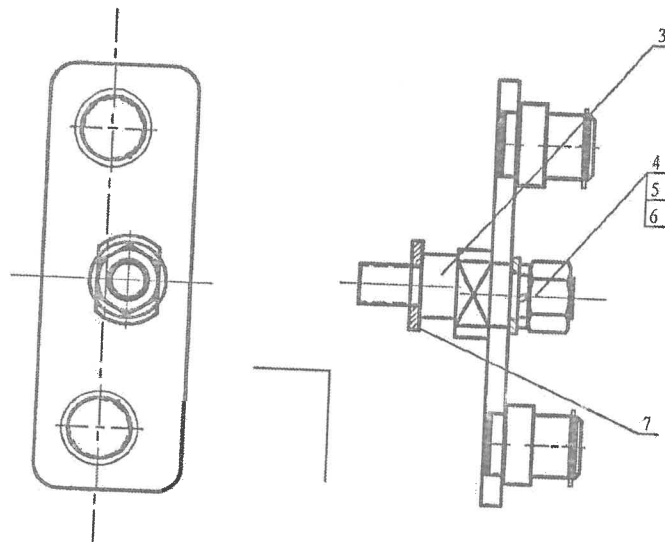


A3

长度/直径

公差

0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0



技术要求:

1. 所有零件未标注之形位公差按GB/T1184-1996 (K)。

80007323 NKA00102滚动导靴底座 凯斯博 P1-6

7	NKA00102-3		垫片	1	84/Q235			
6	GB/T 97.1		平垫16	1	200HV			
5	GB/T 93		弹簧垫片16	1	65Mn			
4	GB/T 6170		M16螺母	1	6级			
3	NKA00102-2		偏心轴	1	45钢			
2	GB/T894.1-1986		轴用弹性挡圈A型 25	2	65Mn			
1	NKA0010201		导靴板	1	焊接件			
序号 No.	图号 Drawing Code	物料号 Parts No.	名称 Parts Name	数量 Num.	材料 Material	备注 Remark		
Material								
组件								
Mark	Num	File Name	Sign	Date				
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
设计	Designed by	陈成海 20.4.17			Drawing Mark		Weight	Scale
校对	Checked by	陈成海 20.4.17			图样标记		重量	比例
工艺	Technology by							
审定	Approved by	陈成海 20.4.17			共1页 第1页		1:6	
Part No.						Drawing Code		
滚动导靴底座						NKA00102		

凯斯博电梯有限公司
KSP-Kaiser Elevator Co., Ltd.

Drawing Name

滚动导靴底座

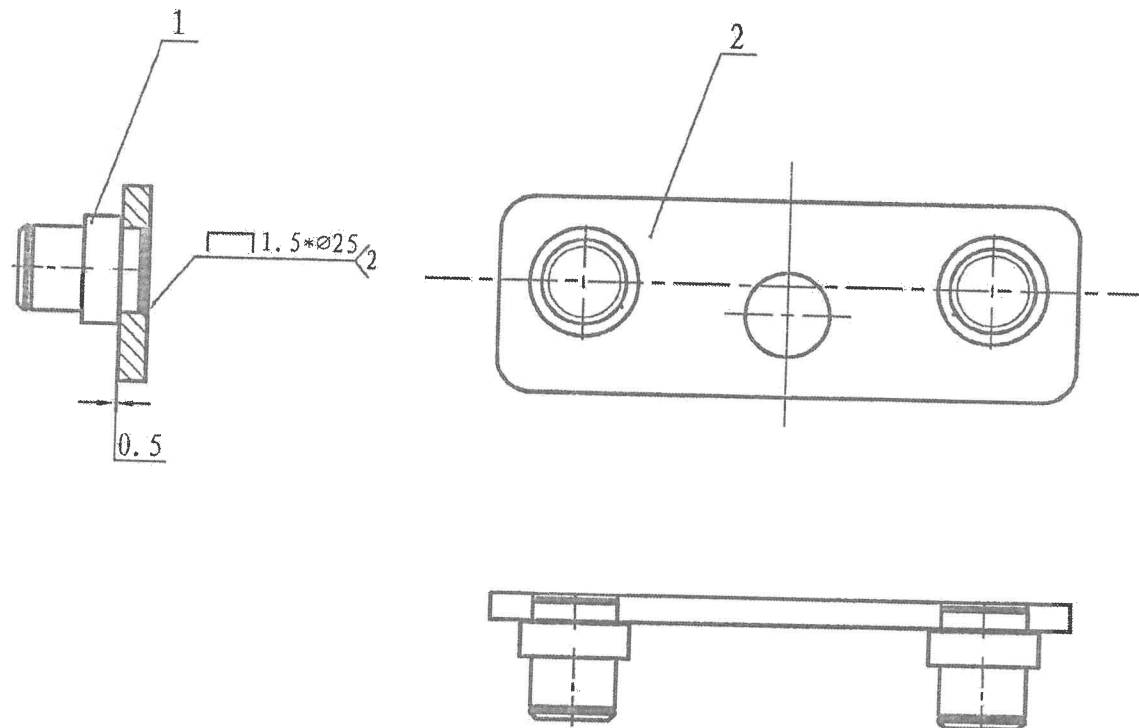
Part No.

Drawing Code

NKA00102

A3

长度/直径	0.5~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0



80007323 NKA00102滚动导靴底座 凯斯博 P2

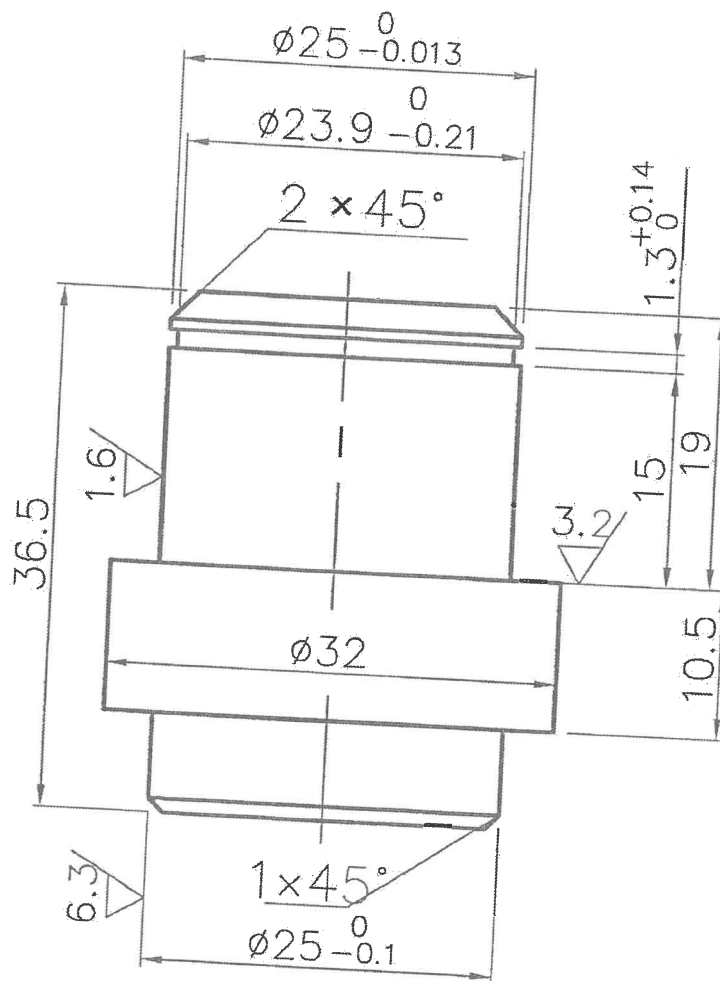
技术要求:

1. 所有零件未标注之形位公差按GB/T1184-1996 (K)。

2	NKA0010201-02		导靴板底座	1	δ 8/Q235			
1	NKA0010201-01		滚轮轴	2	Q235			
序号 No.	图号 Drawing Code	物料号 Parts No.	名称 Parts Name	数量 Num	材料 Material	重量 Weight	比例 Scale	备注 Remark
Material					组件			
Mark Num File Name Sign Date 标记 处数 更改文件号 签字 日期					 凯斯博电梯有限公司 KSP-Kauper Elevator Co., Ltd. Drawing Name 导靴板			
设计 Designed by 孙成良 2017.10.17					Drawing Mark		Weight	Scale
校对 Checked by 孙成良 2017.10.17					图样标记		重量	比例
工艺 Technology by								
审定 Approved by 孙成良 2017.10.17					共 1 页 第 1 页		1:6	Drawing Code NKA0010201

NB7

80007323 NKA00102滚动导靴底座 凯斯博 P3

其余 $\nabla 12.5$ 

技术要求:

1. 所有零件未标注之形位公差按 GB/T1184-1996 (K)。
2. 边缘不得有毛刺。

					Q235		 江苏凯斯博电梯有限公司 Jiangsu KSP-Elevator Co., Ltd.			
Mark	Num	File Name	Sign	Date	Drawing Mark 图样标记		Weight 重量	Scale 比例	Drawing Name	
标记	处数	更改文件号	签字	日期					滚轮轴	
设计 Designed by		孙成鑫 20.4.17							Part No.	
校对 Checked by		李 20.4.17								
标准化 Standardized by					Drawing Code					
审定 Approved by		李 4.17								
									NKA0010201-01	

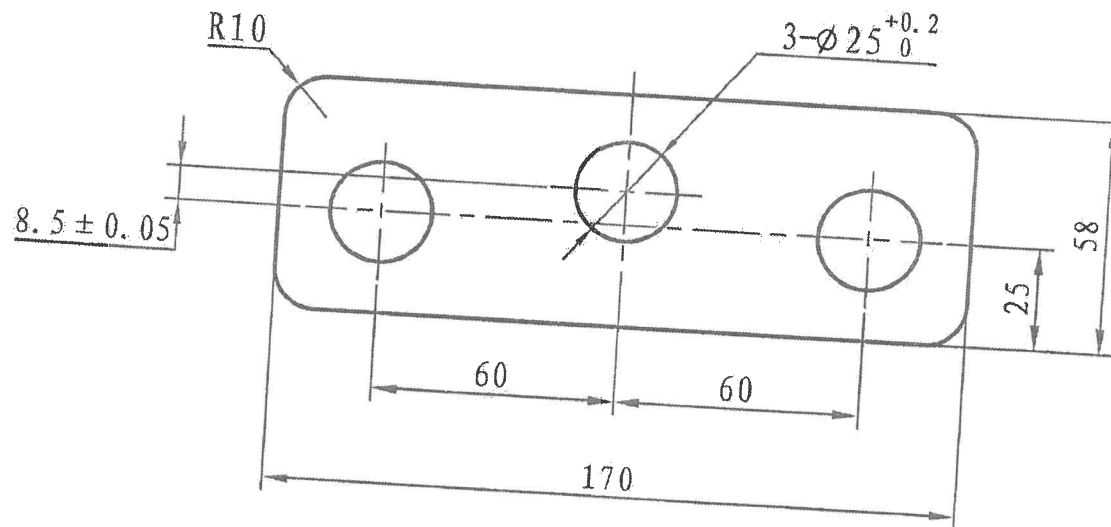
A3

长度/直径	0.5~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

274. 00/02379
~~00/02379~~

80007323 NKA00102滚动导靴底座 凯斯博 P4

其余



技术要求:

1. 所有零件未标注之形位公差按GB/T1184-1996 (K)。

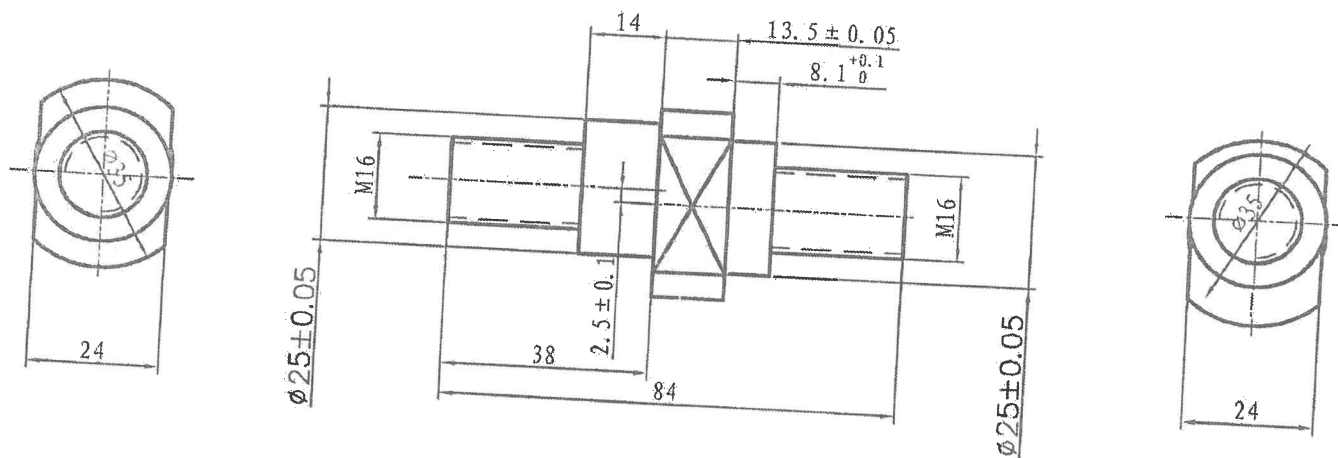
					Material		 凯斯博电梯有限公司 KSP Elevator Co., Ltd.	
					Q235 δ 8			
Mark	Num	File Name	Sign	Date	Drawing Name		Part No.	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	导靴板底板			
设计 Designed by					Drawing Mark		Weight	Scale
校对 Checked by					图样标记		重量	比例
工艺 Technology by								
审定 Approved by					共 1 页 第 1 页		1:6	Drawing Code
								NKA0010201-02

NB7

A3	长度/直径	0.5-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
	公差	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2.0

80007323 NKA00102滚动导靴底座 凯斯博 P5

其余



技术要求:

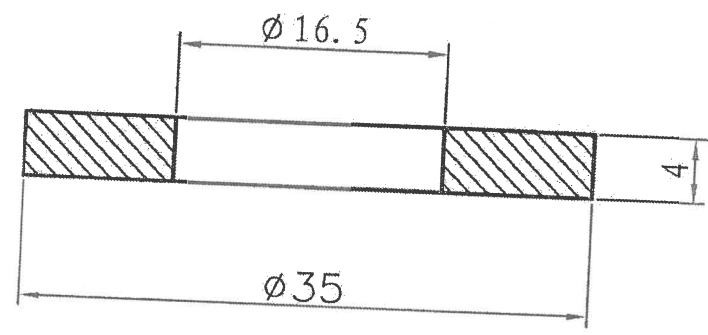
1. 所有零件未标注之形位公差按GB/T1184-1996 (K)。

					Material		45钢		 凯斯博电梯有限公司 KSP-Keeper Elevator Co., Ltd.	
Mark	Num	File Name	Sign	Date					Drawing Name	
标记	处数	更改文件号	签字	日期					偏心轴	
设计 Designed by					2017.12.17		Drawing Mark		Weight	Scale
校对 Checked by							图样标记		重量	比例
工艺 Technology by									Part No.	
审定 Approved by					2017.12.17				Drawing Code	
					共 1 页 第 1 页				1:6	
									NKA00102-2	

A3	长度/直径	0.5-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

80007323 NKA00102滚动导靴底座 凯斯博 P6

其余  NBT



技术要求:
1. 所有零件未标注之形位公差按GB/T1184-1996 (K)。

					Material			 凯斯博电梯有限公司 KSP-Kanpai Elevator Co., Ltd.		
					Q235 δ4					
Mark	Num	File Name	Sign	Date	Drawing Mark			Weight	Scale	Part No.
标记	处数	更改文件号	签字	日期						
设计 Designed by					2017.11.17			1:6	Drawing Code	NKA00102-3
校对 Checked by					2017.11.17					
工艺 Technology by										
审定 Approved by					2017.11.17			共 1 页 第 1 页		