

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂组件	DWG	OX210BZ151	G01					提拉侧	-01	1
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50							-02	4
-03	内六角圆柱端紧定螺钉		GB/T 79 M6x12							-03	2
-04	开关打杆	DWG	OX210AT-2						借用件,与开关组件打包	-04	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	OX210BZ170	G90					按清单,见本图	-05	1
-06	轴套	DWG	OX210BZ111	G01						-06	2
-07	扭簧	DWG	OX210AT-3	G01					借用件,右扭簧	-07	1
-08	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B							-08	2
-09	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8-A4B							-09	4
-10	连接圆管	DWG	OX210BZ171	G99						-10	1
-11	扭簧	DWG	OX210AT-3	G02					借用件,左扭簧	-11	1
-12	摇杆组件	DWG	OX210BZ151	G02						-12	1

80007313 OX-210BZ安全联动装置(TST-OX210BZ170) DBG=见备注 中英文 杭州西奥 P1-10

OX210BZ170G90 安全联动装置(开关组件) 清单

UKS开关	1件
垫板 OX210BZ113G01	1件
十字槽小盘头螺钉 GB/T 823 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件

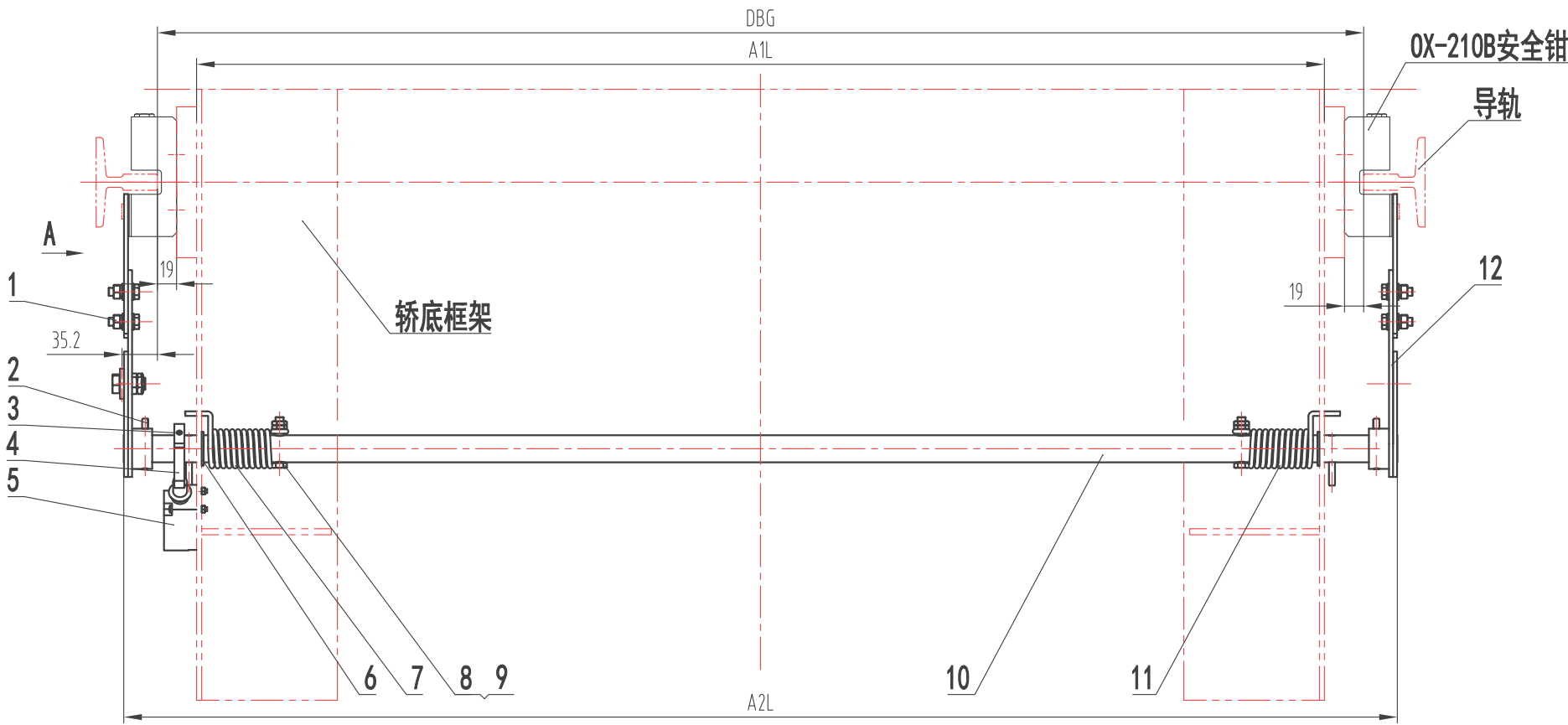
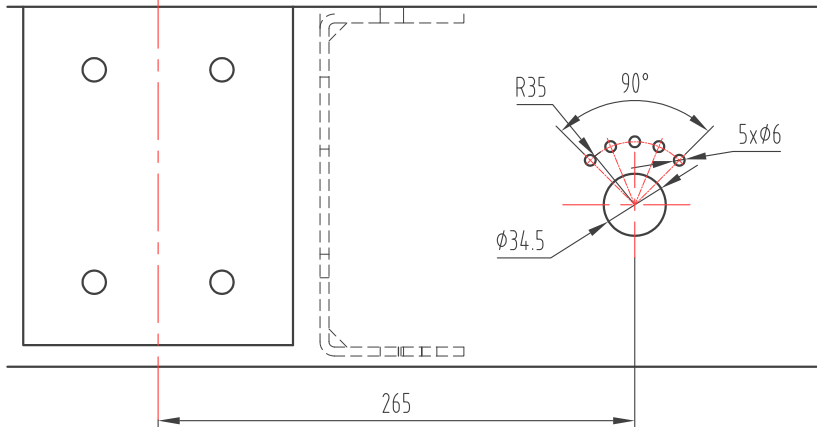
参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距

尺寸表

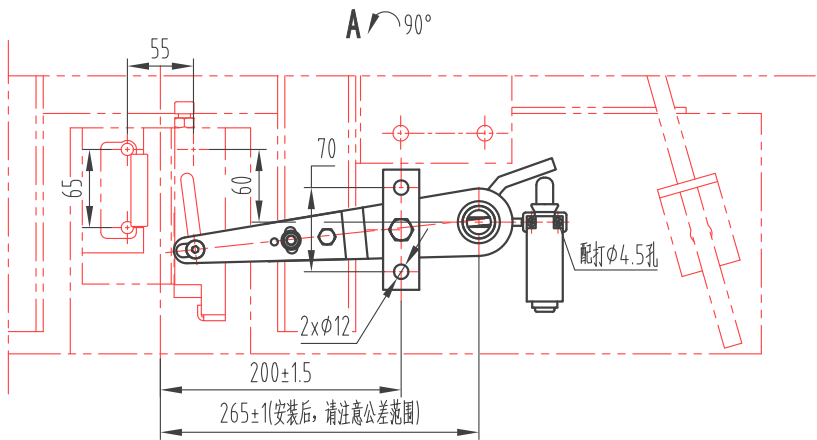
OX210BZ170	A1L	A2L
G01	DBG-78	DBG+67

开孔示意图



技术要求

- 1 本安全联动装置为杭州西奥设计, 相关结构或参数变动需双方确认;
- 2 本安全联动装置配合使用安全钳为OX-210B;
- 3 本安全联动装置不包含安全钳;
- 4 预紧力建议为150N~200N;
- 5 提拉摇臂需要保持同步提拉, 安装时先安装一侧摇臂, 再同步另一侧摇臂位置后, 打孔安装圆柱销;
- 6 开关安装孔为配打, 开孔位置客户自理, 需保证安全钳动作时有效触发开关;
- 7 安装后, 需保证摇臂提拉能够完全到位, 提拉过程中摇臂最外侧边缘, 不允许超过安全钳滑动钳块工作面。

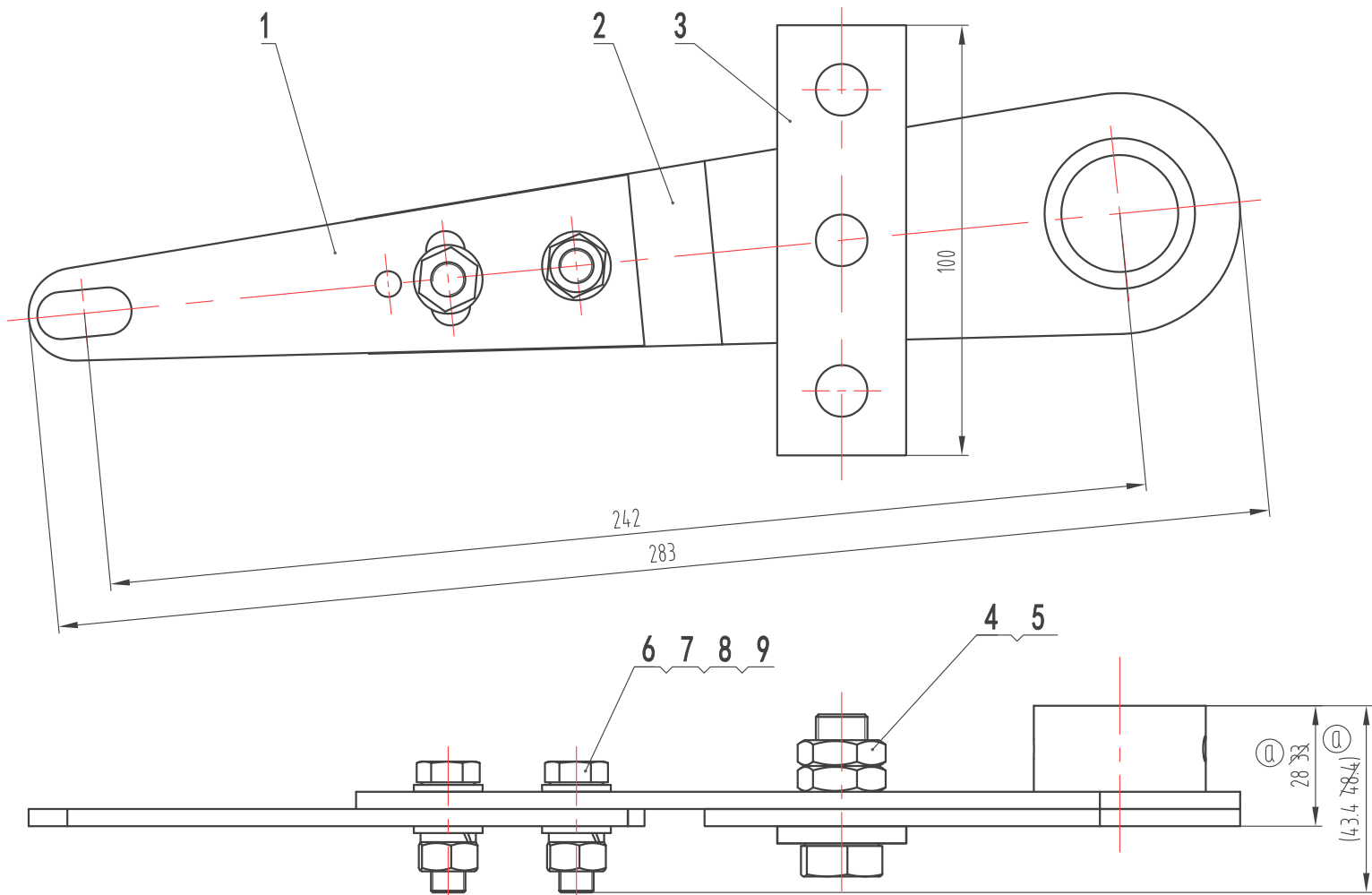


\	G90	安全联动装置
600≤DBG≤1800	G01	安全联动装置
DBG	G00	名称

					® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
标记	处数	更改内容			签名	日期							安全联动装置			
设计			标准化			阶段标记		重量		比例						
										1:6		TST-OX210BZ170				
审核						共 1 张 第 1 页										
工艺			批准													

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	OX210BZ152	G01						-01	1	1
-02	摇臂焊接	DWG	OX210BZ103	G01						-02	1	1
-03	提拉接板	DWG	OX210BZ.1.2-4						借用件	-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M12x30-A4B							-04	1	
-05	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M12-A4B							-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-06	2	2
-07	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-07	4	4
-08	弹性垫圈		GB/T 93 8-A4B							-08	2	2
-09	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-09	2	2

80007313 OX-210BZ安全联动装置(TST-OX210BZ170) DBG=见备注 中英文 杭州西奥 P2



G02(示意图)

技术要求

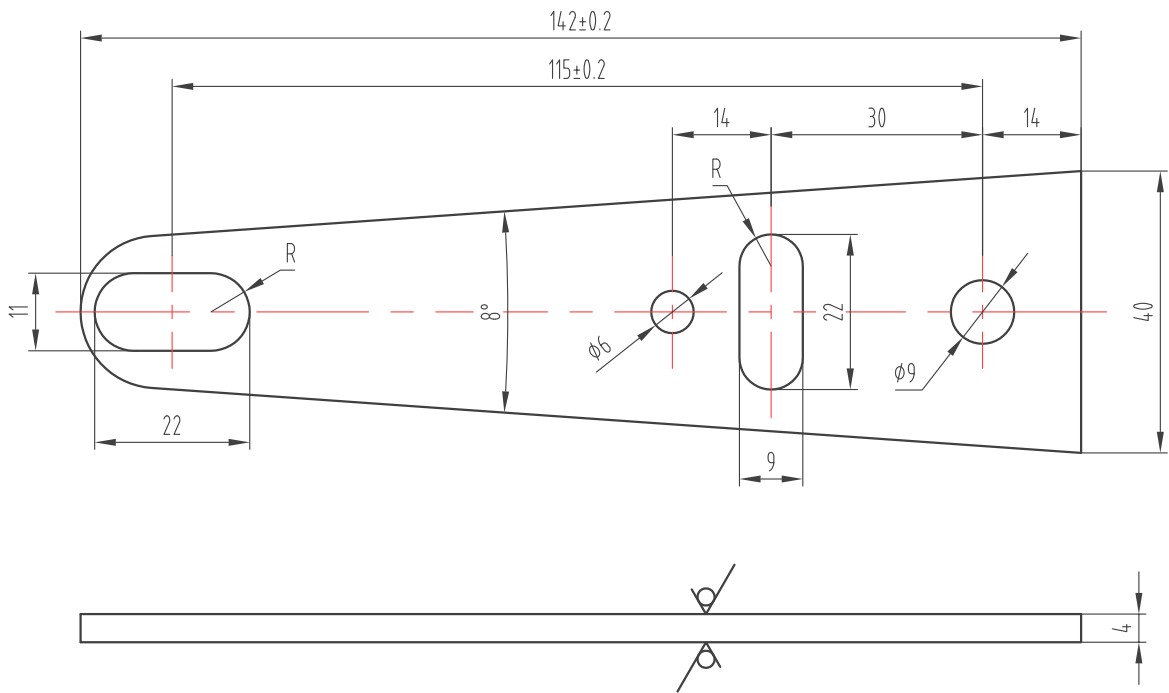
- 1 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
- 2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

G01

				® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.												
①	2	更改为28,更改为43.4										摇臂组件				
标记	处数	更改内容			签名	日期										
设计			标准化			阶段			标记	重量	比例	OX210BZ151				
										1:1.5						
审核						共 1 张 第 1 页										
工艺			批准													

其余 12.5

80007313 OX-210BZ安全联动装置(TST-OX210BZ170) DBG=见备注 中英文 杭州西奥 P3



技术要求

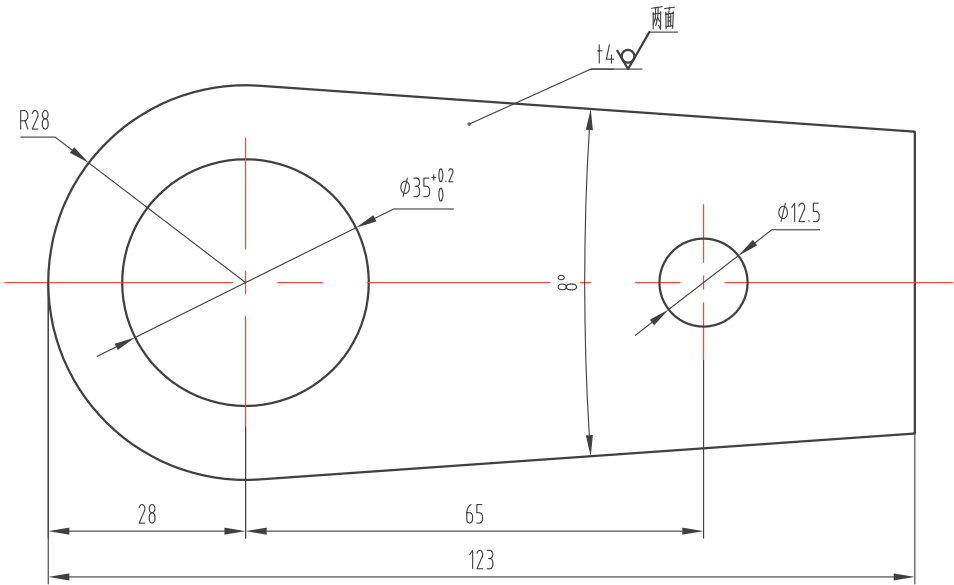
- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂A
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						摇臂A		
						OX210BZ152		

其余 12.5

80007313 OX-210BZ安全联动装置(TST-OX210BZ170) DBG=见备注 中英文 杭州西奥 P5



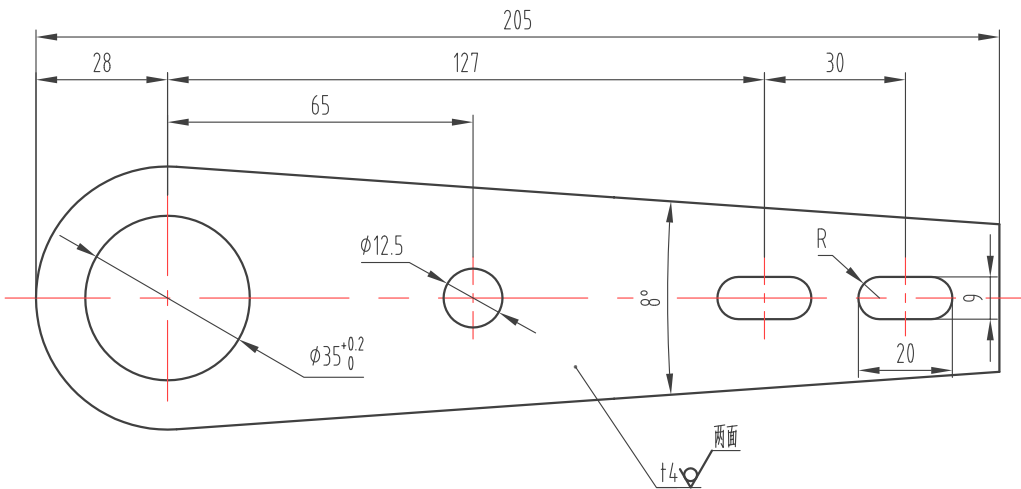
技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂B
G00	名称

						AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例 1:1		
设计			标准化					
审核						共 1 张 第 1 页		
工艺			批准					
						摇臂B		
						OX210BZ104		

其余 12.5

80007313 OX-210BZ安全联动装置(TST-OX210BZ170) DBG=见备注 中英文 杭州西奥 P7



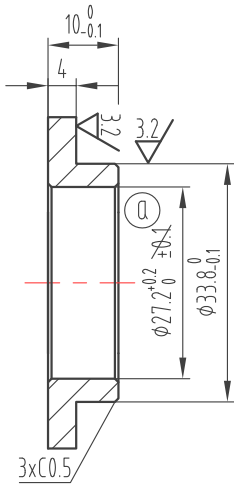
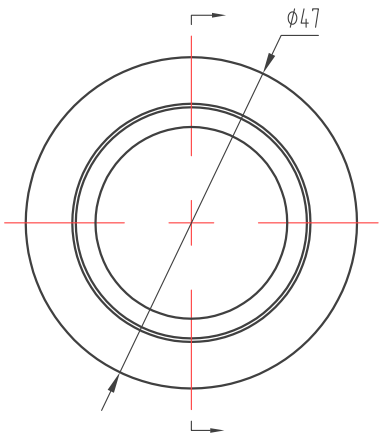
技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂C
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摇臂C		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
								1:1.5
审核						OX210BZ106		
工艺			批准					
						共 1 张 第 1 页		

其余6.3

80007313 OX-210BZ安全联动装置(TST-OX210BZ170) DBG=见备注 中英文 杭州西奥 P8



技术要求

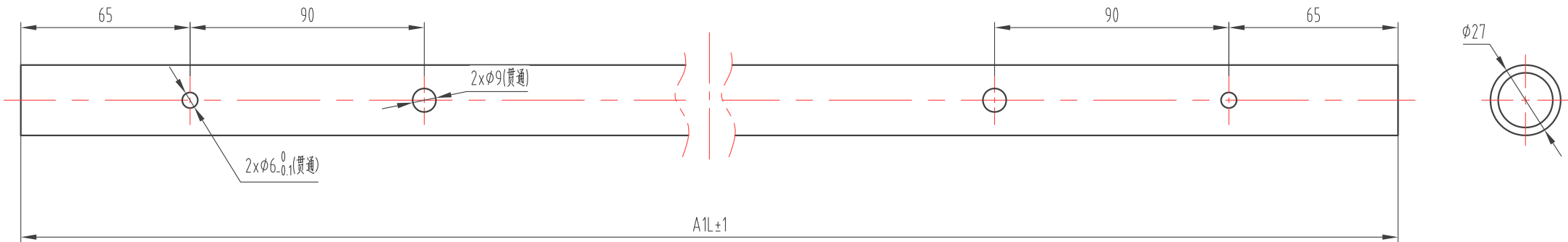
- 1 去锐角毛刺。
2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
①	1处					尼龙PA6					轴套	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例			
										1:1	OX210BZ111	
审核												
工艺			批准			共 1 张 第 1 页						

其余 12.5

80007313 OX-210BZ安全联动装置(TST-OX210BZ170) DBG=见备注 中英文 杭州西奥 P9



尺寸表

OX210BZ171_	A1L
G99	DBG+67

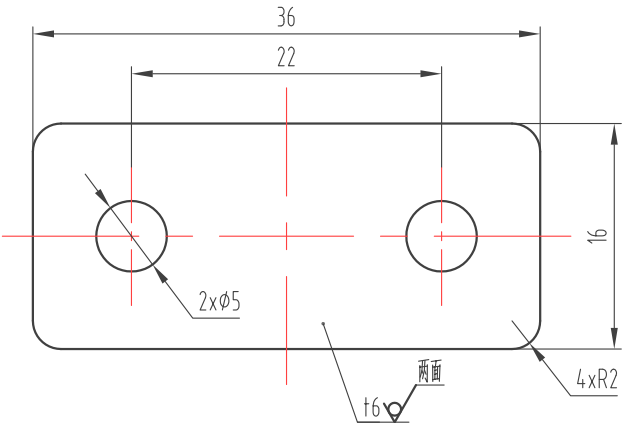
技术要求

1 去锐角毛刺。

600≤DBG≤1800	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

								 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	更改内容		签名	日期	镀锌无缝钢管 Q235A $\phi 27 \times 3.5$		连接圆管	
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:2
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		OX210BZ171	

80007313 OX-210BZ安全联动装置(TST-OX210BZ170) DBG=见备注 中英文 杭州西奥 P10



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	垫板
G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					比例
审核								2:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						垫板		
						OX210BZ113		