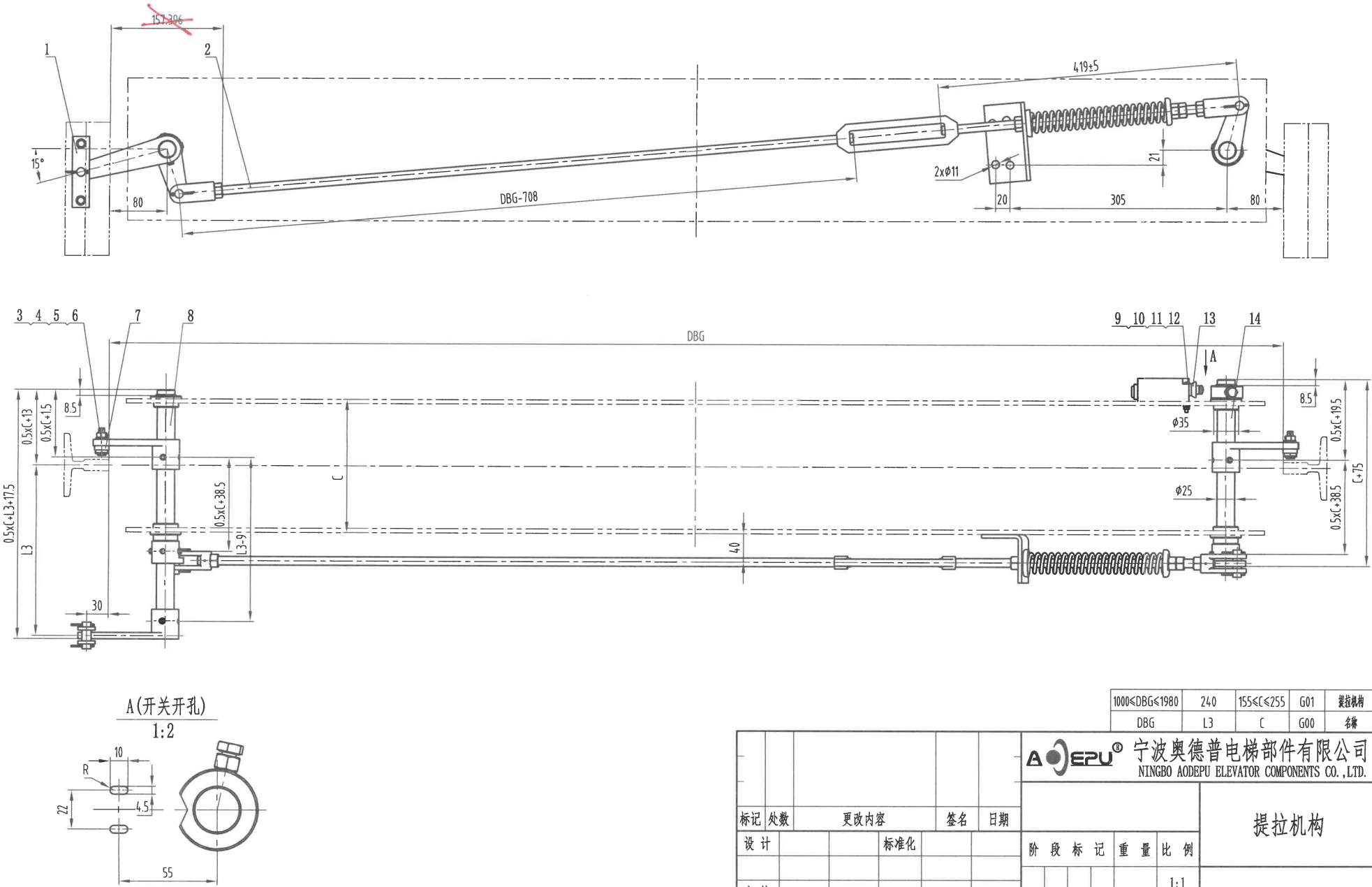




1000<DBG≤1980	240	155≤C≤255	G01	提拉机构
DBG	L3	C	G00	名称

					A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段标记 重量 比例		
设计		标准化					
审核					1:1		
工艺		批准			共 2 张 第 1 页		
					提拉机构		
					OX210BTA001		

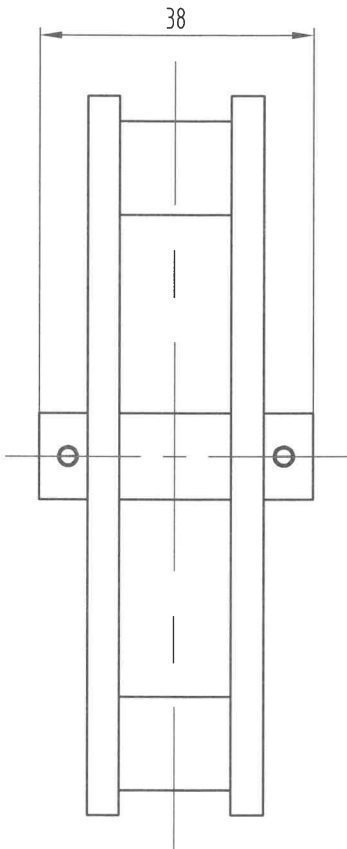
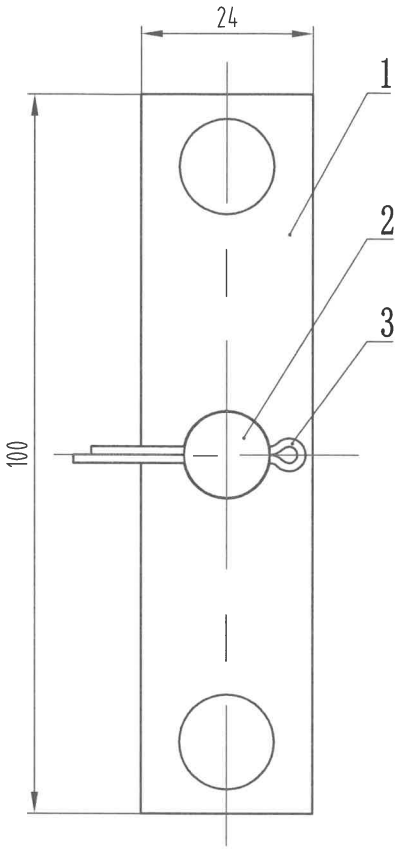
-POS	名 称	DEF	图 号	品/料	L 番	材 料	重 量	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	提拉子组件	DWG	OX210BTA040	G01						-01	1
-02	斜拉杆组件	DWG	OX210BTA027	G01						-02	1
-03	特制螺栓	DWG	OX210BTA023	G01						-03	2
-04	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-04	2
-05	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-05	2
-06	开口销		GB/T 91 2.5x25							-06	2
-07	提拉板组件	DWG	OX210BTA021	G01						-07	2
-08	长轴组件	DWG	OX210BTA010	G01						-08	1
-09	十字槽小盘头螺钉		GB/T 823 M4x4.0-A4B							-09	2
-10	平垫圈		GB/T 97.1 4-A4B							-10	2
-11	弹性垫圈		GB/T 93 4-A4B							-11	2
-12	六角螺母		GB/T 6170 M4-A4B							-12	2
-13	UKS开关								选配	-13	1
-14	短轴组件	DWG	OX210BTA011	G01						-14	1

80007279 OX-210BTA提拉机构 DBG=1650 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P2

								宁波奥德普电梯部件有限公司	
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记		处数		更改内容		签名		日期	
设计				标准化				阶段标记	
审核								重量	
工艺				批准				比例	
								1:1	
共 2 张								第 2 页	
								OX210BTA001	

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉连接件	DWG	OX-210BT-1						借用	-01	1
-02	销	DWG	OX210BTA044	G01						-02	1
-03	开口销		GB/T 91 2.5x25							-03	2

80007279 OX-210BTA提拉机构 DBG=1650 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P3



技术要求

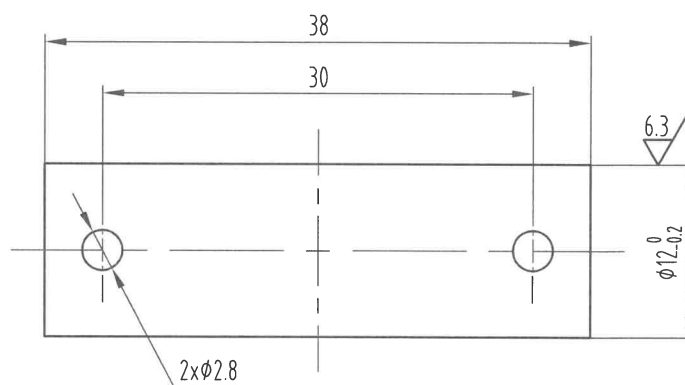
- 1 零部件安装可靠，开口销不脱出即可；
2 转动灵活，无卡阻，无明显异响。

G01	提拉手组件
G00	名称

						</						
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

其余^{12.5}√

80007279 OX-210BTA提拉机构 DBG=1650 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P4



技术要求

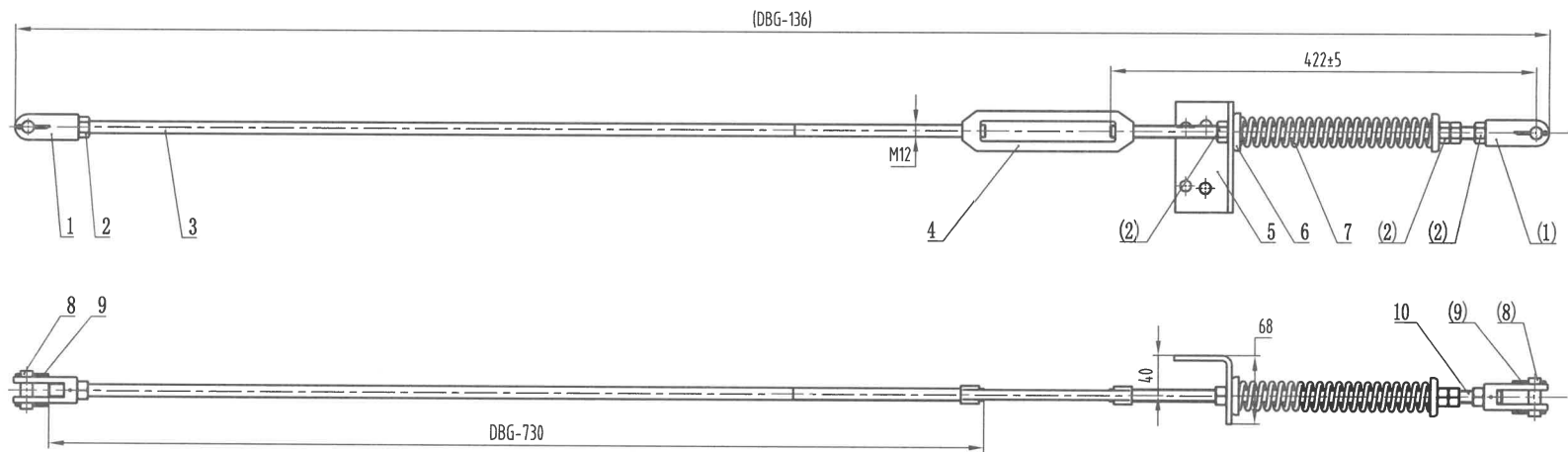
- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

G01	销
G00	名称

						A ● EP U[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						圆钢 12 GB/T 702 Q235A GB/T 700					销
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例		
设 计			标准化							2:1	
审 核											
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页				OX210BTA044	

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	螺杆连接头	DWG	OX-210BT-10						借用	-01	2
-02	六角螺母		GB/T 6170 M12-A4B							-02	5
-03	长连杆	DWG	OX-210BTX-14						借用	-03	1
-04	花篮螺母								M12	-04	1
-05	弹簧挡板	DWG	OX210BTA033	G01						-05	1
-06	弹簧盖	DWG	OX-210BT-11						借用	-06	2
-07	压缩弹簧	DWG	OX-210BT-15						借用	-07	1
-08	销	DWG	OX210BTA044	G01						-08	2
-09	开口销		GB/T 91 2.5x25							-09	2
-10	短连杆	DWG	OX210BTA029	G01						-10	1

80007279 OX-210BTA提拉机构 DBG=1650 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P5

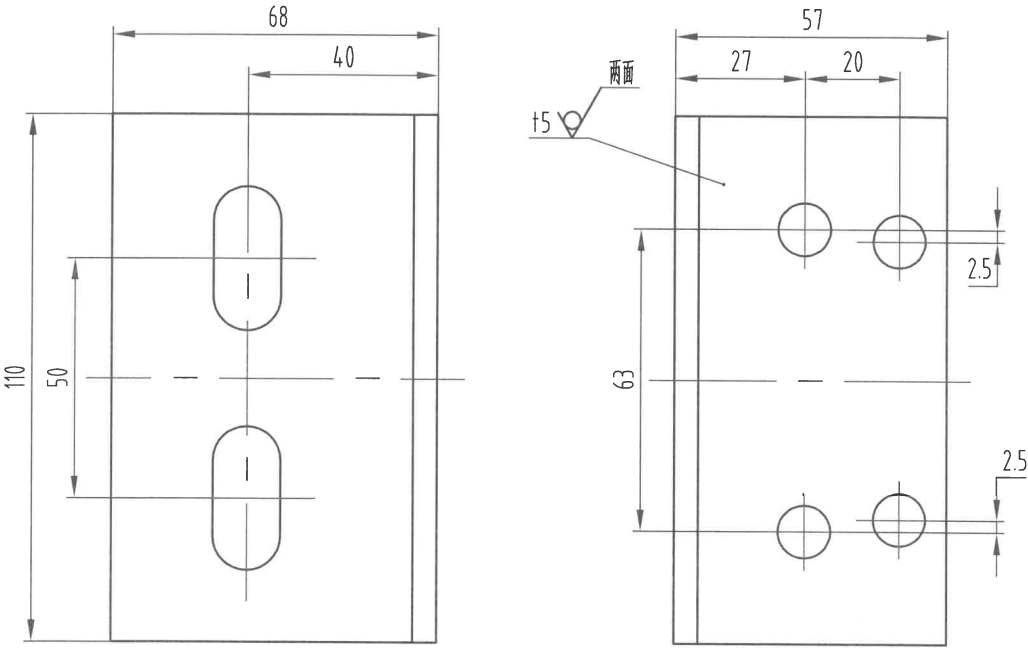


1000<DBG≤1980	G01	提拉杆组件
DBG	G00	名称

					A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	更改内容	签名	日期	斜拉杆组件			
设计		标准化						
审核					阶段	标记	重量	比例
工艺		批准						1:5
					共 2 张 第 2 页			
					OX210BTA027			

其余12.5

80007279 OX-210BTA提拉机构 DBG=1650 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P6

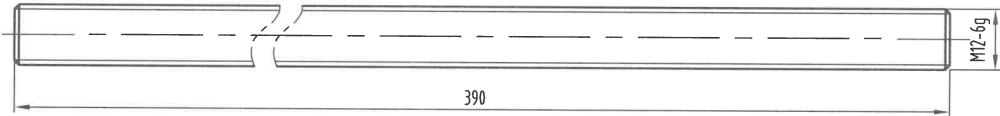


技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

G01	弹簧挡板
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 5 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	弹簧挡板		
设计			标准化					
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准					1:1.5
						OX210BTA04433		
						共 1 张 第 1 页		



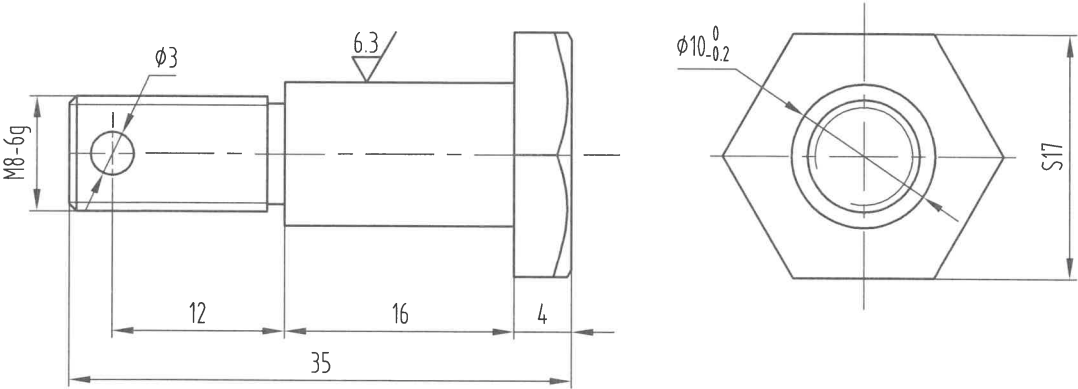
技术要求
1 去锐角毛刺
2 外螺纹倒角至大径
3 表面电镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	短连杆
G00	名称

				A●EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	更改内容		签名	日期	M12 螺杆		短连杆
设计			标准化			阶段 标记 重量 比例		
审核							1:1	OX210BTA029
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		

其余12.5/

80007279 OX-210BTA提拉机构 DBG=1650 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P8



技术要求

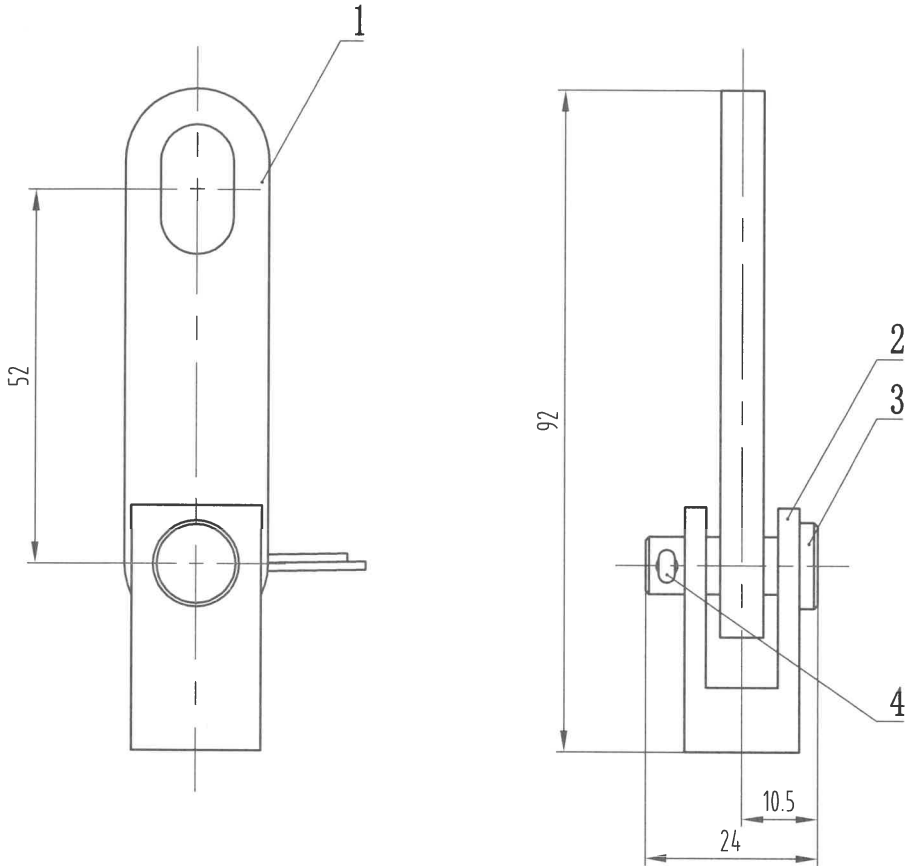
- 1 去锐角毛刺;
- 2 外螺纹倒角至大径;
- 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

G01	特制螺栓
G00	名称

						AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						六角钢	17 GB/T 705	特制螺栓
							Q235A GB/T 700	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	OX210BTA044
设计			标准化			重量	比例	
审核							2:1	23
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉连接件	DWG	OX-210BT-4						借用	-01	1
-02	提拉板连接件	DWG	OX210BTA026	G01						-02	1
-03	销	DWG	OX210BTA025	G01						-03	1
-04	开口销		GB/T 91 2.5x25							-04	1

80007279 OX-210BTA提拉机构 DBG=1650 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P9

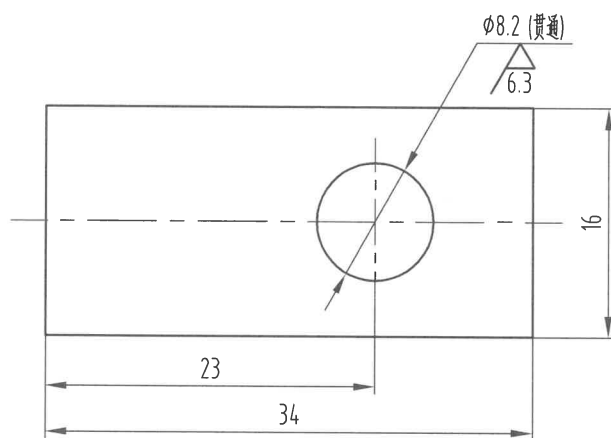
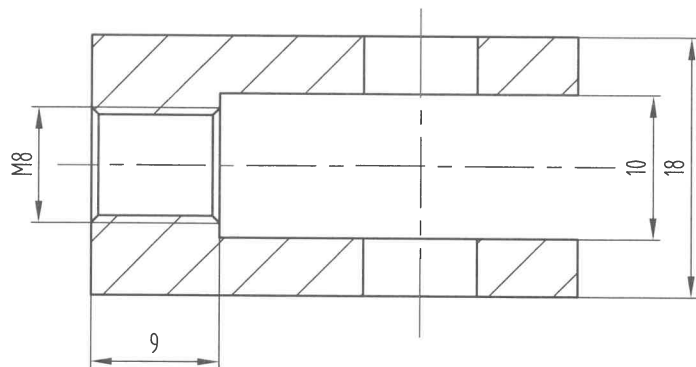


技术要求

- 1 零部件安装可靠，开口销不脱出即可；
- 2 转动灵活，无卡阻，无明显异响。

G01	提拉板组件
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	提拉板组件		
设计			标准化					
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准			1:1		
共 1 张						第 1 页		
						OX210BTA021		



技术要求

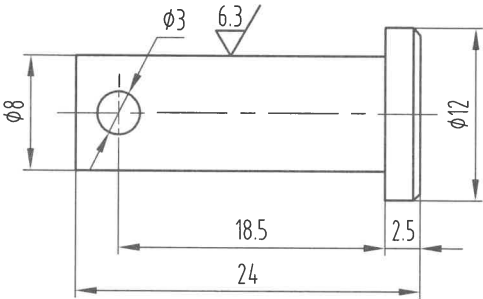
- 1 去锐角毛刺;
- 2 螺孔倒角至大径;
- 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

G01	提拉板连接件
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						方钢	18 GB/T 702 Q235A GB/T 700	提拉板连接件
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	
设计			标准化				重量	比例
审核								2:1
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	OX210BTA026

其余^{12.5}√

80007279 OX-210BTA提拉机构 DBG=1650 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P11



技术要求

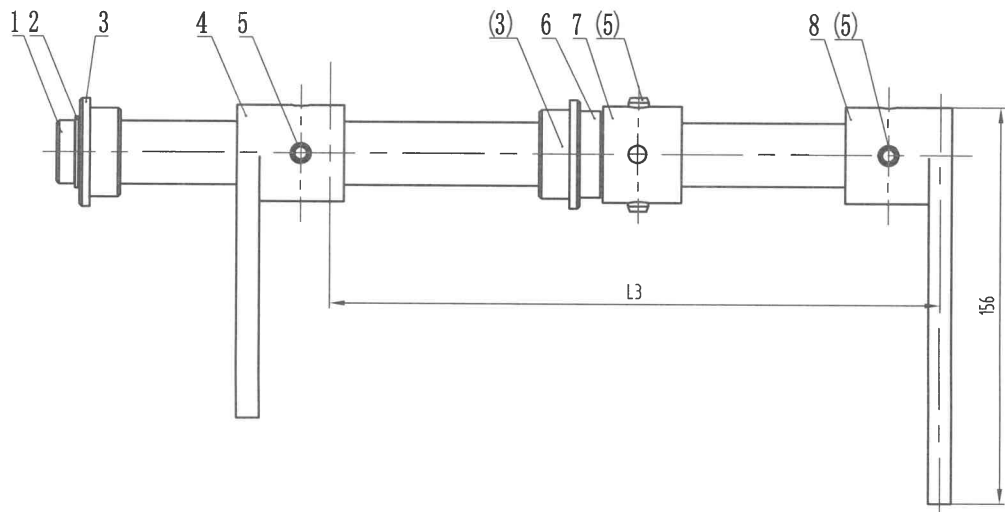
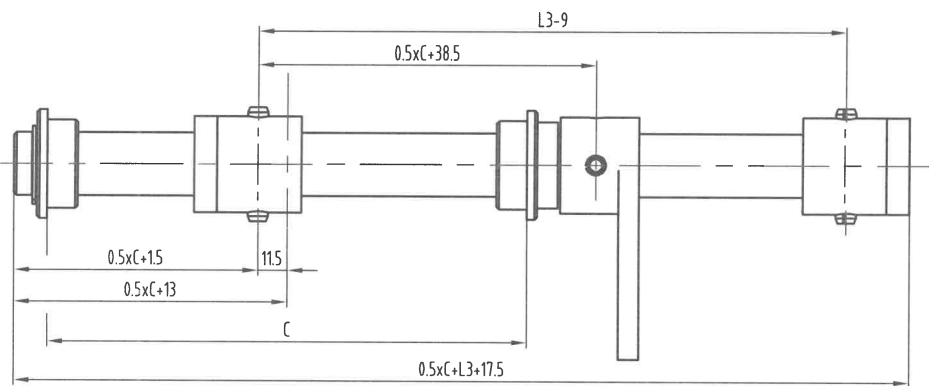
- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角为C0.5;
- 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

G01	销
G00	名称

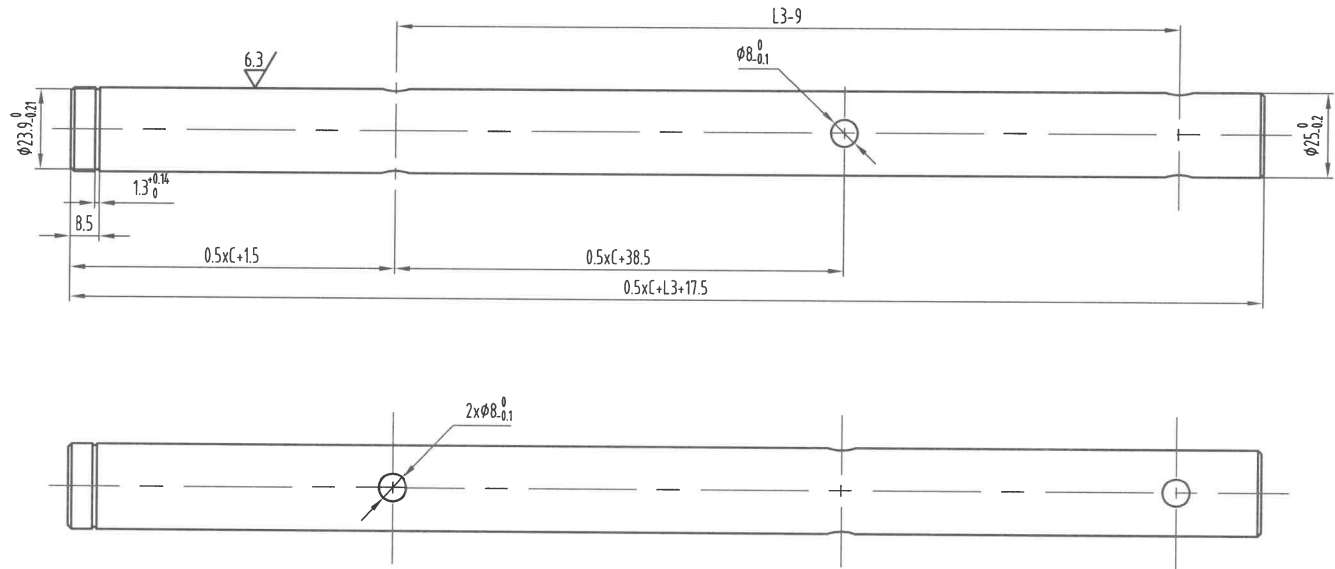
						圆钢 12 GB/T 702 Q235A GB/T 700 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	销
设计			标准化								
审核										2:1	
工艺			批准			共 1 张			第 1 页		OX210BTA025

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	长轴	DWG	OX210BTA012	G01						-01	1
-02	挡圈		GB/T 894.2 25							-02	1
-03	塑料轴套	DWG	OX-210BT-3						备用	-03	2
-04	提拉臂臂	DWG	OX-210BTX-18	G02					备用	-04	1
-05	弹性圆柱销		GB/T 879.1 8x45							-05	3
-06	挡套	DWG	OX210BTA015	G01						-06	1
-07	提拉臂臂	DWG	OX-210BTX-18	G01					备用	-07	1
-08	提拉臂臂	DWG	OX-210BTX-18	G03					备用	-08	1

80007279 OX-210BTA提拉机构 DBG=1650 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P12



										240		130≤C≤255		G01		长轴组件					
												L3		C		G00		名称			
										 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.											
标记		处数		更改内容				签名		日期		长轴组件									
设计				标准化						阶段标记								重量		比例	
审核														1:2		OX210BTA010					
工艺				批准						共 1 张		第 1 页									



技术要求

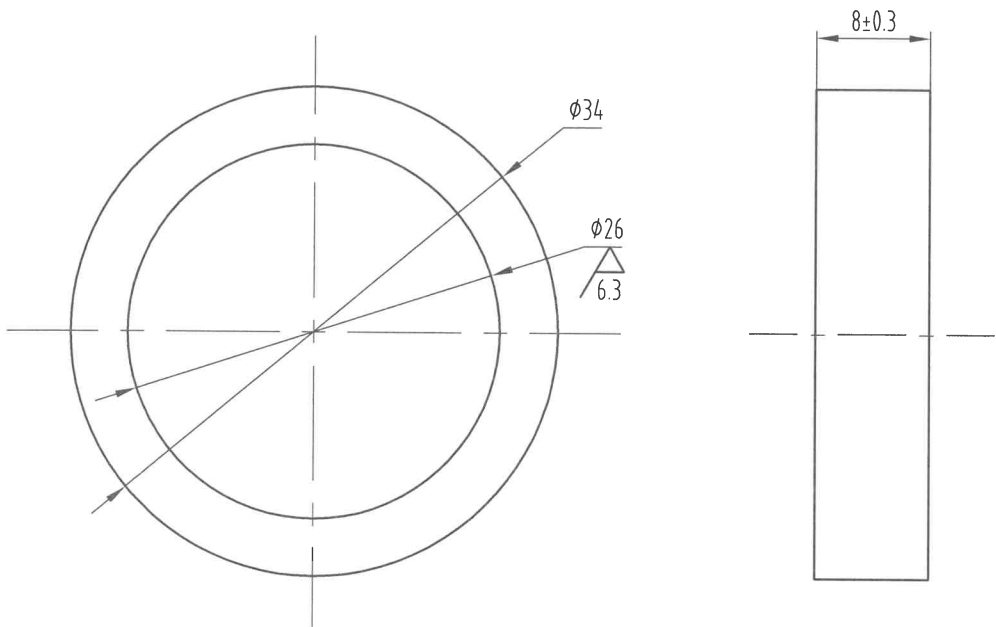
- 1 去锐角毛刺
- 2 未注倒角为C1;
- 3 表面电镀自钝处理, 钝层厚度不小于8um.

G01	长轴
G00	名称

					<				
--	--	--	--	--	---	--	--	--	--

其余12.5

80007279 OX-210BTA提拉机构 DBG=1650 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P14



技术要求

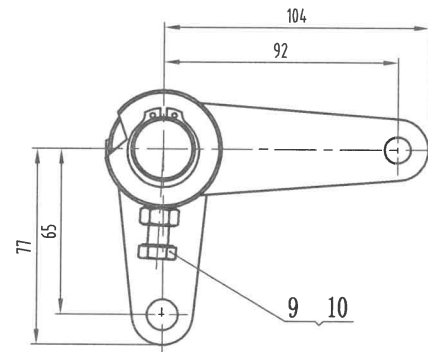
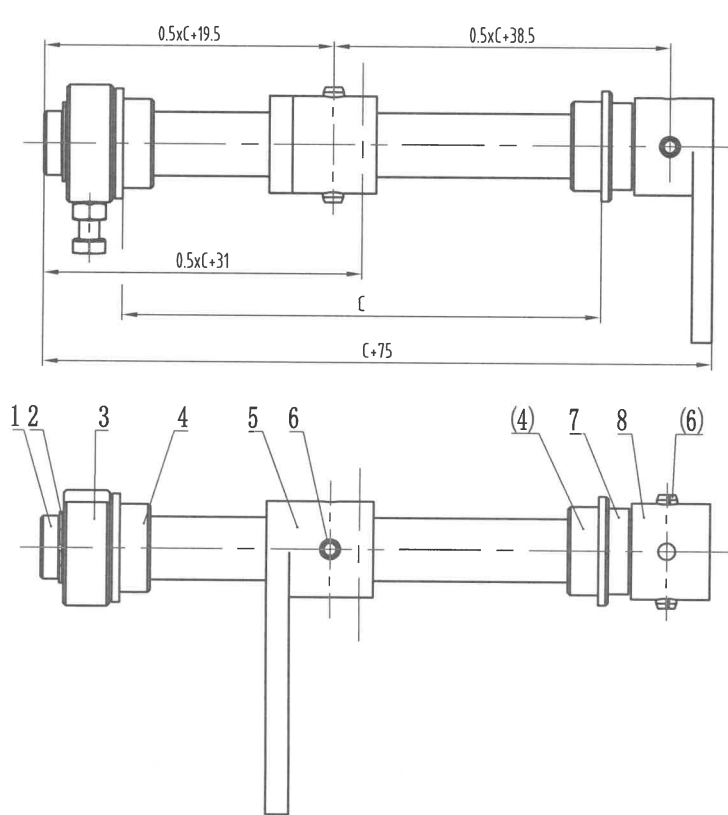
- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

G01	挡套
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						无缝钢带 Q235A-34X4.5 GB/T 8162			挡套		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量			
设计			标准化						OX210BTA015		
审核								2:1			
工艺			批准			共 1 张			第 1 页		

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	短轴	DWG	OX210BTA013	G01						-01	1
-02	挡圈		GB/T 894.2 25							-02	1
-03	V型开关轴套	DWG	OX-210BT-9						借用	-03	1
-04	塑料轴套	DWG	OX-210BT-3						借用	-04	2
-05	提拉摇臂	DWG	OX-210BTX-18	G02						-05	1
-06	弹性圆柱销		GB/T 879.1 8x45							-06	2
-07	挡套	DWG	OX210BTA015	G01						-07	1
-08	提拉摇臂	DWG	OX-210BTX-18	G01					借用	-08	1
-09	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-09	1
-10	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-10	1

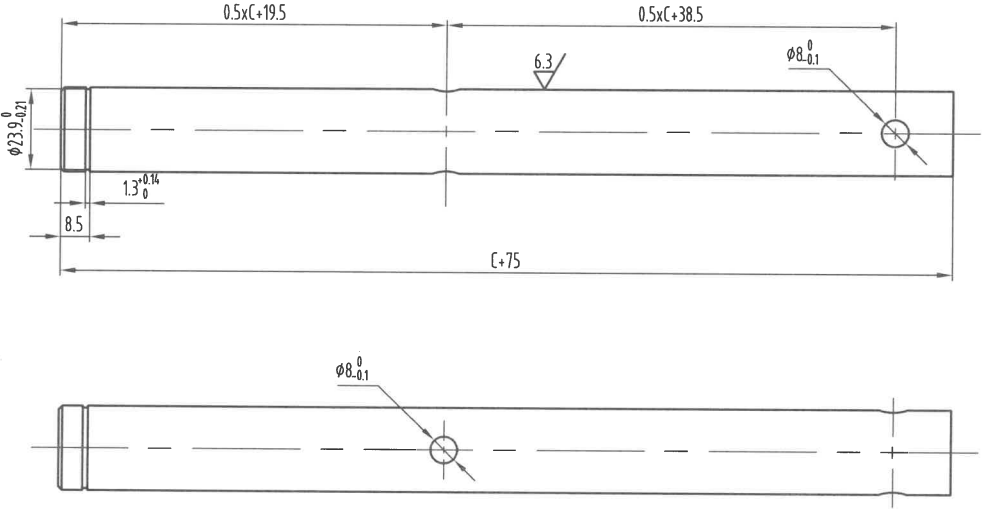
80007279 OX-210BTA提拉机构 DBG=1650 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P15



240	130<C≤255	G01	短轴组件
L3	C	G00	名称

				AEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	更改内容	签名	日期				短轴组件
设计		标准化			阶段	标记	重量	
审核								1:2
工艺		批准			共 1 张 第 1 页			OX210BTA011

80007279 OX-210BTA提拉机构 DBG=1650 C=188 L3=240 中英文 杭州奥立达 P16



技术要求

- 1 去锐角毛刺
- 2 未注倒角为C1;
- 3 表面电镀白钝处理, 钝层厚度不小于8um。

G01	短轴
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	更改内容			签名	日期	短轴		
设计				标准化					
审核							阶段	标记	重量
工艺				批准					比例
							1:1.5		
							共 1 张 第 1 页		
							OX210BTA013		