

OX300A(双开关)

GB/T 1804-m

线性尺寸
线性公差

0~6
±0.1

6~30
±0.2

30~120
±0.3

120~400
±0.5

400~1000
±0.8

1000~2000
±1.2

2000~4000
±2.0

半径/高度尺寸
倒圆/倒角公差

0.5-3
±0.2

>3-6
±0.5

>6-30
±1.0

>30
±2.0

短边尺寸
角度公差

≤10
±1°

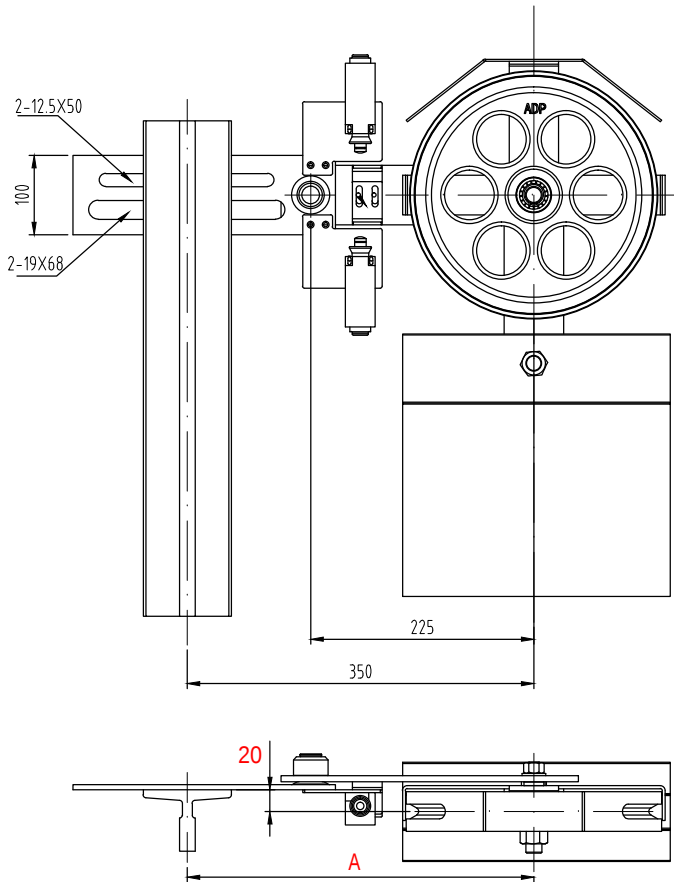
>10-50
±30'

>50-120
±20'

>120-400
±10'

>400
±5'

80007273 OX-300A涨紧装置(双开关) 240-8 重晶石18kg 本色RAL6005 全英文 江苏易和 P1-2



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

技术说明:

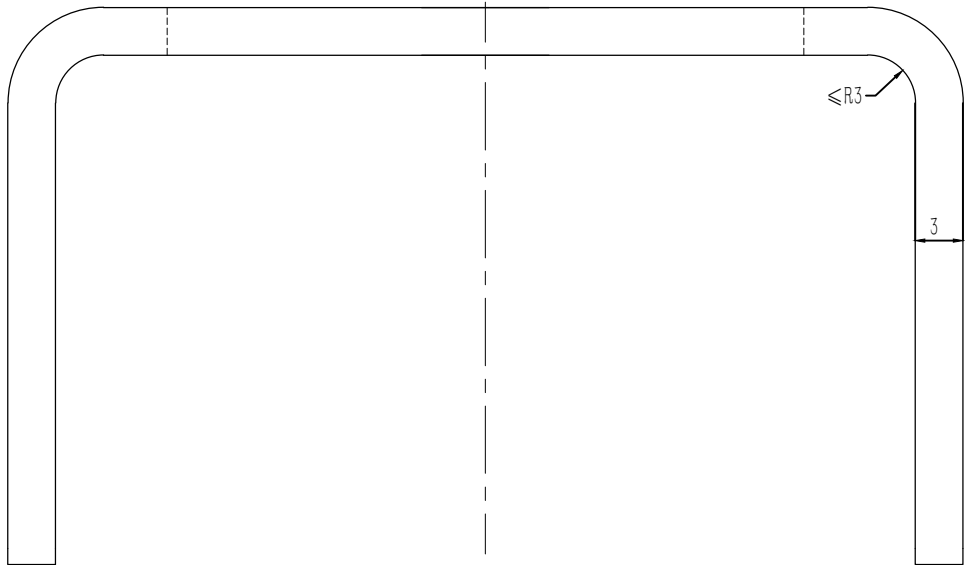
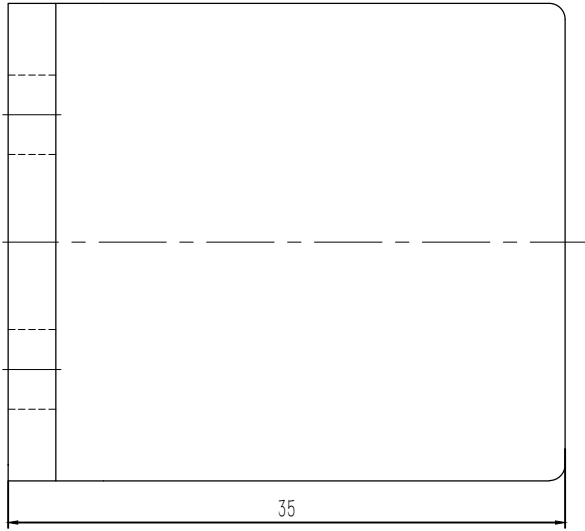
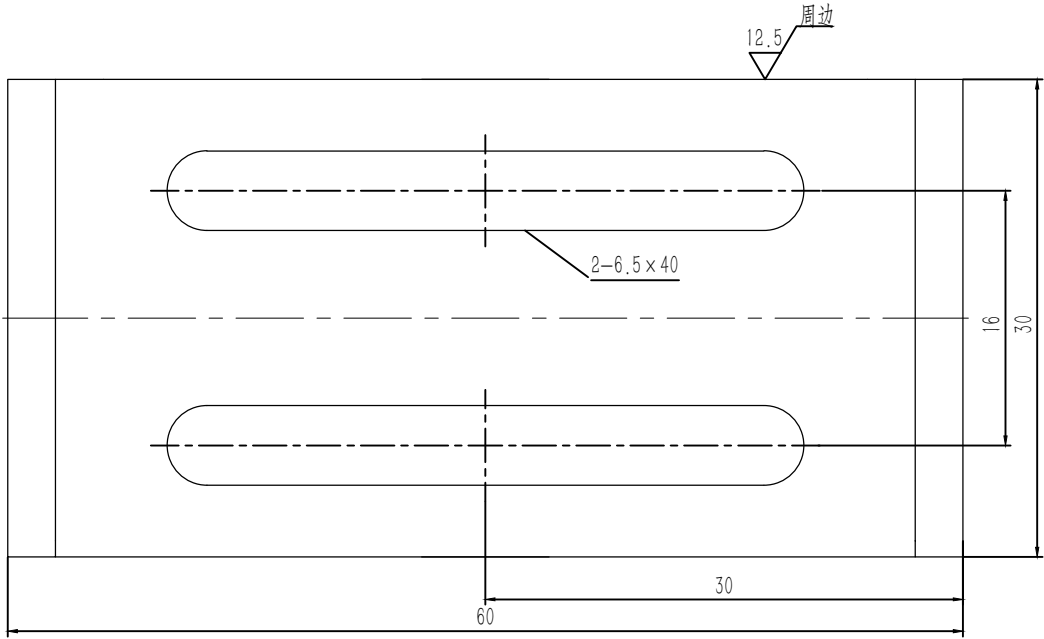
1、此涨紧需装配双开关;

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	涨紧装置		
设 计			标准化					
校 对						阶段标记	重量	比例
审 核							9.0+T	1:3
工 艺			批 准			物料编号:		
						OX300A(双开关)		

OX300A.3-2

80007273 OX-300A涨紧装置(双开关) 240-8 重晶石18kg 本色RAL6005 全英文 江苏易和 P2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明圆角为R1；
2.表面镀锌或喷涂色漆处理，颜色按公司标准，特殊按指令。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				开关打板	
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300A.3-2
校对								0.04	3:1	
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		