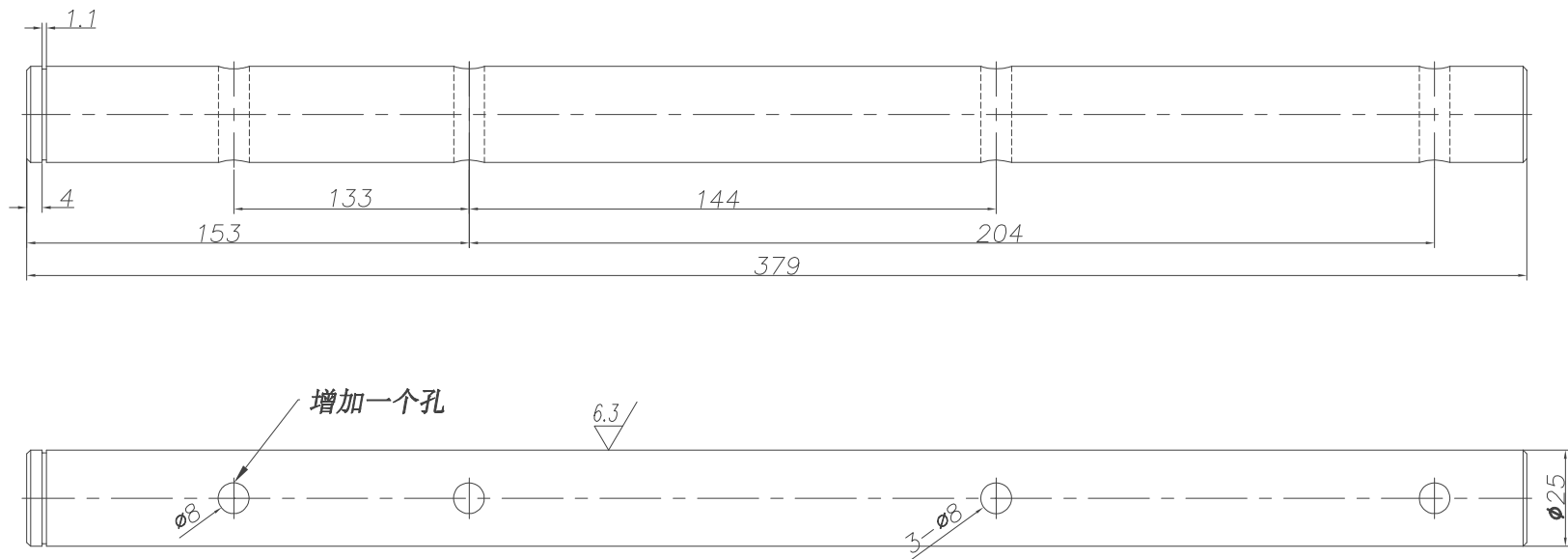


GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	<3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

80007251 0X-188T长轴短轴 江苏菱智 P1-2



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

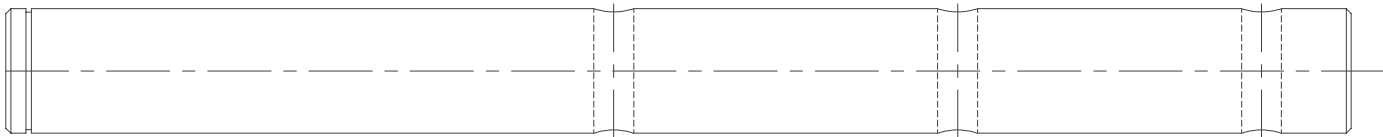
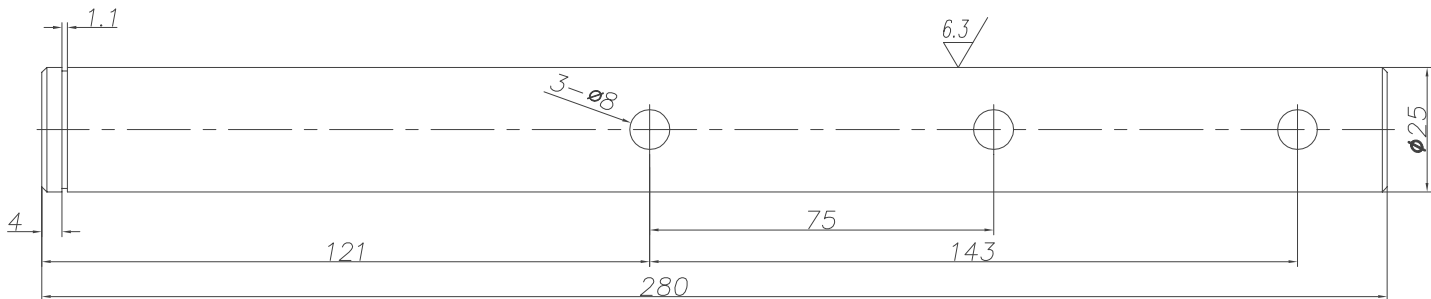
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记 处数 分 区 文件更改 签 名 年月日							长轴杆		
设 计			标 准 化			阶段标记			
校 对									
审 核							1.46	4:5	
工 艺			批 准			版本:			
						0X188T.1-4			

GB/T 1804-

80007251 0X-188T长轴短轴 江苏菱智 P2

6.3



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记		处数	分	区	文件更改	登名	年月日	短轴杆		
设计					标准化					
校对								阶段标记	重量	比例
审核									1.25	1:1
工艺					批准			版本:		
								0X188T.2-1		