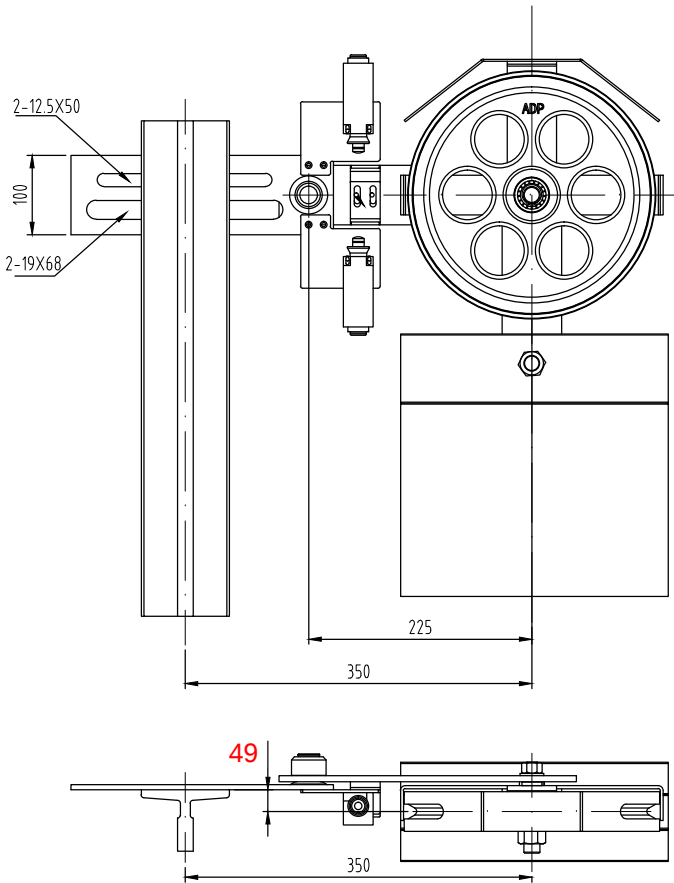


OX300A(双开关)

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80007249 OX-300A涨紧装置(B=22 双开关) 200-6 重晶石18kg 灰色RAL7037 中英文 大名府 P1-4



技术说明:

1、此涨紧需装配双开关;

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

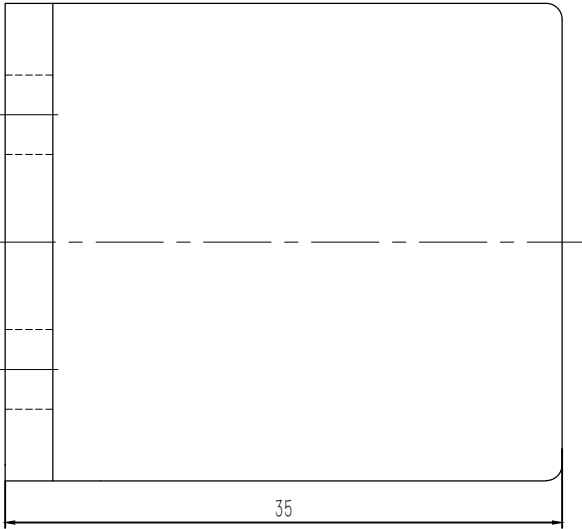
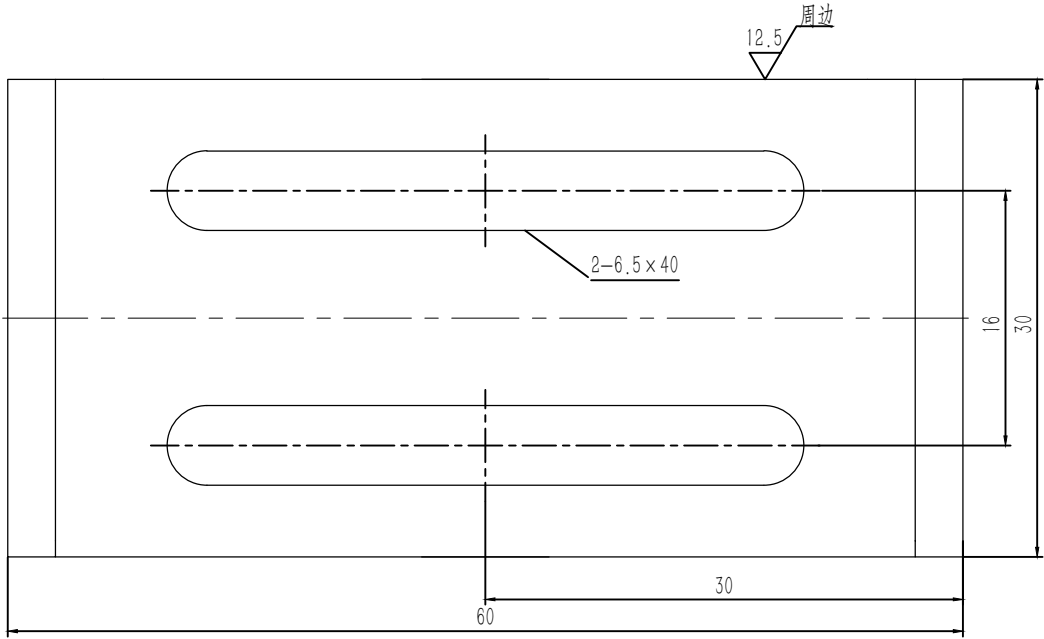
日 期

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	涨紧装置		
设 计			标准化					
校 对						阶段标记	重量	比例
审 核							9.0+T	1:3
工 艺			批 准			物料编号:		
						OX300A(双开关)		

OX300A.3-2

80007249 OX-300A涨紧装置(B=22 双开关) 200-6 重晶石18kg 灰色RAL7037 中英文 大名府 P2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明圆角为R1；
2.表面镀锌或喷涂色漆处理，颜色按公司标准，特殊按指令。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

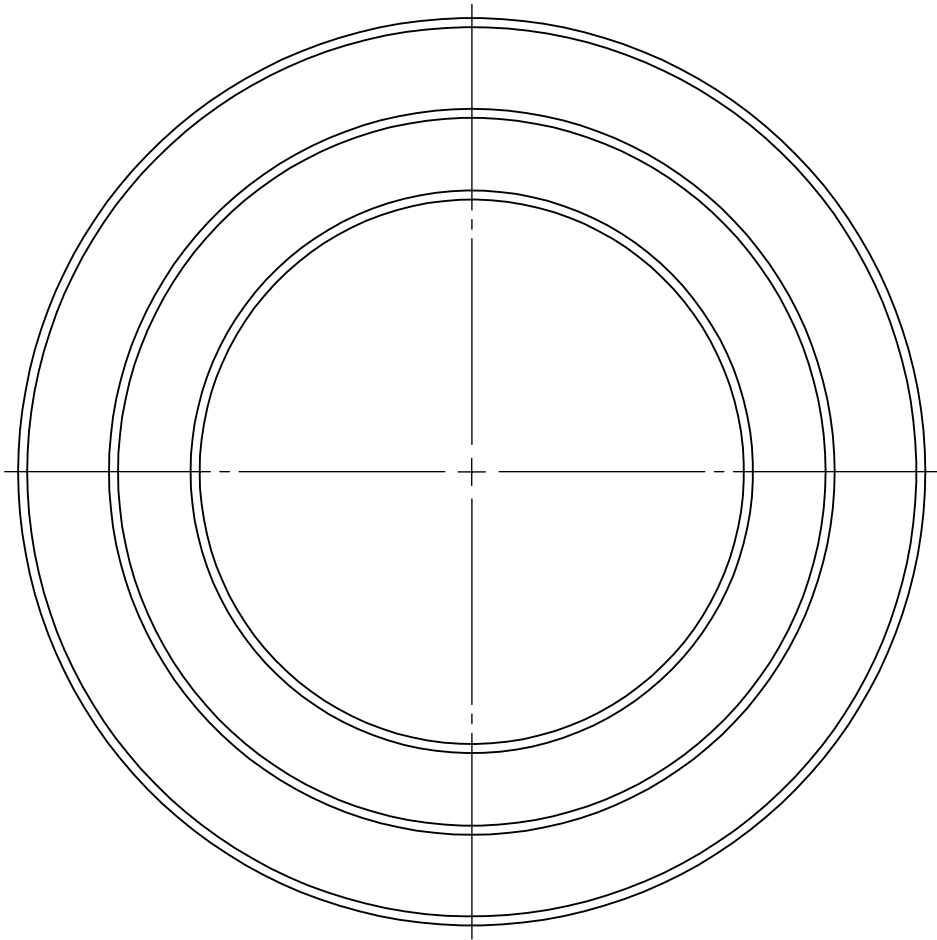
日 期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例		
校 对											
审 核								0.04	3:1		
工 艺			批 准			共 张		第 张			
										0X300A.3-2	

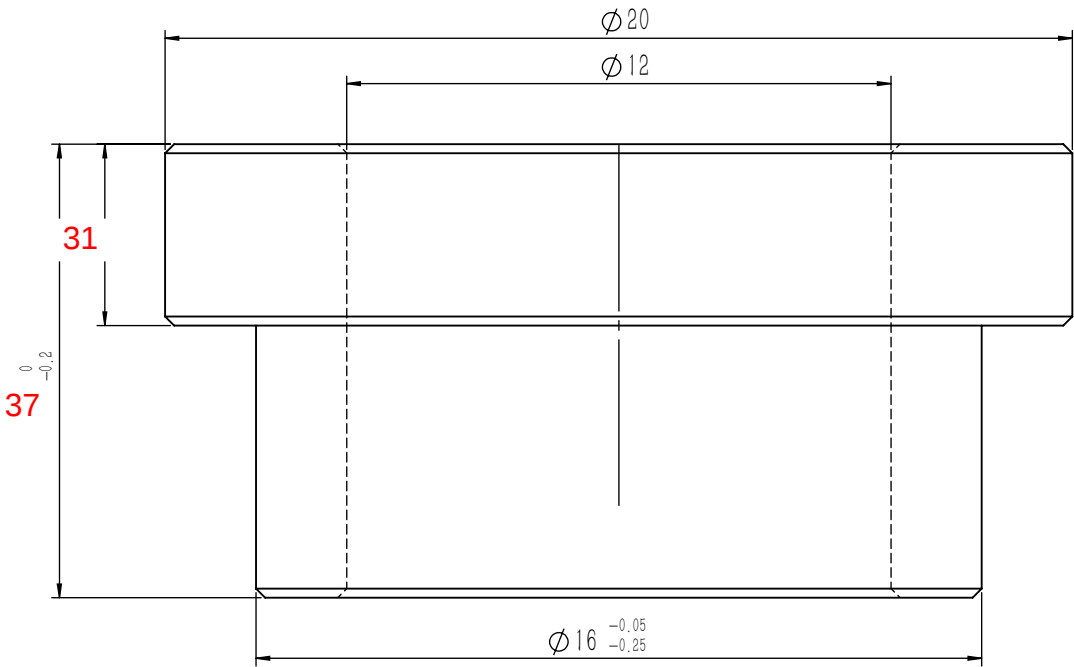
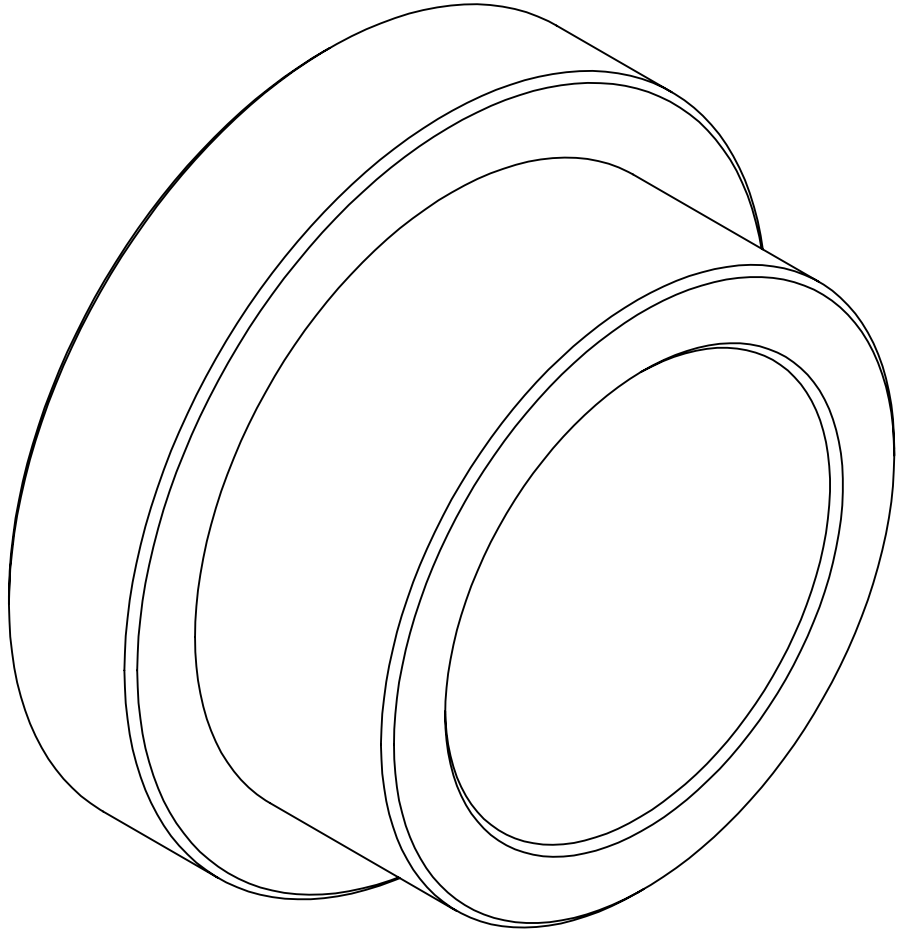
OX300.3-3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80007249 OX-300A涨紧装置(B=22 双开关) 200-6 重晶石18kg 灰色RAL7037 中英文 大名府 P3



全部 $\sqrt{6.3}$



技术说明
1.边角去毛刺,未注明倒角为 $0.3\times 45^{\circ}$;
2.表面镀锌处理。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

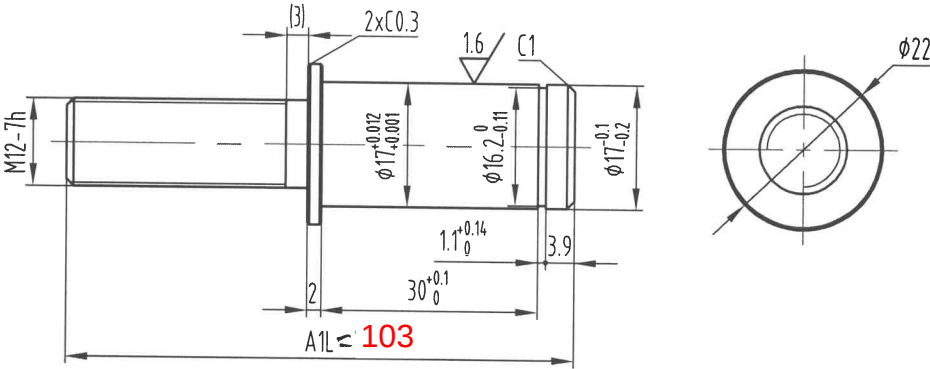
签 字

日 期

						20#/Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									衬套			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	OX300.3-3						
设 计			标准化					阶段标记			重量	比例
校 对												
审 核									0.01	6:1		
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张			

其余12.5/

80007249 OX-300A涨紧装置(B=22 双开关) 200-6 重晶石18kg 灰色RAL7037 中英文 大名府 P4



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺;
 - 2 螺纹倒角至大径;
 - 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

参数名	中文描述
B3	B值

~~尺寸表~~

OX300A102_	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
						圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	绳轮主轴 (双轴承)	
设计			标准化				
						阶段 标记 重量 比例	
						1:1	
审核						\$ OX300A102	
工艺			批准				
共 1 张						第 1 页	