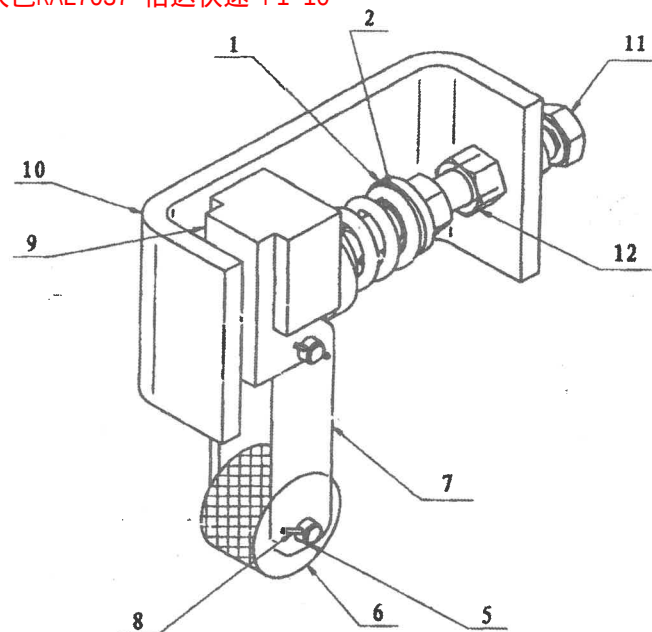
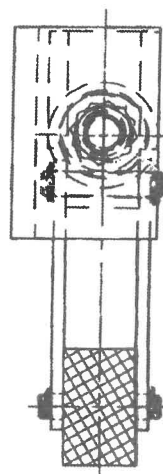
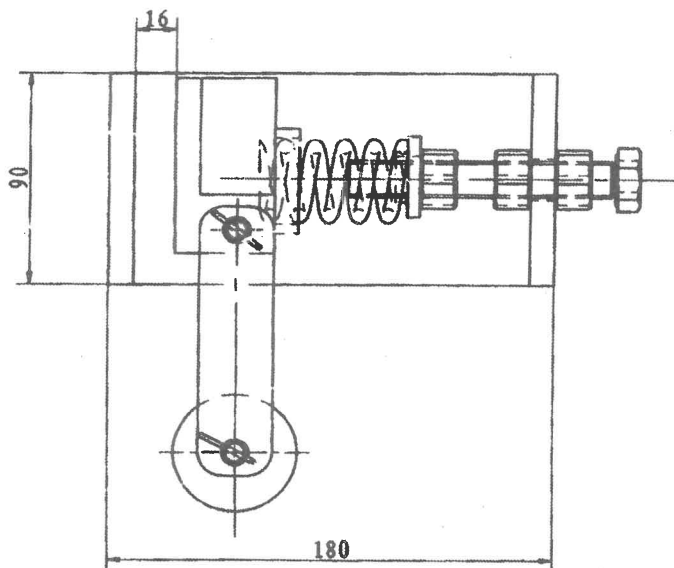


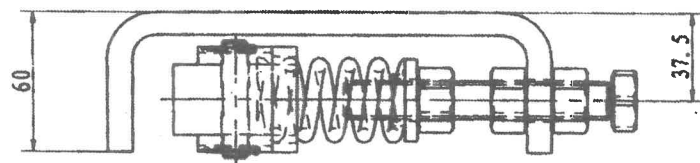
ZE9Z0WVX1

80007234 防跳装置(YKAM0263Z L02对称制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P1-10

本图件号: YKAM0263Z L01



新产品试制



L01	本图
L02	对称装配

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

12	GB/T 6170-2000	螺母 M16	钢	3	.0	.1	
11	GB/T 5783-2000	螺栓 M16 x 110	钢	1	.2	.2	
✓ 10	YKAM0231P L01	支架 ✓	T=10.0/Q235A	1	1.9	1.9	
✓ 9	YKAM0264Z L01	滑块 ✓		1	.0	.0	
8	GB/T 91-86	开口销 2.0×18		4	.0	.0	
✓ 7	YKAM0147P L01	板 ✓	T=5.0/Q235A	2	.1	.2	
✓ 6	YKAM0146P L01	滚子 ✓	Q235A	1	.4	.4	
✓ 5	YKAM0145P L01	销 ✓	Q235A	2	.0	.1	
✓ 2	YKAM0234P L01	弹簧 ✓	65Mn	1	.1	.1	
✓ 1	YKAM0148P L01	垫 ✓	Q235A	1	.0	.0	
序号	零件代号	零件名称	材料	数量	单重	总重	备注
					质量(kg)		

怡达快速电梯有限公司

防跳装置

YKAM0263Z

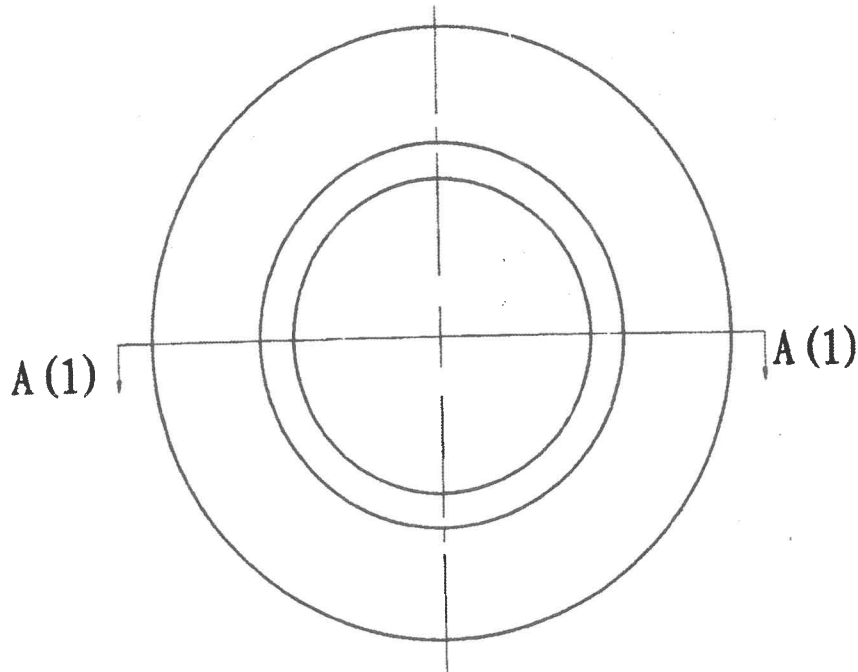
标记	处数	分区	更改文件号	签字	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	王红	2000.12.1	标准化				.0	1:2
校对			审定	王红	2000.12.1			
工艺	王红	2000.12.1	批准			共 1 页	第 1 页	

YKAM0148P

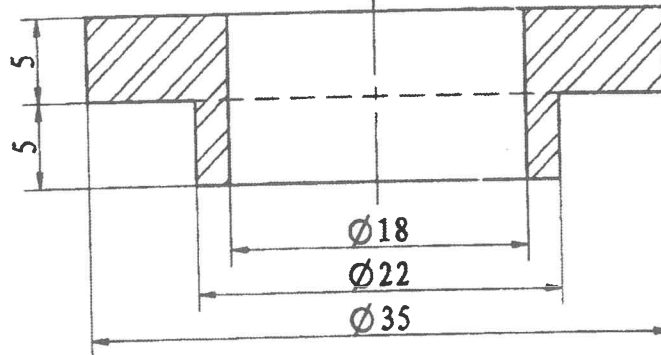
本图件号: YKAM0148P L01

25/

80007234 防跳装置(YKAM0263Z L02对称制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P2



A-A
(2.5:1)



技术要求

1. 锐角倒钝、去除毛刺飞边;
2. 未注倒角R1;
3. 表面喷涂灰色防锈漆;
4. 未注尺寸形位公差执行标准GB-18-002.

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

标记处数分区更改文件号签字年月日

阶段标记重量比例

怡达快速电梯有限公司

垫

日期

设计 20.1.1 标准化
校对 20.1.10 审定 20.1.9 批准

共 1 页

第 1 页

YKAM0148P

80007234 防跳装置(YKAM0263Z L02对称制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P3

Technical drawing of a mechanical part with dimensions and force labels:

- Force labels: $P_j = 2962.5N$, $P_D = 2370 \pm 20N$, $P_1 = 1185 \pm 10N$
- Dimensions:
 - Horizontal dimensions: 34.8, 39.8, 49.8
 - Vertical dimensions: 36, $2 \phi 30 \pm 0.2$
 - Other dimensions: 25, 60, 12, $\phi 6$
- Geometric features: A series of vertical lines, a series of horizontal lines, a series of vertical lines, a series of horizontal lines, a series of vertical lines, a series of horizontal lines, a series of vertical lines, a series of horizontal lines, a series of vertical lines, a series of horizontal lines.

技术要求

- 1、旋向：右旋
- 2、有效圈数： $n=4$
- 3、总圈数： $n_1=6$
- 4、热处理硬度HRC45~50
- 5、表面涂三色磁漆
- 6、端面磨平
- 7、展开长度 $L=565$



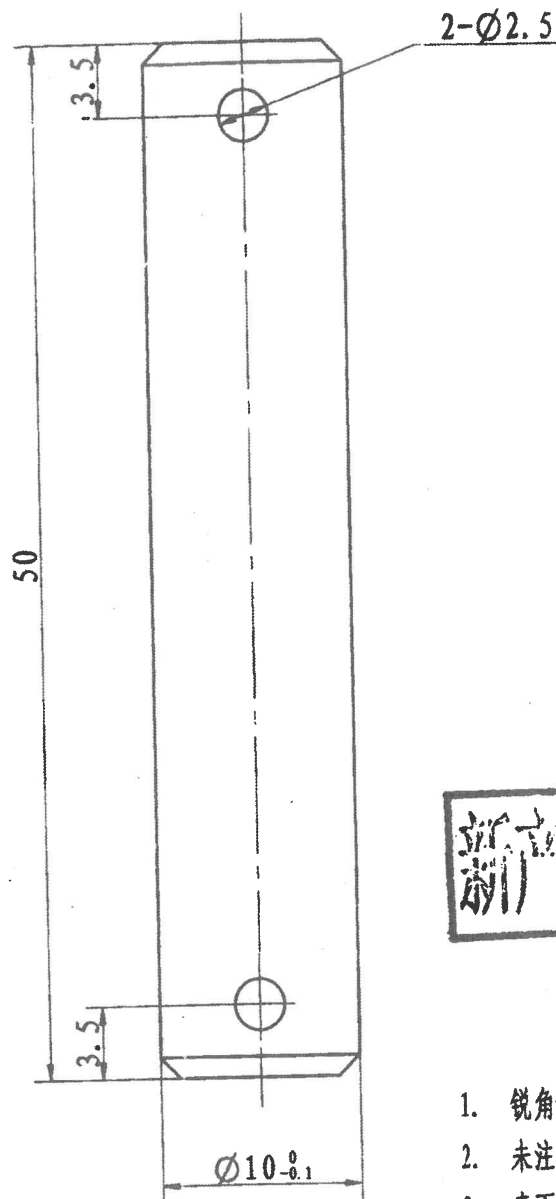
					65Mn			怡达快速电梯有限公司		
								弹簧		
标记处数 分区 更改文件号 签字 年月日					阶段标记		重量	比例		YKAM0234P
设计 钟建 20.1.9 标准化							—	1:1		
校对 钟建 20.1.9 审定 钟建 20.1.9										
工艺 钟建 20.1.12 批准					共 1 页			第 1 页		

YKAM0145P

12.5

80007234 防跳装置(YKAM0263Z L02对称制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P4

本图件号: YKAM0145P L01



技术要求

1. 锐角倒钝、去除毛刺飞边;
2. 未注倒角为R1.0;
3. 表面喷涂灰色防锈漆;
4. 未注尺寸形位公差执行标准E0-JS-002.

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

标记处数分区更改文件号签字年月日

阶段标记

重量

比例

销

设计

20.1.9

标准化

校对

20.1.10

审定

工艺

20.1.10

批准

共 1 页

第 1 页

YKAM0145P

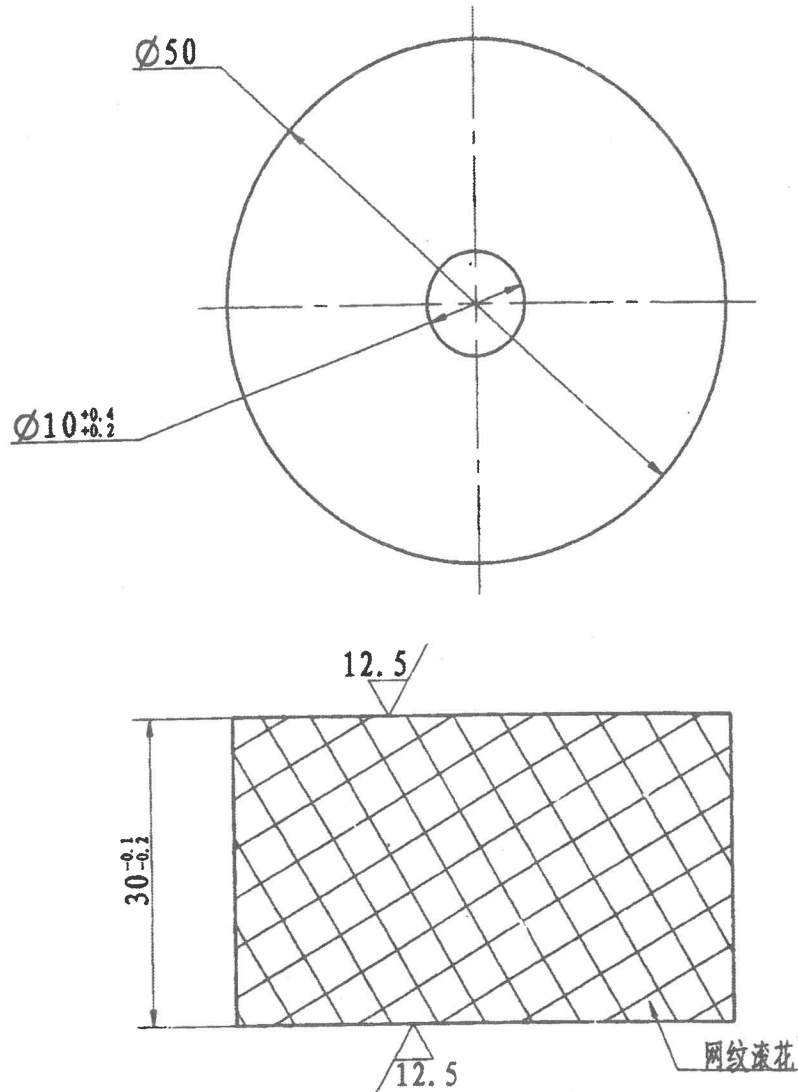
怡达快速电梯有限公司

Q235A

YKAM0146P

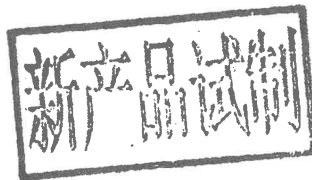
本图件号: YKAM0146P L01 其余

80007234 防跳装置(YKAM0263Z L02对称制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P5



技术要求

1. 去除毛刺飞边;
2. 表面镀锌;
3. 网纹滚花模数 $m=0.4$,符合GB6403.3-2008;
4. 未注尺寸形位公差执行标准E0-JS-002.



借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

标记处数分区更改文件号签字年月日

阶段标记

重量

比例

滚子

日期

设计

20.1.9

标准化

审定

共1页

第1页

YKAM0146P

工艺

20.1.10

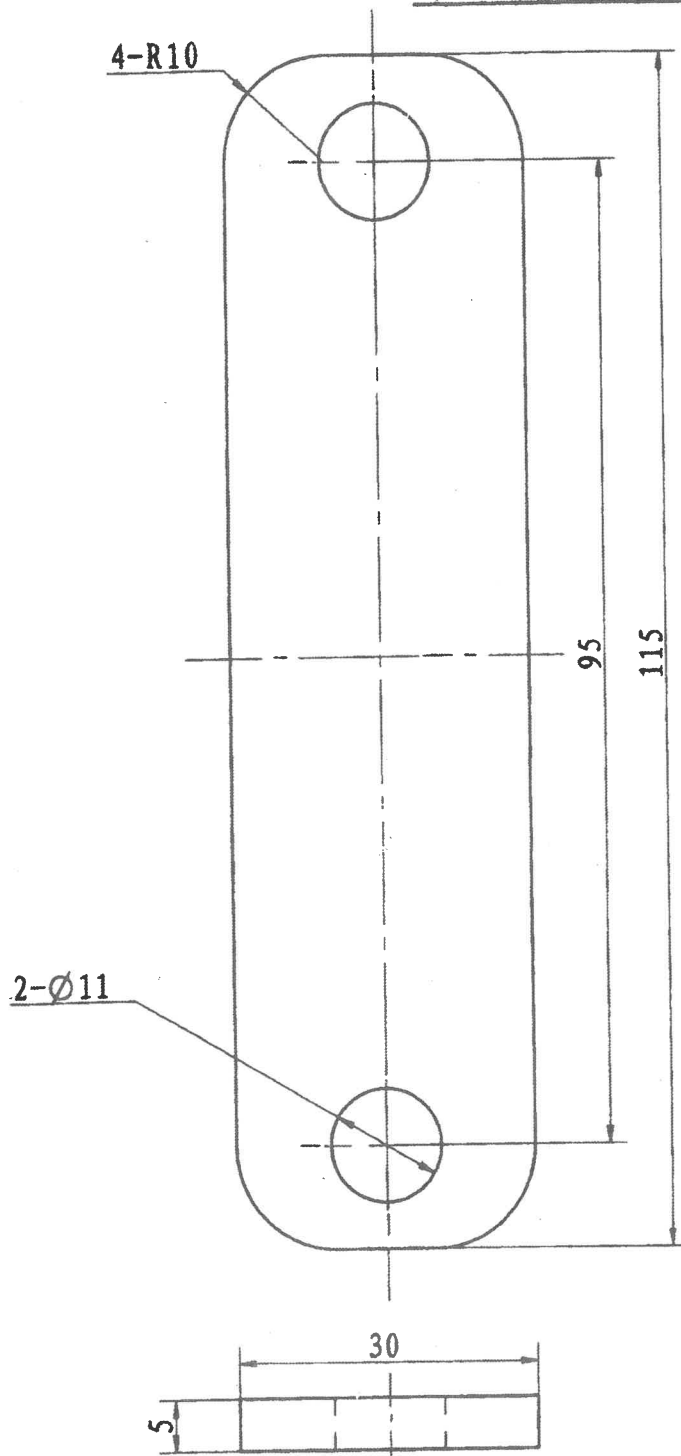
批准

YKAM0147P

孔及下料 12.5

80007234 防跳装置(YKAM0263Z L02对称制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P6

本图件号: YKAM0147P L01 其余



新产品试制

技术要求

1. 锐角倒钝、去除毛刺飞边;
2. 表面喷涂灰色防锈漆;
3. 未注尺寸形位公差执行标准EO-JS-002.

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

标记处数分区更改文件号签字年月日

T=5.0/Q235A

怡达快速电梯有限公司

板

日期

校对

审核

批准

工艺

设计

日期

标准

阶段标记

重量

比例

.1

1.5:1

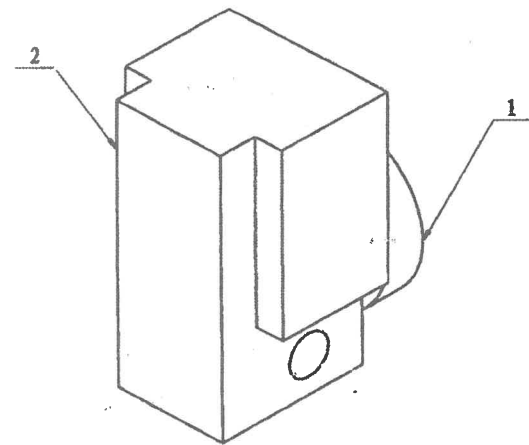
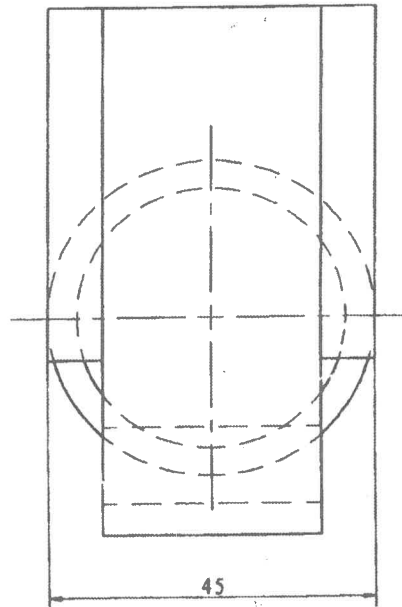
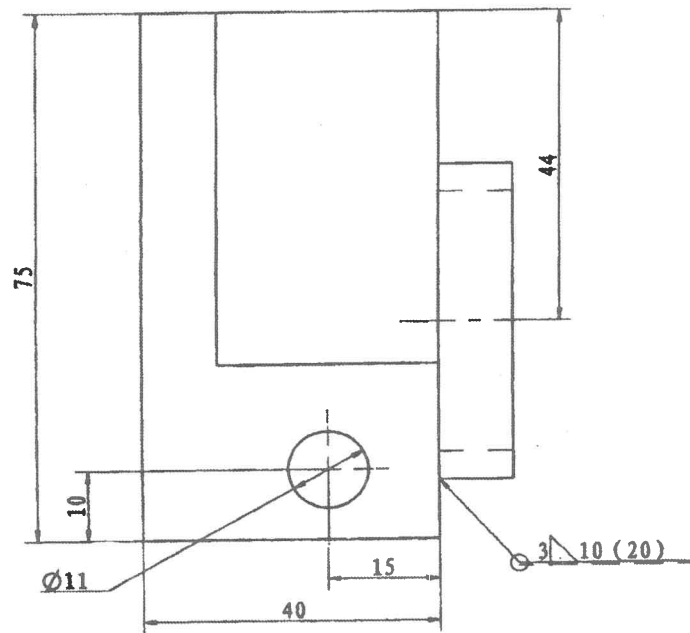
共1页

第1页

YKAM0147P

YKAM0264Z

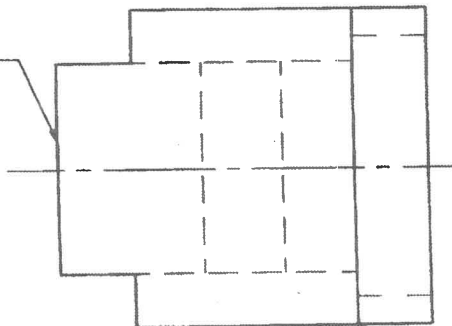
80007234 防跳装置(YKAM0263Z L02对称制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P7



技术要求

1. 锐角倒钝、去除毛刺飞边;
2. 表面喷涂灰色防锈漆;
3. 未注尺寸形位公差执行标准GB-18-002.

此面不喷漆



备(通)用件登记

绘 图

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

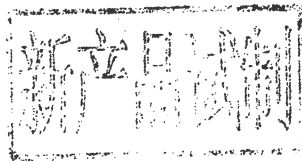
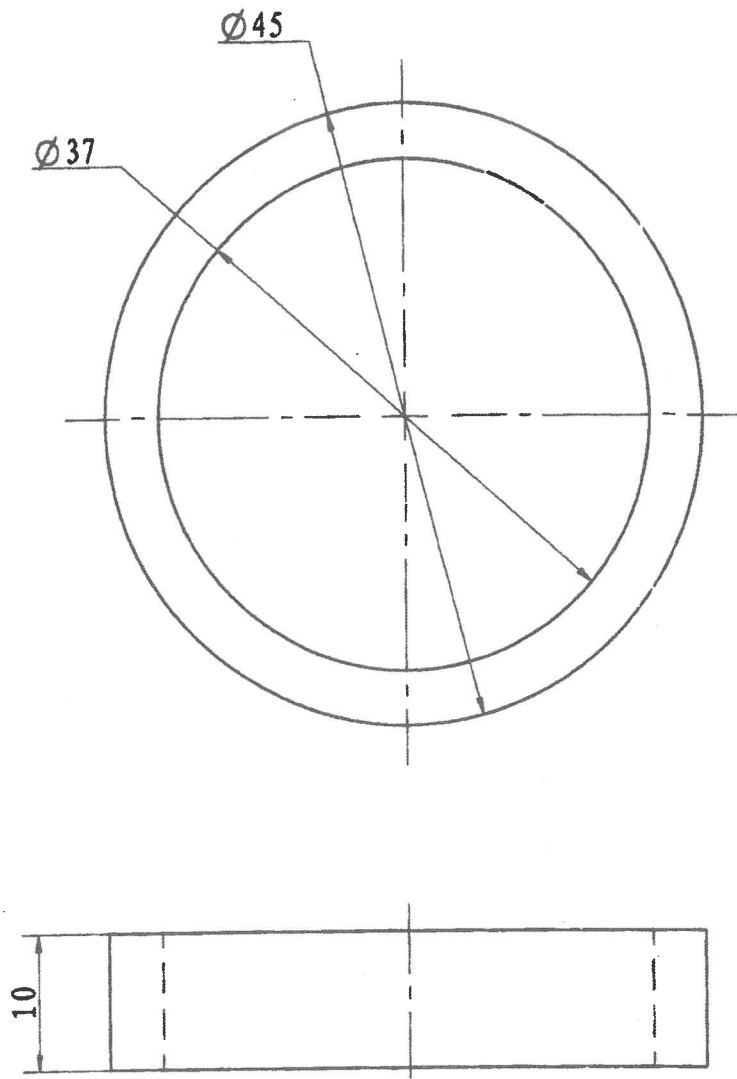
2	YKAM0144P L01	滑块体	Q235A	1	.9	.9	
1	YKAM0143P L01	弹簧座	Q235A	1	.0	.0	
序号	零件代号	零件名称	材 料	数量	单重	总重	备注
					质量(kg)		
							怡达快速电梯有限公司
							滑块
标记处数分 区	更改文件号	签字	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	20.1.9	标准化			.0	1:1	
校对		审定	20.1.9				
工艺	20.1.9	批准		共 1 页	第 1 页		YKAM0264Z

YKAM0143P

25

80007234 防跳装置 (YKAM0263Z L02对称制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P8

本图件号: YKAM0143P L01



技术要求

1. 锐角倒钝、去除毛刺飞边;
2. 未注尺寸形位公差执行标准EO-JS-002.

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

标记处数分区更改文件号签字年月日

阶段标记重量比例

设计 20.1.19 标准化

.0 5:1

日期

校对 20.1.19 审定 20.1.19

共 1 页 第 1 页

工艺 20.1.19 批准

怡达快速电梯有限公司

弹簧座

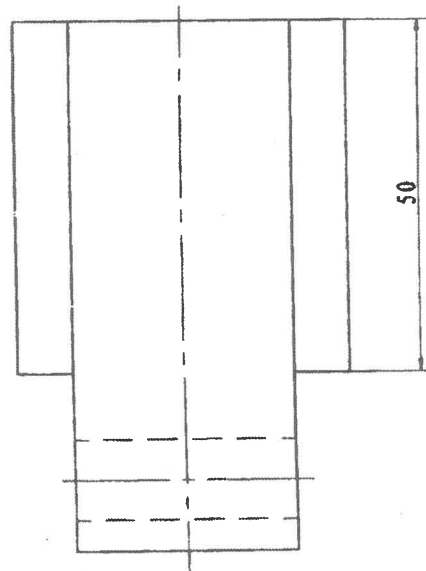
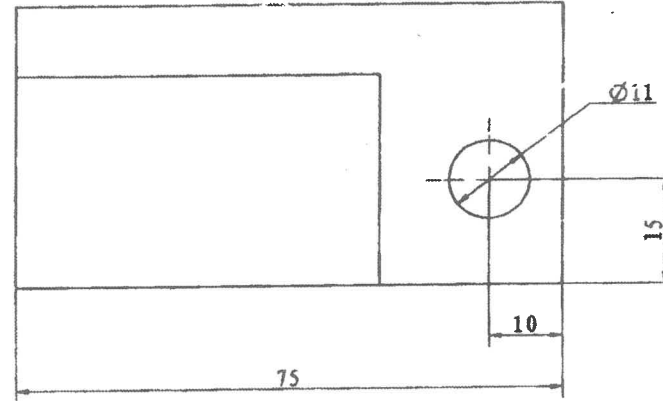
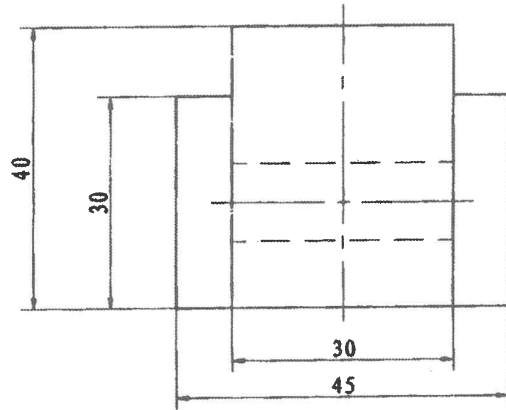
YKAM0143P

YKAM0144P

80007234 防跳装置(YKAM0263Z L02对称制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P9

12.5/

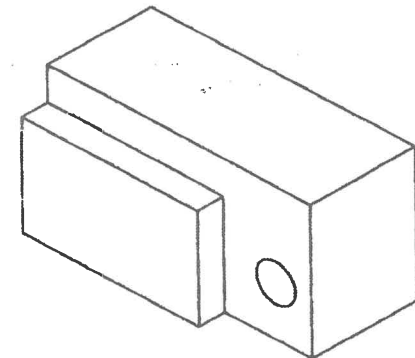
本图件号: YKAM0144P L01



新产品试制

技术要求

1. 锐角倒钝, 去除毛刺飞边;
2. 未注尺寸形位公差执行标准GB-1802.



借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

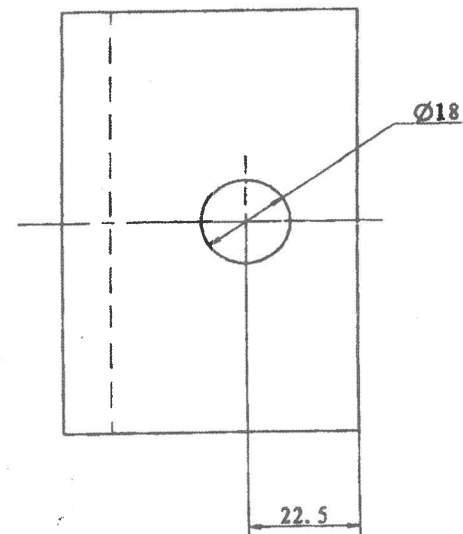
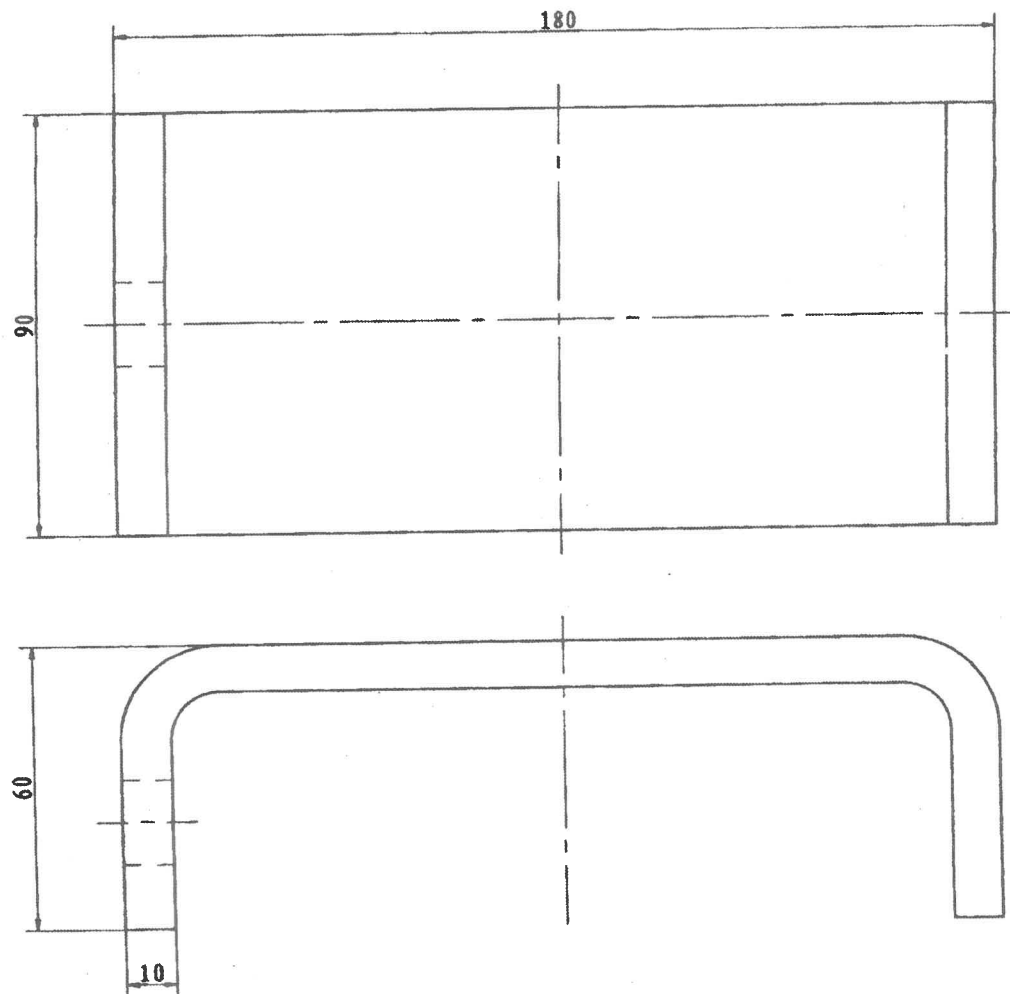
签字

日期

						Q235A			怡达快速电梯有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签字	年月日	阶段标记	重量	比例	滑块体	
设计	2	1	2019.1.9	标准化			.9	1.5:1	YKAM0144P	
校对				审定	2019.1.9					
工艺	2	1	2019.1.9	批准		共1页	第1页			

80007234 防跳装置(YKAM0263Z L02对称制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P10

孔及下料 $\frac{12.5}{\nabla}$
其余 ∇



技术要求

1. 锐角倒钝、去除毛刺飞边;
2. 未注折弯内角为R10.0;
3. 表面喷涂灰色防锈漆;
4. 未注尺寸形位公差执行标准GB-YS-002。

繪圖

总图底图

底照总号

字 畫

E

新立口試制

							T=10.0/Q235A			怡达快速电梯有限公司	
标记处数分区更改文件号签字年月日							阶段标记		重量	比例	支架
设计									1.9	1:1	
校对							审定				YKAM0231P
工艺							共 1 页		第 1 页		