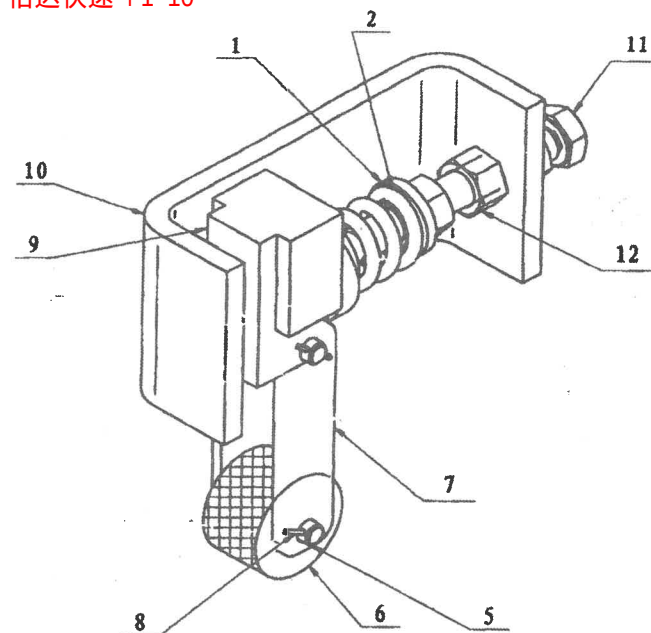
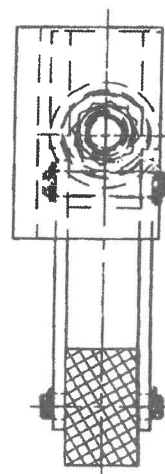
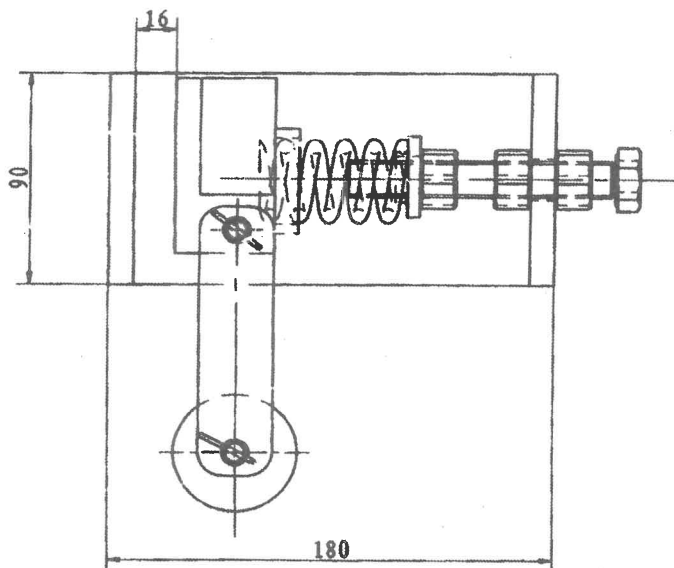


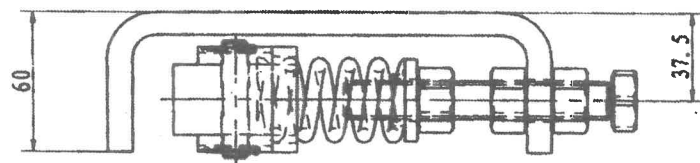
ZE9ZOMVX1

80007233 防跳装置(YKAM0263Z L01如图制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P1-10

本图件号: YKAM0263Z L01



新产品试制



L01	本图
L02	对称装配

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

12	GB/T 6170-2000	螺母 M16	钢	3	.0	.1	
11	GB/T 5783-2000	螺栓 M16 x 110	钢	1	.2	.2	
✓ 10	YKAM0231P L01	支架 ✓	T=10.0/Q235A	1	1.9	1.9	
✓ 9	YKAM0264Z L01	滑块 ✓		1	.0	.0	
8	GB/T 91-86	开口销 2.0×18		4	.0	.0	
✓ 7	YKAM0147P L01	板 ✓	T=5.0/Q235A	2	.1	.2	
✓ 6	YKAM0146P L01	滚子 ✓	Q235A	1	.4	.4	
✓ 5	YKAM0145P L01	销 ✓	Q235A	2	.0	.1	
✓ 2	YKAM0234P L01	弹簧 ✓	65Mn	1	.1	.1	
✓ 1	YKAM0148P L01	垫 ✓	Q235A	1	.0	.0	
序号	零件代号	零件名称	材料	数量	单重	总重	备注
					质量(kg)		

怡达快速电梯有限公司

防跳装置

YKAM0263Z

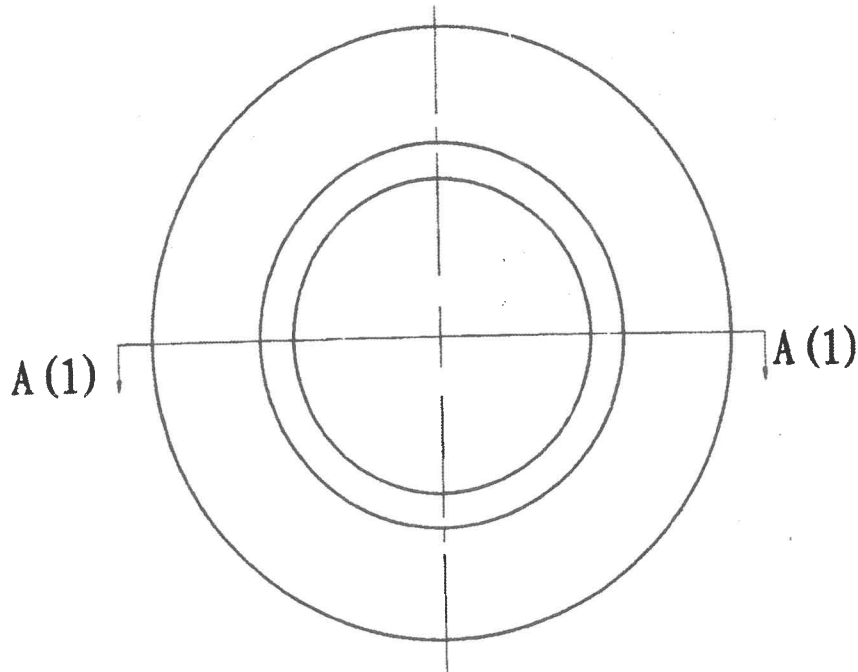
标记处数	分区	更改文件号	签字	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	王红	2000.12.1	王红	2000.12.1		.0	1:2
校对	王红	2000.12.1	王红	2000.12.1			
工艺	王红	2000.12.1	王红	2000.12.1			
共 1 页					第 1 页		

YKAM0148P

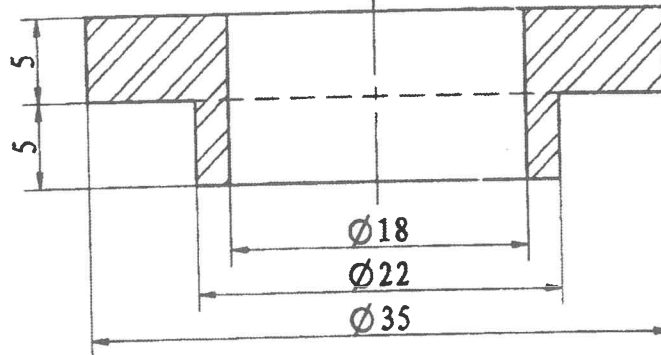
本图件号: YKAM0148P L01

25/

80007233 防跳装置(YKAM0263Z L01如图制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P2

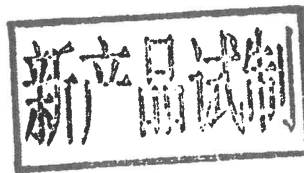


A-A
(2.5:1)



技术要求

1. 锐角倒钝、去除毛刺飞边;
2. 未注倒角R1;
3. 表面喷涂灰色防锈漆;
4. 未注尺寸形位公差执行标准GB-18-002.



借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

标记处数分区更改文件号签字年月日

阶段标记重量比例

怡达快速电梯有限公司

垫

日期

设计 20.1.19 标准化 20.1.19 审定 20.1.19 批准

共 1 页

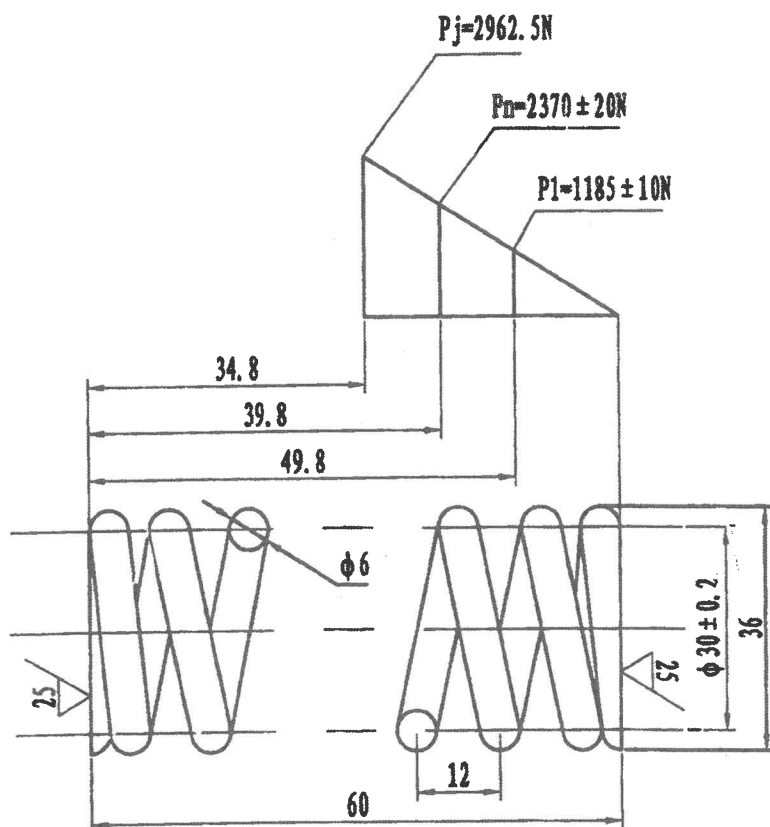
第 1 页

YKAM0148P

YKAM0234P

80007233 防跳装置(YKAM0263Z L01如图制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P3

本图件号: YKAM0234P L01



技术要求

- 1、旋向: 右旋
- 2、有效圈数: $n=4$
- 3、总圈数: $n_1 = 6$
- 4、热处理硬度HRC45~50
- 5、表面涂兰色磁漆
- 6、端面磨平
- 7、展开长度 $L=565$



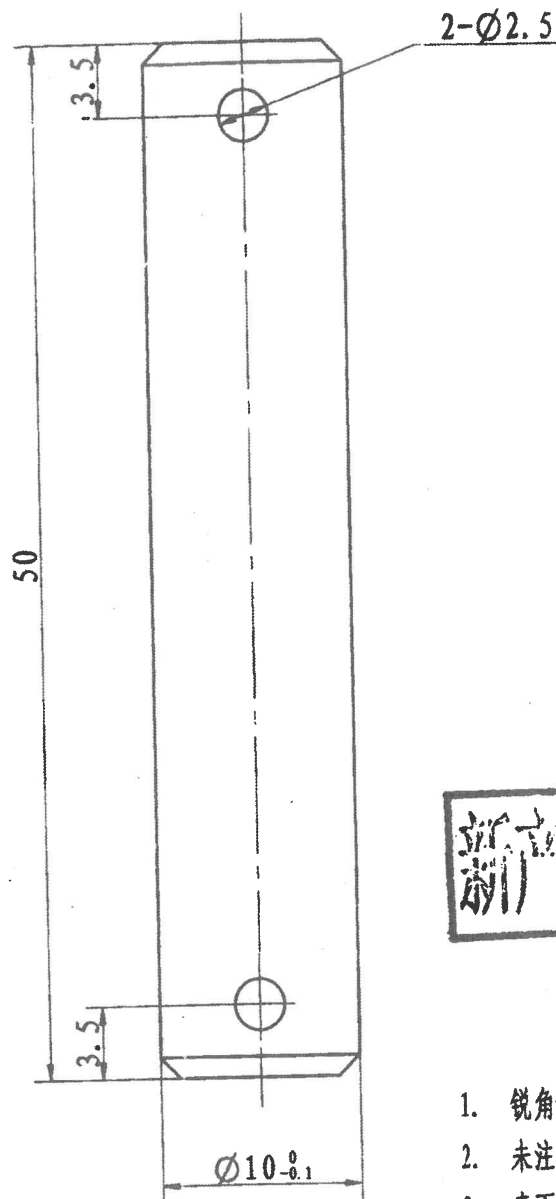
						65Mn			怡达快速电梯有限公司	
									弹簧	
标记	处数	分区	更改文件号	签字	年月日	阶段标记	重量	比例	YKAM0234P	
设计	钟文	20.1.9	标准化					1:1		
校对			审定	王利	20.1.9					
工艺	杨	20.1.10	批准			共1页		第1页		

YKAM0145P

12.5

80007233 防跳装置(YKAM0263Z L01如图制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P4

本图件号: YKAM0145P L01



技术要求

1. 锐角倒钝、去除毛刺飞边;
2. 未注倒角为R1.0;
3. 表面喷涂灰色防锈漆;
4. 未注尺寸形位公差执行标准E0-JS-002.

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

标记处数分区更改文件号签字年月日

阶段标记

重量

比例

销

日期

设计 20.1.9 标准化

校对 20.1.10 审定 20.1.19

工艺 20.1.10 批准

共 1 页

第 1 页

YKAM0145P

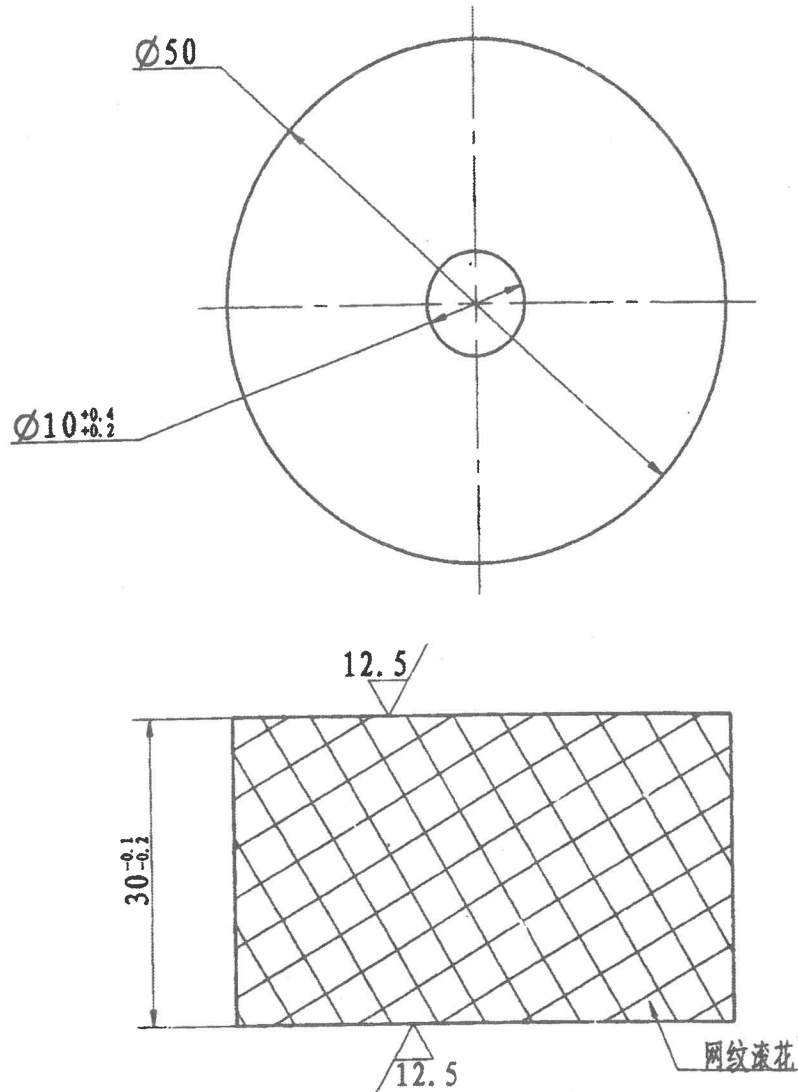
怡达快速电梯有限公司

Q235A

YKAM0146P

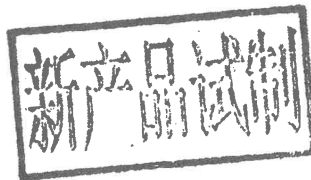
本图件号: YKAM0146P L01 其余

80007233 防跳装置(YKAM0263Z L01如图制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P5



技术要求

1. 去除毛刺飞边;
2. 表面镀锌;
3. 网纹滚花模数 $m=0.4$,符合GB6403.3-2008;
4. 未注尺寸形位公差执行标准E0-JS-002.



借(通)用件登记

绘 图

旧底图总号

底图总号

签 字

标记处数分区更改文件号签字年月日

阶段标记重量比例

Q235A 怡达快速电梯有限公司

滚子

日 期

设计 20.1.9 标准化

.4 2:1

校对 20.1.9 审定 20.1.9

YKAM0146P

工艺 20.1.10 批准

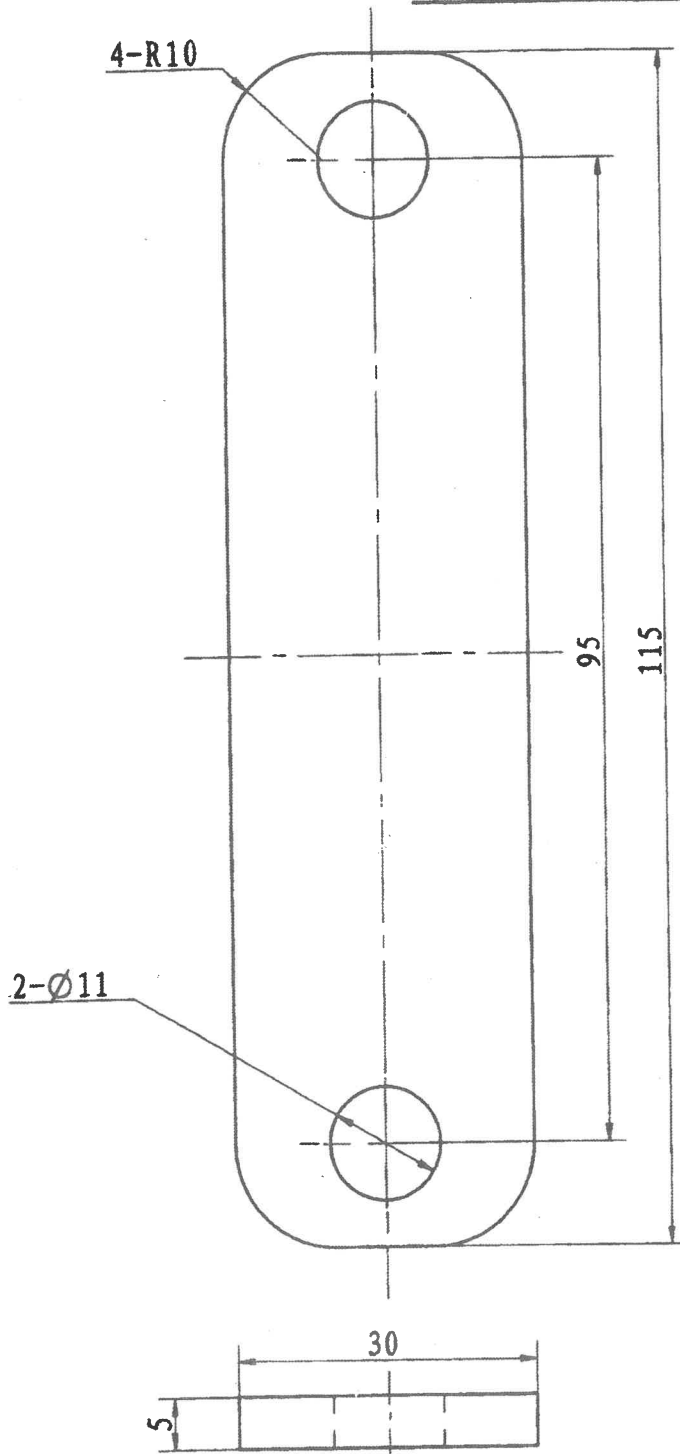
共 1 页 第 1 页

YKAM0147P

孔及下料 12.5

80007233 防跳装置(YKAM0263Z L01如图制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P6

本图件号: YKAM0147P L01 其余



新产品试制

技术要求

1. 锐角倒钝、去除毛刺飞边;
2. 表面喷涂灰色防锈漆;
3. 未注尺寸形位公差执行标准EO-JS-002.

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

标记处数分区更改文件号签字年月日

T=5.0/Q235A

怡达快速电梯有限公司

板

日期

设计 张金平 20.1.19 标准化
校对 张金平 20.1.19 审定 张金平 20.1.19

阶段标记 重量 比例

.1 1.5:1

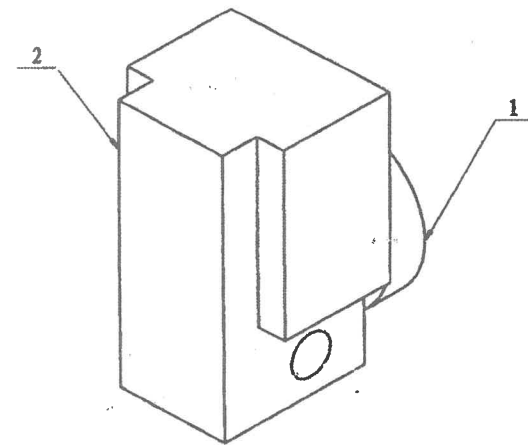
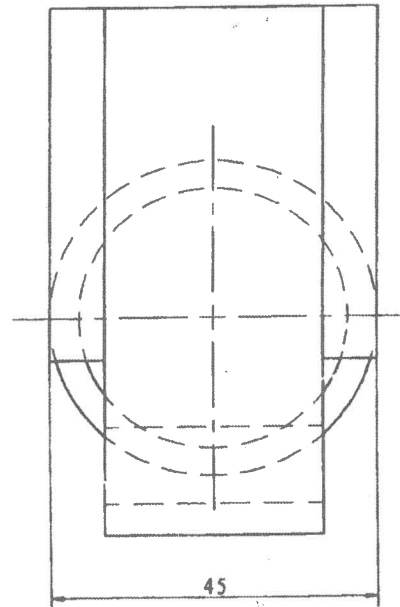
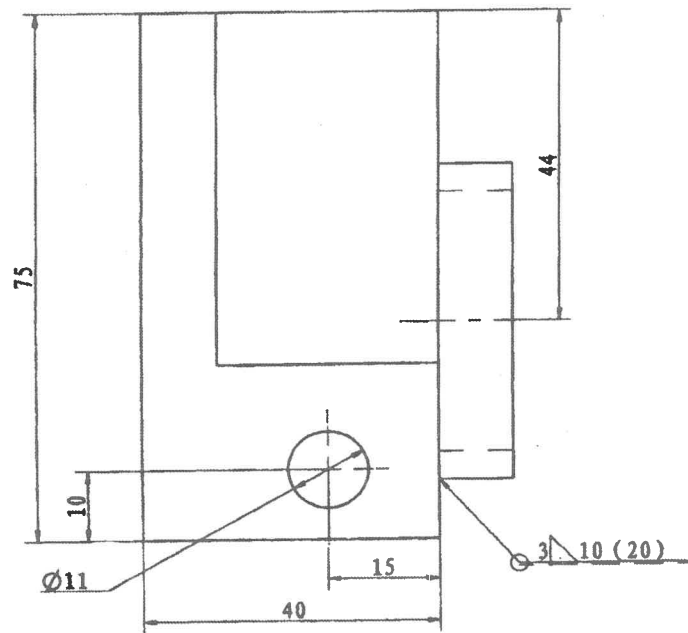
YKAM0147P

工艺 张金平 20.1.19 批准

共 1 页 第 1 页

YKAM0264Z

80007233 防跳装置(YKAM0263Z L01如图制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P7



此面不喷漆



技术要求

1. 锐角倒钝、去除毛刺飞边;
2. 表面喷涂灰色防锈漆;
3. 未注尺寸形位公差执行标准GB-YS-002.

备(通)用件登记

绘 图

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

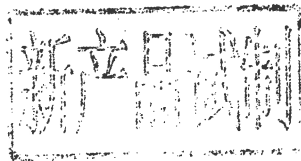
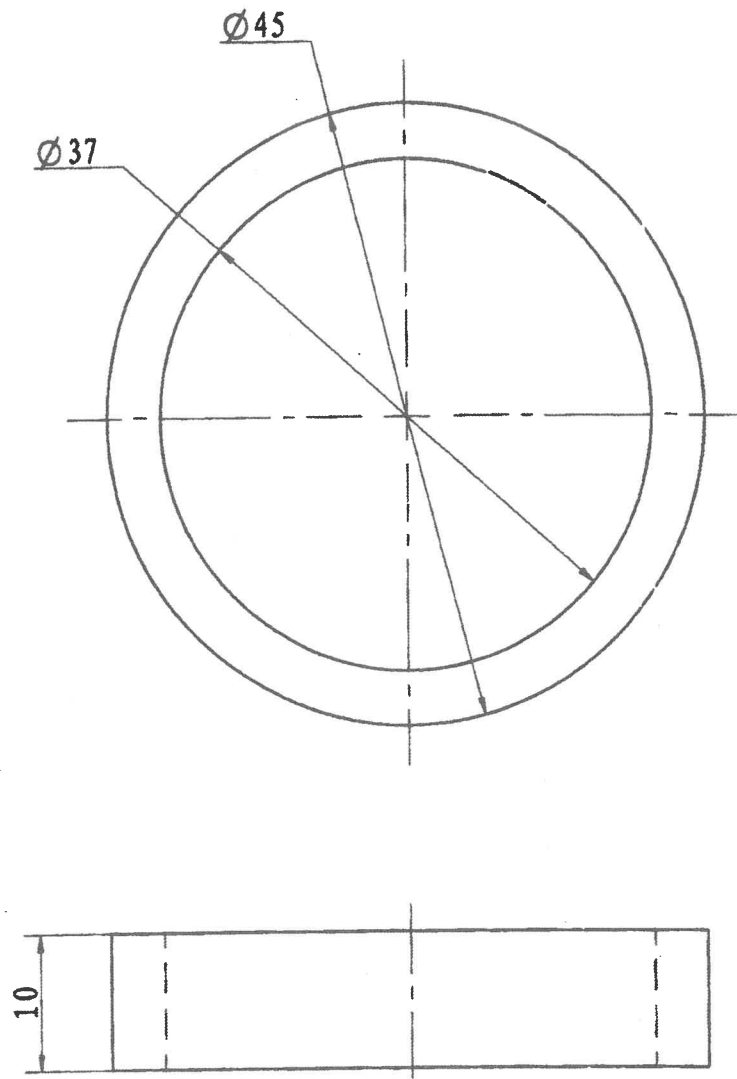
2	YKAM0144P L01	滑块体	Q235A	1	.9	.9	
1	YKAM0143P L01	弹簧座	Q235A	1	.0	.0	
序号	零件代号	零件名称	材 料	数量	单重	总重	备注
					质量(kg)		
							怡达快速电梯有限公司
							滑块
标记处数分 区	更改文件号	签字	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	20.1.9	标准化			.0	1:1	
校对		审定	20.1.9				
工艺	20.1.9	批准		共 1 页	第 1 页		YKAM0264Z

YKAM0143P

80007233 防跳装置 (YKAM0263Z L01如图制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P8

25/

本图件号: YKAM0143P L01



技术要求

1. 锐角倒钝、去除毛刺飞边;
2. 未注尺寸形位公差执行标准EO-JS-002.

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签字	年月日
设计	1	20.1.1	标准化		
校对			审定	王	20.1.9
工艺	2	20.1.1	批准		

Q235A

阶段	标记	重量	比例
		.0	5:1
共 1 页		第 1 页	

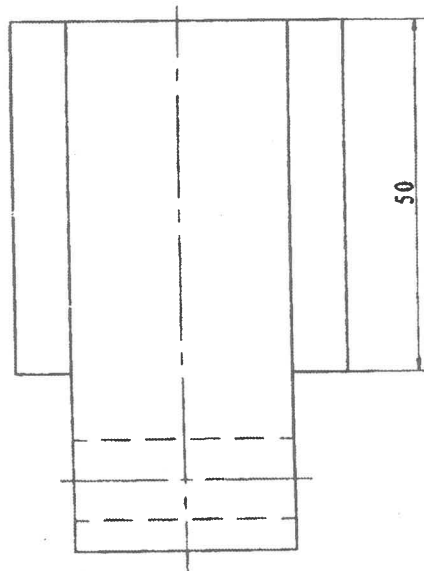
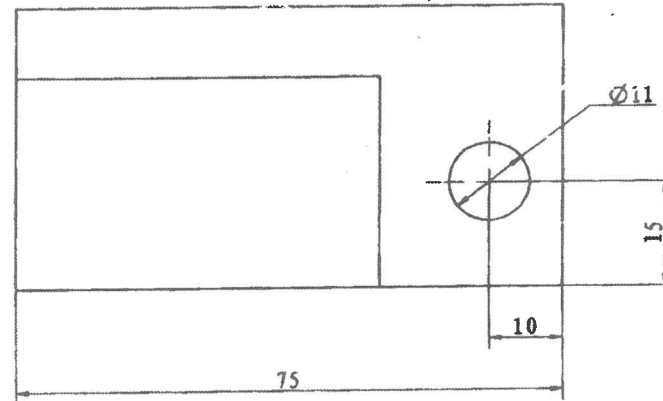
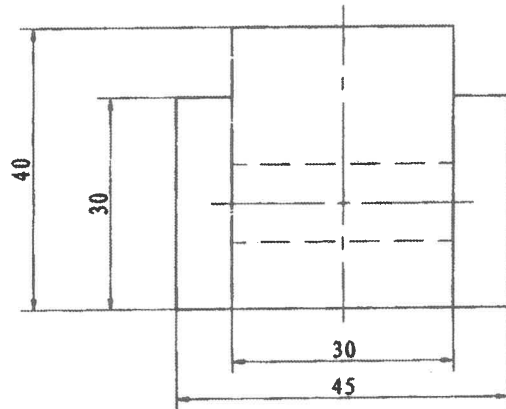
怡达快速电梯有限公司

弹簧座

YKAM0143P

12.5/

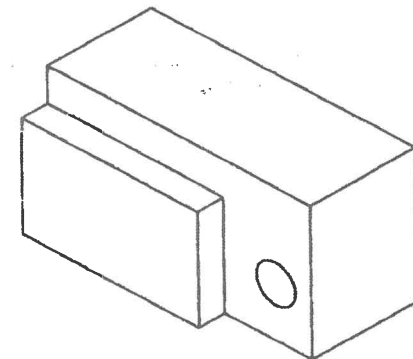
本图件号: YKAM0144P L01



新產品試制

技术要求

1. 锐角倒钝、去除毛刺飞边;
2. 未注尺寸形位公差执行标准GB-1802.



借(通)用件登記

绘图

旧底图总号

底图总号

簽 字

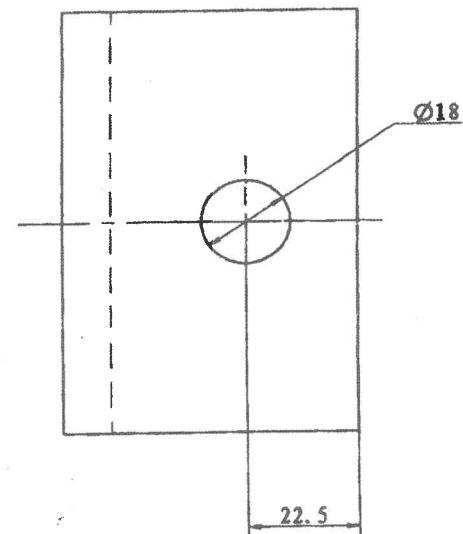
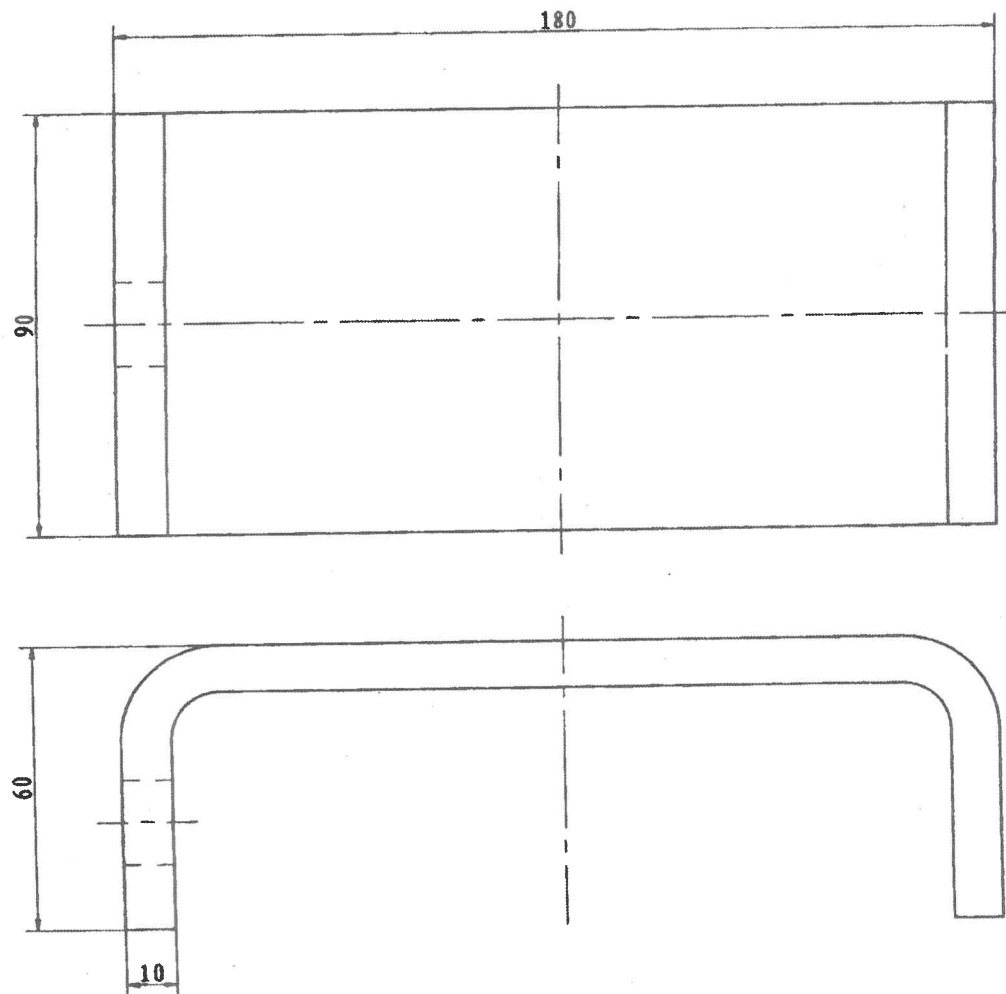
三

						Q235A			怡达快速电梯有限公司				
									滑块体				
标记	处数	分区	更改文件号	签字	年月日	阶段标记	重量	比例	YKAM0144P				
设计	2	2	10.1	标准化								.9	1.5:1
校对				审定	王								
工艺	1	1	15	批准		共 1 页		第 1 页					

YKAM0231P

80007233 防跳装置(YKAM0263Z L01如图制作) 灰色RAL7037 怡达快速 P10

孔及下料 $\sqrt{12.5}$
其余 $\sqrt{}$



技术要求

1. 锐角倒钝、去除毛刺飞边;
2. 未注折弯内角为 $R10.0$;
3. 表面喷涂灰色防锈漆;
4. 未注尺寸形位公差执行标准GB-TS-002.

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

新产品试制

						T=10.0/Q235A		怡达快速电梯有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签字	年月日	阶段标记	重量	比例	支架
设计	10.0	1.9	标准化				1.9	1:1	
校对			审定	10.1					
工艺	10.0	1.9	批准			共1页	第1页		YKAM0231P